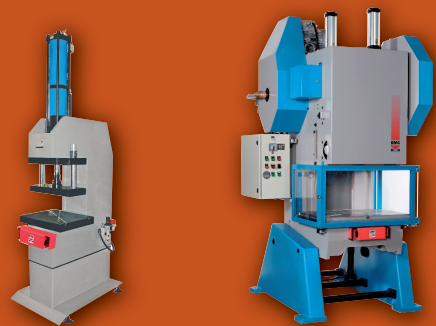
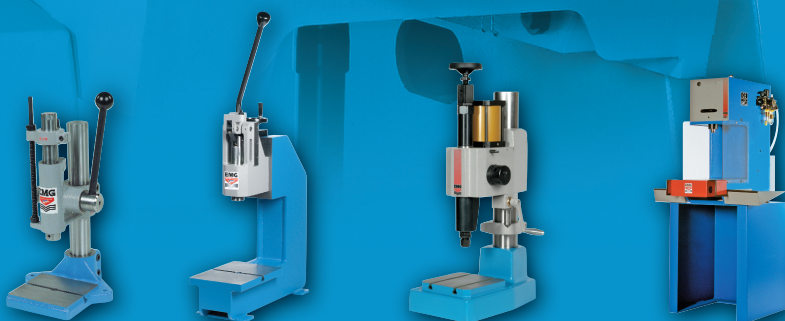




ПРЕССЫ

ОТ 200 КГ ДО 80 Т

Совершенство в
эффективности





СОДЕРЖАНИЕ



Ручные реечные
прессы от 200
до 5,000 кг

4
-
9



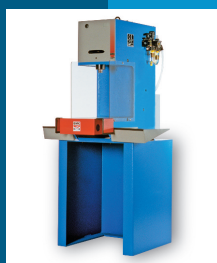
Ручные коленно-
рычажные прессы
от 500 до 2,000 кг

10
-
15



Ударные прессы
от 600 до 6,000 кг

16
-
19



Пневматические
прессы от 360
до 6,000 кг

20
-
25



Гидропневматические
прессы от 7 до 30 т

26
-
33



Механические
прессы от 6 до 80 т

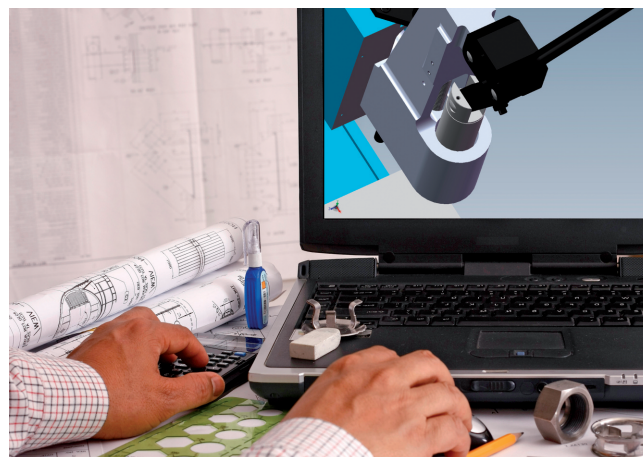
34
-
42

Знак совершенства и эффективности

EMG заработал совершенную репутацию благодаря своему комплексному подходу к проектированию, методологии производства и мощному технологическому потенциалу. Все это подкреплено эффективной работой дилерской системы, отвечающей высоким требованиям потребителей.

Производство EMG в соответствии со стратегией качества и повышения эксплуатационных характеристик, обеспечивает конкурентоспособность, надежность и долговечность оборудования, что является основными моментами в повышении производительности компаний в различных областях:

- Производство часов, ювелирное дело,
- Механическая оптика,
- Электрооборудование,
- Автомобильная промышленность,
- Электротовары, игрушки,
- Слесарное дело...

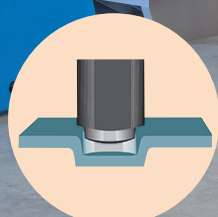
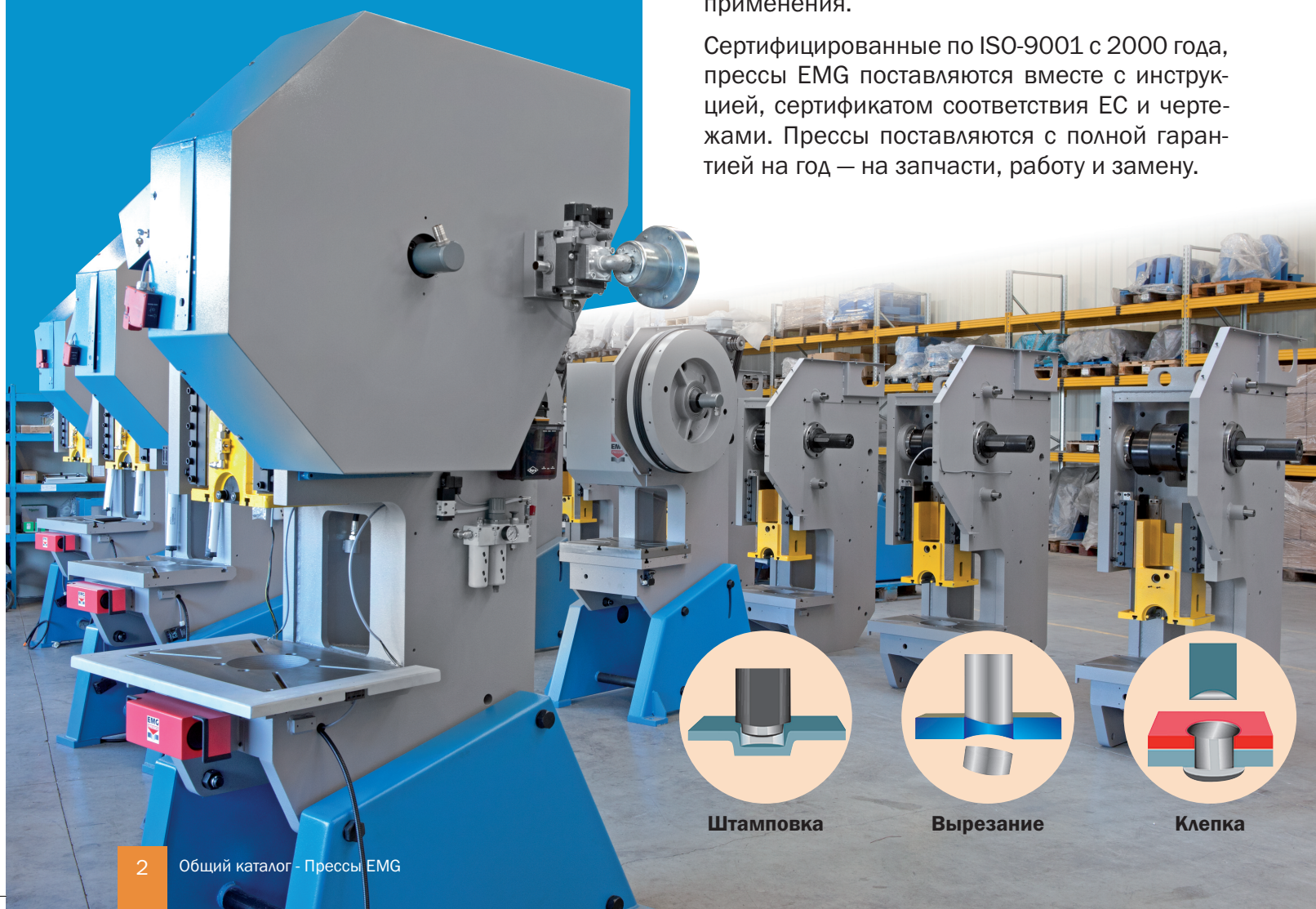


“Некоторые важные моменты” от стандартных до клиенто-ориентированных

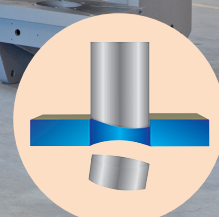
Все операции выполняются тщательно благодаря запасу хода каждой модели и точности сборки.

Весь ассортимент EMG предлагает широкий набор возможностей и приспособлений, чтобы удовлетворить требования каждого приложения: LONG, таким образом, берет на себя обязательство разработать и оснастить специальным оборудованием каждую область применения.

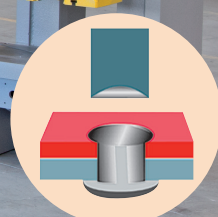
Сертифицированные по ISO-9001 с 2000 года, прессы EMG поставляются вместе с инструкцией, сертификатом соответствия ЕС и чертежами. Прессы поставляются с полной гарантией на год — на запчасти, работу и замену.



Штамповка



Вырезание

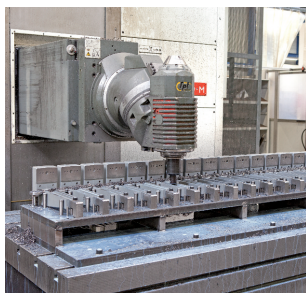


Клепка

Разработка революционной технологии за последние 60 лет.

Опытный и известный производитель прессов EMG за последние 3 года разработал широкий спектр продуктов и услуг, заслуживших высокую оценку потребителей по всему миру.

Прессы EMG успешно используются с 1966 года в различных отраслях промышленности и являются надежным партнером для производителей, которые ценят долговечность и точность работы оборудования.



Интегрированное производство и навыки.

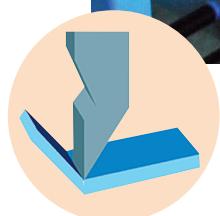
Производственные цеха облегчают интегрированное производство от А до Я, обеспеченное многопрофильной командой, знакомой со всеми этапами производства, от проектирования до сложных механических операций и точной сборки, выполняя различные операции обработки: фрезерование, токарную обработку, поверхностное или наружное шлифование. EMG также интегрирует тепловую или поверхностную обработку, механизированную сварку с механической обработкой, или окраской.



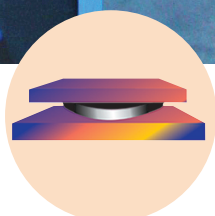
Испытание Ваших образцов в EMG

В центральном офисе EMG предлагает для своих клиентов выставочный зал и испытательную лабораторию, относящиеся к производственным цехам, что позволяет использовать и обрабатывать все модели.

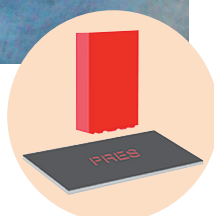
Именно в этом отделе все испытания на прессах осуществляются на образцах, которые были предоставлены нашими клиентами и потенциальными клиентами.



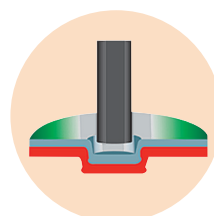
Завальцовка



Прессовка



Маркировка



Сборка





Ручные
реечные
прессы
от 200
до 5,000 кг



Мощность зависит от силы, приложенной к рычагу

Prasa zębatkowa	2HR	3HR	4HR 4HRLP	14HR	18HR	50HR
Статическое усилие на рычаг в кг	Мощность, восстановленная прессом в направлении ползуна в кг					
5	35	60	90	110	190	350
10	75	120	180	220	380	700
15	110	180	270	330	570	1050
20	150	240	360	440	760	1400
25	185	300	450	550	950	1750
Максимально допустимая мощность пресса	200	400	600	1400	1800	5000

1 - Ручные реечные прессы от 200 до 600 кг

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP

Реечные прессы

Мощность является постоянной и линейной на протяжении всего хода в соответствии с приложенной к рычагу нагрузкой.

Эти прессы являются надежными, точными, гибкими и эргономичными. Они часто используются для монтажа, соединения колец или подшипников, малых форм, различных операций опрессовки, и т.д...

- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползунок, обеспечивает долговечность и надежность.
- Автоматический подъём ползуна посредством пружины (регулируемое напряжение, за исключением 2HR).
- Быстрая и надёжная регулировка свободного хода по высоте.
- Точная регулировка нижней мёртвой точки посредством механической остановки обеспечивает повторяемость цикла.
- Основание и головка прессы выполнены из чугуна FGL 250, таким образом обеспечивается прочность и жёсткость.
- Регулировка стартовой позиции рычага для того, чтобы оптимизировать эргономичность прессы.
- Предварительное расположение для фиксации на скамье.
- Не требуется обслуживание и смазка.
- Цвет: Небесно-голубой RAL 5015 основание, Серая платина RAL 7036 - головка прессы.

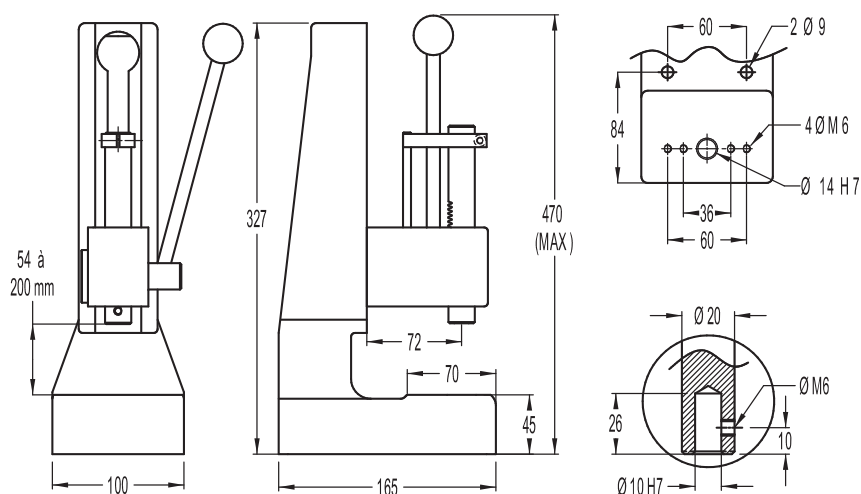


Технические характеристики:

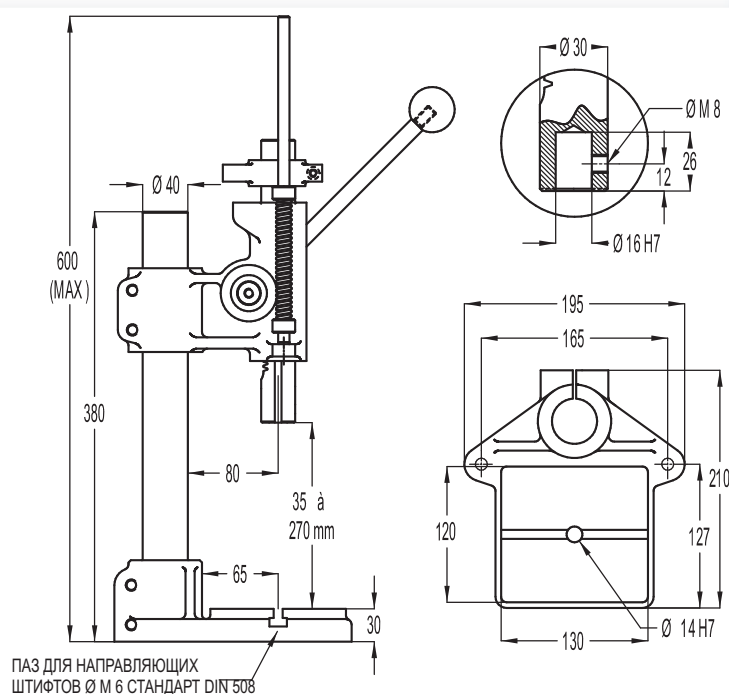
	2HR	3HR	4HR	4HRLP
Мощность (кг)	200	400	600	600
Ход (мм)	0 до 50	0 до 80	0 до 100	0 до 100
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	54 до 200	35 до 270	46 до 280	30 до 400
Длина плеча (мм)	72	80	95	155
Угол вращения на мм хода	4° 58	4° 02	3° 37	3° 37
Канал бегунка (мм)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Канал стола	14H7	14H7	14H7	14H7
Стол (мм)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220
Вес (кг)	8	17	25	40

1- Ручной реечный пресс от 200 до 600 кг

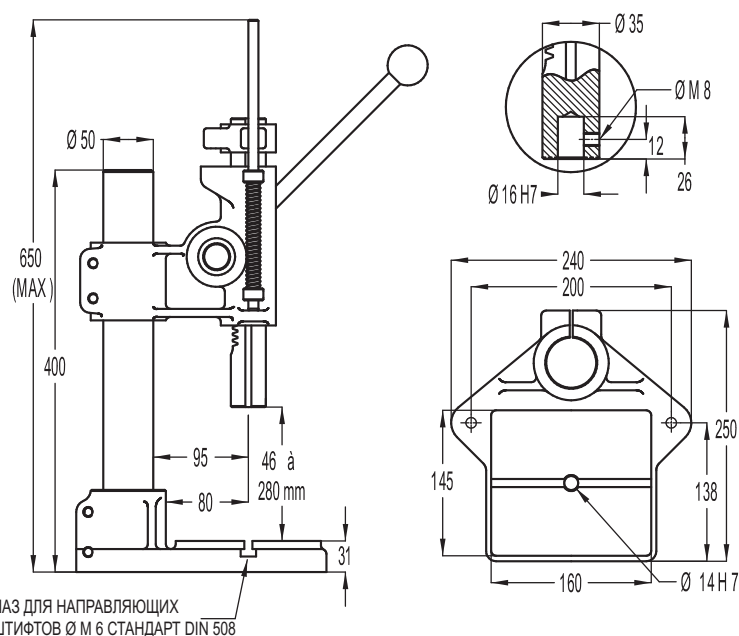
2HR



3HR



4HR



> Опции

• Счетчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса



• Микрометрическая регулировка НМТ

Система точной регулировки нижней мертвой точки до 0,02мм.



• Контроль качества с помощью датчика усилия и/или перемещения

EMG предлагает технические решения для управления усилием и/или перемещением с помощью датчика усилия и/или перемещения. Возможна настройка датчика согласно требованиям на 100% качество.



• Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



• Цанга

Цанговый патрон с цангой ER25 для хвостика Ø1.5 - Ø16 мм (Ø на выбор)



• Крестовина: рабочий ход + 100 мм, возможно увеличение рабочей высоты

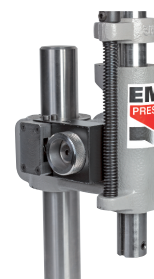
Для больших деталей возможно увеличение рабочего хода на 100 мм (модель 4HR), поменять стойку для увеличения рабочей высоты и заменить на тройной рычаг. 4HR пресс с рабочим ходом 200 мм, рабочей высотой +600 мм и тройным рычагом.



• Затвор обратного хода

Затвор обратного хода: рычаг блокируется до конца рабочего хода (обеспечивает полное и регулярное выполнения операции).

Рабочий ход :
От 0 – 70 мм за 3HR
От 0 – 83 мм за 4HR

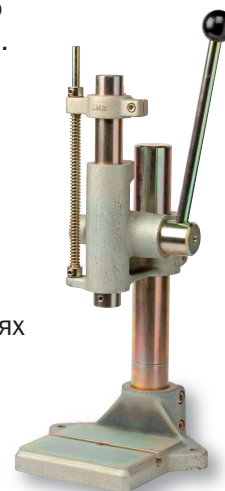


• Пресс версия цинк / никель

Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован.

Эти обработки обычно используются против коррозии. Речь идёт об использовании исключительных свойств цинка для защиты детали от внешней агрессивной среды.

Идеально подходит для использования пресса в условиях таких как «Солёный туман» или предотвращения загрязнения лаборатории окрашиванием и / или стандартной смазкой наших прессов.



Дополнительные опции

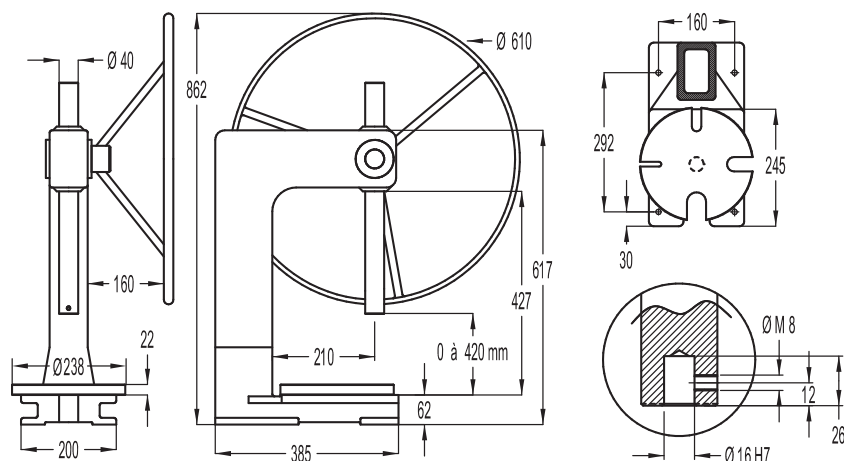
- Под заказ: специальные буры, насадка в сборе.
- Специальный RAL цвет.
- Фиксация прессующей головки при вращении на стойке.

- Запуск пресса в рабочем положении и остановка с помощью рычага.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинги).

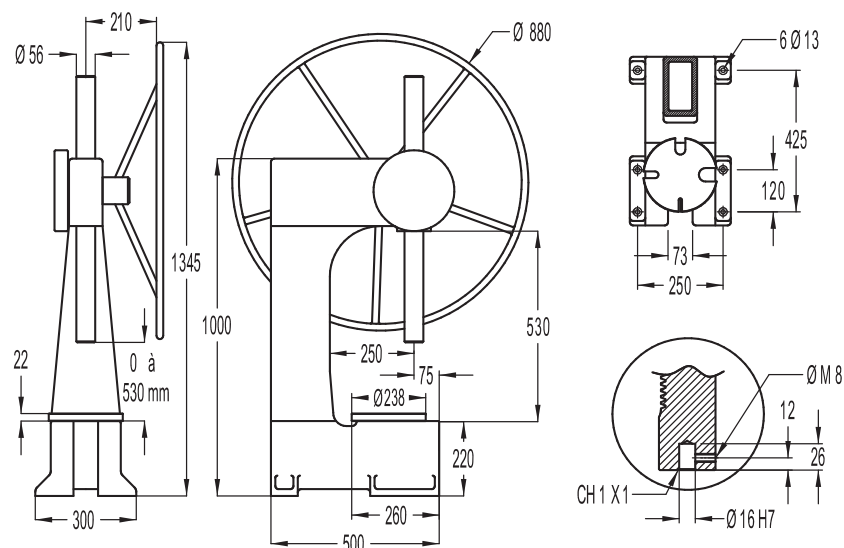


2 - Ручные реечные прессы с высокой нагрузкой

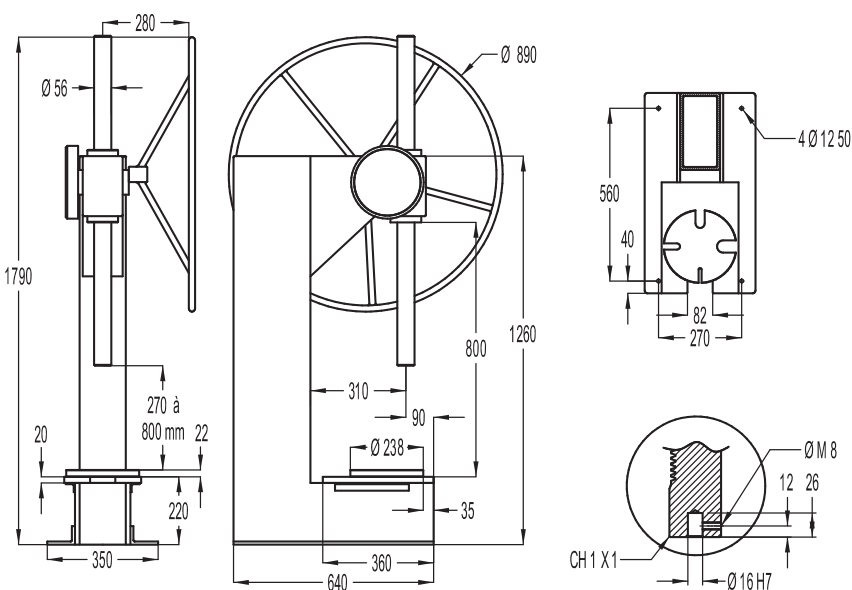
14HR
18HR



50HR



50HR LP



2 - Ручные реечные прессы с высокой нагрузкой

14HR - 50HR - 50HR LP

Реечные прессы

Линейная и постоянная мощность по всему рабочему ходу согласно приложенной на крестовину нагрузки.

Данные прессы представляют полный ассортимент реечных прессов. Качественно собранные, они развивают значительную мощность по всему ходу благодаря пуансонам из закаленной стали.

Эти модели используются для сборки, соединения и глубокой компоновки, особенно, если требуется большой рабочий ход и/или свободный ход по высоте.

- Регулирование тройным рычагом или колесом.
- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползунков, обеспечивает долговечность и надежность.
- Шестерня из закаленной стали.
- Чугунная и сварная рама обеспечивает жесткость и прочность.
- Опция для фиксации на монтажном столе.
- Круглый поворотный стол.
- Обслуживание с помощью пресс-масленки.
- Краска: Небесно голубой RAL 5015.



Технические характеристики:

	14HR	18HR	50HR	50HR LP
Мощность (кг)	1 400	1 800	5 000	5 000
Ход (мм)	0 до 420	0 до 420	0 до 530	270 до 800
Свободный ход по высоте (мм)	420	420	530	800
Длина плеча (мм)	210	210	250	310
Угол вращение на мм хода	2° 86	2° 86	12° 74	12° 74
Канал бегунка (мм)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Стол (мм)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360
Углубление в столе (мм)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115
Диаметр поворотного стола	238	238	238	238
Вес (кг)	45	50	145	145

Дополнительные опции

- Под заказ: специальные буры.
- Специальный RAL цвет.
- Ограничитель рабочего хода.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинги).





Ручные коленно-рычажные прессы от 500 до 2 000 кг



Коленно-рычажные прессы

5HR - 7HR - 15HR - 20HR 15HR LP - 20HR LP

Максимальная нагрузка достигается в конце рабочего хода пропорционально приложенному усилию на рычаг. Данные прессы прочные, устойчивые, универсальные и эргономичные. Они используются для сборки, соединения колец и подшипников, мелких деталей, различных опрессовочных работ и пр.

- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползунок, обеспечивает долговечность и надежность.
- Автоматический подъём ползуна посредством пружины.
- Быстрая и надёжная регулировка свободного хода по высоте.
- Точная регулировка нижней мертвой точки механическим упором, обеспечивающим повторяемость цикла.
- Основание и прессующая головка сделаны из чугуна FGL250, обеспечивающего прочность и устойчивость.
- Не требуется обслуживание и смазка.
- Опция для фиксации на монтажном столе.
- Цвет: Небесно голубой RAL 5015 основание, Серая платина RAL 7036 — головка прессы.

1- Ручные коленно-рычажные прессы от 500 до 2 000 кг

Технические характеристики:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Мощность (кг)	500	700	1 500	2 000
Ход (мм)	50	40	30 ou 60	60
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	42 до 185	35 до 260	60 до 250	120 до 280
Длина плеча (мм)	72	95	102	130
Канал бегунка (мм)	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Канал стола	14H7	14H7	32H7	32H7
Стол (мм)	100x70	160x145	200x180	220x200
Максимальный угол вращения рычага	90°	90°	90°	90°
Вес (кг)	9	25	32	65



2 - Ручной коленно-рычажной пресс с высокой нагрузкой

Технические характеристики:

	15HR LP	20HR LP
Мощность (кг)	1 500	2 000
Ход (мм)	30 or 60	60
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	220 до 280	230 до 290
Длина плеча (мм)	220	250
Канал бегунка (мм)	16H7 x 26	16H7 x 26
Канал стола	32H7	32H7
Стол (мм)	200 x 250	200 x 300
Максимальный угол вращения рычага	90°	90°
Вес (кг)	55	70

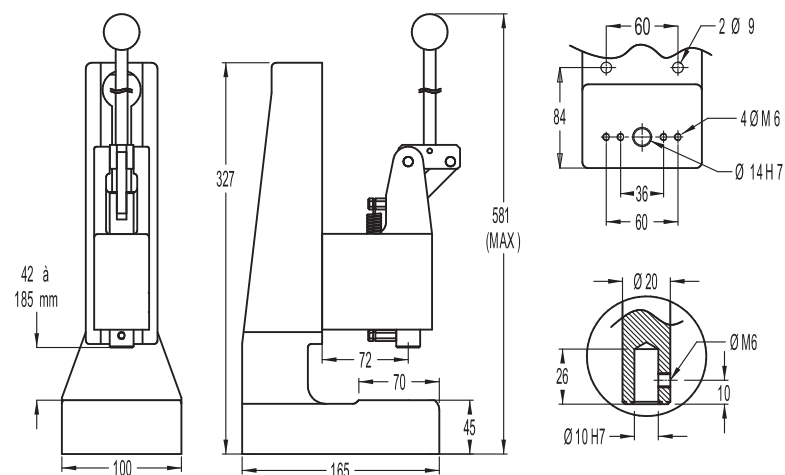


+
Свободный ход
по высоте
+
Плечо

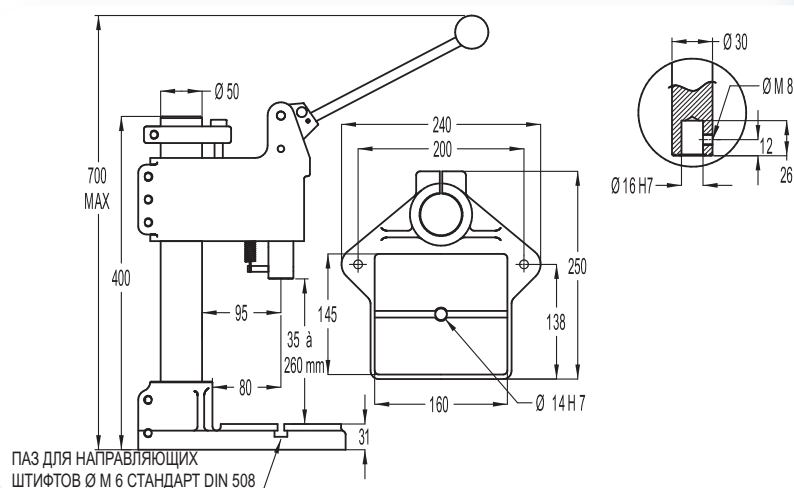


1 - Ручные коленно-рычажные прессы от 500 до 2 000 кг

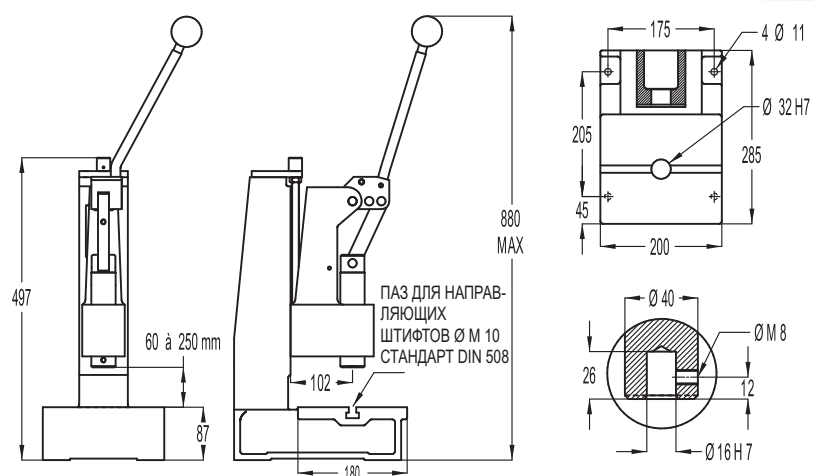
5HR



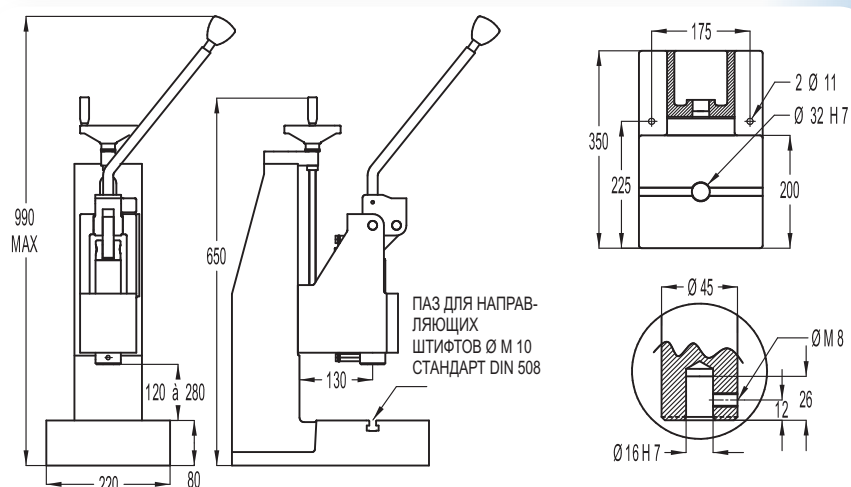
7HR



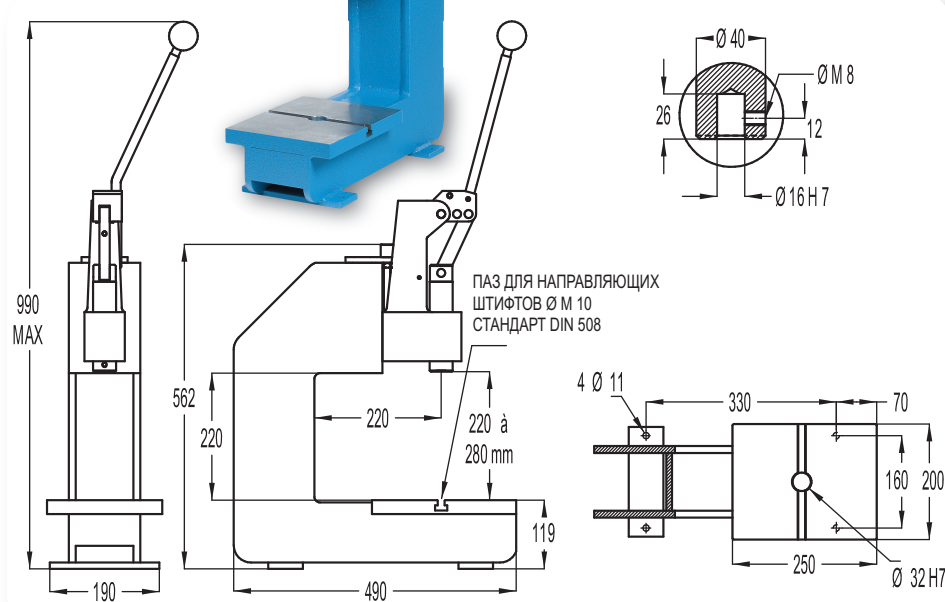
15HR



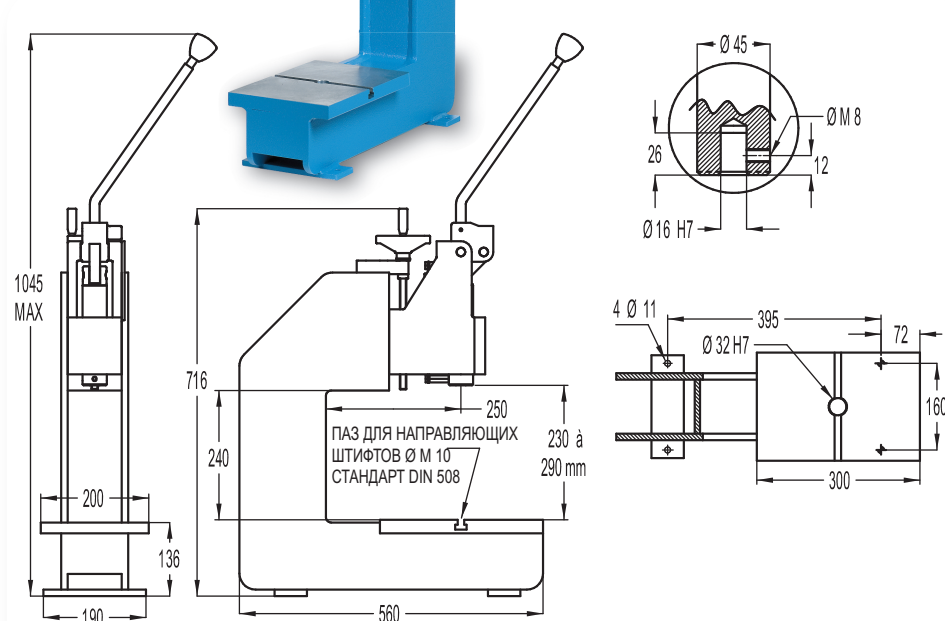
20HR



15HR LP

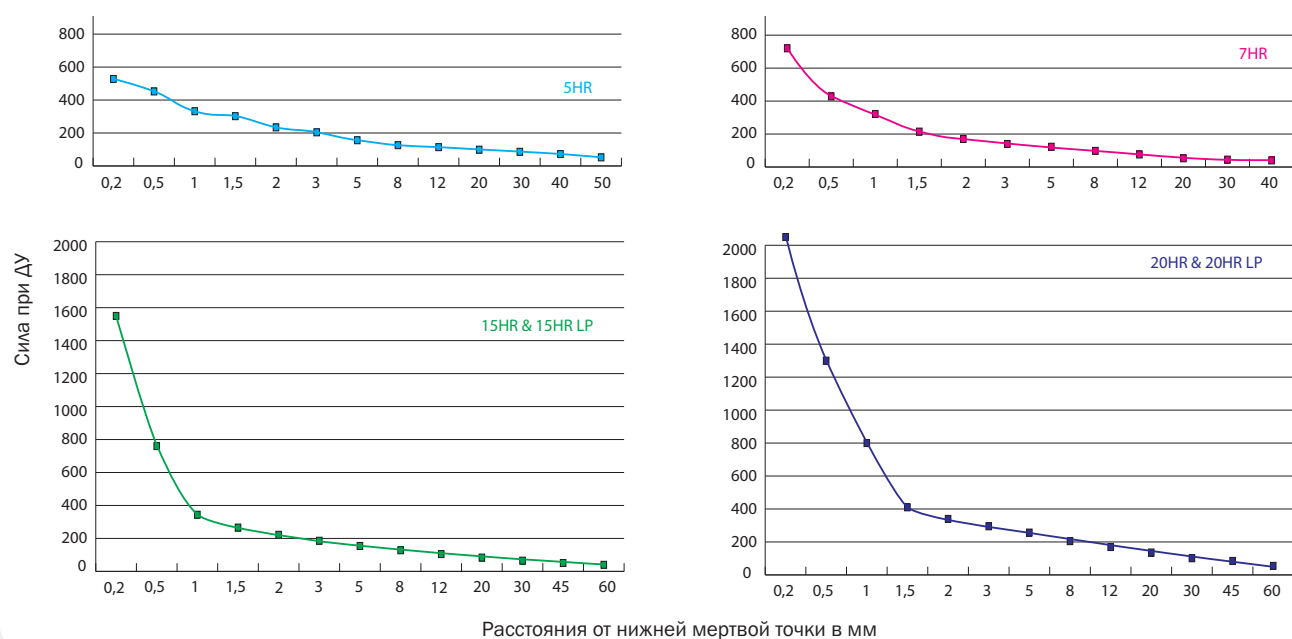


20HR LP

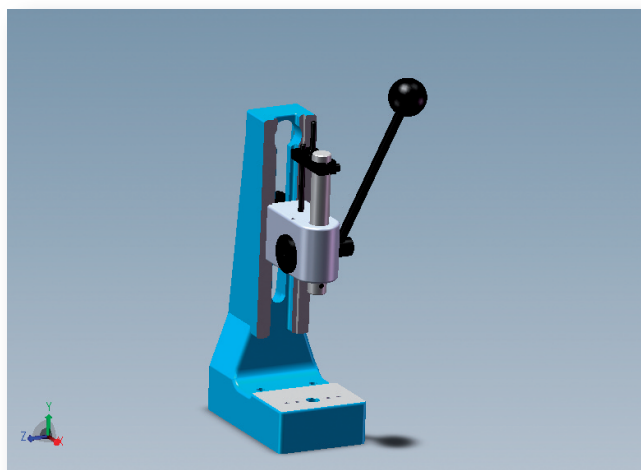
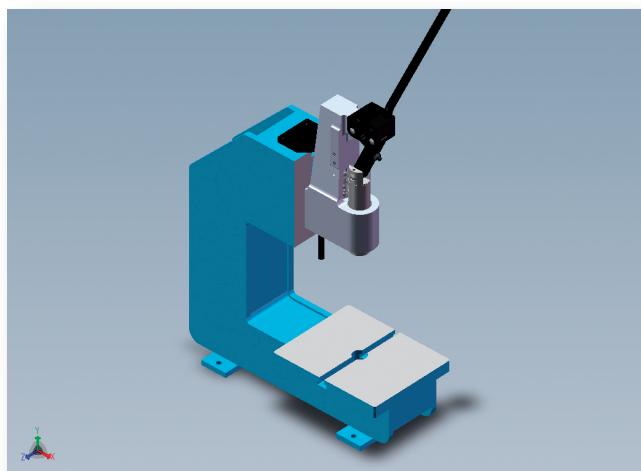
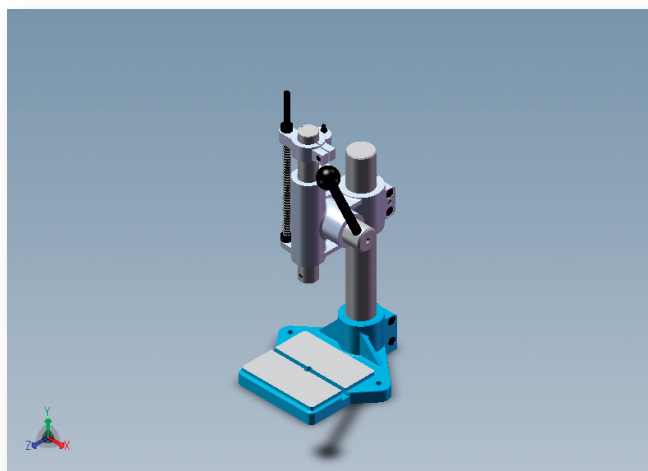


2 - Ручные реечные прессы с высокой нагрузкой

Нагрузка развиваемая прессом с усилием 20 кг в центре рукоятки и перпендикулярно рычагу пресса



Вы можете получить по запросу 3D файлы на наши прессы, которые позволят легко дополнить Ваше оборудование нашими станками, провести наладку и эргономическую настройку с рабочей станцией.



> Опции

• Счетчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса.



• Цанга

Цанговый патрон с цангой ER25 для хвостика Ø1.5 - Ø16 мм (Ø на выбор)



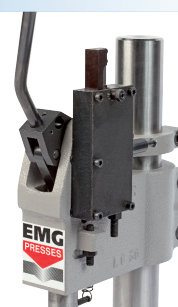
• Микрометрическая регулировка НМТ

Система точной регулировки нижней мертвой точки до 0,02мм.



• Затвор обратного хода

Затвор обратного хода: рычаг блокируется до конца рабочего хода (обеспечивает полное и регулярное выполнения операции).



• Контроль качества с помощью датчика усилия и/или перемещения

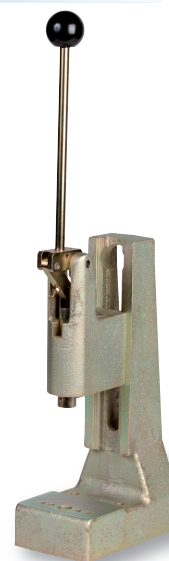
EMG предлагает решения в области управления относительно усилия и/или перемещения благодаря датчику усилия и перемещения, которые отрегулированы согласно требованиям на 100% контроль.



• Пресс версия цинк / никель

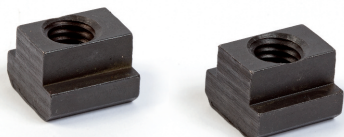
Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии. Речь идёт об использовании исключительных свойств цинка для защиты детали от внешней агрессивной среды.

Идеально подходит для использования пресса в условиях таких как «Солёный туман» или предотвращения загрязнения лаборатории окрашиванием и / или стандартной смазкой наших прессов.



• Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



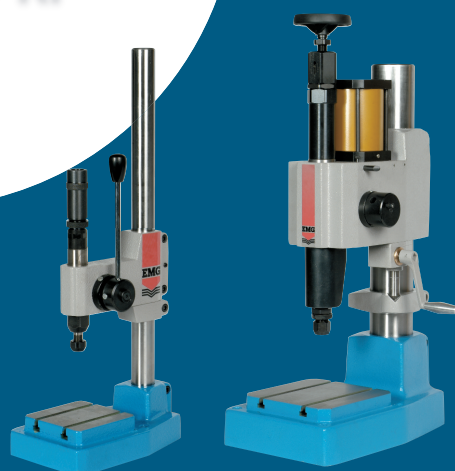
Дополнительные опции

- Под заказ: специальные буры, насадка в сборе.
- Специальный цвет (RAL).
- Фиксация прессующей головки на стойке вращения (7HR).

- Запуск пресса в рабочем положении и остановка с помощью рычага.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинги).



Ударные прессы от 600 до 6000 кг



Ударные прессы

**PM6 - PM30 - PM60
PM6P - PM30P - PM60P**

При ИСО стандартизации, идентификации и контроле деталей, EMG прессы предлагают линейку ударных прессов и нумерационные, клепочные, обжимные приспособления, характеризующиеся производительностью, точностью и безопасностью.

Эта линейка находит применение в различных производствах. Подаваемая мощность постоянная и равномерная, и остается постоянной независимо от силы, применяемой к рычагу.

Эти прессы имеют регулируемую силу воздействия и механизм, который предотвращает эффект двойного удара.

*Возможность маркировки — Индикаторные значения
(количество характеристик зависит от высоты и материала)*

	600 kg		3 000 kg		6 000 kg	
	Алюминий	Черный металл	Алюминий	Черный металл	Алюминий	Черный металл
1 мм	14	7	28	15	75	36
2 мм	12	5	24	12	65	26
3 мм	8	3	20	9	56	17
4 мм	6	2	16	8	50	15
5 мм	5	1	14	6	46	12
6 мм	-	-	6	3	40	8
10 мм	-	-	3	1	20	5

Ручные ударные прессы от 600 до 6000 кг



PM6

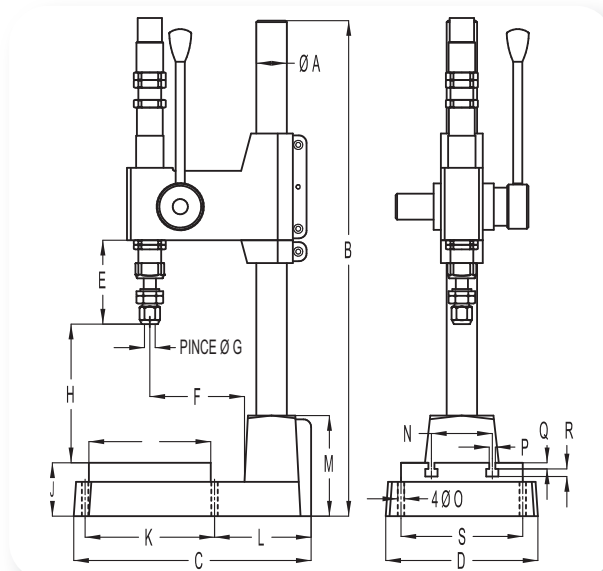
PM30

PM60

Таблица значений ручных ударных прессов

	PM6	PM30	PM60		PM6	PM30	PM60
A	Ø 30	Ø 40	Ø 70	K	135	170	230
B	500	650	1000	L	80	127	190
C	215	312	445	M	70	132	190
D	130	200	280	N	50	80	120
E	46	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	123	174	P	6	8	12
G	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	9	10	13
H	30 до 250	40 до 250	70 до 520	R	6	8	9
I	100	160	220	S	90	160	230
J	50	70	90				

	PM6	PM30	PM60
Мощность (кг)	600	3 000	6 000
Мак. опускание поршня (мм)	25	40	40
Расстояние удара (мм)	0,2	0,2	0,2
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	30 до 250	40 до 250	70 до 520
Длина плеча (мм)	86	123	174
Диаметр хвостика оснастки (мм)	Ø6 x 27	Ø10 x 38	Ø16 x 48
Стол (мм)	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Вес (кг)	11	30	100



2 Пневматические ударные прессы от 600 до 6000 кг



PM6 P

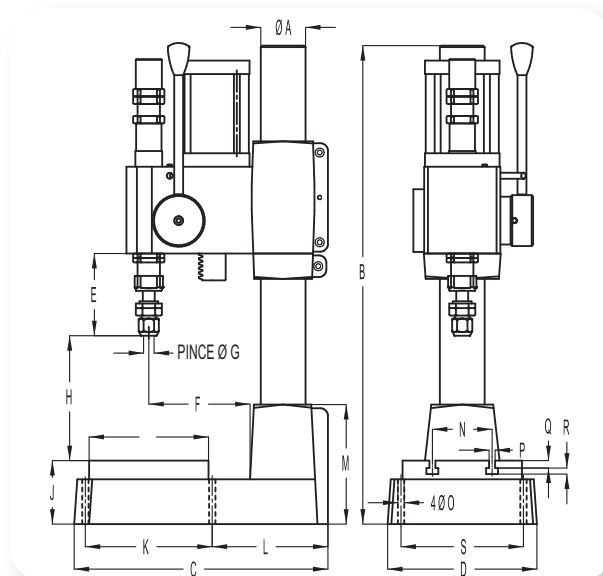
PM30 P

PM60 P

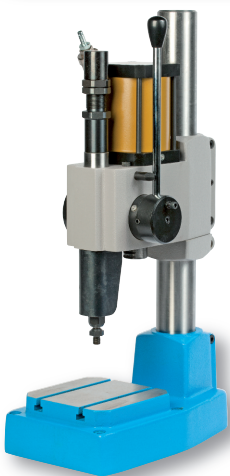
Таблица значений ручных ударных прессов

	PM6 P	PM30 P	PM60 P		PM6 P	PM30 P	PM60 P
A	Ø 40	Ø 60	Ø 100	K	110	170	250
B	500	640	830	L	117	155	228
C	242	340	503	M	90	150	210
D	140	200	300	N	50	80	120
E	46,5	110	145	O	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
F	86	135	190	P	6	8	12
G	Ø 6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	Q	6	8	9
H	40 до 300	60 до 300	100 до 300	R	9	10	13
I	100	160	240	S	110	164	250
J	60	85	110				

	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Мощность (кг)	600	3 000	6 000
Мак. опускание поршня (мм)	30	40	45
Расстояние удара (мм)	0,2	0,2	0,2
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	40 до 300	60 до 300	100 до 300
Длина плеча (мм)	86	135	190
Диаметр хвостика оснастки (мм)	Ø6 x 27	Ø10 x 38	Ø16 x 48
Стол (мм)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Вес (кг)	15	38	120



> Варианты управления пневматическими прессами



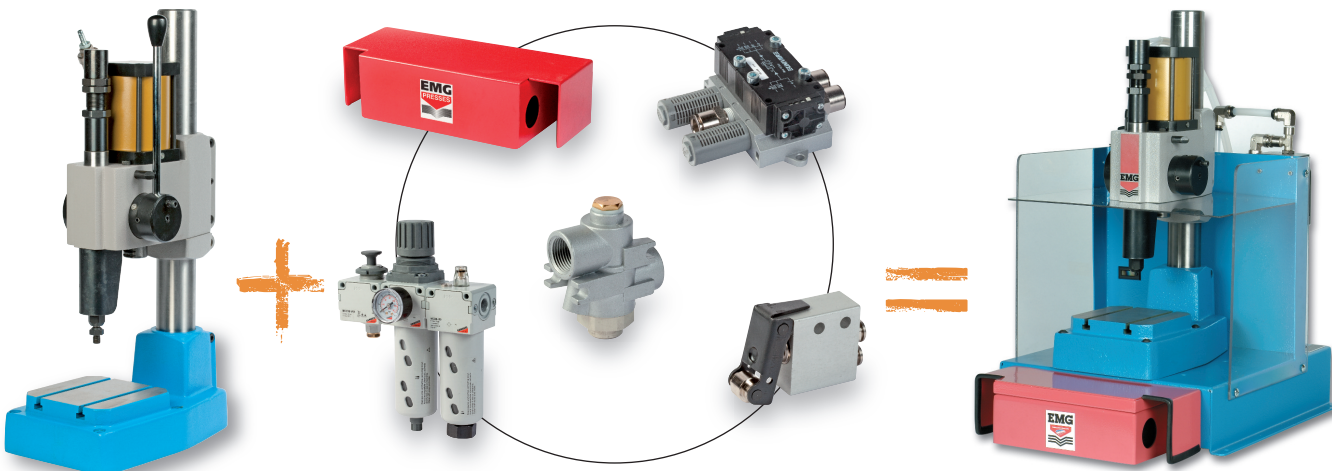
• Вариант 1: предназначен для компоновки заказчиком

Доставляется только устройство без пульта управления и оснастки.

• Вариант 2: условия эксплуатации с двуручным управлением

Вариант 1 + :

- Двуручный пульт управления с кнопками.
- Боковая защита и защита верха стола.
- Распределитель, обратный клапан и пневматические фитинги.
- Регулирующий и смазывающий фильтр.

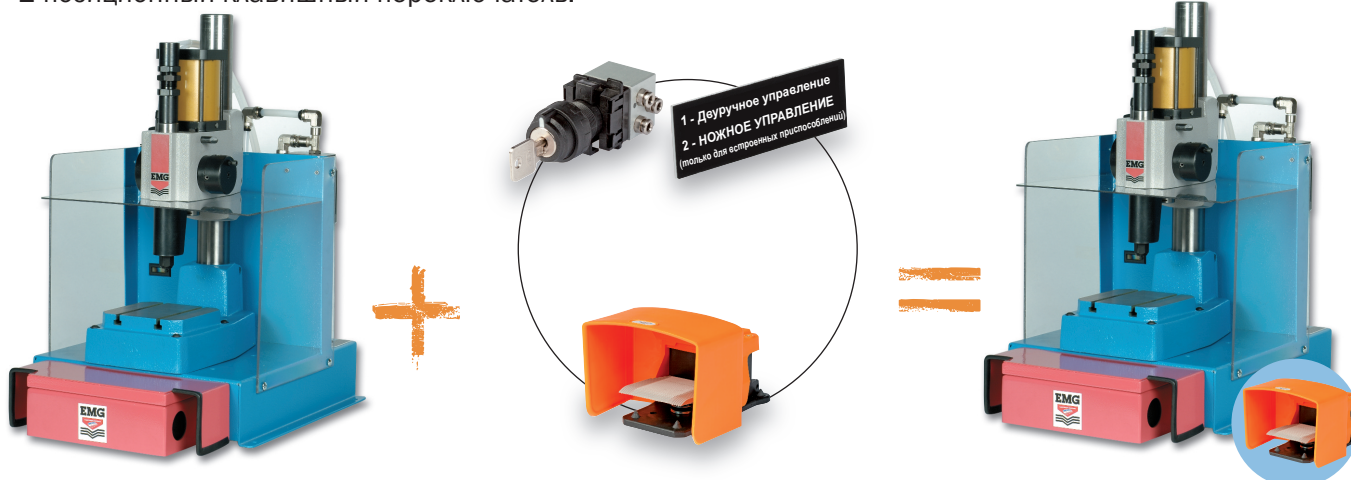


• Вариант 3: условия эксплуатации с двуручным или педальным управлением

Вариант 2 + :

- Педальное управление для работы встроенного приспособления*
- 2-позиционный клавишный переключатель.

**Определение: Встроенные приспособления должны быть внутренне безопасными. Их соответствующие отверстия и безопасные расстояния должны соответствовать действующим стандартам или не должны превышать 6 мм. Любой риск дополнительной деформации снаружи встроенных приспособлений не допускается.*



> Опции

• Счетчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса.



• Основание и боковые панели

Дополнительное основание пресса и набор из двух боковых панелей 350 x 350 мм.

Эти приспособления позволяют создать очень эргономичное рабочее место:

- Ход ножек 450 мм.
- Высота расстояния 730 мм (755 мм с виброгасителем).
- Боковые наклонные панели для 350 x 250 мм деталей.



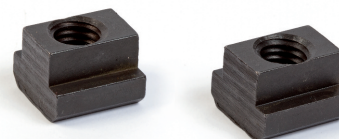
• Выпускной фильтр

Полная система выпускного фильтра для снижения уровней загрязнения и шума (75 дБ вместо 85).



• Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



• Маркировочные приспособления

Широкий ассортимент приспособлений доступен для заказа: ручные или пневматические, нумерационные головки, держатели алфавитно-цифровых пуансонов, пробойники...



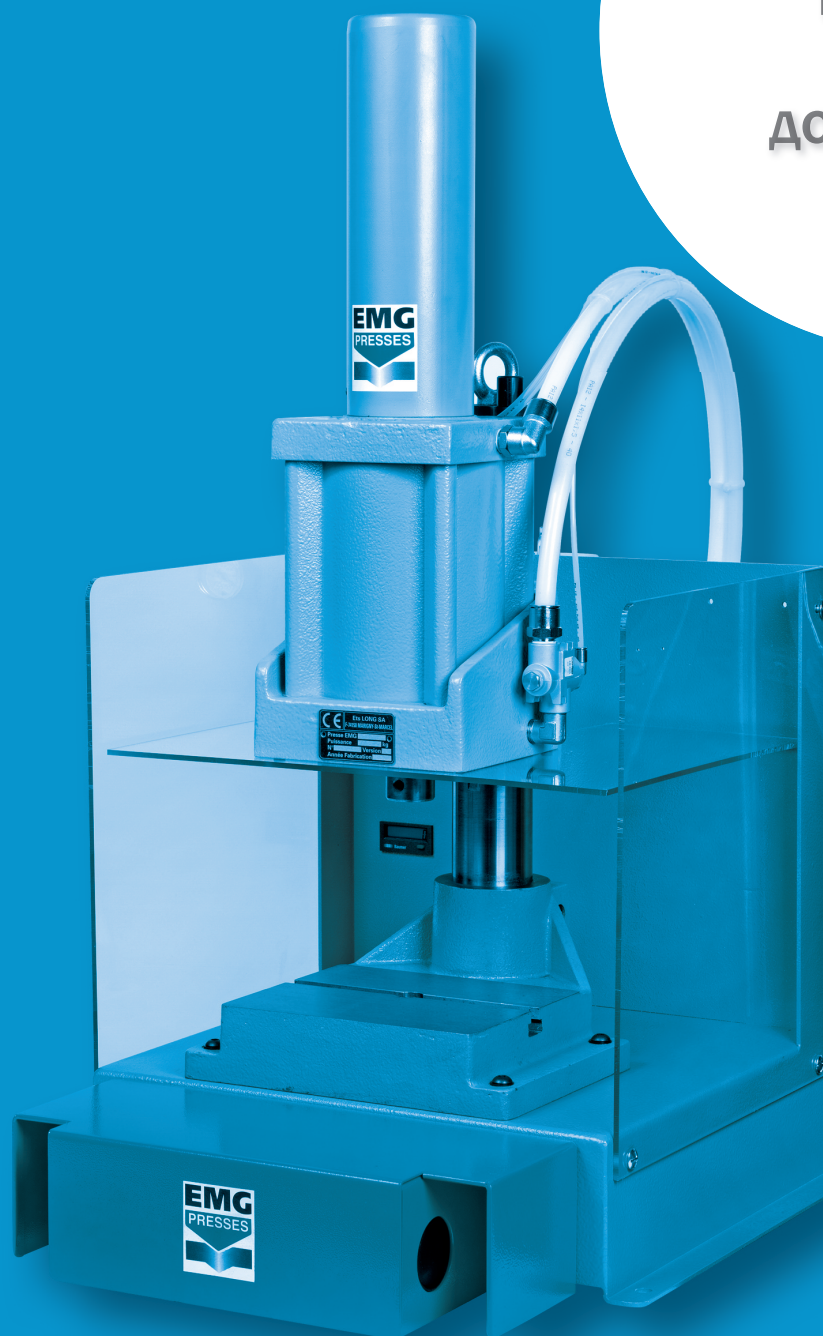
Дополнительные опции

- Под заказ: специальные буры, насадка в сборе.
- Специальная RAL краска.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинг).





Пневматические прессы от 360 до 6000 кг



Пневматические прессы

**6PHR - 8PHR - 1T - 1T LP
2T - 3T - 4,3 T
2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

Линейка EMG пневматических прессов состоит из набора ручных прессов и прекрасно удовлетворяет требованиям заказчика, когда требуется повышенная сила удара и/или высокое восстановление мощности.

Линейка EMG пневматических прессов с однократным или серийным ударом встраивается в рабочие места или производственные линии, обеспечивая Эргономику — Безопасность оператора — Надежность процесса.

2 типа пневматических прессов:

- Пневмоцилиндры двойного действия с прямым воздействием от 360 кг до 1 т.
- Пневмоцилиндры двойного действия с непрямым воздействием от 2 до 6 т.

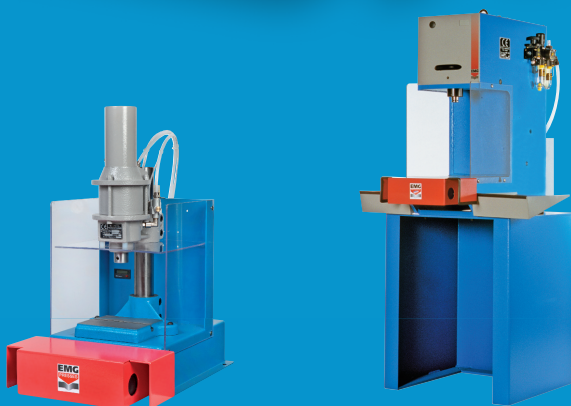
Эти прессы надежны, точны, гибки и эргономичны. Они часто используются для сборки, соединения колец и подшипников, малых форм, различных обжимных операций и т. д.

- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползун, обеспечивает долговечность и надежность.
- Автоматическая загрузка цилиндра при отпуске рычага управления.
- Быстрые и надежные регулировки с фиксацией обеспечивают отличное повторное действие.
- Точная подстройка механическим упором нижней мертвой точки обеспечивает повторяемость цикла.
- Чугунная FGL 250 или сварная рама обеспечивает жесткость и прочность.
- Не требует обслуживания и смазки.
- Цвет: Небесно голубой RAL 5015 основание, Серая платина RAL 7036 — головка прессы.

Все цилиндры произведены EMG и имеют миллионы пользователей во всем мире, что подтверждает их исключительно высокое качество. Ползун сделан из хромированной стали, устанавливается на кольцах и имеет выступ, предотвращающий его вращение. Поршень беспрепятственно перемещается в хромированном цилиндре, прокладки обеспечивают превосходную герметизацию цилиндра.

Мощность прессов обозначена давлением в 6 бар и пропорционально регулируется стандартно от 3 до 6 бар.

Напр. 6PHR пресс обеспечивает 360 кг при 6 бар, и 180 кг при 3 бар, 240 кг при 5 бар и 300 кг при 5 бар.





1. Пневмоцилиндры двойного действия с прямым воздействием от 360 кг до 1000 кг

	6PHR	8PHR	1T	1T LP
Мощность (кг)	360	700	1 000	1 000
Рабочий ход (мм)	0 до 50	0 до 100	0 до 100	0 до 100
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	20 до 250	40 до 260	140 до 200	300
Длина плеча (мм)	95	95	100	180
Канал бегунка (мм)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Канал стола	14H7	20H7	32H7	50H11
Стол (мм)	160 x 145	200 x 170	300 x 200	300 x 200
Скорость давления (мм/сек.)	150	130	100	100
Потребление воздуха (л)	0,6	2,3	3,4	3,4
Вес (кг)	25	50	125	150



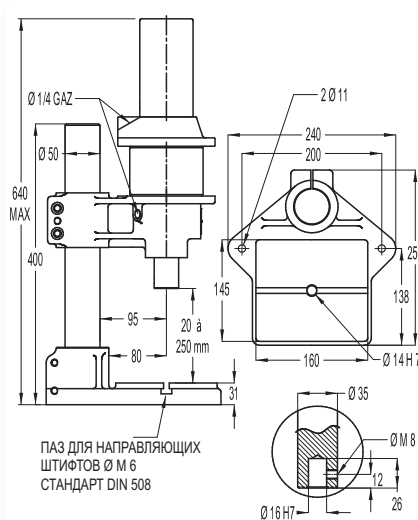
Настройка силы удара:

Сила удара наших прессов настраивается регулировочной гайкой, градуированной на 1/10 мм с механизмом фиксации, обеспечивающим прекрасную повторяемость цикла.

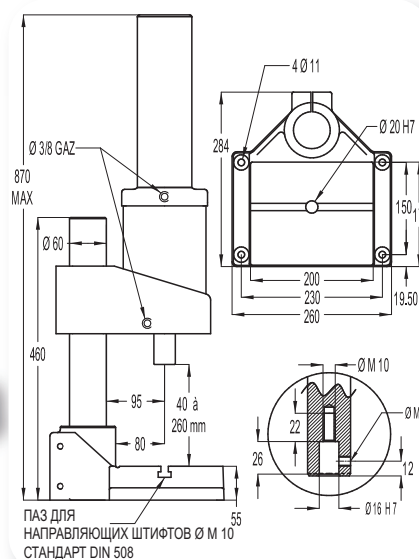
Наглядное изображение механического концевого упора удара и информационный датчик простоя в нижней мертвой точке (опционально).



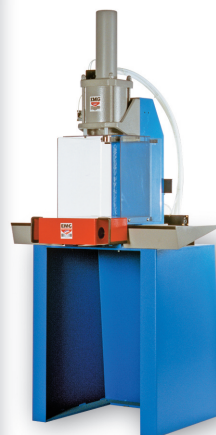
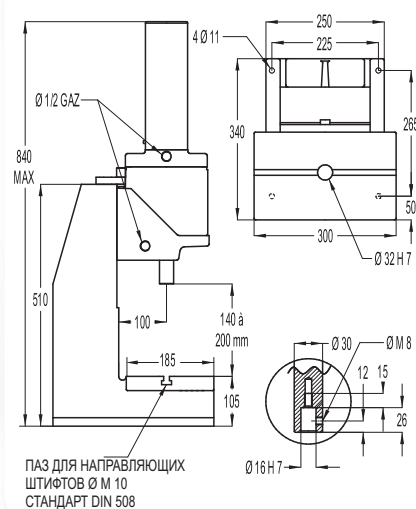
6PHR



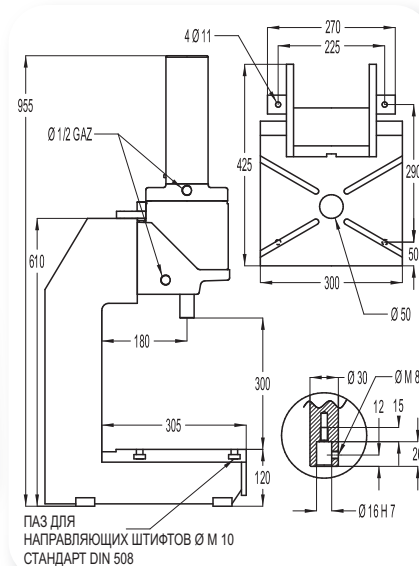
8PHR



17



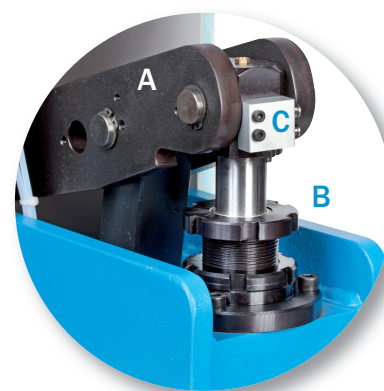
1T LP



2 - Пневмоцилиндры двойного действия с непрямым воздействием от 2 т до 6 т

Для того, чтобы получить повышенную мощность с меньшим расходом воздуха, EMG предлагает ряд пневматических прессов с увеличением усилия с помощью рычага. Прессы этой линейки делятся на 2 модели по конструкции корпуса: стандартные или увеличенной проходимости (LP).

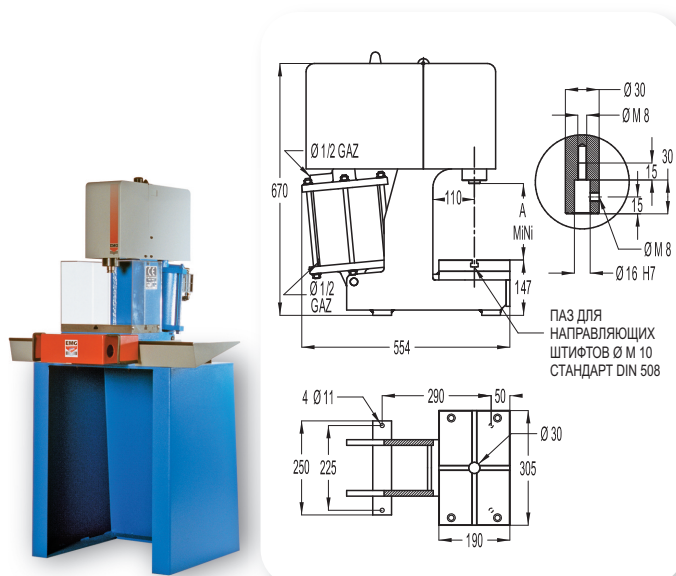
	2Т	3Т	4,3Т
Мощность (кг)	2 000	3 000	4 300
Ход (мм)	0 до 69	0 до 54	0 до 40
Минимальный свободный ход по высоте (А в мм)	200	180	175
Длина плеча (мм)	110	110	110
Канал бегунка (мм)	16Н7 х 30	16Н7 х 30	16Н7 х 30
Канал стола (мм)	30	30	30
Стол (мм)	305 х 190	305 х 190	305 х 190
Скорость пресса (мм/сек.)	75	48	26
Потребление воздуха (л.)	5,2	5,2	5,2
Вес (кг)	150	150	150



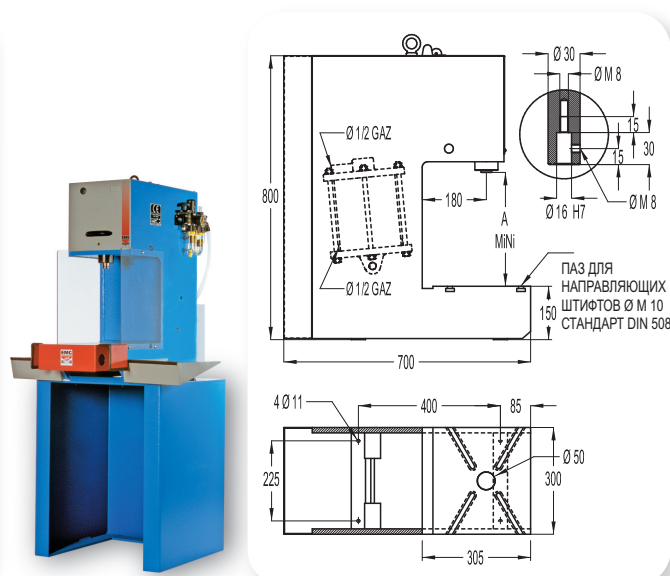
А : Вид рычага.
В : Вид механического упора.
С : Датчик информации простоя нижней мёртвой точки.

	2Т LP	3Т LP	4,3Т LP	6Т LP
Мощность (кг)	2 000	3 000	4 300	6 000
Ход (мм)	0 до 69	0 до 54	0 до 40	0 до 50
Минимальный свободный ход по высоте (А в мм)	315	300	295	305
Длина плеча (мм)	180	180	180	180
Канал бегунка (мм)	16Н7 х 30	16Н7 х 30	16Н7 х 30	16Н7 х 30
Канал стола (мм)	50	50	50	50
Стол (мм)	300 х 295	300 х 295	300 х 295	300 х 295
Скорость пресса (мм/сек.)	75	48	36	20
Потребление воздуха (л.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Вес (кг)	200	200	200	230

2Т - 3Т - 4,3Т



2Т LP - 3Т LP - 4,3Т LP - 6Т LP



> Варианты управления пневматическими прессами



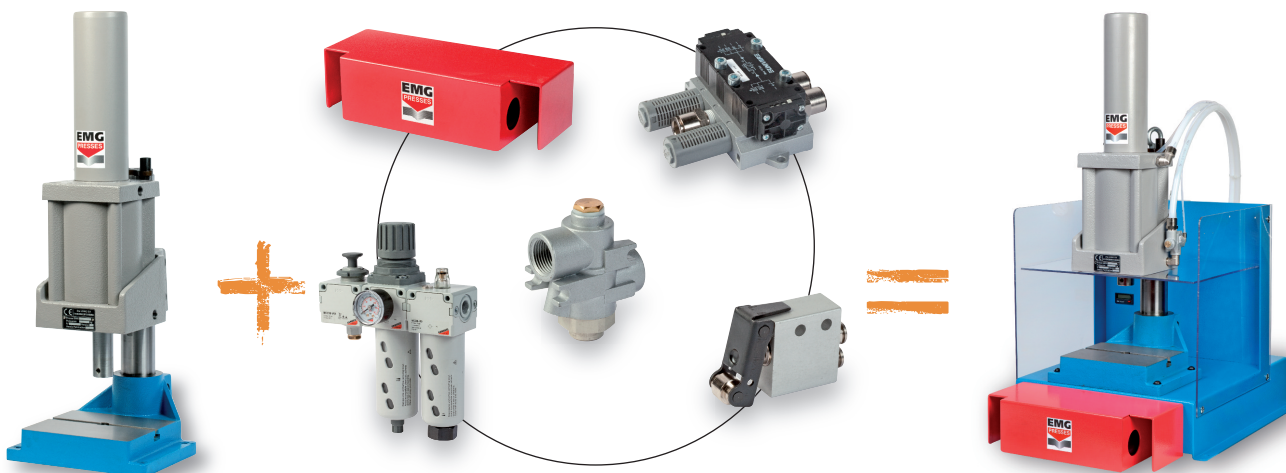
• Вариант 1: предназначен для компоновки заказчиком

Доставляется только устройство без пульта управления и оснастки.

• Вариант 2: условия эксплуатации с двуручным управлением

Вариант 1 + :

- Двуручный пульт управления с кнопками.
- Боковая защита и защита верха стола.
- Распределитель, обратный клапан и пневматические фитинги.
- Регулирующий и смазывающий фильтр.

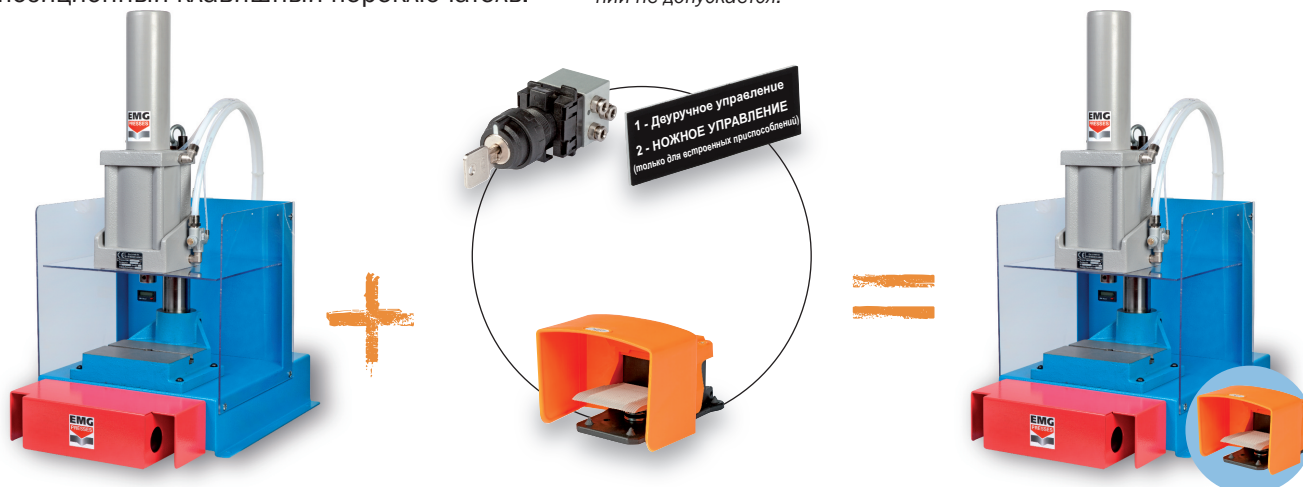


• Вариант 3: условия эксплуатации с двуручным или педальным управлением

Вариант 2 + :

- Педальное управление для работы встроенного приспособления*
- 2-позиционный клавишный переключатель.

Определение: Встроенные приспособления должны быть внутренне безопасными. Их соответствующие отверстия и безопасные расстояния должны соответствовать действующим стандартам или не должны превышать 6 мм. Любой риск дополнительной деформации снаружи встроенных приспособлений не допускается.



> Опции

• Дополнительный регулятор

Дополнительный регулятор, позволяющий работать при давлении от 0,5 до 6 бар.



• 3% регулятор

Регулятор мощности, настраиваемый в диапазоне 0,5 - 6 бар с цифровым манометром, обеспечивающим повторяемость цикла и точность до 3%.



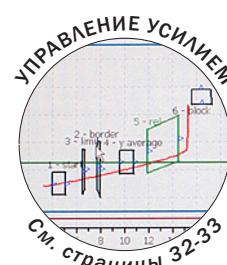
• 1% регулятор

Регулятор мощности, настраиваемый в диапазоне 0,5 - 6 бар с цифровым манометром, обеспечивающим повторяемость цикла и точность до 1%.



• Контроль качества с помощью датчика усилия и/или перемещения.

EMG предлагает технические решения для управления усилием и/или перемещением с помощью датчика усилия и/или перемещения, который может быть адаптирован в соответствии с требованиями для 100% контроля.



• Счётчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса.



• Выпускной фильтр

Полная система выпускного фильтра для снижения уровней загрязнения и шума (75 дБ вместо 85).



• Выпускная дроссельная заслонка

Регулирование скорости пресса посредством выпускной дроссельной заслонки.



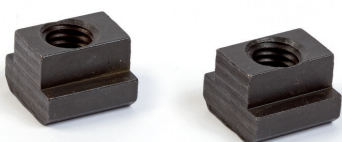
• Микрометрическая регулировка НМТ

Система точной регулировки нижней мертвой точки до 0,02 мм.



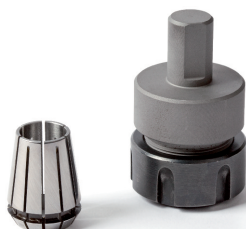
• Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



• Цанга

Цанговый патрон с цангой ER25 для хвостика Ø1.5 - Ø16 мм (Ø на выбор).



• Основание и боковые панели

Дополнительное основание пресса и набор из двух боковых панелей 350 x 350 мм.

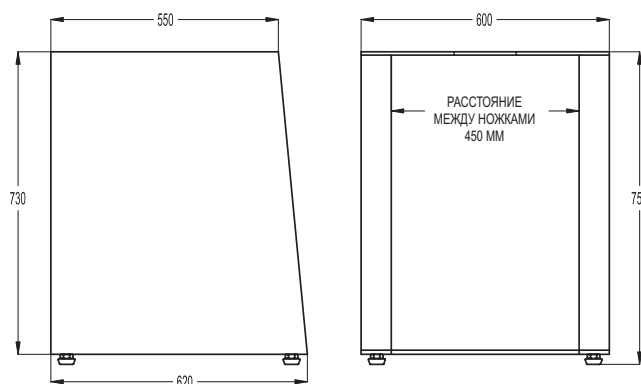
Эти приспособления позволяют создать очень эргономичное рабочее место:

- Ход ножек 450 мм.
- Высота расстояния 730 мм (755 мм с виброгасителем).
- Боковые наклонные панели для 350 x 250 мм деталей.

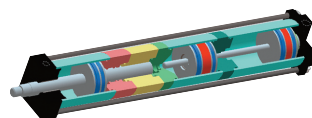


Дополнительные опции

- Простой нижней мёртвой точки, позволяющий:
 - Опрокидывание пресса от 0 до 15 с в нижней мёртвой точке.
 - Обеспечить достижение нижней мёртвой точки благодаря определению последнего миллиметра.
- Блокировать и запустить пресс при помощи опоры и импульса на двуручном пульте.
- Специальная RAL краска.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинг).



Гидропневматические прессы от 7 до 30 т



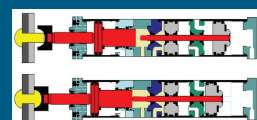
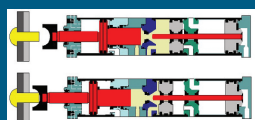
Гидропневматические прессы 7 Т, 13 Т и 30 Т ЛИНЕЙКА КОРПУСНЫХ ПРЕССОВ

Мы используем сжатый воздух... только!

Цилиндр является цилиндром со сжатым воздухом с закрытыми гидравлическими контурами, которые позволяют достичь требуемых нагрузок с ходом, который срабатывает, когда поршень получает сопротивление. Действие очень простое и похоже на действие пневматических цилиндров двойного действия. Таким образом, эта технология сочетает в себе преимущества обеих систем - и пневматической и гидравлической, без каких-либо побочных эффектов (отсутствие шумных и загрязняющих гидромоторов, низкий расход воздуха...).

- Скорость
- Мощност
- Качество
- Экономичный
- Тихий
- Не требуется обслуживание

Принцип работы гидропневматических цилиндров EMG заключается в разделении всего хода на 3 этапа: быстрый ход, рабочий ход и обратный ход.



Быстрый ход:

Регулирующий клапан впрыскивает сжатый воздух в поршневую камеру и приводит в действие рабочий поршень. Спуск поршня быстрый, но не мощный: это быстрый ход.

Рабочий ход:

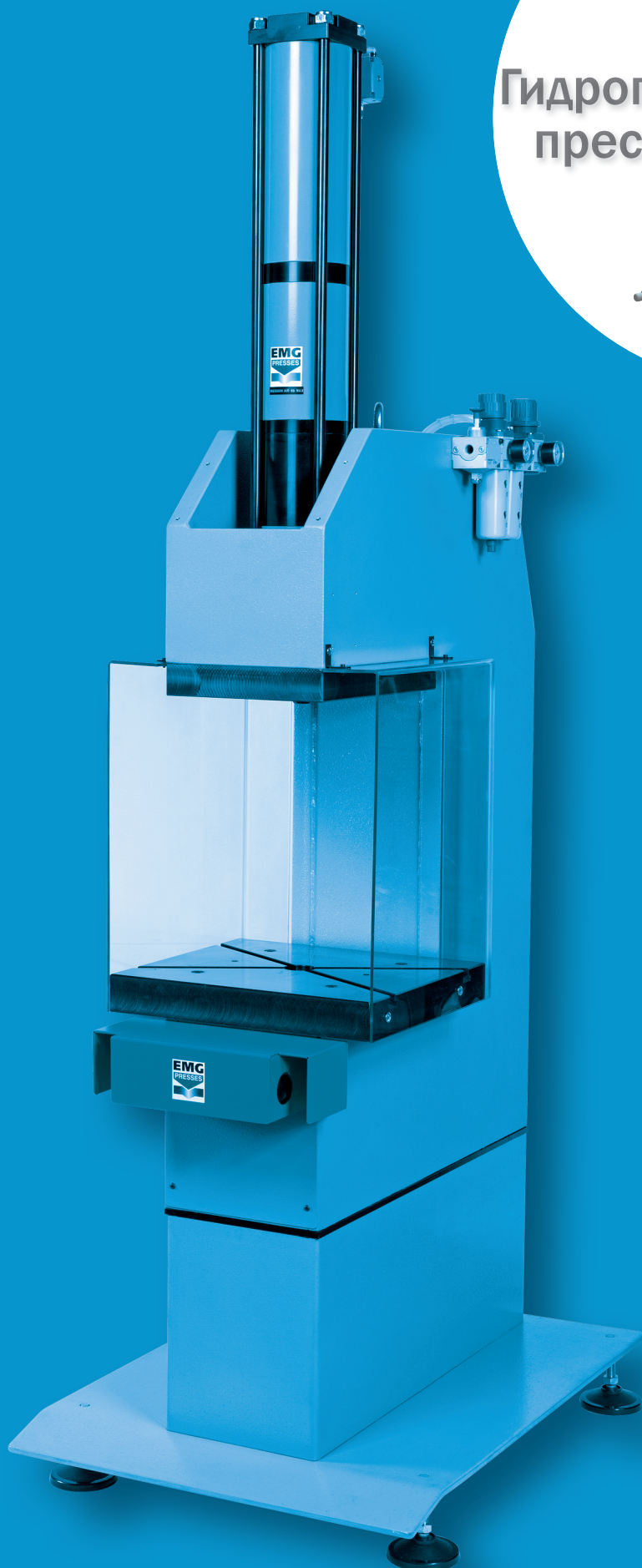
Когда рабочий поршень достигает материала, регулирующий клапан находится в обратном положении и запускает 3/2 распределитель, который впрыскивает сжатый воздух во вторую камеру поршня. Погружной вал сжимает масло и увеличивает мощность.

Обратный ход:

Регулирующий клапан возвращается в исходное положение. Воздух откачивается 3/2 дистрибьютором. Рабочие поршни и поперечный поршень возвращаются к максимальной скорости в их исходное положение.

Широкий ряд машин, объединяющих:

- 60+ различных цилиндров,
- С 3 разными корпусами.

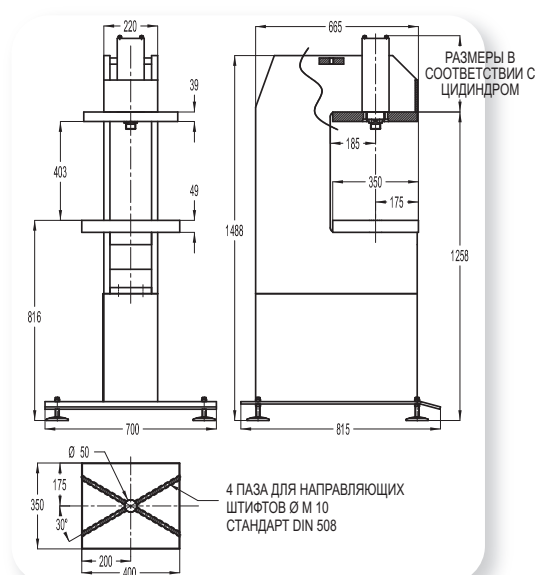


Гидропневматические прессы от 7 до 30 т

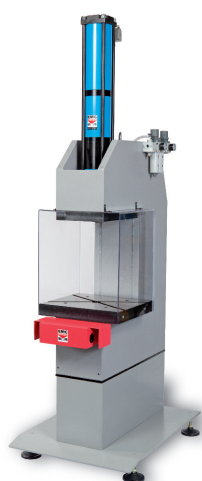
Образцы	Каркасный пресс 7 т
Мощность *	от 6 910 до 7 820 кг
Общий ход *	от 50 до 400 мм
Ход *	от 6 до 40 мм
Свободный ход по высоте	400 мм
Длина плеча	185 мм
Фиксация инструмента на цилиндре	M30 x 2 x 25 мм
Общая длина цилиндра *	от 650 до 1 790 мм
Стол	400 x 350 мм
Вес*	500 кг
* в соответствии с выбранным цилиндром	



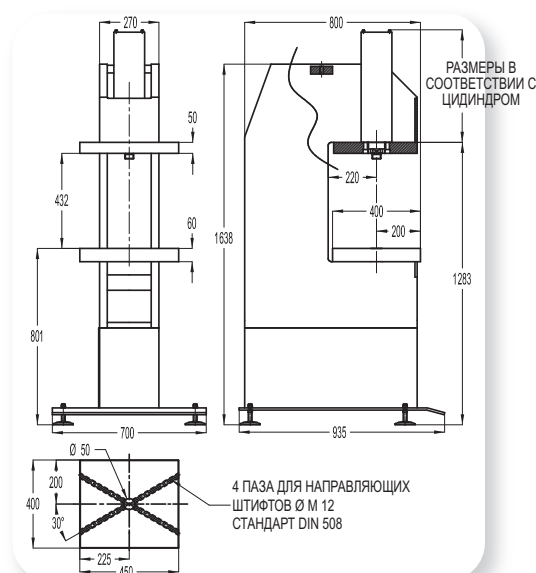
7 тонн



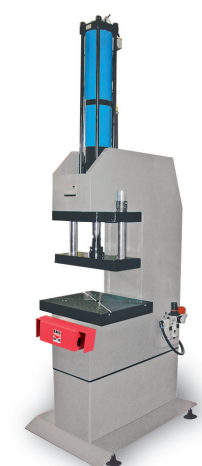
Образцы	Каркасный пресс 13 т
Мощность *	от 13 380 до 14 000 кг
Общий ход *	от 50 до 300 мм
Ход *	от 6 до 40 мм
Свободный ход по высоте	430 мм
Длина плеча	220 мм
Фиксация инструмента на цилиндре	M30 x 2 x 25 мм
Общая длина цилиндра *	от 695 до 1 660 мм
Стол	450 x 400 мм
Вес*	750 кг
* в соответствии с выбранным цилиндром	



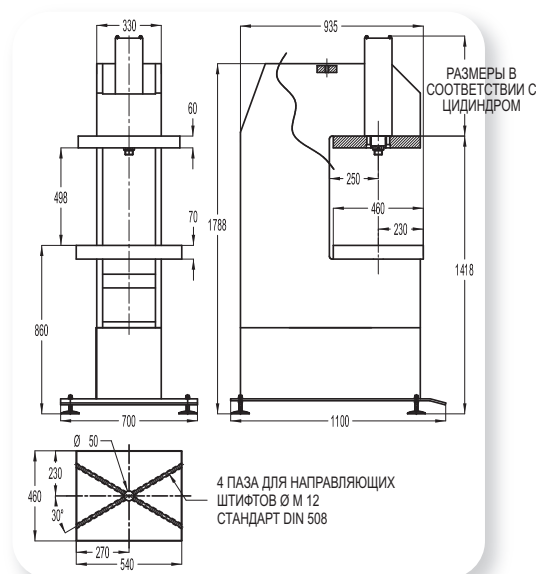
13 тонн



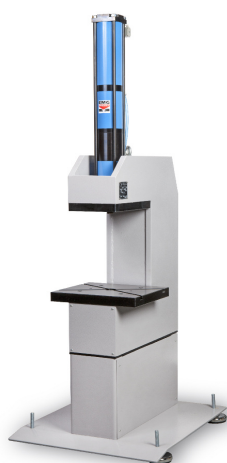
Образцы	Каркасный пресс 30 т
Мощность *	от 28 300 кг до 30 650 кг
Общий ход *	от 50 до 400 мм
Ход *	от 6 до 40 мм
Свободный ход по высоте	500 мм
Длина плеча	250 мм
Фиксация инструмента на цилиндре	M39 x 2 x 35 мм
Общая длина цилиндра *	от 800 до 2 010 мм
Стол	540 x 460 мм
Вес*	1 200 кг
* в соответствии с выбранным цилиндром	



30 тонн



> Варианты управления гидropневматическими прессов



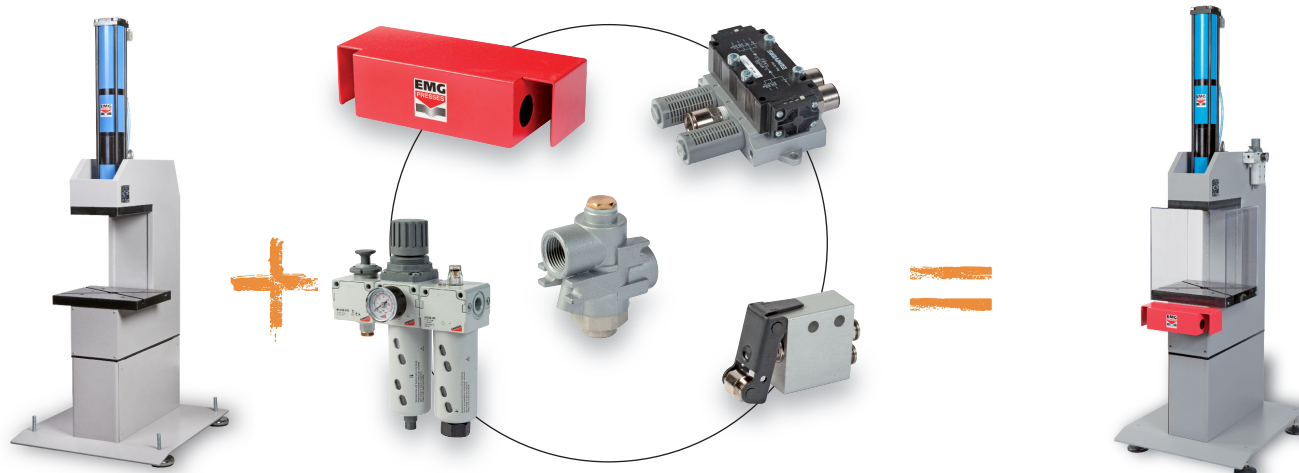
• Вариант 1: предназначен для компоновки заказчиком

Доставляется только устройство без пульта управления и оснастки.

• Вариант 2: условия эксплуатации с двуручным управлением

Вариант 1 + :

- Двуручный пульт управления с кнопками.
- Боковая защита и защита верха стола.
- Распределитель, обратный клапан и пневматические фитинги.
- Регулирующий и смазывающий фильтр.

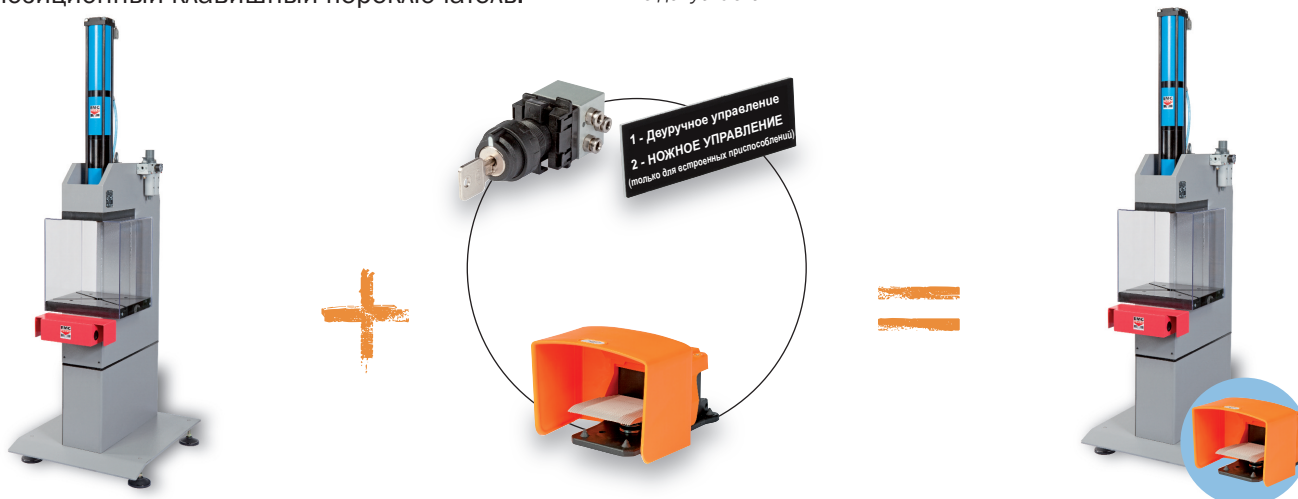


• Вариант 3: условия эксплуатации с двуручным или педальным управлением

Вариант 2 + :

- Педальное управление для работы встроенного приспособления*
- 2-позиционный клавишный переключатель.

*Определение: Встроенные приспособления должны быть внутренне безопасными. Их соответствующие отверстия и безопасные расстояния должны соответствовать действующим стандартам или не должны превышать 6 мм. Любой риск дополнительной деформации снаружи встроенных приспособлений не допускается.

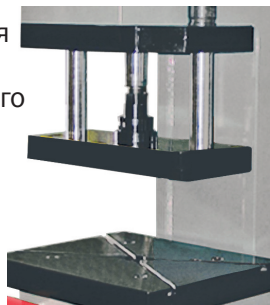


> Опции

• Обратное вращение на 2 стойки

Система обратного вращения на 2 стойки. Обратите внимание к потере свободного хода по высоте:

- корпус 7 T: свободный ход по высоте = 265 мм
- корпус 13 T: свободный ход по высоте = 295 мм
- корпус 30 T: свободный ход по высоте = 340 мм



• Дополнительный регулятор

Дополнительный регулятор, позволяющий работать с давлением от 0,5 до 6 бар.



• 3% регулятор

Регулятор мощности, настраиваемый в диапазоне 0,5 - 6 бар с цифровым манометром, обеспечивающим повторяемость цикла и точность до 3%.



• 1% регулятор

Регулятор мощности, настраиваемый в диапазоне 0,5 - 6 бар с цифровым манометром, обеспечивающим повторяемость цикла и точность до 1%.



• Счётчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса.



• Выпускной фильтр

Полная система выпускного фильтра для снижения уровней загрязнения и шума (75 дБ вместо 85).



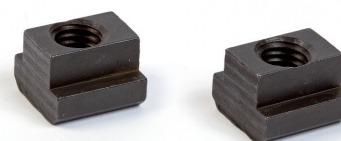
• Выпускная дроссельная заслонка

Регулирование скорости пресса посредством выпускной дроссельной заслонки.



• Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



Дополнительные опции

- Простой нижней мёртвой точки, позволяющий:
 - Опрокидывание пресса от 0 до 15 с в нижней мёртвой точке.
 - Обеспечить достижение нижней мёртвой точки благодаря определению последнего миллиметра..
- Специальная RAL краска.
- Блокировать и запустить пресс при помощи опоры и импульса на двуручном пульте.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинг).





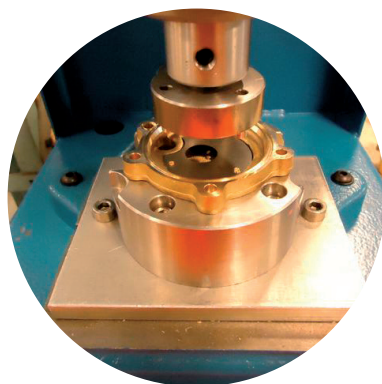
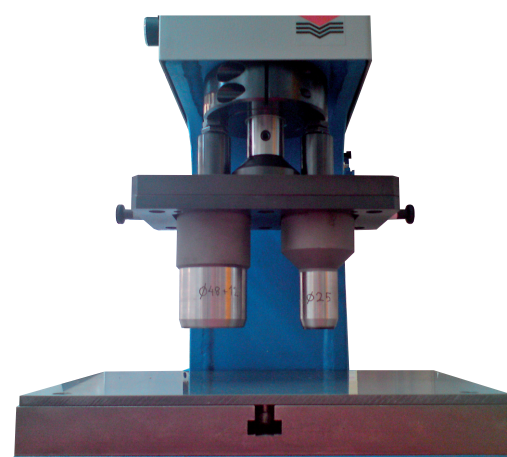
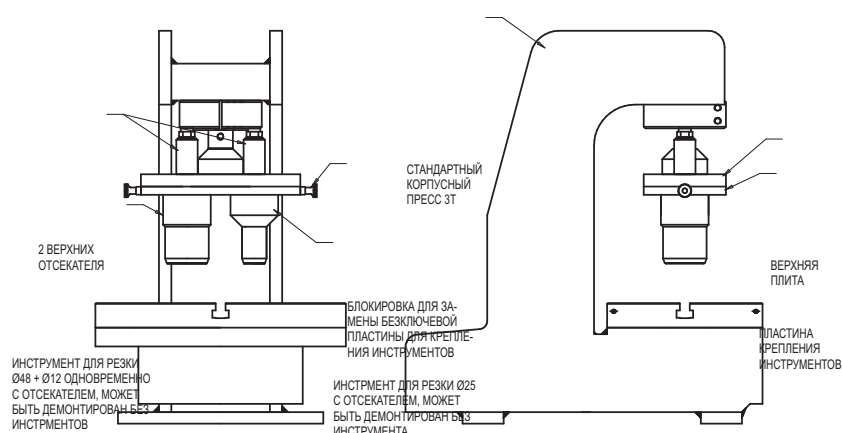
> Специальные услуги

Для того, чтобы соответствовать требованиям конкретных приложений в некоторых сферах деятельности, EMG предлагает оборудование, изготовленное по специальному заказу, прекрасно адаптированное к специфике и производственным ограничениям.

Благодаря своему конструкторскому отделу и парку из более чем 40 машин, EMG проводит исследования и осуществляет, по запросу, модификацию или производство специальных прессов, а также мелких фитингов и пресс оснастки.

Инструменты для резки на прессе 3T

Пневматический пресс 3T с инструментами для резки в 2 позициях, интегрирующий верхний отсекающий для отделения деталей.

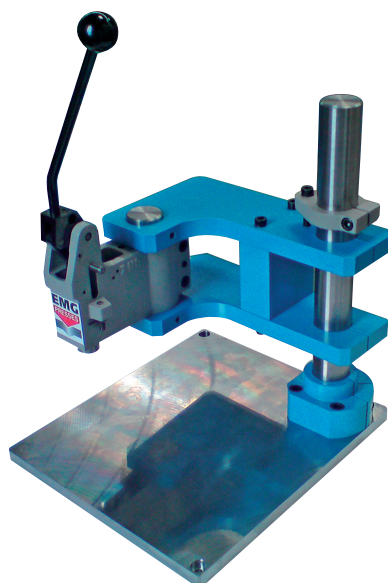


3 - х точечный обжимной инструмент

Пневматический пресс 6PHR с обжимным инструментом из 3 заклёпок для удержания сохранившейся детали в подложке из нержавеющей стали.

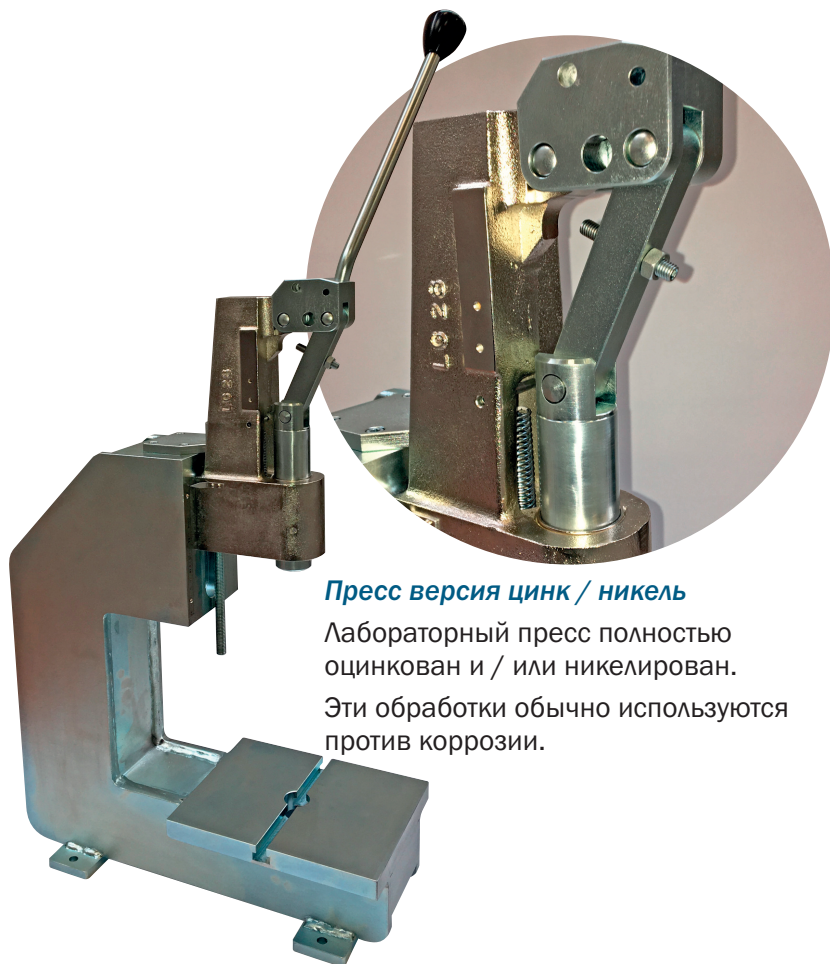
Офсетный пресс 7HR

Офсетный коленно-рычажный пресс 7HR, позволяющий увеличить длину плеча и рабочий стол.



Пневматический пресс с электрическим шкафом управления.



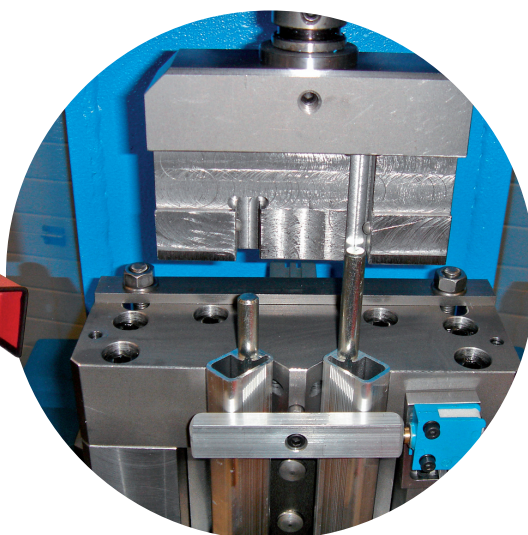
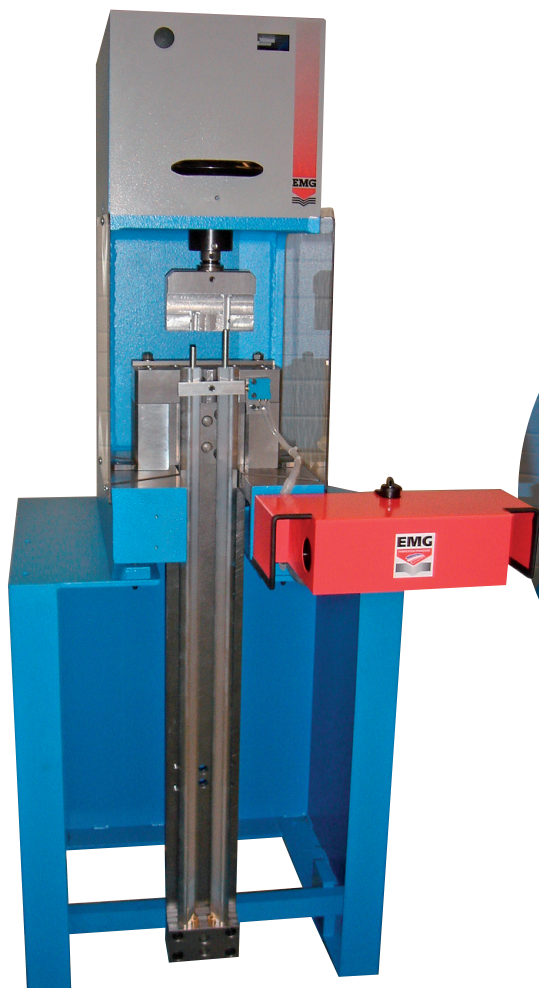


Пресс версия цинк / никель

Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии.

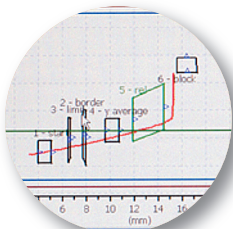


Ручной пресс со рейкой 50 HR LP очень большой емкости



Инструменты для фитинга вала в алюминиевом профиле на пресс 3т LP

- Модификация рамы для прохождения профиля
- Оценка и проведение настройки



> Управление усилием

EMG предлагает любой тип управления усилием и / или движение с помощью датчика силы и перемещения, приспособленного к каждой потребности, для контроля деталей 100%. Это качество гарантируется мониторингом производственных процессов:

- > **Постоянный контроль качества**
- > **Контроль процесса изготовления продукции**
- > **Полная отслеживаемость**
- > **Мониторинг продукции**

Постоянные проверки обеспечивают высокое качество производства. Прессы EMG, оборудованные датчиками усилия и/или перемещения, позволяют изготавливать требуемые детали на всех этапах производственного процесса.

При отклонении от заданных параметров, немедленно обнаруживаются любые неточности, монитор выдаёт сообщение "OK" или "NOK" на оптическом дисплее, звуковой сигнал, или блокирует пресс в рабочем положении.

Этот сигнал позволяет оператору немедленно изолировать дефектную деталь.

Информация хранится в блоке управления и может быть направлена в ПК для анализа, статистики или архивации.

- **Существуют три стандартных решения в гамме.**
- **Конкретные решения могут быть предложены исходя из потребностей клиентов.**

Поставляемые в состоянии готовом к использованию, эти системы доступны во многих вариантах, в зависимости от сложности операции, которую необходимо отслеживать и её точности.

I. Отображение только усилия

Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик усилия (точность 0,5% от номинального значения) и индикатор усилия с цифровым дисплеем (50 измерений в секунду).

Функционирование:

Оператор приводит в действие пресс рычаг и считывает мгновенное измерение.



II. Изображение усилия с запоминанием максимального значения и световой индикатор OK NOK

Описание:

Контроль усилия содержит датчик (точность 0,5% от номинального значения), ЖК-дисплей с индикатором уровня 5 цифр (20 измерений в секунду) и зеленый световой индикатор / красный + зуммер.

Функционирование:

Оператор использует пресс и изготавливает деталь.

- Если значение усилия достигает заданного минимального порога (S1), загорается зеленый индикатор.
- Если значение усилия превышает установленный максимальный порог (S2), загорается красный индикатор и звучит зуммер.
- Сброс с помощью нажатия кнопки на передней панели обнуляет последнее максимальное значение.



III. Управление усилием и перемещением

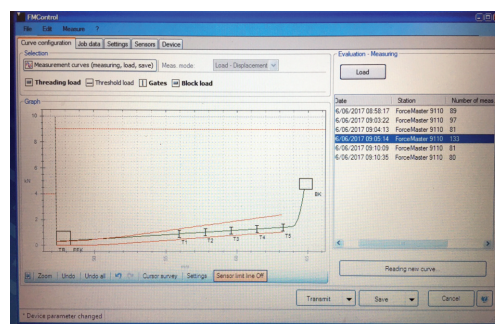
Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик силы (точность 2% от номинала), датчик смещения (разрешение 0,1 мм), контроллер процесса FORCEMASTER (1000 измерений в секунду), световой индикатор ОК/ NOK и индикатор зуммер.

Функционирование:

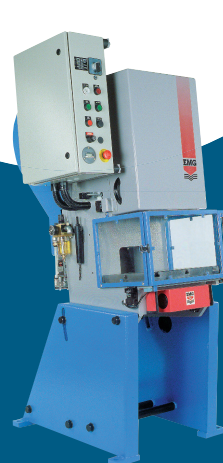
Целесообразно настроить параметры окон, через которые должна пройти кривая, производимая образцом детали (смещение по оси X, усилием Y с максимум 9 окнами)

По мере того как кривая проходит через заданные окна, пресс работает в нормальном режиме, и зеленый свет подтверждает каждый цикл. Если в процессе эксплуатации кривая не проходит через одно из предопределенных окон, пресс подает звуковой сигнал (зуммер) и можно установить блокировку для пневматического пресса. После удаления плохой детали, оператор должен перезагрузить систему, нажав на кнопку, и затем может продолжить производство.





Механические прессы от 6 до 80 т



Механические прессы

6Т - 15Т - 25Т - 45Т - 80Т

Ряд механических прессов EMG состоит из 5 моделей от 6 до 80 Т.

Ориентированы на производительность и выполняют самые сложные задачи точно и надёжно: изготовление часов, ювелирные изделия, механическая оптика, электрические и электронные приборы, автомобильная промышленность, электротовары, игрушки, слесарные работы...

Прочность оборудования гарантирует оптимальное качество и высочайший уровень производительности в течение очень долгого времени!

Различные операции тщательно выполняются благодаря запасу мощности каждой модели и очень тщательной сборке.

	6 Т	15 Т	25 Т	45 Т	80 Т
Переменный ход (мм)	4 до 40	5 до 75	5 до 75	6 до 100	8 до 120
Свободный ход по высоте (мм)	200	300	300	350	400
Длина плеча (мм)	120	180	210	220	300
Количество циклов / мин	240	140	140	130	100
Регулировка поворотного винта (мм)	0 до 30	0 до 50	0 до 60	0 до 70	0 до 100
Канал бегунка (мм)	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Мощность мотора (кВт)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Расход воздуха на цикл (л)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Размер стола (мм)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Вес (кг)	450	900	1 400	3 100	5 000

> Характеристики линейки прессов

• Корпус

Корпус изготовлен из высококачественной сварной стали с плечевой конструкцией. Соответствующие нормам сварные швы и приварные опоры обеспечивают исключительную жесткость и устойчивость к режущим воздействиям даже во время интенсивного использования.

Очень толстые боковые стороны корпуса уменьшают открытие плеча.

• Ползунок

Ползунок выполнен из чугуна FGS 300, установлен на стальные или бронзовые рельсы, регулируемые при помощи винтов. Узел полностью настраивается и шлифуется вручную. Регулировка выполняется при помощи стопоров, установленных на корпусе пресса.

На опорной плите ползунка есть отверстия и канал для фиксации инструментов.

На направляющих есть "масляные канавки", позволяющие провести эффективную смазку.

Планка выталкивателя проходит сквозь ползунок. Регулировка производится посредством выключателя, установленного на корпусе.

• Шатун/Поворотный винт

Шатун выполнен из чугуна FGS 300 (сталь на 80T) с полностью соскобленной бронзовой линией, обеспечивающей идеальную смазку. Смазывается маслом. Поворотный винт выполнен из предварительно обработанной стали с присадками, завершён при помощи обработки поверхности.

• Вал

Вал выполнен из упрочнённой кованной стали. Избыточная сульфидизация после механической обработки снижает износ и фрикционные разрывы. Работает на кольцах со смазкой.

• Изменение хода

Изменение хода очень быстро достигается поворотом устройства отключения на 1/4" поворота и затем выбором желаемой длины хода.

• Смазка

Смазка централизована и обеспечивается ручным насосом. Частота должна быть подобрана в соответствии с используемыми циклами (работа с однократным или непрерывным ходом).

Автоматический насос (опционально).

• Электромагнитный клапан с двойным корпусом

С автокоррекцией, собирается с шумоглушителями высокой мощности.

• Переключатель/Тормоз

Движения пресса получаются от монодискового пневматического зажимного устройства и управляются тормозом. Воздушный резервуар компенсирует возможные сбои сети, начиная с модели 25t.



> Стандартное оборудование

- Двухручное управление с кнопками.
- Центральная смазка посредством ручного насоса
- 6 - разрядный счётчик с функцией сброса, 8 - разрядный счётчик без функции сброса.
- Однократный или серийный удар.
- Корпус с отклонением на 20° (опция 45t и 80t).
- Регулирование с или без мотора.
- Нагнетательный эжекторный насос в ползунке.
- Гидравлическое деблокирование цилиндра (45t и 80t).

- Цилиндры балансировки (45t и 80t).
- Автоматическое деблокирование для регулирования хода (80t).
- Сертификат соответствия ЕС.
- Инструкция пользователя и диаграммы по электрике, пневматике и гидравлике.
- Руководство по периодическим проверкам (нормативные мероприятия, процедуры проверки, профилактическое техническое обслуживание, неисправности и способы их устранения).

> Электрооборудование

В соответствии с Европейскими стандартами. Все циклы согласно стандартам: однократные, серийные, регулировка.

> Краска

Небесно-голубой: RAL 5015

Серая платина: RAL 7036



> Рабочий цикл

Стандартные прессы

Цикл 1: Ручная установка без двигателя

Цикл 2: Импульсное управление с двигателем

Цикл 3: Однократный удар. Синхронно работает с двуручным управлением

Цикл 4: Непрерывная работа. Цикл начинается синхронно на двуручном управлении и заканчивается нажатием кнопки

Цикл 5: Однократный удар, работа с педалями для встроенных инструментов (педальная опция)

Цикл 6: Непрерывная работа с педалями, оставленная для встроенных инструментов (педальная опция)

Цикл 7: Однократный удар, работа с педалями с закрытыми решётками (педальная опция)

Цикл 8: Автоматическая работа. Цикл запускается внешним пультом (автоматизация...)

Циклы для прессов с автоматическим вертикальным экраном

Цикл 7: Однократный удар, работа с педалями с защитным экраном.

Цикл 8: Непрерывная работа с педалями, с защитным экраном.

Циклы для прессов с электронными предохранителями

Цикл 4: Автоматическая работа. Цикл начинается внешней командой или по нажатию кнопки (на выбор)

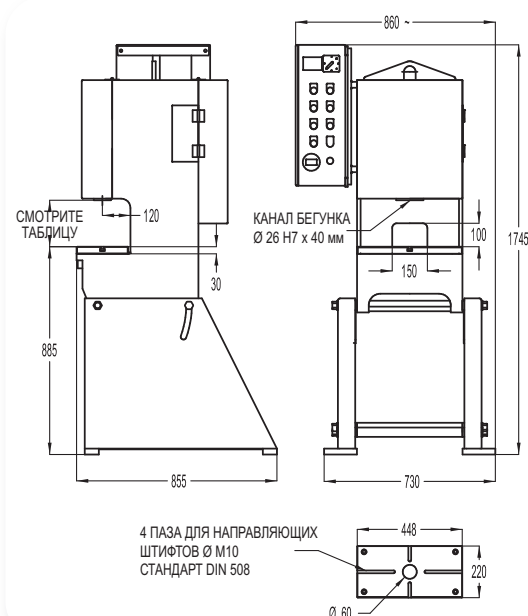
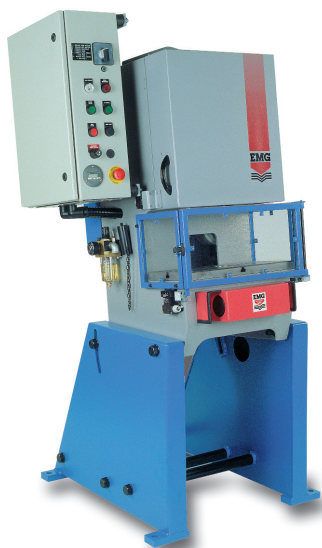
Цикл 6: Однократный удар. Управление одноходовое

Цикл 7: Однократный удар. Управление двухходовое

Цикл 8: Однократный удар. Управление педалью с активными предохранителями

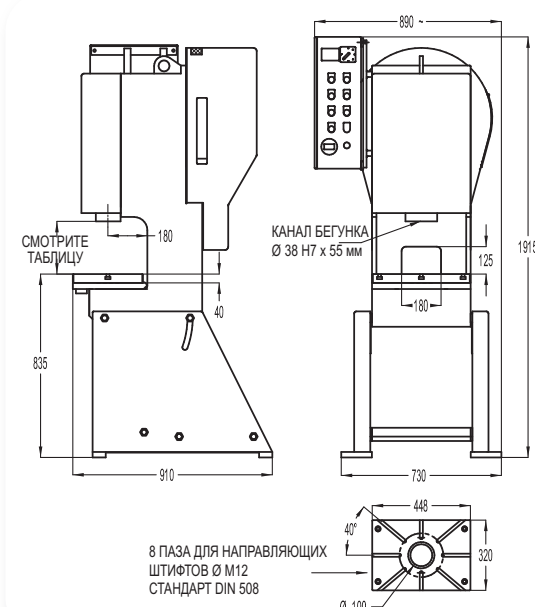
Прессы 6 Т

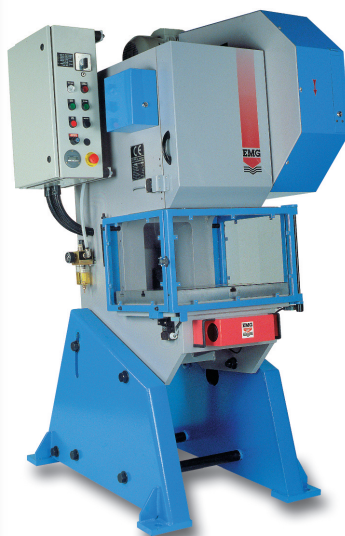
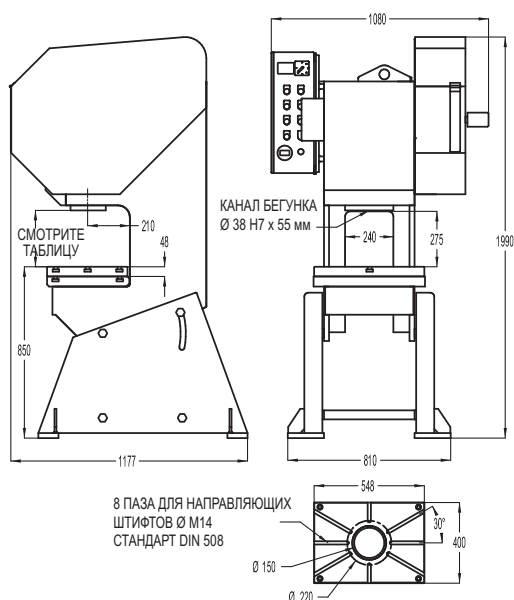
Ход	Высота в нижней мертвой точке	Высота в верхней мёртвой точке
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



Прессы 15 Т

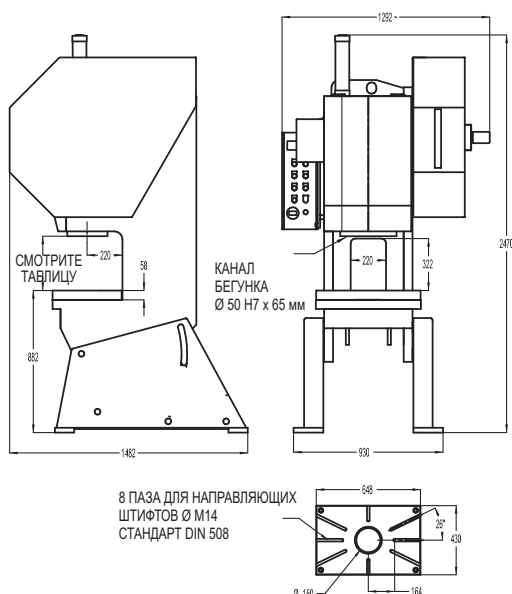
Ход	Высота в нижней мертвой точке	Высота в верхней мёртвой точке
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301





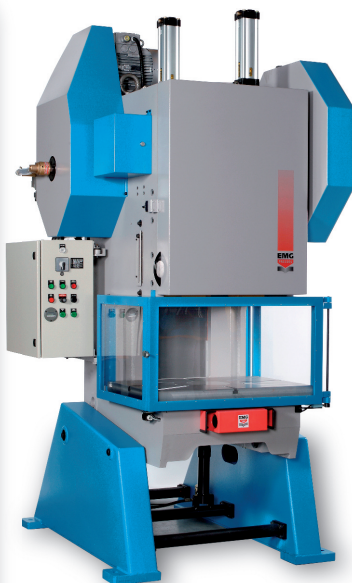
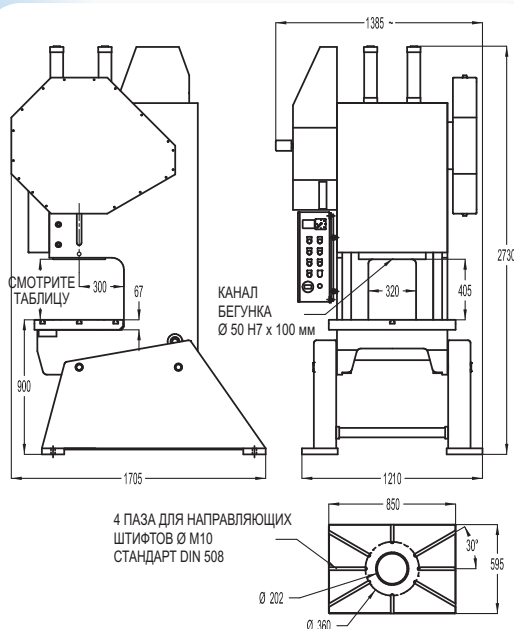
Прессы 25 T

Ход	Высота в нижней мертвой точке	Высота в верхней мертвой точке
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



Прессы 45 T

Ход	Высота в нижней мертвой точке	Высота в верхней мертвой точке
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



Прессы 80 T

Ход	Высота в нижней мертвой точке	Высота в верхней мертвой точке
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398

> Опции

• Вертикальный экран



Автоматический вертикальный экран обеспечивает переднюю и боковую защиту оператора и третьих лиц. Опора на педаль обеспечивает спуск экрана к его нижней мертвой точке, начало цикла осуществляется только, если экран беспрепятственно опустился.

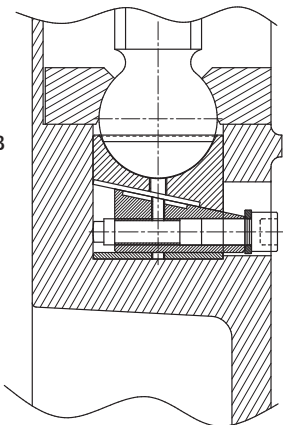
Оператор может работать обеими руками свободными для установки или изъятия деталей, даже если инструмент не обеспечен защитой.

Этот станок дает около 20% повышения производительности с меньшей усталостью и напряжением мышц.

Двери устанавливаются на шарнирах, обеспечивая полный доступ для быстрой и лёгкой замены инструментов.

• Механический клин снятия блокировки (гидравлический и стандартный на 45Т и 80Т)

Клин снятия блокировки ползунка нижней мёртвой точки позволяет деблокировать Ваш пресс в течение нескольких минут без замены деталей.



• Электронные предохранители



Электронные предохранители позволяют обеспечить фронтальную защиту опасной зоны и контролировать.

начало цикла после одного или двух проходов в балке. Не требуется использование двуручного управления. Данное оборудование обеспечивает максимальную безопасность при улучшенной производительности прессы.

Также возможно работать с простой защитой, используя педаль для начала цикла.

Двери устанавливаются на шарнирах, обеспечивая полный доступ для быстрой и лёгкой замены инструментов.

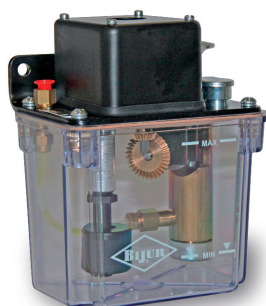
• Электронный кулачок

Электронный кулачок программирующего устройства от OMRON, связанного с его декодером, позволяет управлять 8 выходами для контроля за подающим устройством, воздухоудвкой, направляющей цапфой, режущим блоком или любым другим периферийным устройством станка.



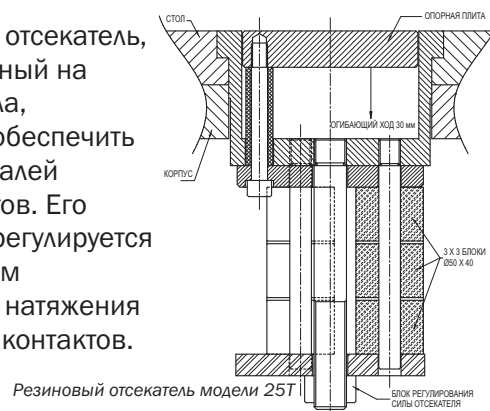
• Автоматическая смазка с мониторингом уровня (стандартно на 45T и 80T)

Автоматическая смазка выполняется в зоне ручной централизованной смазки. Она обеспечивает смазку станка без риска пропуска по вине оператора. Данная опция настоятельно рекомендуется при автоматической работе.



• Резиновый отсекагель (6T, 15T, 25T)

Резиновый отсекагель, установленный на канале стола, позволяет обеспечить монтаж деталей инструментов. Его мощность регулируется посредством изменения натяжения резиновых контактов.



• Пневматический отсекагель (25T, 45T, 80T)

Также, как и резиновый отсекагель, пневматический отсекагель обеспечивает более значительную мощность от 3 т на прессах 25T и 45T, до 7 т на прессах 80 T. Его воздушный бак обеспечивает постоянное давление.



• Регулятор скорости с выбором потенциометра

Для того, чтобы регулировать диапазон хода пресса в автоматических циклах работы, или для медленного понижения при регулировании с фазным двигателем, все механические прессы могут поставляться с регулятором скорости, управляемым с помощью потенциометра.



Дополнительные опции

- Педальное управление для работы со встроенными инструментами или ходом < 6 мм.
- Камера подачи с 3/2 клапаном и запирающим клапаном.
- 6 - разрядный счётчик с предварительным выбором для того, чтобы остановить пресс, как только будет получено нужное количество.
- Освещение галогеновой, неоновой или светодиодной лампой на 500 гибких линиях.

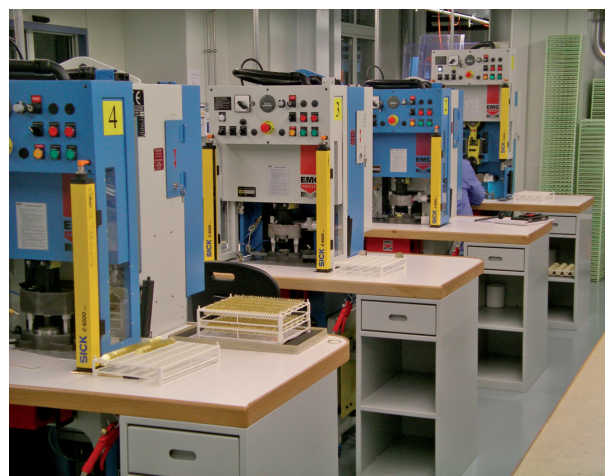
- Камера расширения на выходе для уменьшения уровня шума (-2дБ).
- Комплект направляющих штифтов.
- Анти-вибрационные опоры.
- Специальная краска RAL.

*Определение: Встроенные приспособления должны быть внутренне безопасными. Их соответствующие отверстия и безопасные расстояния должны соответствовать действующим стандартам или не должны превышать 6 мм. Любой риск дополнительной деформации снаружи встроенных приспособлений не допускается.

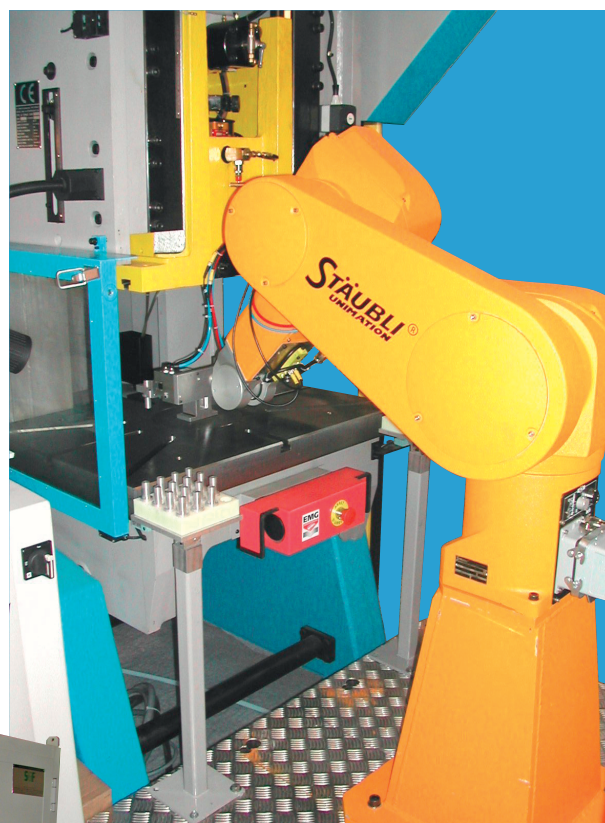
> Специальное оборудование/услуги для механических прессов



Версия прессы для
изготовления
часов



Возможность по запросу
покрытия специальной
краской



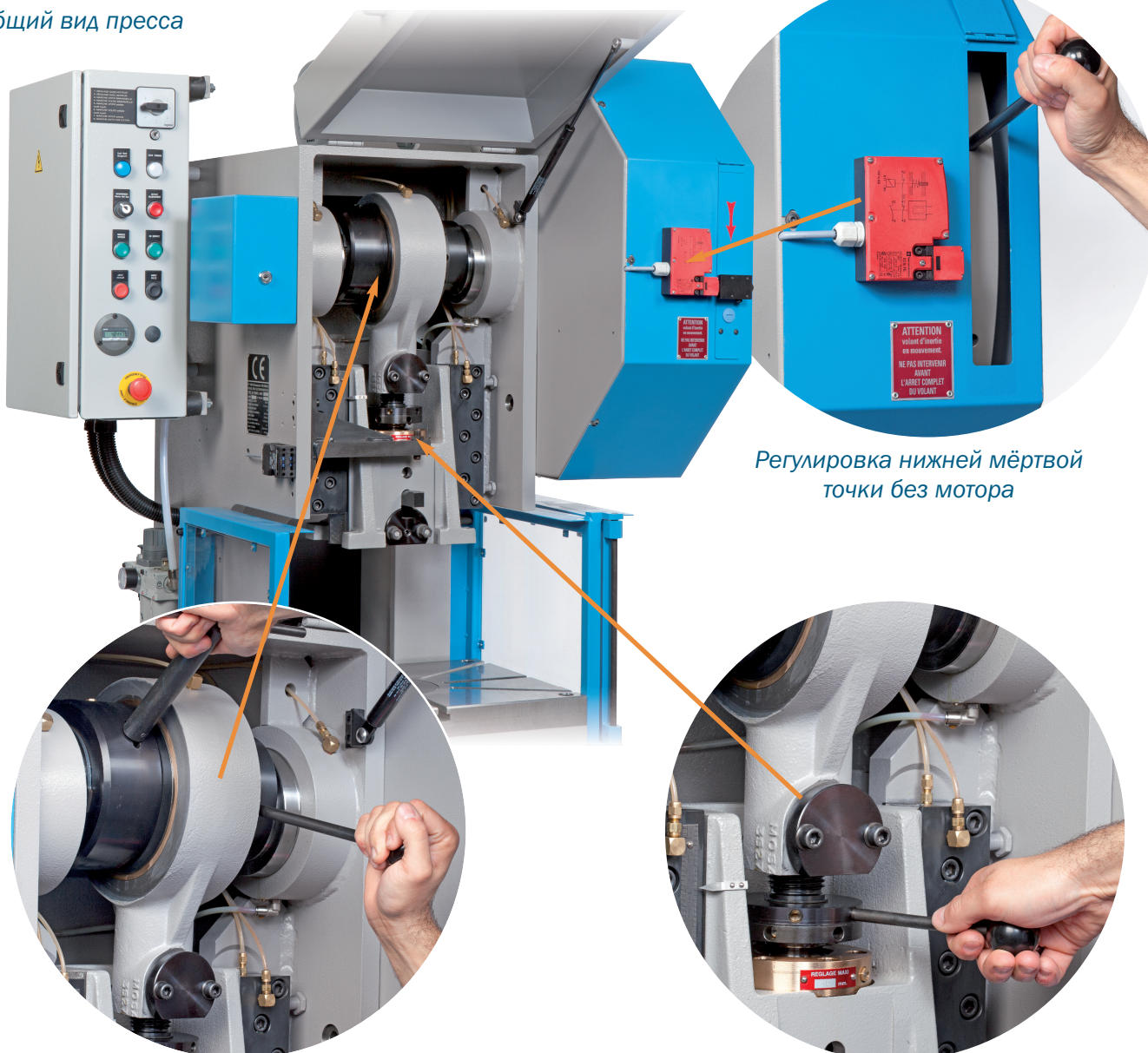
Пресс 25 тонн с
автоматической
роботизированной
загрузкой



Пресс со звукоизоляционной кабиной

> Качество продукции

Общий вид пресса



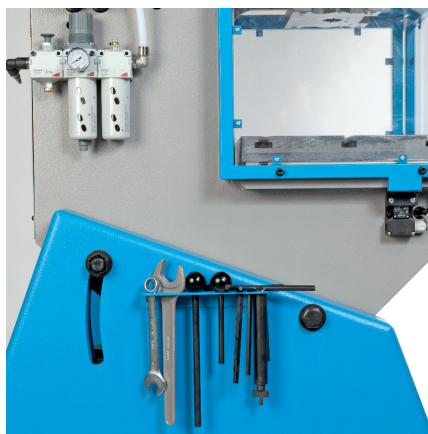
Регулировка нижней мёртвой точки без мотора

Быстрая регулировка хода

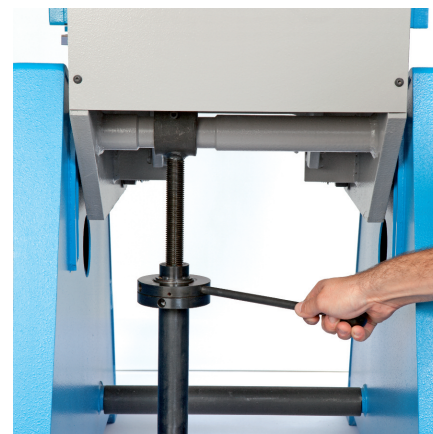
Быстрая регулировка свободного хода по высоте



Вид шестерни малого зубчатого барабана 80Т в сборе



Опора служебной клавиши



Регулировка отклонения (гидравлическая на 45 и 80Т)

> Безопасность является приоритетом в EMG

EMG не идет на компромисс с безопасностью: наши механические прессы соответствуют требованиям директивы по машиностроению и европейским стандартам, получили сертификат испытаний типа ЕС. На всех этапах производства технические характеристики и эргономика EMG станков соответствует действующим стандартам. Кроме первичной задачи, защиты оператора, система безопасности прессов обеспечивает эргономичную оптимизацию производительности.

3 типа защиты = 3 сертификата испытаний типа ЕС:

Серия PEP-E: стандартный пресс с решётками

Серия ЕС-E: пресс с передвижным защитным экраном

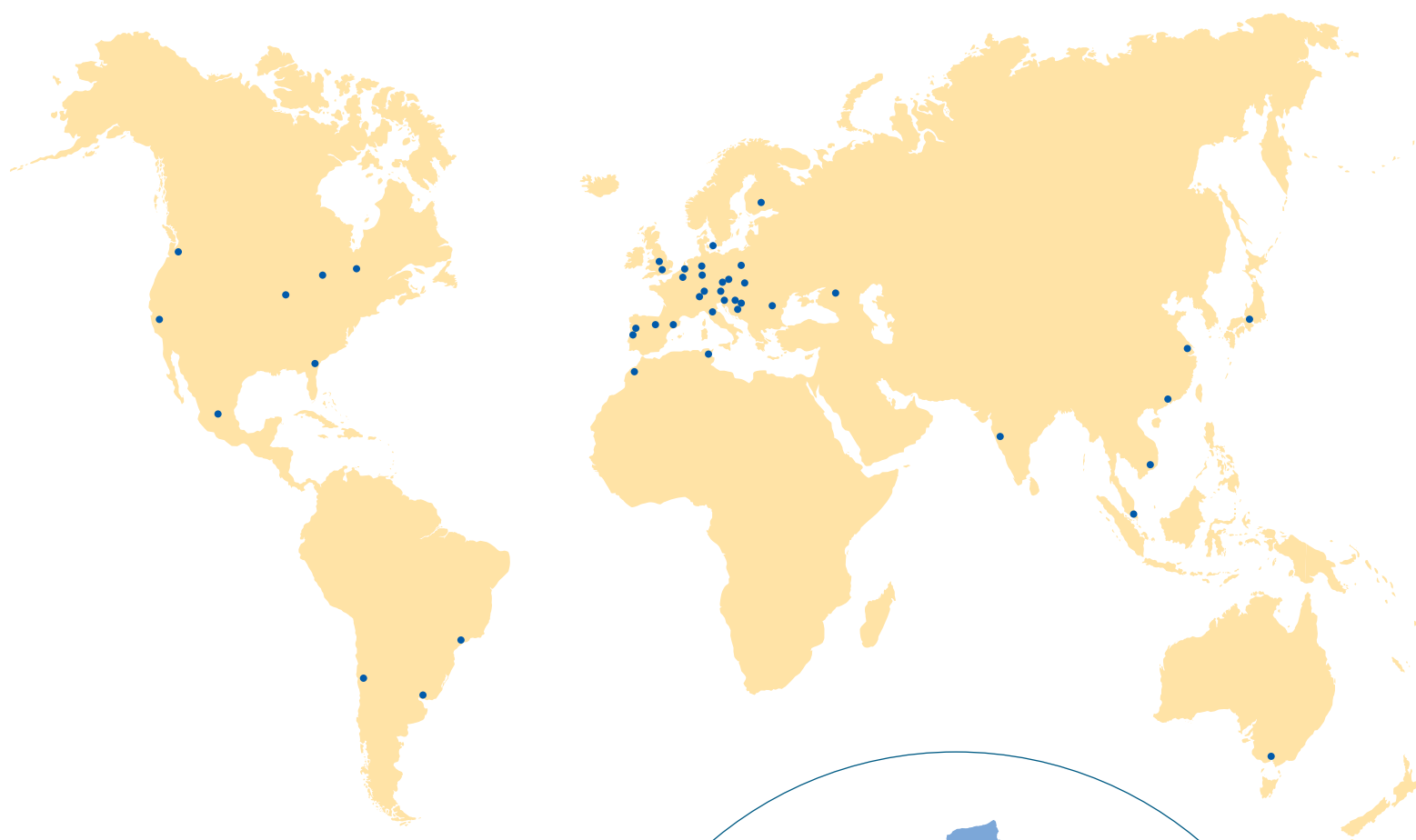
Серия BI-E: пресс с электронным предохранителем с одинарным или двойным ходом



Хотите обеспечить идеальное качество услуг для своих клиентов? EMG внедрили систему менеджмента качества в соответствии с требованиями стандартов ISO9001, версии 2008 года.

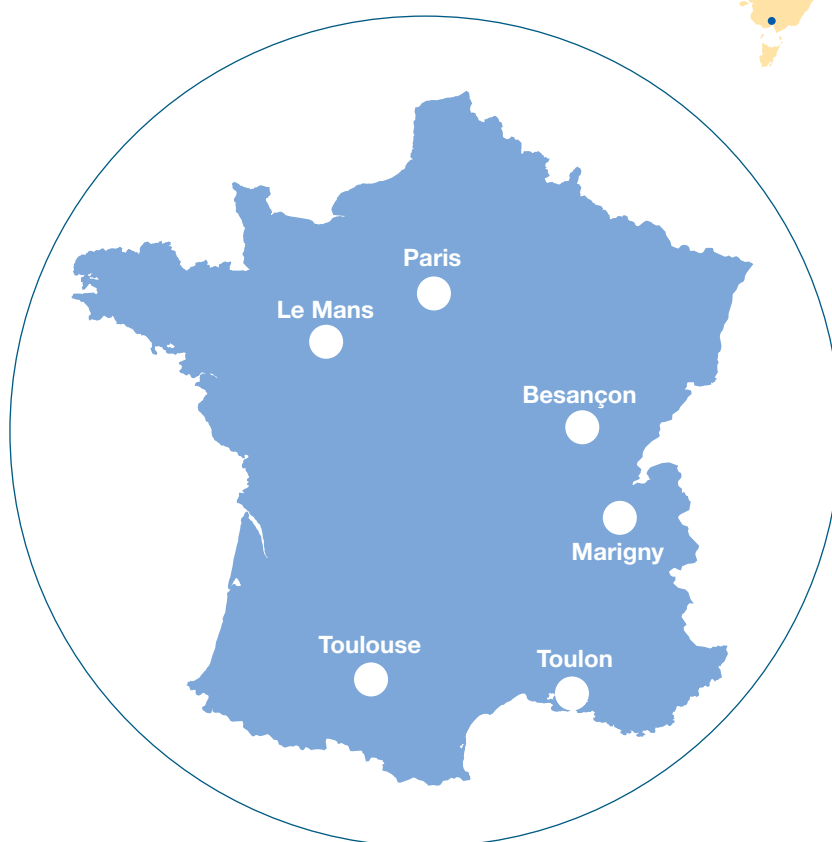
> EMG во Франции и по всему миру

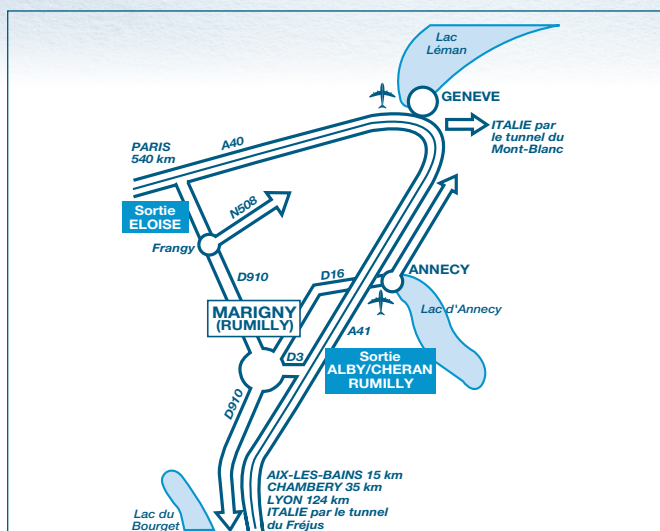
Благодаря опыту и ориентированности на качество, EMG прессы представлены надежной и широкой сетью дистрибьюторов, производителей и посредников на 5 континентах.



Во Франции, наши технико-коммерческие специалисты также являются экспертами по станкам и регулярно проходят обучение на самом современном оборудовании и инструментах.

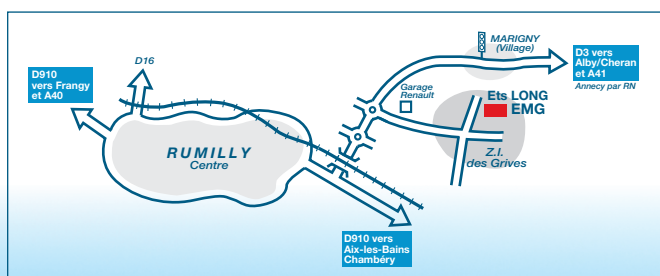
Все представители нашей торговой сети являются специалистами и предлагают высокий уровень обслуживания и качественное оборудование от EMG производителя.





EMG располагается в Верхней Савойе - районе на границе Швейцарии и Италии. Здесь, среди озер и гор, исключительные природные условия сочетаются с привилегированной коммерческой деятельностью в самом сердце Рона-Альпы, второго лучшего французского региона и одного из наиболее значительных в Европейском союзе.

Каждый клиент и партнёр EMG в любой точке мира получает преимущества, благодаря нашему оборудованию и услугам, от стандартных и технических ноу-хау, унаследованных от длительных промышленных традиций и постоянной культуры исследований и разработок.





x



Использование прессов EMG - это гарантия возврата инвестиций потребителю, в виду их конкурентоспособности, минимальным расходам на техническое обслуживание, высокой производительности, точности и эргономичности.

Наряду с ассортиментом и широким спектром услуг, обширным опытом проектирования и производства компании EMG, клиенты нашей марки имеют возможность выбора инструментов и дополнительных опций.

Некоторые важные моменты обеспечивают лучшую производительность быстро и надолго.



LONG presses EMG
80 rue du Loquois
ZAE Rumilly Sud
F-74150 Marigny-Saint-Marcel
Тел.: + 33 (0)4 50 01 11 58
Факс: + 33 (0)4 50 01 14 85

www.emg.fr

**ООО «ПРОМРЕЙ
ИНЖИНИРИНГ»**
129110, г. Москва, ул.
Проспект мира, д. 69/1
Тел. - Факс:
+7 (495) 921-01-42
sales@emg-presses.ru
www.emg-presses.ru



Найдите нас на

