



MECAPRO

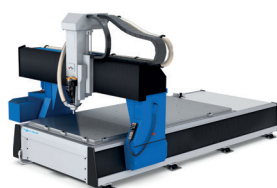
La máquina
de fresado
más versátil
del mercado



Los otros productos
de MECANIZADO CN



MECAPLUS
*Fresadora CNC 3 ejes
de alta productividad*



MECAPLUS-HP
*Fresadora CNC 3 ejes
de alta rendimiento*



MECAEASY
*Fresadora industrial
Pequeños y grandes tamaños*



TRIAX Mobile
*Centro de mecanizado
3D de precisión*

LOS PUNTOS FUERTES

- Fresadora CNC (router) de precisión y fácil de uso con numerosas posibilidades de personalización.
- Diseñado y realizado para un uso intensivo.
- Mecanizado de materiales en chapas en sectores tan variados como aeronáutico, transformación de los plásticos, los compuestos, la mecánica de precisión, la transformación del aluminio, la publicidad y PLV, ...
- Equipo con mesa fija, tamaño útil 1000x1500 mm hasta 2500x6000 mm en estándar y hasta 3500x16000 en realización especial.
- Mesas de vacío innovadoras y eficientes con tecnología de turbinas o bombas de vacío.
- Controles numéricos de MECANUMERIC en estándar o de tipo SIEMENS o HEIDENHAIN.
- Cinemática de calidad integrando componentes industriales proveídos por líderes mundiales en sus sectores, y montadas en chasis de acero mecano-soldado y estabilizados.
- Opciones adaptadas a las necesidades actuales de los clientes en cada sector de actividad.



Receptividad



A medida

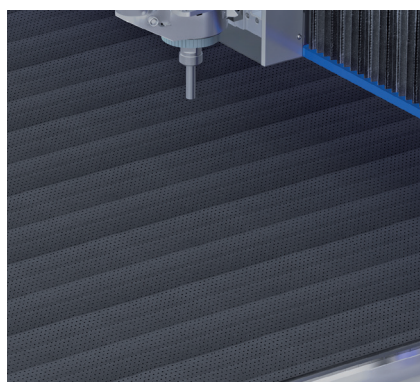


Multi-tecnologías



100% Integrado

MECANUMERIC - Z.A. ECO 2 - Lieu-dit Rieumas - 81150 Marssac-sur-Tarn - France
Tel. +33 (0)5 63 38 34 40 - www.mecanumeric.com



MECAPRO

Fresadora CNC 3 ejes adaptada a numerosos sectores de actividad

DESCRIPCIÓN

- **Estructura** : chasis y pórtico móvil en acero mecano-soldado.
- **Mesa** fija en aluminio con cobertura consumible.
- **Guías** por raíles prismáticos rectificadas y patines de bolas precargados.
- **Transmisión** por husillos de bolas en todos los ejes, con doble husillo en X. Excepto la MPR6020 que tiene transmisión por doble cremallera/piñón en X y por husillo en Y y Z.
- **Motorización** : 3 motores Brushless (sin escobillas) de 750 W en todos los ejes.

Nariz de aspiración con movimiento automático (pilotaje neumático o motorizado).

CARACTERÍSTICAS	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020
Recorrido útil Eje X en mm	1020	3050	3050	4050	6050
Recorrido útil Eje Y en mm	1520	1520	2070	2070	2070
Recorrido útil Eje Z en mm (estándar / opción)	250/400	250/400	250/400	250/400	250/400
Espacio entre montantes	1640	1640	2200	2200	2200
Espacio debajo del pórtico (estándar / opción)	260/405	260/405	260/405	260/405	260/405
Velocidad máxima en mm/sg	417	417	417	417	500
Resolución en m	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,001
Repetibilidad en mm a 20°C +/-2°	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,03	+/-0,075
OPCIONES Y ACCESORIOS					
Mesas de vacío					
Mesa de aspiración en cajón de aluminio con turbinas de canales laterales de 7.5kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Mesa de aspiración en cajón de aluminio con turbinas de 3 o 4 niveles 15kW, 1350 m³/h	1	1	1 o 2	1 o 2	2 o 3
Mesa de aspiración con bombas de vacío 250 m³/h, 4.5 kW	1	1	1 o 2	1 o 2	2 o 3
Mesa de aspiración con ranuras en T y turbinas de canales laterales de 7.5kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Sistema de refrigeración de herramientas (aire frío, lubricación ...)	✓	✓	✓	✓	✓
Sistemas de aspiración de virutas y polvo	✓	✓	✓	✓	✓
Nariz aspirante adaptiva	✓	✓	✓	✓	✓
Almacén estático de herramientas, por módulos de 6 posiciones	1 o 2	1 o 2	1 a 3	1 a 3	1 a 3
Almacén de herramientas, rotativo en el pórtico, capacidad 6 herramientas	✓	✓	✓	✓	✓
Cabeza de corte con cuchilla flotante o tangencial	✓	✓	✓	✓	✓
OPTISCOUT (visión de localización por cámara)	✓	✓	✓	✓	✓
Cabeza multi herramienta para corte con cuchilla tangencial fija o vibrante y ranurado	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema electrónico de compensación de irregularidades de planitud	✓	✓	✓	✓	✓
DIMENSIONES TOTALES					
Longitud en mm, bombas no incluidas	2520	4600	4600	5750	7330
Amplitud en mm (almacén estático / almacén rotativo)	2400/2550	2400/2550	2500/2930	2500/2930	2500/2930
Altura en mm con Z 250 mm	2300	2300	2300	2300	2300
Peso aproximado en kg	2500	3800	4500	5000	7500
ENERGIA					
Alimentación neumática	Presión : 6 bars / Caudal de 6 a 40 m³/h				
Alimentación eléctrica	400v trifásico 50Hz + tierra / de 20 a 100A				

ELECTROMANDRINOS

Electromandrilos de alta frecuencia con variador electrónico de velocidad

Tipo	Potencia S1 - S6 en W	Velocidad de rotación tr/min	Refrigeración	Cambio de herramienta
HF80	2500 - 3200	8000 - 40000	Agua con grupo frigorífico	Automático, SKI20
SEV1090	3400 - 4200	2000 - 24000	Aire por ventilador eléctrico	Manual
ES929	7500 - 10000	2000 - 28000	Aire, convección natural	Automático, ISO30
ES351	6500 - 9000	2000 - 40000	Agua con grupo frigorífico	Automático, HSK E32

CONTROL NUMÉRICO

Estándar : Control numérico MECANUMERIC CN7000 ISO.

- HMI en consola móvil con pantalla táctil de 15 pulgadas
- Entrada de datos vía ethernet RJ45 y 1 puerto USB

Opciones : Control numérico SIEMENS SINUMERIK 840 DSL o HEIDENHAIN TNC 640.



MECANUMERIC - Z.A. ECO 2 - Lieu-dit Rieumas - 81150 Marssac-sur-Tarn - France

Tel. +33 (0)5 63 38 34 40 - www.mecanumeric.com