



MECAPRO

La machine de fraisage polyvalente



Les autres produits d'USINAGE CN



MECAPLUS

Fraiseuse CNC 3 axes haute productivité



MECAPLUS-HP

Fraiseuse CNC 3 axes haute performance



MECAEASY

Fraiseuse industrielle petits et grands formats



TRIAX Mobile

Centre pour usinage 3D de précision

LES POINTS FORTS

- Fraiseuse/détoureuse CNC (router) de précision et facile d'utilisation avec de nombreuses possibilités de personnalisation.
- Conçu et réalisé pour un usage professionnel intensif.
- Usinage de matériaux en plaques dans des secteurs aussi variés que l'aéronautique, la plasturgie et les composites, la mécanique de précision, la transformation de l'aluminium, la publicité et PLV...
- Equipement à table fixe de format utile 1000x1500 mm jusqu'à 2500x6000 mm en standard et jusqu'à 3500 x 16000 en réalisation spéciale.
- Plateaux à dépression innovants et efficaces avec technologie à turbines ou à pompes à vide.
- Commandes numériques MECANUMERIC en standard ou type SIEMENS ou HEIDENHAIN.
- Cinématiques de qualité intégrant des composants industriels fournis par les leaders mondiaux dans leur domaine, montées sur des châssis en acier mecano-soudés et stabilisés.
- Options métiers adaptées aux besoins actuels des clients dans chaque secteur d'activité.



L'écoute



Le sur-mesure

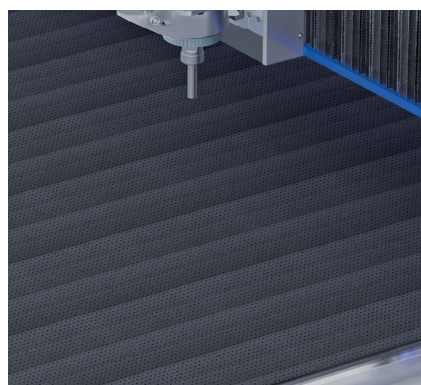


Multi-technologies



100% intégrée

MECANUMERIC - Z.I. Fonlabour - 81000 ALBI - France - Tél. +33 (0)5 63 38 34 40 - www.mecanumeric.fr



MECAPRO

Fraiseuse CNC 3 axes adaptée à de nombreux secteurs d'activité

DESCRIPTION

- **Structure** : châssis et portique mobile en acier mécano soudé de forte section.
- **Plateau** : table fixe en aluminium avec revêtement martyr.
- **Guidage** : rails rectifiés et patins pré-chargés à circulation de billes.
- **Transmission** : vis à billes sur tous les axes avec double vis à billes pour l'axe X. Sauf MPR 6020, qui a une transmission effectuée par double crémaillère sur l'axe X et vis à billes sur axes Y et Z.
- **Motorisation** : 3 x moteurs BRUSHLESS de 750 W (X1, X2, Y) + 1 de 750 W (Z).
Nez aspirant à pilotage pneumatique ou motorisé.

CARACTERISTIQUES	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020
Courses Axe X en mm	1020	3050	3050	4050	6050
Courses Axe Y en mm	1520	1520	2070	2070	2070
Courses Axe Z en mm (standard / option)	250/400	250/400	250/400	250/400	250/400
Passage entre montants	1640	1640	2200	2200	2200
Passage sous portique (standard / option)	260/405	260/405	260/405	260/405	260/405
Vitesse maxi en mm/sec	417	417	417	417	500
Résolution en mm	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,001
Répétabilité en mm à 20°C +/- 2°	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,03	+/-0,075
OPTIONS ET ACCESSOIRES					
Plateau à dépression					
Plateau caisson avec turbine(s) canal latéral bi-étagée 7.5 kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Plateau caisson avec turbine(s) 3 ou 4 étages 15 kW, 1350 m³/h	1	1	1 ou 2	1 ou 2	2 ou 3
Plateau avec pompes à vide 250 m³/h, 4.5 kW	1	1	1 ou 2	1 ou 2	2 ou 3
Plateau rainurage en T avec turbine(s) canal latéral bi-étagée 7.5 kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Systèmes de refroidissement d'outils (air gelé, lubrification...)	✓	✓	✓	✓	✓
Systèmes d'aspiration de copeaux et poussières	✓	✓	✓	✓	✓
Nez aspirant adaptatif	✓	✓	✓	✓	✓
Magasin d'outil statique, par module de 6 positions	1 ou 2	1 ou 2	1 à 3	1 à 3	1 à 3
Magasin d'outil rotatif embarqué, capacité 6 outils	✓	✓	✓	✓	✓
Tête pour découpe au couteau flottant ou tangentiel	✓	✓	✓	✓	✓
OPTISCOUT (Vision de repérage par caméra)	✓	✓	✓	✓	✓
Tête multi outils pour découpe couteau tangentiel fixe ou vibrant et rainage	✓	✓	✓	✓	✓
Suivi automatique de planéité avec HF80 et ES351	✓	✓	✓	✓	✓
DIMENSIONS HORS TOUT					
Longueur en mm pompes non comprises	2520	4600	4600	5750	7330
Largeur en mm (magasin statique / magasin rotatif)	2400/2550	2400/2550	2500/2930	2500/2930	2500/2930
Hauteur en mm avec Z 250 mm	2300	2300	2300	2300	2300
Poids moyen en kg	2500	3800	4500	5000	7500
ENERGIE					
Alimentation pneumatique	Pression : 6 bars / Débit 6 à 40 m³/h				
Alimentation électrique	400 V triphasé 50 Hz + terre - 20 à 100 A				

ELECTRO BROCHES

Electrobroches à haute fréquence avec variation électronique continue de vitesse.

Type	Puissance S1 - S6 en W	Vitesse de rotation tr/min	Refroidissement	Changement d'outil
HF80	2500 - 3200	8000 - 40000	Eau avec groupe froid	Automatique, SKI20
SEV1090	3400 - 4200	2000 - 24000	Air par ventilateur électrique	Manuel
ES929	7500 - 10000	2000 - 28000	Air, convection naturelle	Automatique, ISO30
ES351	6500 - 9000	2000 - 40000	Eau avec groupe froid	Automatique, HSK E32

COMMANDE NUMÉRIQUE

Standard : Commande numérique MECANUMERIC CN7000 ISO.

- IHM sur pupitre mobile avec écran 15 pouces tactile
- Entrée données par liaison Ethernet RJ45 et 1 port USB

Options : Commande numérique SIEMENS SINUMERIK 840 DSL ou HEIDENHAIN TNC 640.

