

Presses de marquage de 600 à 6 000 kg



Presses de marquage

**PM6 - PM30 - PM60
PM6P - PM30P - PM60P**

A l'heure de la normalisation ISO, de l'identification et de la traçabilité des pièces, les presses EMG proposent une gamme de presses et accessoires de marquage, numérotage, rivetage et sertissage alliant performance, précision et sécurité.

Cette gamme trouve sa place dans de nombreux ateliers. La puissance délivrée est constante et régulière, et reste précise quel que soit l'effort appliqué sur le levier.

Ces presses sont pourvues d'une puissance de frappe réglable et d'un dispositif interdisant l'effet double frappe.

POSSIBILITE DE MARQUAGE – Valeurs indicatives
(nombre de caractères en fonction de la hauteur et de la matière)

| | 600 kg | | 3 000 kg | | 6 000 kg | |
|-------|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----|
| | Aluminium | Fer | Aluminium | Fer | Aluminium | Fer |
| 1 mm | 14 | 7 | 28 | 15 | 75 | 36 |
| 2 mm | 12 | 5 | 24 | 12 | 65 | 26 |
| 3 mm | 8 | 3 | 20 | 9 | 56 | 17 |
| 4 mm | 6 | 2 | 16 | 8 | 50 | 15 |
| 5 mm | 5 | 1 | 14 | 6 | 46 | 12 |
| 6 mm | - | - | 6 | 3 | 40 | 8 |
| 10 mm | - | - | 3 | 1 | 20 | 5 |

1 - Presses manuelles de marquage de 600 à 6 000 kg



PM6

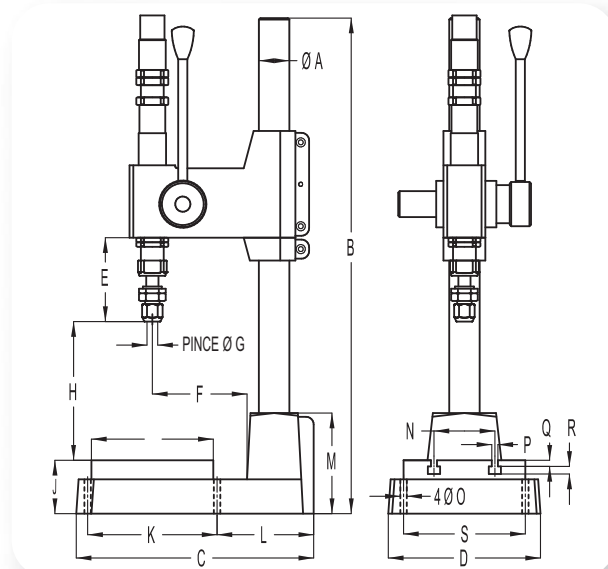
PM30

PM60

Tableau des valeurs presses manuelles de marquage

| | PM6 | PM30 | PM60 | | PM6 | PM30 | PM60 |
|----------|----------|-----------|-----------|----------|--------|--------|---------|
| A | Ø 30 | Ø 40 | Ø 70 | K | 135 | 170 | 230 |
| B | 500 | 650 | 1000 | L | 80 | 127 | 190 |
| C | 215 | 312 | 445 | M | 70 | 132 | 190 |
| D | 130 | 200 | 280 | N | 50 | 80 | 120 |
| E | 46 | 110 | 145 | O | Ø 6,50 | Ø 8,50 | Ø 10,50 |
| F | 86 | 123 | 174 | P | 6 | 8 | 12 |
| G | Ø6 x 27 | Ø 10 x 38 | Ø 16 x 48 | Q | 9 | 10 | 13 |
| H | 30 à 250 | 40 à 250 | 70 à 520 | R | 6 | 8 | 9 |
| I | 100 | 160 | 220 | S | 90 | 160 | 230 |
| J | 50 | 70 | 90 | | | | |

| | PM6 | PM30 | PM60 |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Puissance (kg) | 600 | 3 000 | 6 000 |
| Course d'approche maxi (mm) | 25 | 40 | 40 |
| Course de frappe (mm) | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| Hauteur libre réglable (mm) | 30 à 250 | 40 à 250 | 70 à 520 |
| Profondeur de col de cygne (mm) | 86 | 123 | 174 |
| Ø de la queue de l'outil (mm) | Ø6 x 27 | Ø10 x 38 | Ø16 x 48 |
| Table (mm) | 100 x 100 | 160 x 160 | 220 x 220 |
| Poids (kg) | 11 | 30 | 100 |



2 - Presses pneumatiques de marquage de 600 à 6 000 kg



PM6 P

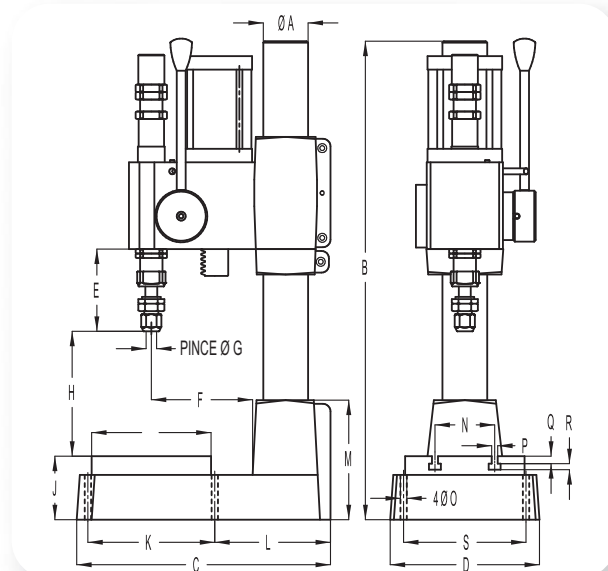
PM30 P

PM60 P

Tableau des valeurs presses pneumatiques de marquage

| | PM6 P | PM30 P | PM60 P | | PM6 P | PM30 P | PM60 P |
|----------|----------|-----------|-----------|----------|--------|--------|---------|
| A | Ø 40 | Ø 60 | Ø 100 | K | 110 | 170 | 250 |
| B | 500 | 640 | 830 | L | 117 | 155 | 228 |
| C | 242 | 340 | 503 | M | 90 | 150 | 210 |
| D | 140 | 200 | 300 | N | 50 | 80 | 120 |
| E | 46,5 | 110 | 145 | O | Ø 6,50 | Ø 8,50 | Ø 10,50 |
| F | 86 | 135 | 190 | P | 6 | 8 | 12 |
| G | Ø6 x 27 | Ø 10 x 38 | Ø 16 x 48 | Q | 6 | 8 | 9 |
| H | 40 à 300 | 60 à 300 | 100 à 300 | R | 9 | 10 | 13 |
| I | 100 | 160 | 240 | S | 110 | 164 | 250 |
| J | 60 | 85 | 110 | | | | |

| | PM6 P | PM30 P | PM60 P |
|---------------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Puissance (kg) | 600 | 3 000 | 6 000 |
| Course d'approche maxi (mm) | 30 | 40 | 45 |
| Course de frappe (mm) | 0,2 | 0,2 | 0,2 |
| Hauteur libre réglable (mm) | 40 à 300 | 60 à 300 | 100 à 300 |
| Profondeur de col de cygne (mm) | 86 | 135 | 190 |
| Ø de la queue de l'outil (mm) | Ø6 x 27 | Ø10 x 38 | Ø16 x 48 |
| Table (mm) | 100 x 100 | 160 x 160 | 240 x 240 |
| Poids (kg) | 15 | 38 | 120 |



> Versions de commande pour les presses pneumatiques



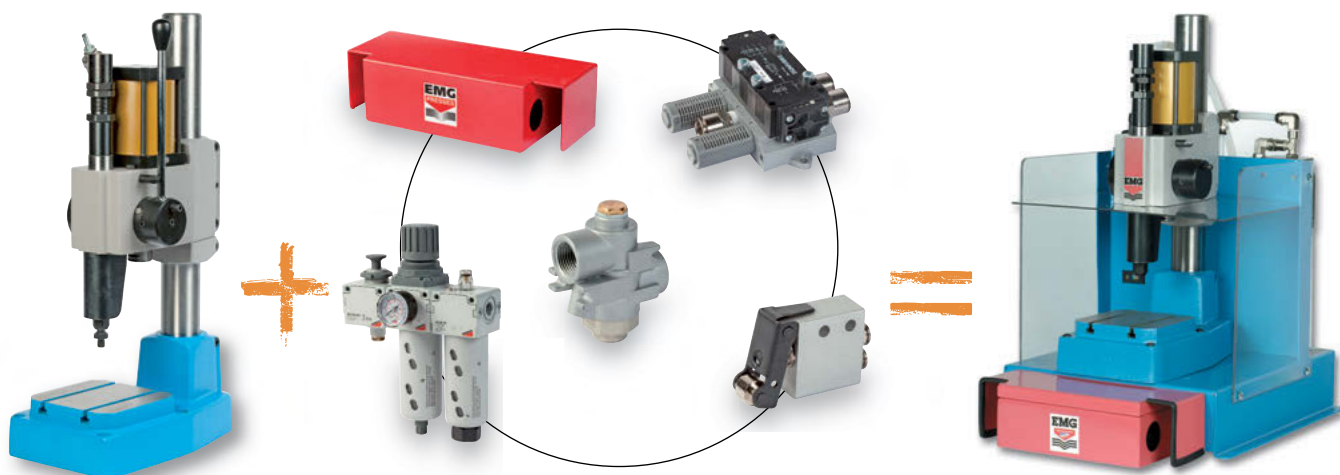
• Version 1 : destinée à l'intégration par le client

Machine livrée nue, sans commande, sans équipement.

• Version 2 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle

Version 1 + :

- Commande bi-manuelle de sécurité à boutons poussoirs.
- Protections de table latérales et supérieures.
- Distributeur, clapet anti-retour et raccords pneumatiques.
- Filtre régulateur lubrificateur (cadenassable).

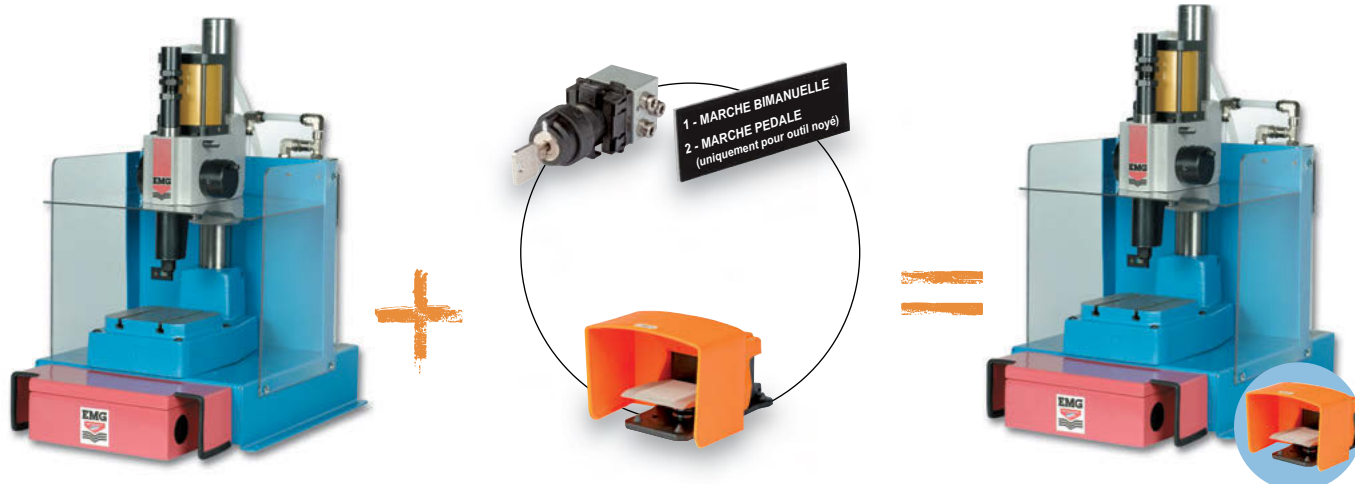


• Version 3 : prête à fonctionner en commande bi-manuelle ou pédale

Version 2 + :

- Commande par pédale pour travail en **outil noyé***
- Sélecteur de commande à clé 2 positions.

**Définition : les outils noyés doivent être intrinsèquement sûrs. Leurs ouvertures et distances de sécurité correspondantes doivent être conformes aux exigences des normes en vigueur ou ne pas dépasser 6 mm. Tout risque d'écrasement supplémentaire en dehors des outils noyés doit être évité.*



> Les Options

• Compteur

Option compteur à 5 chiffres avec remise à zéro.



• Socle et tablettes

Option socle support de presse et jeux de 2 tablettes latérales 350 x 250 mm.

Ces accessoires permettent de concevoir un poste de travail très ergonomique :

- Passage de jambes 450 mm.
- Hauteur du socle 730 mm (755 mm avec supports anti-vibratoires).
- Tablettes inclinées pour les pièces 350 x 250 mm.



• Filtre d'échappement

Ensemble complet filtre d'échappement pour diminution du niveau de pollution et de bruit (75dB au lieu de 85).



• Tasseaux

Jeu de 2 tasseaux pour le bridage des outils dans les rainures en T.



• Accessoires de marquage

Une importante gamme d'accessoires est disponible sur demande : numéroteurs manuels ou pneumatiques, boîtiers porte-caractères avec caractères, poinçons...



Options complémentaires

- Sur demande : alésages spéciaux, tête complète seule.
- Peinture RAL spéciale.
- Exécutions spéciales sur demande (modifications de presses, petits outillages et posage).



Une marque d'excellence au service de la productivité

La société EMG a forgé sa réputation d'excellence grâce à sa conception et sa production intégrées et une solide maîtrise technologique. Cette performance est relayée par un réseau de distribution efficace, proche des attentes des industriels.

Fruits d'une stratégie dédiée à la qualité et à la recherche active de performances, les équipements EMG assurent compétitivité, fiabilité et pérennité, des valeurs au service de la productivité des entreprises dans de nombreux domaines d'activité :

- Horlogerie, bijouterie,
- Lunetterie,
- Appareillage électrique,
- Construction automobile,
- Electro-ménager, jouets,
- Serrurerie...

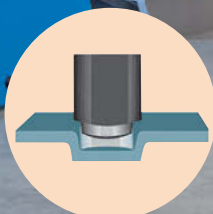
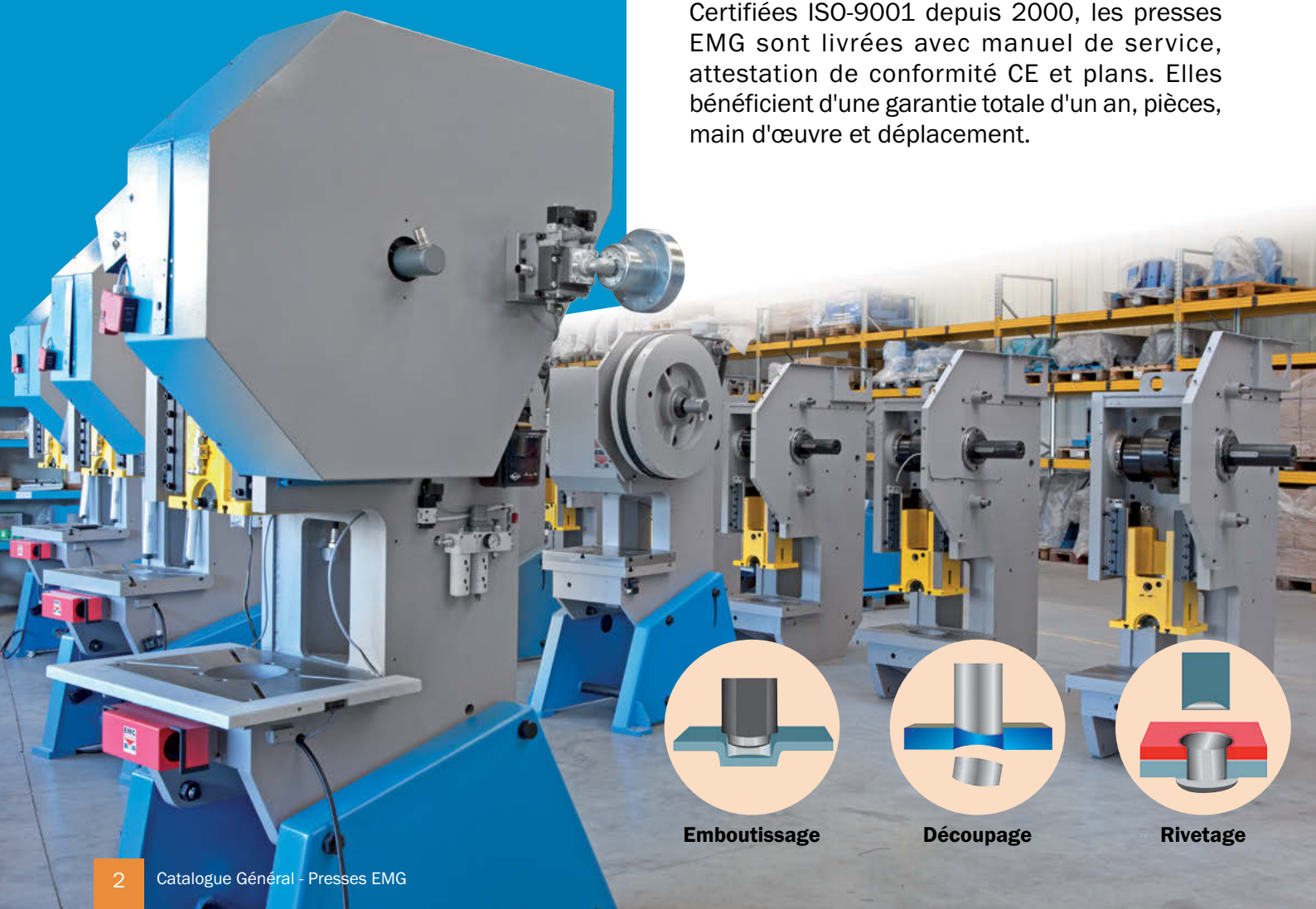


“Des arguments de poids” du standard au sur-mesure

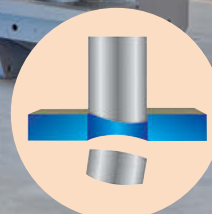
Les opérations les plus diverses sont exécutées en souplesse grâce à la réserve de puissance de chaque modèle et une précision de l'ensemble très rigoureuse.

Toute la gamme EMG offre un large choix d'options et d'adaptations pour répondre aux nécessités de chaque application : la société LONG s'engage ainsi à concevoir et équiper les machines spéciales exigées par les activités spécifiques de chaque métier.

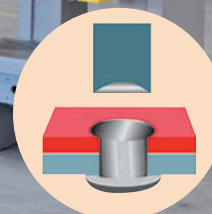
Certifiées ISO-9001 depuis 2000, les presses EMG sont livrées avec manuel de service, attestation de conformité CE et plans. Elles bénéficient d'une garantie totale d'un an, pièces, main d'œuvre et déplacement.



Emboutissage



Découpage



Rivetage

Fabricant de technologies performantes depuis 60 ans

Constructeur au savoir-faire reconnu, EMG est une entreprise familiale qui a développé en 3 générations une large gamme de produits et services appréciée par les industriels du monde entier.

Utilisées avec succès depuis 1966 dans de nombreux secteurs de l'industrie, les presses EMG font du fabricant un partenaire de premier rang, proposant des équipements synonymes de précision et d'endurance.



Une production et des compétences intégrées

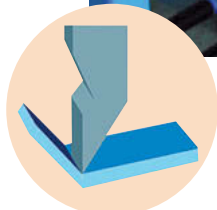
Les ateliers de fabrication permettent une production intégrée de A à Z assurée par une équipe pluridisciplinaire maîtrisant toutes les étapes de la production, de la conception aux opérations complexes de mécanique générale et d'assemblage de précision, en passant par les diverses opérations d'usinage : fraisage, tournage, rectification plane ou cylindrique. EMG intègre également le traitement thermique ou de surface, la mécano-soudure avec usinage, ou encore la peinture.



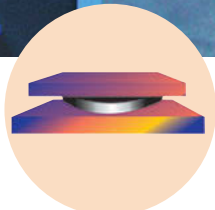
L'espace essais EMG pour vos échantillons

EMG propose à ses clients au siège social de l'entreprise un show room et un laboratoire d'essais attenant à nos ateliers de fabrication, permettant d'utiliser et manipuler l'ensemble de nos modèles.

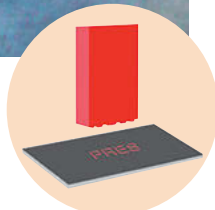
C'est dans ce service que sont réalisés chaque semaine tous les tests sur presse à partir des échantillons soumis par nos clients et futurs acquéreurs.



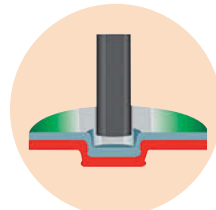
Pliage



Pressage



Marquage

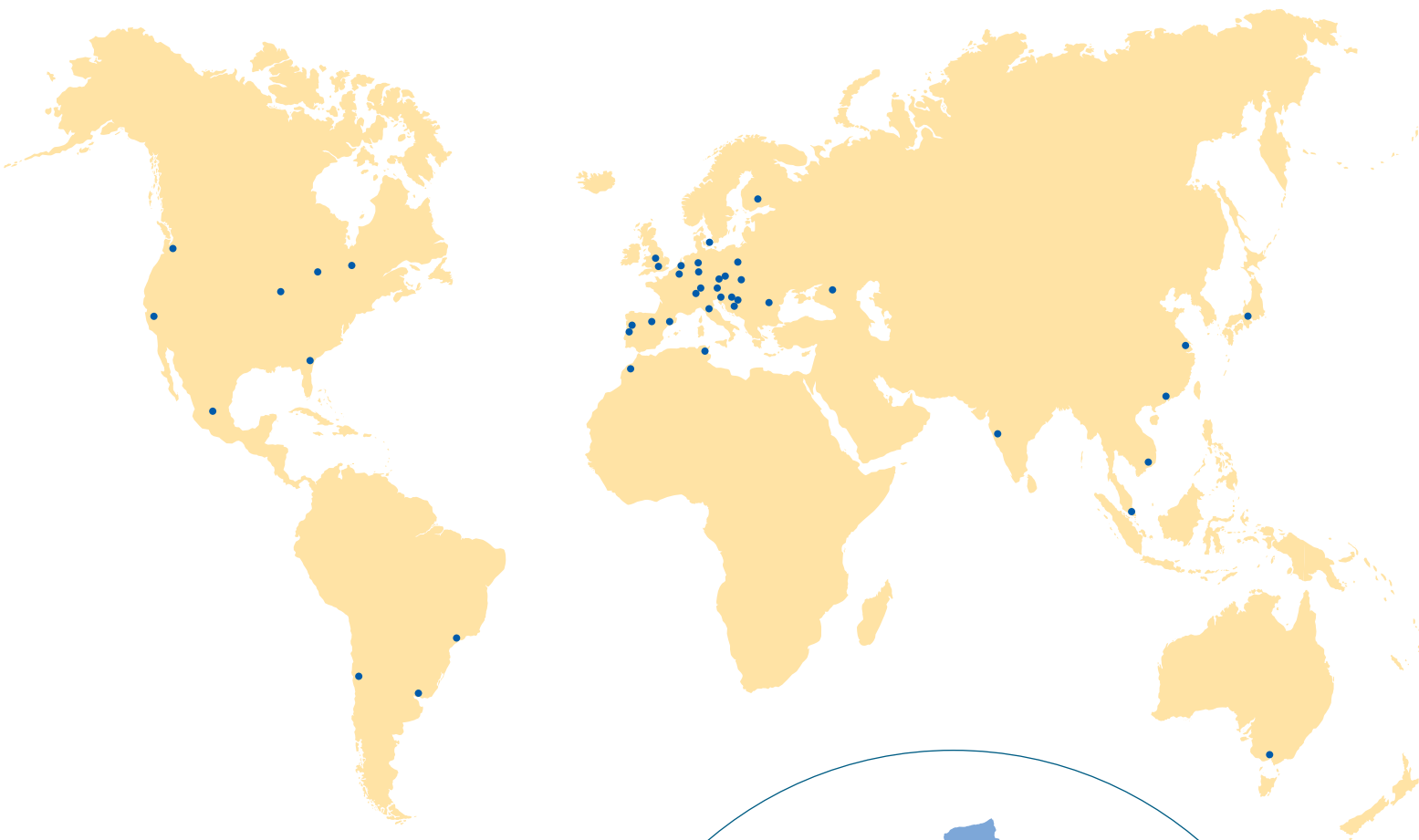


Assemblage



> EMG en France et dans le Monde

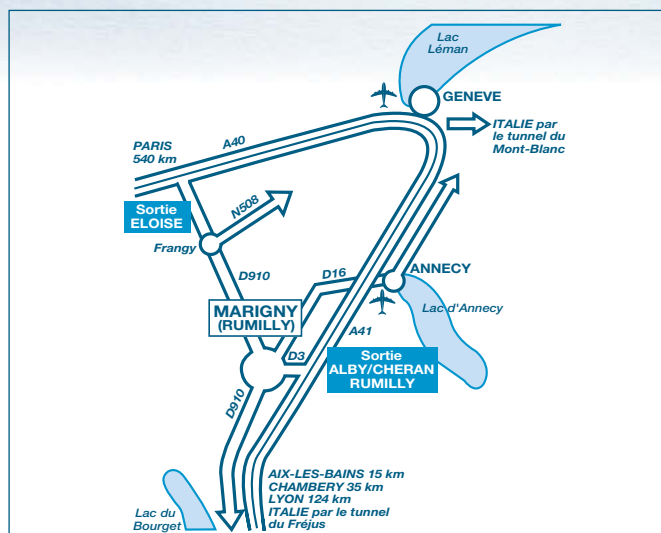
Présents sur les 5 continents par l'intermédiaire de distributeurs, les fabricants ou revendeurs choisis par EMG sont des acteurs locaux reconnus pour leur expérience et la grande qualité de leur service.



En France, nos technico-commerciaux sont également des experts de la machine-outil, régulièrement formés aux dernières évolutions des équipements et aux options disponibles.

Au sein de son réseau de diffusion et de représentation, tous vos interlocuteurs sont des spécialistes garantissant le meilleur conseil et la qualité globale offerts par le fabricant EMG.





EMG est établie en Haute-Savoie, département frontalier avec la Suisse et l'Italie, et bénéficie du double avantage d'un environnement d'exception entre lacs et montagnes et d'une activité économique privilégiée au cœur de la région Rhône-Alpes, seconde région française et l'une des plus significatives de l'Union européenne.

Chaque client et partenaire d'EMG à travers le monde bénéficie grâce aux équipements et aux services proposés par la marque d'un savoir-faire et d'une exigence uniques, hérités d'une longue tradition industrielle et d'une culture permanente de recherche et développement.

