

EMG



5HR

PRESSES MANUELLES À GENOUILLÈRE

NOTICE D'UTILISATION

Ces presses sont robustes, précises, flexibles et ergonomiques.

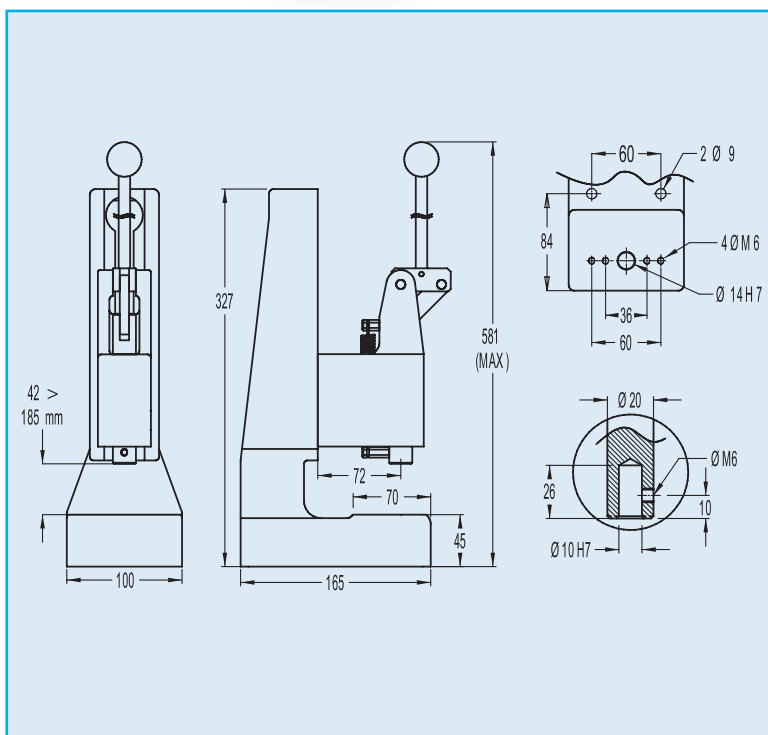
La puissance maximum est obtenue en fin de course en fonction de la force exercée sur le levier.

Elles sont fréquemment utilisées pour des opérations de montage, assemblage de bagues ou de roulements, petits cambrages, sertissages divers, etc.



Caractéristiques techniques :

	5HR
Puissance (kg)	500
Course de travail (mm)	50
Hauteur libre réglable (mm)	42 > 185
Profondeur de col de cygne (mm)	72
Alésage du coulisseau (mm)	10H7 x 24
Alésage de la table	14H7
Table (mm)	100 x 70
Angle de rotation maxi du levier	90°
Poids (kg)	9



NOTICE D'UTILISATION

PRESSE 5HR

5HR

> DEBALLAGE / INSTALLATION :

Sortir la presse de son emballage. Vérifier le bon état apparent des différents éléments avant de procéder à la fixation de la presse sur l'établi, à travers les trous de fixation rep. 1 prévus à cet effet.

> REGLAGES AVANT UTILISATION :

• Hauteur libre :

Desserrer les deux vis CHC M10 rep.3 en maintenant la tête de la presse rep.4 avec une main.

Positionner la tête de la presse à la hauteur souhaitée et bloquer les 2 vis rep.3.

Attention : Caler ou retenir la tête de façon à éviter sa chute brutale lors de l'écartement de la pince : risque de pincement des mains ou de détérioration de l'outil.

Afin d'utiliser le maximum de la puissance, régler la hauteur libre au plus près du Point Mort Bas (levier en position basse).

• Mise en place de votre outillage :

Utiliser les Ø M6 alignés dans l'axe du coulisseau et dont les entraxes sont : 18 mm et 30 mm de chaque côté de l'axe du coulisseau.

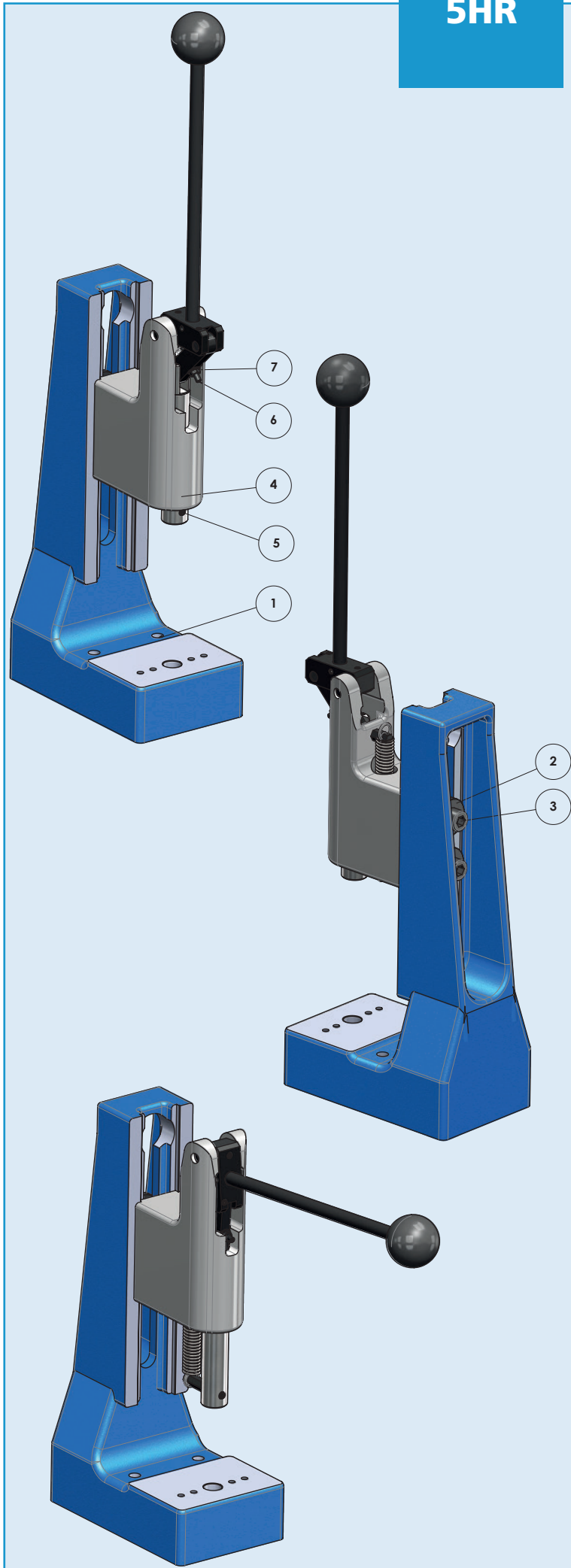
Fixer la partie supérieure de votre outil dans l'alésage Ø10H7 du coulisseau et bloquer à l'aide de la vis HC M6.

• Réglage du Point Mort Bas :

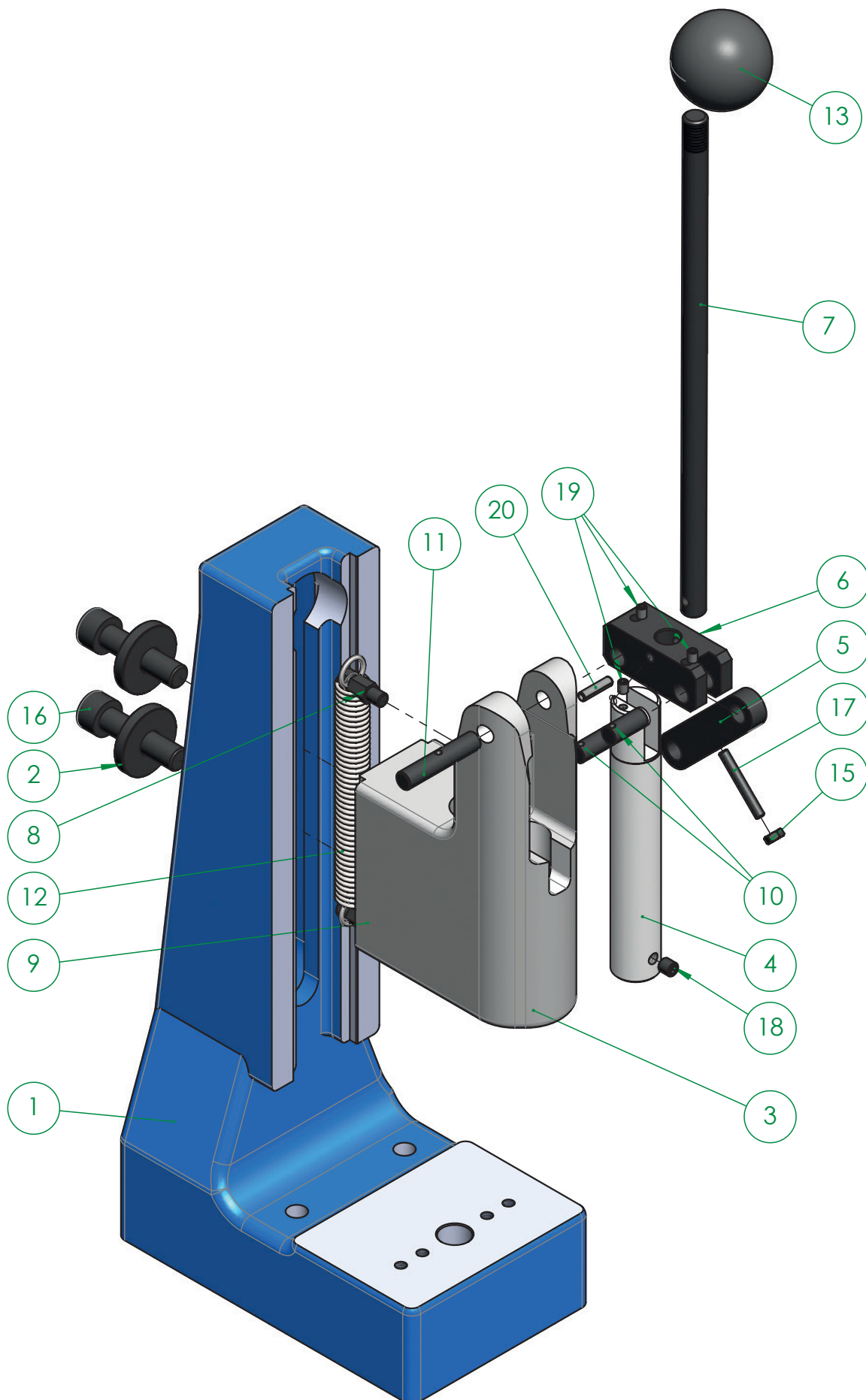
Régler la course nécessaire en ajustant la position de la vis HC M4 rep. 6 et bloquer le contre-écrou rep. 7.

> ENTRETIEN / MAINTENANCE :

De conception particulièrement robuste, votre presse ne nécessite pas de maintenance : un graissage des parties en mouvement deux fois par an avec une huile fine et le maintien d'un bon état de propreté vous garantissent un fonctionnement durable.



VUE ECLATÉE / NOMENCLATURE



1	002.30.3001	1
2	002.30.3007	2
3	005.30.3002	1
4	005.30.3003	1
5	005.30.3004	1
6	005.30.3005	1
7	005.30.3006	1
8	005.30.3007	1
9	005.30.3008	1
10	005.30.3009	2
11	005.30.3010	1
12	COM-000003	1
13	COM-000011	1
15	NOR-000067	1
16	NOR-000190	2
17	NOR-000836	1
18	NOR-001664	1
19	NOR-000942	3
20	NOR-001240	1

LES AUTRES PRESSES DE LA GAMME



2HR

Puissance

200 kg

Course de travail

0 > 50 mm

Hauteur libre réglable

54 > 200 mm

Poids

8 kg



3HR

Puissance

400 kg

Course de travail

0 > 80 mm

Hauteur libre réglable

35 > 270 mm

Poids

17 kg



4HR

Puissance

600 kg

Course de travail

0 > 100 mm

Hauteur libre réglable

46 > 280 mm

Poids

25 kg



4HR-LP

Puissance

600 kg

Course de travail

0 > 100 mm

Hauteur libre réglable

30 > 400 mm

Poids

40 kg



7HR

Puissance

700 kg

Course de travail

40 mm

Hauteur libre réglable

35 > 260 mm

Poids

25 kg



15HR

Puissance

1500 kg

Course de travail

30 / 60 mm

Hauteur libre réglable

60 > 250 mm

Poids

32 kg



15HR-LP

Puissance

1500 kg

Course de travail

30 / 60 mm

Hauteur libre réglable

220 > 280 mm

Poids

55 kg



20HR

Puissance

2000 kg

Course de travail

60 mm

Hauteur libre réglable

120 > 280 mm

Poids

65 kg



20HR-LP

Puissance

2000 kg

Course de travail

60 mm

Hauteur libre réglable

230 > 290 mm

Poids

70 kg



FABRICANT DE PRESSE DE 200 KG A 80 T

www.emgpresses.com - T. + 33 (0)4 50 01 11 58 - Email : contact@emg.fr

EMG PRESSES - LONG SAS - 80 rue du Loquois - ZAE Rumilly Sud - 74150 Marigny-St-Marcel - France

