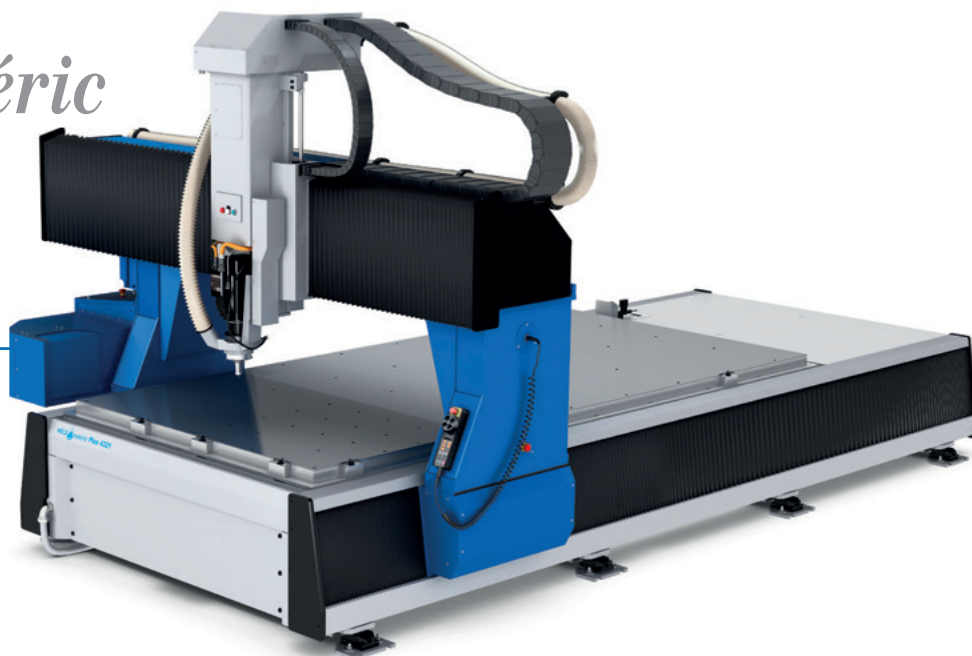




MECAPLUS-HP

Attrezzatura di precisione ad elevate prestazioni



Altri modelli della gamma



MECAPLUS

Attrezzatura CNC a 3 assi per elevate produzioni



MECAPRO

Attrezzatura CNC a 3 assi polivalente



MECAEASY

Attrezzatura CNC a 3 assi versatile disponibile in piccolo e grande formato



TRIAX Mobile

Centro di fresatura 3D ad alta precisione

I PUNTI DI FORZA

- Progettata e realizzata per un utilizzo professionale.
- Robusta, veloce, potente, precisa ed efficiente queste le principali caratteristiche di questa attrezzatura dedicata alla lavorazione di lastre di materiale rigido e di grandi spessori. Adatta anche al settore delle lavorazioni di materiali plastici e alluminio, realizzazione di modelli, settore aeronautico... oppure per la lavorazione di stampi e modelli 3D.
- Particolarmente adatto alla lavorazione di alluminio, materiali plastici di grande spessore e materiali compositi con elevate proprietà meccaniche.
- Molte personalizzazioni possibili.
- Piani aspiranti innovativi ed efficienti con tecnologie a turbine o con pompe a vuoto.
- Controlli numerici SIEMENS o HEIDENHAIN.
- Cinematica di qualità che integra componenti industriali fabbricati dai migliori produttori mondiali nel settore, installati su strutture in acciaio meccanosaldato e stabilizzato.



Listening



Custom-made



Multi-technologies



100% integrated



Magazzino da 24 utensili installato sul portale



Piano aspirante con turbine multistadio



Elettromandri 25kW, coppia massima S1 : 24 mN



Sistema di misurazione utensile senza contatto (diametro e lunghezza)

MECAPLUS-HP

attrezzatura di fresatura CNC a 3 assi:
di precisione ad elevate prestazioni

CARATTERISTICHE

- **Struttura:** telaio in acciaio meccanosaldato con piano fisso e portale mobile.
- **Piano :** tavola fissa in alluminio calibrato con rivestimento martire.
- **Guide :** prismatiche e pattini precaricati a ricircolo di sfere sui 3 assi.
- **Trasmissione :** Vite senza fine sui 3 assi. Doppia vite su asse X.
- **Motorizzazione :** motori Brushless.

CARATTERISTICHE	PLUS 6121
Corsa asse X in mm	4350
Corsa asse Y in mm	2100
Escursione asse Z in mm	375
Larghezza massima materiale	2150
Passaggio sotto il portale	600
Velocità massima in mm/sec su X e Y	600
Velocità massima in mm/sec su Z	400
Risoluzione in mm	0.001
Ripetibilità in mm a 20°C +/- 2°	± 0.015
OPZIONI E ACCESSORI	
Piano aspirante con tecnologia a turbine a doppio stadio 7.5 kW, 520 m³/h	
Piano aspirante con tecnologia a turbine a quattro stadi 15 kW, 1500 m³/h	
Piano aspirante con pompa a vuoto 250 m³/h, 4.5 kW	
Sistema di raffreddamento utensile (aria fredda, lubrificazione...)	
Sistema di aspirazione trucioli e polveri	
Magazzino utensili installato sul portale, capacità 24 utensili (in opzione 40 posti)	
Ciclo di maschiatura	
Correzione dimensionale pressurizzata Heidenhain su assi X, Y e Z	
DIMENSIONI FUORI TUTTO	
Lunghezza in mm	6900
Larghezza in mm	3900
Altezza in mm	3300
Peso approssimativo in kg	9000
FABBISOGNO	
Aria	Pressione : 6 bar / flusso da 6 a 40 m³
Energia	400 VAC trifase 50 Hz + terra potenza in base alla configurazione

ELETTROMANDRINI

Elettromandri ad alta frequenza 24.000 RPM, potenza massima S1: 25 KW, coppia massima S1: 24 mN, raffreddamento ad acqua, coni HSK F63.

CONTROLLO NUMERICO

Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 840 DSL oppure HEIDENHAIN TNC640, HMI su pannello di controllo portatile, trasmissione dati via Ethernet RJ45 e USB.

