


**MECAPLUS**

## Attrezzatura di fresatura per elevate produzioni



Altri modelli della gamma



**MECAPLUS-HP**  
Attrezzatura CNC a 3 assi  
ad elevate prestazioni



**MECAPRO**  
Attrezzatura CNC a 3 assi  
polivalente



**MECAEASY**  
Attrezzatura CNC a 3 assi  
versatile disponibile in piccolo  
e grande formato



**TRIAx Mobile**  
Centro di fresatura 3D  
ad alta precisione

### I PUNTI DI FORZA

- Progettata e realizzata per un utilizzo professionale.
- Particolarmente adatta per lavorazioni dell'alluminio, materiali plastici di grandi spessori e materiali compositi con elevate proprietà meccaniche.
- Attrezzatura di fresatura di precisione, facile da utilizzare, per la lavorazione di materiali rigidi in lastra di grandi spessori utilizzati nel settore della plasturgia, dell'alluminio, settore aeronautico, pubblicitario e POP...oppure per la realizzazione di stampi e modelli 3D.
- Attrezzatura con piano fisso e formati utili di lavoro standard da 1500x3100 mm, fino a 2500x6000 mm.
- Molte personalizzazioni possibili.
- Piani aspiranti innovativi ed efficienti con tecnologia a turbine o con pompe a vuoto.
- Controllo numerico standard MECANUMERIC in opzione: SIEMENS o HEIDENHAIN.
- Cinematica di qualità che integra componenti industriali fabbricati dai migliori produttori mondiali del settore, installati su strutture in acciaio meccanosaldato e stabilizzato.



Listening



Custom-made

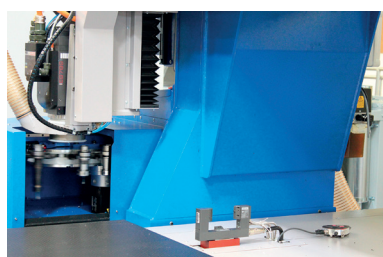


Multi-technologies



100% integrated

MECANUMERIC - Via Friuli 42 - 31045 MOTTA DI LIVENZA (TV) - Italia - Tel. +39 (0)422765609 - [www.mecanumeric.it](http://www.mecanumeric.it)



Magazzino utensili rotativo



Punzoni pneumatici

## MECAPLUS

attrezzatura di fresatura CNC a 3 assi:  
La soluzione per elevate produzioni

### CARATTERISTICHE

- **Struttura:** telaio in acciaio meccanosaldato con piano fisso e portale mobile.
- **Piano :** tavola fissa in alluminio calibrato con rivestimento martire.
- **Guide :** prismatiche e pattini precaricati a ricircolo di sfere sui 3 assi.
- **Trasmissione :** Vite senza fine sui 3 assi. Doppia vite su asse X.
- **Motorizzazione :** motori Brushless.

CARATTERISTICHE	PLUS 3115	PLUS 3121	PLUS 4121	PLUS 6121
Corsa asse X in mm	3110	3110	4100	6100
Corsa asse Y in mm	1560	2100	2100	2100
Escursione asse Z in mm standard / opzione	275/500	275/500	275/500	275/500
Larghezza massima materiale	1750	2300	2300	2300
Passaggio sotto il portale standard / opzione	375/600	375/600	375/600	375/600
Velocità massima in mm/sec	625	625	625	625
Risoluzione in mm	0.001	0.001	0.001	0.001
Ripetibilità in mm a 20°C +/- 2°	± 0.02	± 0.02	± 0.025	± 0.025
OPZIONI E ACCESSORI				
Piano aspirante con tecnologia a turbine a doppio stadio 7.5 kW, 520 m³/h				
Piano aspirante con tecnologia a turbine a quattro stadi 15 kW, 1500 m³/h				
Piano aspirante con pompa a vuoto 250 m³/h, 4.5 kW				
Sistema di raffreddamento utensile (aria fredda, lubrificazione...)				
Sistema di aspirazione trucioli e polveri				
Magazzino utensili installato su portale, capacità 16 utensili				
Ciclo di maschiatura				
Correzione dimensionale pressurizzata Heidenhain su assi X e Y (solo con CN Siemens o Heidenhain)				
DIMENSIONI FUORI TUTTO				
Lunghezza in mm	4650	4650	5650	7650
Larghezza in mm	3200	3600	3600	3600
Altezza in mm	3160	3160	3160	3160
Peso in kg (approssimativo)	5800	7000	8000	11000
FABBISOGNO				
Aria	Pressione : 6 bar / flusso da 6 a 40 m³			
Energia	400 VAC trifase 50 Hz + terra potenza in base alla configurazione			

### ELETTROMANDRINI

- Elettromandrino ad alta frequenza 40.000 RPM, 6.5 KW, raffreddamento ad acqua, coni HSK E32.
- Elettromandrino ad alta frequenza 24.000 RPM, 15 KW, raffreddamento ad acqua, coni HSK F63.

### CONTROLLO NUMERICO

#### Standard :

Controllo numerico MECANUMERIC CN7100 ISO, HMI su pannello di controllo portatile, touchscreen a 15", trasmissione dati via Ethernet RJ45 e USB.

#### Opzione :

- Controllo numerico SIEMENS SINUMERIK 840 DSL.
- Controllo numerico HEIDENHAIN TNC640.

