



LABJET

Effizienz und Genauigkeit des Wasserstrahlschneidens, kombiniert in kompakter Größe mit industriellen Leistungen.



Weitere Produkte unserer Wasserstrahl Schneideanlagen



Mecajet II
Modell für
Hochdruckpumpensysteme



Quickjet II
Geschlossenes Wasserstrahl
Bearbeitungszentrum
1000x1200 mm



MDE
Reinwasser
Schneideanlagen

STÄRKEN

- Kompakte Ausrüstung mit integrierter Hochdruckpumpe.
- Fester Tisch mit einem Arbeitsbereich von 1050 x 750mm.
- Schneiden von weichen Materialien mit reinem Wasser (Gummi, Kunststoffe, Schaumstoffe, Leder...) und harten Materialien (Metall, Glas, Stein, Verbundwerkstoffe...) mit Schleifmittelloption.
- Hochdruckpumpen 4136 bar.
- Antriebssystem mit numerischer Steuerung CN9000 ISO- und CAM-Software mit spezifischen Anwendungen für das Wasserstrahlschneiden.
- 2D-Schneidkopf.
- Qualitätskinematik mit industriellen Komponenten, die von den Weltmarktführern auf ihrem jeweiligen Gebiet geliefert werden und auf Monoblockrahmen aus geschweißtem Stahl mit integriertem Tank montiert sind.
- Schutz der Achsen durch Faltenbalg für die gesamten Komponenten, die Wasser und Abrieb ausgesetzt sind.
- Maschine vollständig geschlossen, kann auch in Schulumgebungen oder in der Öffentlichkeit sicher betrieben werden.

Der LABJET ist die ideale Maschine, um die Anforderungen der Industrie hinsichtlich Genauigkeit und Präzision zu erfüllen und gleichzeitig das Budget zu kontrollieren. Geliefert in einem vielseitigen Format. Ausgerüstet mit einer Hochdruckpumpe von 4136 bar von 10 bis 20 PS, ermöglicht diese Maschine das Reinschneiden von weichen Materialien mit reinem Wasserstrahl oder das Schneiden von hartem Material mit abrasivem Wasser. Der LABJET ist kompakt und einfach zu bedienen und vereint Präzision, Leistung und Sicherheit für Industrieanlagen.



Analyse



Konzept



Innovation

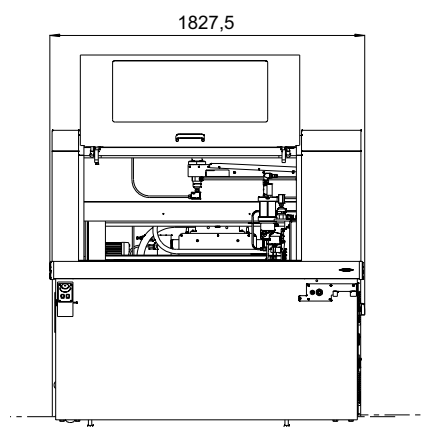
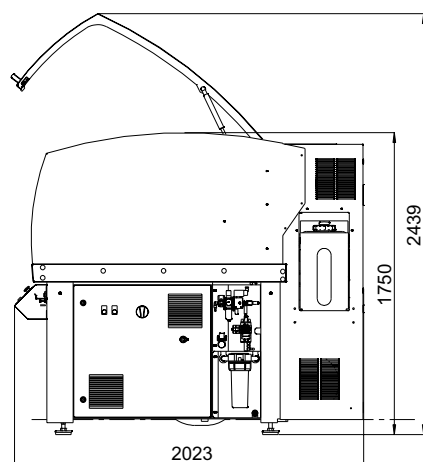


Integration

LABJET

Der LABJET ist mit einem Monoblock-geschweißten Stahlrahmen mit integriertem Abwassersammelbehälter und Aluminiumportal ausgestattet. Die Tischplatte besteht aus verzinktem Stahl für abrasives Schneiden oder mit einer Kunststoff-Wabenschicht für reines Wasserschneiden.

Die LABJET-Kinematik umfasst die Führung durch gleichgerichtete Schienen und Kugellager, das XY-Getriebe ist mit Kugelumlaufspindeln und "AC Brushless" -Servomotoren ausgestattet.



EIGENSCHAFTEN

Arbeitsweg X-Achse in mm	1050
Arbeitsweg Y-Achse in mm	750
Arbeitsweg A-Achse in mm (manuelle Achse)	50
Maximum dimensions of the plates in the tank in m	1200x1000
Maximale Geschwindigkeit in m/min	12
Beschleunigung in m.s ²	1
Wiederholgenauigkeit in mm bei 20°C +/- 2°	±0.06

SCHNEIDKOPF

- Schneidkopf für Reinwasser
- Schneidkopf für abrasives Gemisch

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Separater abrasiver Tank 250 kg
- Laserpointer
- Regelbarer Ballasttank
- Wasserenthärter

ABRASIVE (OPTIONAL)

- Abrasive Tankvolumen 30L
- Rückschlagventil

ABMESSUNGEN

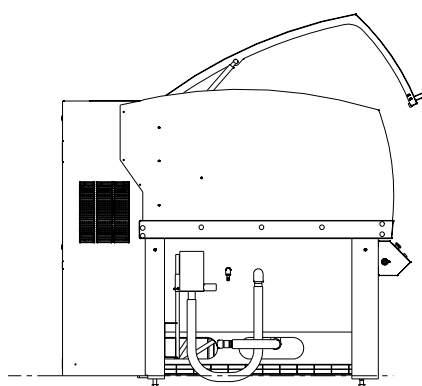
Gesamtlänge in mm	2024
Gesamtbreite in mm	1826
Gesamthöhe in mm, Abdeckung geschlossen / offen	1750-2440
Gewicht in kg (leerer Tank)	1600

ANSCHLUSSWERTE

Druckluft	6 bars - 6 m³/h
Strom 400 V 3-Phasen 50 Hz + Erde	
- 10 HP Pumpe	8 kW / 16 A pro Phase
- 20 HP Pumpe	16 kW / 32 A pro Phase

PUMPEN

10 HP Pumpe - Luftgekühlt	4000 bars
20 HP Pumpe - Luftgekühlt	4000 bars
Kühlaggregat	Option



MÉCA  **numéric**