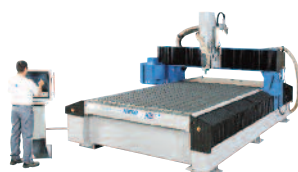


MECAPLUS-HP

L'USINAGE "AGILE"

Une solution hautes précision et performance

LES AUTRES EQUIPEMENTS D'USINAGE CN



MECAPLUS
Fraiseuse CNC 3 axes haute productivité



MECAPRO
Fraiseuse CNC 3 axes



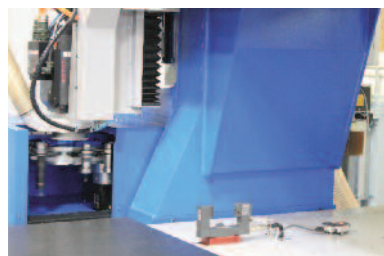
MECAEASY
*Fraiseuse industrielle petits
et grands formats*



TRIAX Mobile
Centre pour usinage 3D de précision

Les points forts

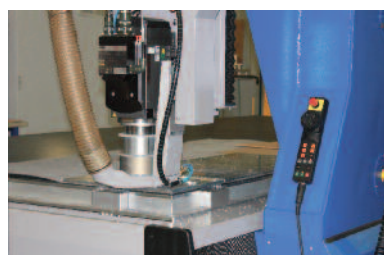
- Conçu et réalisé pour un usage intensif.
- Equipement lourd, rapide, puissant, précis et performant tout en restant facile d'utilisation, pour l'usinage de matériaux en plaques rigides de forte épaisseur, dans les secteurs de la plasturgie, du modelage, de l'aéronautique, de la transformation de l'aluminium... ou pour l'usinage de moules et modèles en 3D.
- Particulièrement adapté pour l'usinage d'aluminium, des matériaux plastiques de forte épaisseur et de matériaux composites à hautes caractéristiques mécaniques.
- Nombreuses possibilités de personnalisation.
- Plateaux à dépression innovants et efficaces avec technologie à turbines ou à pompes à vide.
- Commandes numériques type SIEMENS ou HEIDENHAIN.
- Cinématiques de qualité intégrant des composants industriels fournis par les leaders mondiaux dans leur domaine montées sur des châssis en acier mecano-soudés et stabilisés.



Magasin d'outils embarqué
(24 outils)



Turbine multi-étagée pour plateau
à dépression



Electrobroche 25 kW
Couple maxi S1 : 24 mN



Mesure d'outil sans contact
(diamètre et longueur)

Fraiseuse CNC 3 axes MECAPLUS-HP: la solution haute performance pour l'usinage "agile"

DESCRIPTION

- **Structure** : châssis et portique mobile en acier mécano soudé de forte section.
- **Plateau** : table fixe en aluminium avec revêtement martyr ou plateau résine phénolique.
- **Guidage** : rails rectifiés et patins pré-chargés à circulation de billes.
- **Transmission** : vis à billes sur les trois axes, double vis à billes pour l'axe X
- **Motorisation** : moteurs Brushless.

CARACTERISTIQUES	MECAPLUS-HP 4321
Courses Axe X en mm	4350
Courses Axe Y en mm	2100
Courses Axe Z en mm	375
Passage entre montants	2150
Passage sous portique	600
Vitesse maxi en mm/sec sur X et Y	600
Vitesse maxi en mm/sec sur Z	400
Résolution en mm	0.001
Répétabilité en mm à 20°C +/- 2°	± 0.015
OPTIONS ET ACCESSOIRES	
Plateau à dépression technologie avec turbines canal latéral bi-étagées 7.5 kW, 520 m³/h	
Plateau à dépression technologie avec turbines 4 étages 15 kW, 1500 m³/h	
Plateau à dépression avec pompes à vide 250 m³/h, 4.5 kW	
Systèmes de refroidissement d'outil (air gelé, lubrification...)	
Systèmes d'aspiration des copeaux et poussières	
Magasin d'outil rotatif embarqué, capacité 24 outils (option 40 outils)	
Taraudage rigide	
Règles de mesure Heidenhain pressurisées sur axes X, Y et Z	
DIMENSIONS HORS TOUT	
Longueur hors tout en mm	6900
Largeur hors tout en mm	3900
Hauteur en mm	3300
Poids en kg (environ)	9000
ENERGIE	
Alimentation pneumatique	Pression : 6 bars / Débit 6 à 40 m³/h
Alimentation électrique	400 V triphasé 50 Hz + terre Puissance en fonction des équipements

ELECTRO BROCHES

Electro broche haute fréquence 24.000 tr/min, puissance maxi S1 : 25 kW, couple maxi S1 : 24 mN, refroidissement par eau, cônes HSK F63.

COMMANDE NUMÉRIQUE

Commande numérique SIEMENS SINUMERIK 840 DSL ou HEIDENHAIN TNC640, IHM sur pupitre mobile, entrée données par liaison Ethernet RJ45 et USB.



DIVISION INDUSTRIE