



DMC II

I mini centri di lavoro CNC



Altri modelli della gamma



Charly2U
Centro di fresatura
CNC compatto



Charly4U
Mini centro
di fresatura CNC



Charly4T
Tornio CNC



Software
CAD/CAM 3D

I PUNTI DI FORZA

- Struttura in acciaio e fusione di alluminio.
- Doppia guida prismatica in acciaio e pattini precaricati a ricircolo di sfere.
- Trasmissione tramite vite senza fine.
- Piano fisso / portale mobile.
- Disponibili motorizzazioni con servo-motori brushless.
- Versione economica con motori passo-passo.
- Design e ergonomia.
- Ingombri ridotti.
- Disponibile con cambio utensile automatico.
- Mandrini ad alta frequenza per lavori di precisione.
- Fissaggio tramite piano a vuoto (opzionale).
- Programmazione ISO, standard industriali.
- Lavorazioni di materiali teneri e metalli.
- Qualità e performance industriali tipiche della gamma Charlyrobot.
- Conformi alle normative Europee per la sicurezza delle attrezzature 2006/42/CE.

Questa gamma è stata studiata per lavori intensivi di precisione su piccoli formati. Le macchine di fresatura CharlyDMC sono ideali per le seguenti applicazioni: incisione di precisione, piccole lavorazioni, plasturgia, design, prototipazione rapida, elettronica...



Listening



Custom-made



Multi-technologies



100% integrated

MECANUMERIC - Via Friuli 42 - 31045 MOTTA DI LIVENZA (TV) - Italia - Tel. +39 (0)422765609 - www.mecanumeric.it



DMC II

Centri di fresatura CNC compatti.

CARATTERISTICHE DI TUTTI I MODELLI

Passaggio sotto il portale/piano in alluminio	175 mm
Passaggio sotto mandrino/piano in alluminio	128 mm
Velocità massima (versione Brushless)	X,Y,Z = 10 m/mn
Ripetibilità (a 20°C +/-2°), versione Brushless	0,05 mm
Velocità massima (versione passo-passo)	6 m/mn
Ripetibilità (a 20°C +/-2°), versione passo-passo	0,1 mm
CN PA9000 SSD 128Go / CN Méca (16K) e interfaccia macchina con touchscreen	0,1 mm
CN PA9000 SSD 128Gb / CN Méca (16K) e HMI con touchscreen	

CARATTERISTICHE	DMC 301/303	DMC 601/603	DMC 6121/6123
Corsa asse X	310 mm	610 mm	610 mm
Corsa asse Y (senza cambio utensile automatico/con cambio utensile automatico)	430 / 250 mm	600 / 420 mm	1200/1060 mm
Escursione asse Z	120 mm	120 mm	120 mm
Dimensioni piano (X-Y)	400 x 480 mm	710 x 640 mm	710 x 1120 mm
Passaggio tra i montanti	360 mm	670 mm	670 mm
Motorizzazione standard	Passo-passo (301)	Passo-passo (601)	Passo-passo (6121)
Motorizzazione opzionale	Brushless (303)	Brushless (603)	Brushless (6123)
Larghezza	700 mm	1060 mm	1975 mm
Profondità	1150 mm	1620 mm	1208 mm
Altezza (senza / con supporto)	1010/1810 mm	1010/1810 mm	1010/1810 mm
Peso approssimativo (in base alle opzioni senza / con supporto)	335/560 kg	415/680 kg	525/860 kg

Elettromandri ad alta frequenza con variazione elettronica continua di velocità							
Modello	Velocità rotazione (mx)	Potenza S1	Potenza S6	Sistema di raffreddamento	Fabbisogno pneumatico	Cambio utensile	Tipo pinza mm
HF 1,0 kW	24000 giri/min	1,0 kW	1,3 kW	aria/convezione naturale	N/A	Manuale	ER20 2-13
HF 0,5 kW	80000 giri/min	0,5 kW	-	Aria compressa	27 l/min	Automatico	Pick-up
HF 0,5 kW auto	50000 giri/min	0,5 kW	-	Aria compressa	130 l/min a 5 bars	Auto. ISO 10	EX11 1-7
HF 1,0 kW auto	50000 giri/min	1,0 kW	1,2 kW	liquido	60 l/min a 5 bars	Auto. ISO 10	EX11 1-7

MÉCA  **numéric**

MECANUMERIC - Via Friuli 42 - 31045 MOTTA DI LIVENZA (TV) - Italia - Tel. +39 (0)422765609 - www.mecanumeric.it