



MECAJET II

Équipement pour la découpe au jet d'eau très haute pression



Les autres produits de la GAMME JET D'EAU



Quickjet II

Équipement de découpe jet d'eau cartérisé format 1000 x 1200 mm



LABJET

Équipement de découpe jet d'eau compact format 750 x 1050 mm

LES POINTS FORTS

- Conçu et réalisé pour un usage professionnel intensif.
- Découpe de matériaux tendres à l'eau pure (caoutchouc, matières plastiques, mousses, cuirs...) et de matériaux durs (métal, céramique, verre, pierre, matériaux composites...) avec adjonction d'abrasif.
- Equipement à table fixe de format utile 1000 x 2000 mm jusqu'à 2000 x 6000 mm en standard.
- Nombreuses possibilités de personnalisation.
- Système de pilotage sur commande numérique CN9000 ISO et logiciels de FAO spécifiques applications découpe au jet d'eau.
- Groupes générateurs de haute pression à 4136 bars ou 6200 bars.
- Têtes de découpe et système d'alimentation et de dosage d'abrasif brevetés.
- Tête de découpe 3 ou 5 axes continus.
- Cinématiques de qualité intégrant des composants industriels fournis par les leaders mondiaux dans leur domaine, montées sur des châssis monobloc mécano-soudés avec bac en acier inoxydable indépendant à niveau d'eau réglable.



L'écoute



Le sur-mesure



Multi-technologies



100% intégrée

MECAJET II

Équipement pour la découpe au jet d'eau très haute pression

DESCRIPTION

Structure :

- châssis monobloc en acier mécanosoudé,
- portique mobile en acier mécanosoudé, bac indépendant en acier inoxydable,
- plateau avec revêtement en acier zingué pour découpe à l'abrasif ou revêtement en nid d'abeilles plastique pour découpe à l'eau pure.

Cinématique :

- guidage par rails rectifiés et patins à circulation de billes,
- transmission XYZ par vis à billes,
- motorisation par servomoteurs « AC Brushless ».



CARACTERISTIQUES	MECAJET II 1021		MECAJET II 1531		MECAJET II 2041	
	3 axes	5 axes	3 axes	5 axes	3 axes	5 axes
Courses Axe X en mm	2500	2100	3500	3100	4500	4100
Courses Axe Y en mm	1320	1100	1820	1600	2220	1760
Courses Axe Z en mm	300	300	300	300	300	300
Dimensions maximum des plaques dans le bac en mm	1340 x 2600		1840 x 3600		4520 x 2240	
Distance portique / plateau en mm	450		450		450	
Vitesse maxi en m/min : eau pure / abrasif	25		25		25	
Longueur hors tout en mm	2800		3300		3500	
Largeur hors tout en mm	3800		4800		5750	
Hauteur en mm (atelier / transport)	4000/2800		4000/2800		5400/2800	
Poids en kg bac vide	4000		5500		7000	
TÊTES DE DÉCOUPE						
	Tête de découpe eau pure KMT AQUALINE					
	Tête de découpe eau chargée d'abrasif KMT AUTOLINE ou IDE					
	Réservoir d'abrasif sous pression capacité 200 ou 1000 litres, KMT ABRALINE					
OPTIONS ET ACCESSOIRES						
	TETE 5 AXES continus pour montage sur axe Z machines mono-tête					
	TETE 3 AXES supplémentaires pour montage sur axe Z machines double-tête					
	Diviseur, quatrième axe numérique horizontal pour travail sur tubes					
	Système d'orientation manuelle de la tête angle +/- 45°					
	Système de suivi électronique de planéité pour mono-tête Z1 3 axes					
	Tête auxiliaire pour perçage - Electrobroche 2,2 KW / 15000 tr/minute maxi					
	Tête auxiliaire de perçage, pneumatique					
	Adoucisseur d'eau					
	Système de ballast pour immersion rapide					
	Système d'aspiration et de récupération des boues					
	Laser de visée					
	Clapet anti-retour eau sur alimentation abrasif					
ENERGIE						
Alimentation pneumatique	6 bars - 3 à 8 m³/h					
Alimentation électrique	400 V triphasé 50 Hz + terre 50 à 150 A par phase suivant pompe					

POMPES THP						
KMT						
Type	SL-V 15S	SL-VI 30S	SL-VI 50S	SL-VI 100S	PRO-I 60SS	PRO-I 125D
Puissance	15 HP	30 HP	50 HP	100 HP	60 HP	125 HP
Pression maximale	3800	4136	4136	4136	6200	6200
BHT						
Type	ECOTRON 40.22	ECOTRON 40.37	ECOTRON 40.45	SERVOTRON 40.45	HYPERTRON 60.45	
Puissance	30 HP	50 HP	60 HP	60 HP	60 HP	
Pression maximale	4000	4000	4000	4000	6000	