



MECAPRO

Attrezzatura di fresatura polivalente



Altri modelli della gamma



MECAPLUS

Attrezzatura CNC a 3 assi per elevate produzioni



MECAPLUS-HP

Attrezzatura CNC a 3 assi ad elevate prestazioni



MECAEASY

Attrezzatura CNC a 3 assi versatile disponibile in piccolo e grande formato



TRIAX Mobile

Centro di fresatura 3D ad alta precisione

I PUNTI DI FORZA

- Macchina CNC per fresatura di precisione, facile da utilizzare con numerose possibilità di personalizzazione.
- Progettata e realizzata per un utilizzo professionale.
- Lavorazione di lastre utilizzate in vari settori come aeronautico, lavorazione di materiali plastici e compositi, meccanica di precisione, lavorazione alluminio, settore pubblicitario e POP...
- Attrezzatura con piano fisso e formati utili di lavoro standard da 1000 x 1500 mm, da 2500 x 6000 mm e fino a 3500 x 16000 per particolari lavorazioni.
- Piani aspiranti innovativi ed efficienti con tecnologia a turbine o con pompe a vuoto.
- Controllo numerico MECANUMERIC standard in opzione SIEMENS o HEIDENHAIN.
- Cinematica di qualità che integra componenti industriali fabbricati dai migliori produttori mondiali nel settore, installati su strutture in acciaio meccanosaldato e stabilizzato.
- Opzioni disponibili per soddisfare le esigenze dei clienti di diversi settori d'attività.



Listening



Custom-made

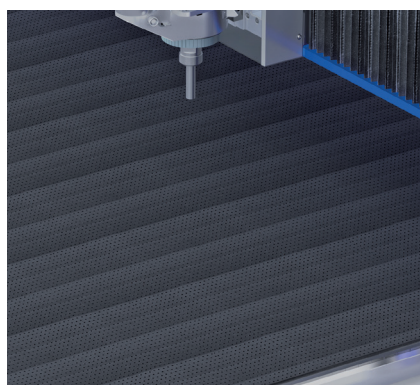


Multi-technologies



100% integrated

MECANUMERIC - Via Friuli 42 - 31045 MOTTA DI LIVENZA (TV) - Italia - Tel. +39 (0)422765609 - www.mecanumeric.it



MECAPRO

Attrezzatura CNC a 3 assi adatta a molteplici applicazioni

CARATTERISTICHE

- **Struttura:** telaio in acciaio meccanosaldato con piano fisso e portale mobile.
- **Piano:** tavola fissa in alluminio calibrato con rivestimento martire.
- **Guide:** rettificata e pattini precaricati a ricircolo di sfere.
- **Trasmissione:** Doppia vite senza fine Ø 32 mm su assi X1 e X2; vite senza fine Ø 25 mm su assi Y e Z..
- **Motorizzazione:** motori BRUSHLESS da 750 W su tutti gli assi
Naso aspirante con guida pneumatica o motorizzata.

CARATTERISTICHE	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020
Corsa asse X in mm	1020	3050	3050	4050	6050
Corsa asse Y in mm	1520	1520	2070	2070	2070
Escursione asse Z in mm	250/400	250/400	250/400	250/400	250/400
Larghezza massima materiale in mm	1640	1640	2200	2200	2200
Passaggio sotto il portale in mm (standard / opzione)	260/405	260/405	260/405	260/405	260/405
Velocità massima in mm/sec	417	417	417	417	500
Risoluzione in mm	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,001
Ripetibilità in mm a 20°C +/- 2°	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,03	+/-0,075
OPZIONI E ACCESSORI					
Piani aspiranti:					
- Piano aspirante a vasca con turbina a doppio stadio 7.5 kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
- Piano aspirante a vasca con turbine a quattro stadi 15 kW, 1350 m³/h	1	1	1 o 2	1 o 2	2 o 3
- Piano aspirante con pompa a vuoto 250 m³/h, 4.5 kW	1	1	1 o 2	1 o 2	2 o 3
- Piano aspirante con scanalatura a T e turbine a doppio stadio 7.5 kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Sistema di raffreddamento utensile (aria fredda, lubrificazione...)	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema di aspirazione trucioli e polveri	✓	✓	✓	✓	✓
Naso aspirante adattivo	✓	✓	✓	✓	✓
Cambio utensile automatico statico, modulo a 6 posizioni	1 o 2	1 o 2	1 a 3	1 a 3	1 a 3
Cambio utensile rotativo sul portale, capacità 6 utensili	✓	✓	✓	✓	✓
Testa da taglio con lama flottante o tangenziale	✓	✓	✓	✓	✓
OPTISCOUT (sistema rilevamento con videocamera)	✓	✓	✓	✓	✓
Testa da taglio multi utensile per lama tangenziale fissa o vibrante e cordonatura	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema di planareità con HF80 e ES351	✓	✓	✓	✓	✓
DIMENSIONI FUORI TUTTO					
Lunghezza in mm pompe non incluse	2520	4600	4600	5750	7330
Larghezza in mm (magazzino utensili statico / magazzino utensili rotativo)	2400/2550	2400/2550	2500/2930	2500/2930	2500/2930
Altezza in mm con asse Z 250 mm	2300	2300	2300	2300	2300
Peso approssimativo in kg	2500	3800	4500	5000	7500
FABBISOGNO					
Aria	Pressione: 6 bar / Flusso da 6 a 40 m³/h				
Energia	400 VAC trifase 50 Hz + terra - da 20 a 100 A				

ELETTRO MANDRINI

Elettromandri ad alta frequenza con variazione elettronica continua della velocità.

Modello	Potenza S1 - S6 in W	Velocità di rotazione giri/min	Raffreddamento	Cambio utensile
HF80	2500 - 3200	8000 - 40000	Acqua con liquido di raffreddamento	Automatico, SKI20
SEV1090	3400 - 4200	2000 - 24000	Aria / convezione naturale	Manuale
ES929	7500 - 10000	2000 - 28000	Aria / convezione naturale	Automatico, ISO30
ES351	6500 - 9000	2000 - 40000	Acqua con liquido di raffreddamento	Automatico, HSK E32

CONTROLLO NUMERICO

Standard: Controllo numerico MECANUMERIC CN7000 ISO.

- HMI su pannello di controllo con touchscreen da 15".
- Trasmissione dati con collegamento Ethernet RJ45 e porta 1 USB.

Opzioni: controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 840DSL oppure HEIDENHAIN TNC 640.

MÉCANUMÉRIC