



LABJET

L'efficacité et la précision de la découpe jet d'eau désormais réunies dans un format compact dédié aux « makers » et au monde de la formation.



Les autres produits de la GAMME JET D'EAU



Mecajet II

Équipement pour la découpe jet d'eau très haute pression



Quickjet II

Équipement de découpe jet d'eau cartésien format 1000x1200 mm



MDE

Équipement de découpe jet d'eau pure

LES POINTS FORTS

- Equipement compact avec pompe haute pression intégrée.
- Table fixe de format utile 1050 x 750 mm.
- Découpe de matériaux tendres à l'eau pure (caoutchouc, matières plastiques, mousses, cuirs...) et de matériaux durs (métal, verre, pierre, matériaux composites...) avec option abrasif.
- Pompes haute pression à 4136 bars.
- Système de pilotage à commande numérique CN9000 ISO et logiciels de FAO spécifiques applications découpe au jet d'eau.
- Tête de découpe 2D.
- Cinématiques de qualité intégrant des composants industriels fournis par les leaders mondiaux dans leur domaine, montées sur des châssis monobloc en acier avec bac intégré.
- Protections des axes par soufflets pour l'ensemble des composants exposés à l'eau et à l'abrasif.
- Machine entièrement cartésienne, travail en toute sécurité même en milieu scolaire ou grand public.

La LABJET est la seule machine aux performances industrielles et au budget abordable pour les FabLab et le monde de l'éducation. Proposée avec une pompe haute-pression 4136 bars de 10 ou 20 HP, elle permet la découpe à l'eau pure de matériaux souples ou à l'eau chargée d'abrasif pour les matériaux durs. Compacte et simple d'utilisation, la LABJET allie précision, puissance et sécurité pour les « makers » et le milieu scolaire.



L'écoute



Le sur-mesure



Multi-technologies

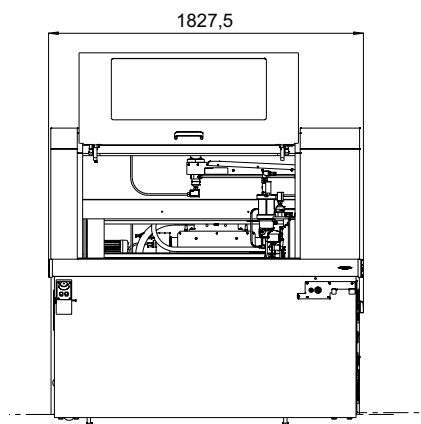
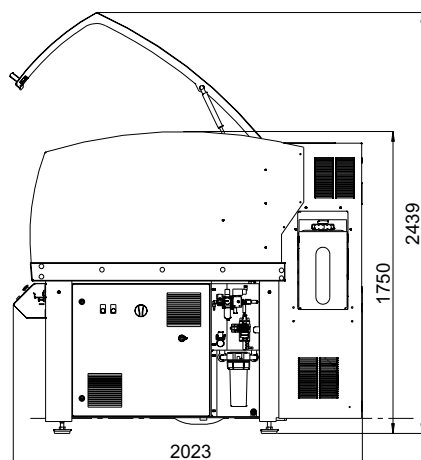


100% intégrée

LABJET

La LABJET est équipée d'un châssis monobloc en acier avec bac de récupération des eaux intégré et d'un portique en aluminium. Le plateau est en acier zingué pour la découpe à l'abrasif ou avec revêtement en nid d'abeilles plastiques pour la découpe à l'eau pure.

La cinétique de la LABJET intègre des guidages de précision par rails rectifiés et patins à circulation de billes, la transmission XY est équipée de vis à billes et la motorisation de servomoteurs « AC Brushless ».



CARACTERISTIQUES

Course Axe X en mm	1050
Course Axe Y en mm	750
Course Axe Z en mm (axe manuel)	50
Dimensions maximum des plaques dans le bac en mm	1200x1000
Vitesse maxi en m/min	12
Accélération en m.s ²	1
Répétabilité en mm à 20°C +/- 2°	±0.06

TÊTE DE DECOUPE

Tête de découpe eau pure
Tête de découpe chargée d'abrasif

OPTIONS ET ACCESSOIRES

Réservoir d'abrasif indépendant 250 kg
Laser de visée
Ballast pour travail en immersion
Adoucisseur d'eau

ABRASIF (OPTIONNEL)

Réservoir d'abrasif 30L
Doseur d'abrasif

DIMENSIONS

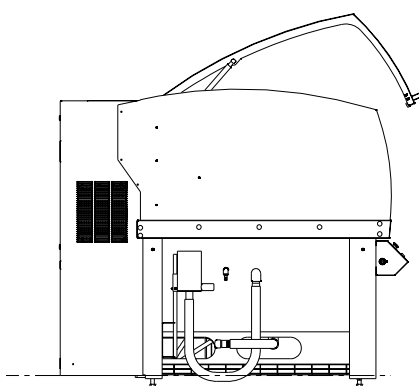
Longueur hors tout en mm	2024
Largeur hors tout en mm	1826
Hauteur en mm, capot fermé / capot ouvert	1750-2440
Poids en kg bac vide (environ)	1600

ENERGIE

Alimentation pneumatique	6 bars - 6 m³/h
Alimentation électrique 400 V triphasé à 50 Hz + terre	
- Pompe 10 HP	8 kW / 16 A par phase
- Pompe 20 HP	16 kW / 32 A par phase

POMPES

Pompe 10 HP - Refroidissement aérotherme	4000 bars
Pompe 20 HP - Refroidissement aérotherme	4000 bars
Groupe froid	en option



MÉCA  numéric