



DMC II

Le mini-centre d'usinage à commande numérique



Les autres produits de la GAMME



Charly2U
Fraiseuse compacte



Charly4U
Mini-fraiseuse



Charly4T
Tour CN



Logiciels CFAO 3D

LES POINTS FORTS

- Structure en acier / fonderie aluminium.
- Double guidage par rails prismatiques rectifiés et patins préchargés à circulation de billes.
- Vis à billes avec douilles précontraintes.
- Cinématique table fixe / portique mobile.
- Disponible en motorisation "servo-brushless".
- Version économique motorisation pas à pas.
- Design et ergonomie.
- Faible encombrement.
- Disponible avec changeur d'outils automatique.
- Broches à très haute fréquence pour les usinages et travaux fins.
- Tenue des pièces par dépression (option).
- Programmation ISO, standard de l'industrie.
- Usinage des matériaux tendres et des métaux tendres (laiton, aluminium, ...).
- La qualité et les performances industrielles reconnues des machines charlyrobot.
- Conforme à la Directive Européenne Machines 2006/42/CE.

Conçues pour les travaux fins, précis, intensifs, de petits formats, les fraiseuses CharlyDMC conviennent à un vaste champ d'applications : gravure dans le métal, usinages fins, plasturgie, design, prototypage rapide, électronique...



L'écoute



Le sur-mesure



Multi-technologies



100% intégrée

MECANUMERIC - Z.I. Fonlabour - 81000 ALBI - France - Tél. +33 (0)5 63 38 34 40 - www.mecanumeric.fr



DMC II

Fraiseuses numériques compactes.

CARACTÉRISTIQUES COMMUNES À TOUS LES MODÈLES

Passage sous poutre/table alu	175 mm
Passage sous nez de broche/table alu	128 mm
Vitesse maximale (version Brushless)	X,Y,Z = 10 m/mn
Répétabilité (à 20°C +/- 2°) version Brushless	0,05 mm
Vitesse maximale (version pas à pas)	6 m/mn
Résolution (version pas à pas)	0,015 mm
Répétabilité (à 20°C +/- 2°) version pas à pas	0,1 mm
CN PA9000 SSD 128Go / CN Méca (16K) et IHM écran tactile	

CARACTERISTIQUES	DMC 301/303	DMC 601/603	DMC 6121/6123
Course X	310 mm	610 mm	610 mm
Course Y (Sans changeur auto / avec changeur auto)	430 / 250 mm	600 / 420 mm	1200/1060 mm
Course Z	120 mm	120 mm	120 mm
Dimension de la table (X x Y)	400 x 480 mm	710 x 640 mm	710 x 1120 mm
Passage entre montants	360 mm	670 mm	670 mm
Motorisation standard	Pas à pas (301)	Pas à pas (601)	Pas à pas (6121)
Motorisation option	Brushless (303)	Brushless (603)	Brushless (6123)
Largeur	700 mm	1060 mm	1975 mm
Profondeur	1150 mm	1620 mm	1208 mm
Hauteur (sans/avec meuble technique)	1010/1810 mm	1010/1810 mm	1010/1810 mm
Poids moyen (suivant option sans/avec meuble technique)	335/560 kg	415/680 kg	525/860 kg

Electrobroches standard à haute fréquence avec variation électronique continue de vitesse

Modèle	Vitesse rotation maximale	Puissance S1	Puissance S6	Refroidissement	Besoin pneumatique	Changement d'outil	Pince Type mm
HF 1,0 kW	24000 tr/min	1,0 kW	1,3 kW	air/ventilateur	N/A	Manuel	ER20 2-13
HF 0,5 kW	80000 tr/min	0,5 kW	-	air comprimé	27 NI/min	Automatique	Pick-up
HF 0,5 kW auto	50000 tr/min	0,5 kW	-	air comprimé	130 NI/min à 5 bars	Auto. ISO 10	EX11 1-7
HF 1,0 kW auto	50000 tr/min	1,0 kW	1,2 kW	liquide	60 NI/min à 5 bars	Auto. ISO 10	EX11 1-7

MÉCA  **numéric**

MECANUMERIC - Z.I. Fonlabour - 81000 ALBI - France - Tél. +33 (0)5 63 38 34 40 - www.mecanumeric.fr