



## LABJET

**La combinazione di efficienza e precisione del taglio a getto d'acqua in un formato compatto con prestazioni industriali**



Altri modelli  
della gamma



**Mecajet II**

*Attrezzatura per taglio a getto d'acqua ad alta pressione*



**Quickjet II**

*Sistema a getto d'acqua con carenatura integrale dimensioni 1000x1200 mm*



**MDE**

*Attrezzatura per taglio a getto d'acqua pura*

## I PUNTI DI FORZA

- Attrezzatura compatta con pompa ad alta pressione integrata.
- Piano fisso con area di lavoro 1050 x 750 mm.
- Taglio di materiali morbidi con acqua pura (gomma, materiali plastici, schiuma, pelle...) e materiali duri (metallo, vetro, pietra, materiali compositi...) con abrasivo in opzione.
- Pompe ad alta pressione 4136 bar.
- Controllo numerico CN9000 ISO e software CAM con specifiche applicazioni per il taglio a getto d'acqua.
- Testa da taglio 2D.
- Cinematica di qualità che integra componenti industriali fabbricati dai migliori produttori mondiali, installati su una struttura monoblocco in acciaio meccanosaldato con vasca integrata.
- Protezioni tramite soffietti su tutti gli assi a copertura di tutti i componenti esposti a acqua e abrasivo.
- Attrezzatura completamente chiusa, può essere utilizzata in modo sicuro anche in ambito scolastico o pubblico.

*La LABJET è la macchina ideale che soddisfa le richieste industriali riguardo precisione ed efficienza con controllo dei costi. Formato versatile, configurata con una pompa ad alta pressione 4136 bar da 10 a 20 HP, questa attrezzatura rende possibile il taglio a getto d'acqua pura di materiali morbidi o tramite abrasivo per materiali duri. Compatta e facile da utilizzare, la LABJET unisce precisione, potenza e sicurezza di lavorazioni industriali.*



Listening



Custom-made

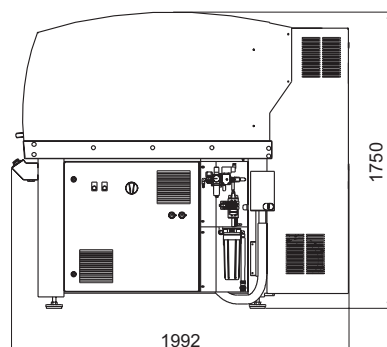
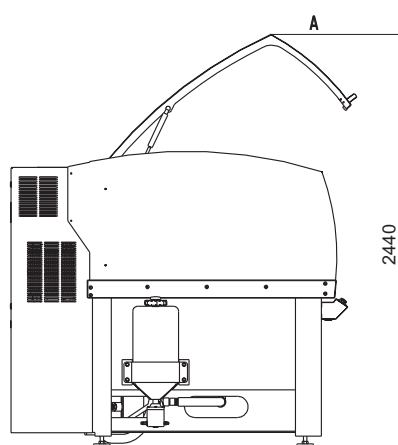


Multi-technologies



100% integrated

MECANUMERIC - Via Friuli 42 - 31045 MOTTA DI LIVENZA (TV) - Italia - Tel. +39 (0)422765609 - [www.mecanumeric.it](http://www.mecanumeric.it)



## LABJET

La LABJET è equipaggiata con una struttura monoblocco in acciaio meccanosaldato con integrato un serbatoio di raccolta acqua e un portale in alluminio. Il piano può essere in acciaio galvanizzato adatto per il taglio con abrasivo oppure in materiale plastico a nido d'ape per il taglio con acqua pura. La cinematica di LABJET prevede guide prismatiche in acciaio e pattini precaricati a ricircolo di sfere, la trasmissione sugli assi XY è tramite viti senza fine e motorizzazioni con servo-motori « AC Brushless ».

### CARATTERISTICHE

Corsa asse X in mm	1050
Corsa asse Y in mm	750
Escursione asse A in mm (asse manuale)	50
Dimensioni massime del piano nella vasca in mm	1200x1000
Velocità massima in m/min	12
Accelerazione in m/s <sup>2</sup>	1
Ripetibilità in mm a 20°C +/- 2°	±0.06

### TESTA DA TAGLIO

Testa da taglio ad acqua pura

Testa da taglio con abrasivo

### OPZIONI E ACCESSORI

Asse Z numerico (motore Brushless- vite senza fine)

Contenitore separato da 250 kg per abrasivo

Puntatore laser visibile

Zavorra per lavori in immersione

Addolcitore d'acqua

### ABRASIVO (OPZIONALE)

Contenitore per abrasivo da 30L

Dosatore abrasivo

### DIMENSIONI

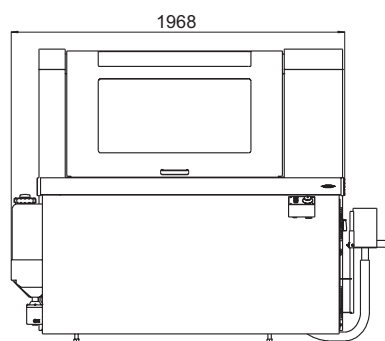
Lunghezza fuori tutto in mm	1992
Larghezza fuori tutto in mm (vasca di sedimentazione non inclusa)	1968
Altezza in mm, carenatura chiusa / carenatura aperta	1750-2440
Peso in kg vasca vuota (circa)	1200

### FABBISOGNI

Aria compressa	6 bars - 4 m <sup>3</sup> /h
Energia elettrica 400 V trifase a 50 Hz + terra	
- Pompa 10 HP	8 kW / 11 A per fase
- Pompa 20 HP	19 kW / 28 A per fase

### POMPE

10 HP pompa - sistema di raffreddamento ad aria	4136 bars
20 HP pompa - sistema di raffreddamento ad aria	4136 bars
Unità di raffreddamento	opzione



**MÉCA**  *numéric*