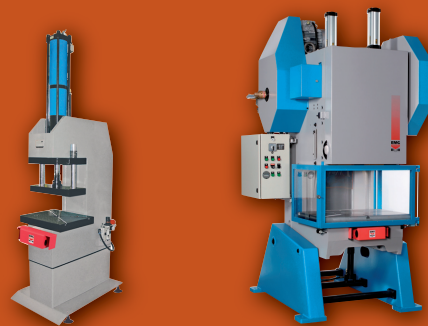
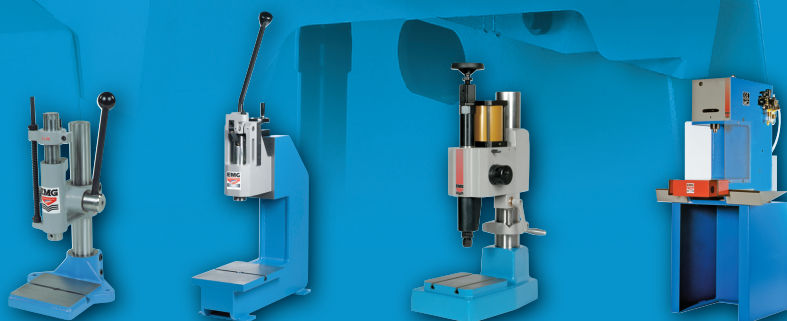


# PRENSAS

GAMAS DE 200 KG A 80 T

Excelencia  
al servicio de la  
productividad.







# SUMARIO



Prensas manuales  
de cremallera  
de 200 a 5 000 kg

4  
a  
9



Prensas manuales  
de rodillera  
de 500 a 2 000 kg

10  
a  
15



Prensas  
de impacto  
de 600 a 6 000 kg

16  
a  
19



Prensas  
neumáticas  
de 360 a 6 000 kg

20  
a  
25



Prensas  
hidroneumáticas  
de 7 a 30 T

26  
a  
33



Prensas  
mecánicas  
de 6 a 80 T

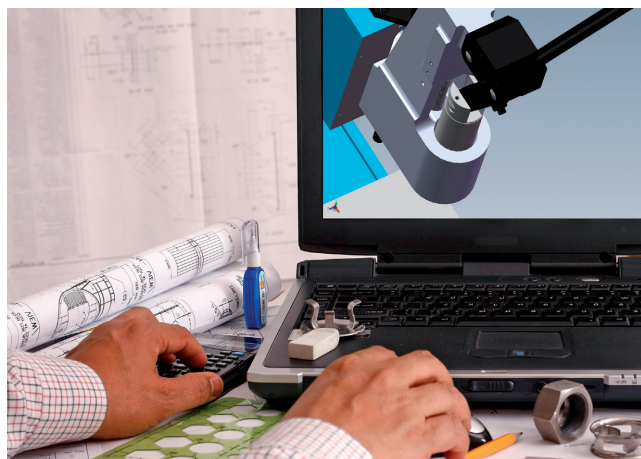
34  
a  
42

## Una marca de excelencia al servicio de la productividad

La empresa EMG se ha ganado su reputación de excelencia gracias a sus métodos integrados de diseño y producción y una sólida capacidad tecnológica. Este rendimiento está respaldado por una red de distribución eficiente en cumplimiento de las expectativas de la industria.

Como resultado de una estrategia dedicada a la calidad y la búsqueda activa de rendimiento, los equipos de EMG garantizan la competitividad, la confiabilidad y la durabilidad, que son valores fundamentales para la productividad empresarial en muchos campos de esta actividad:

- Relojería, joyería,
- Óptica,
- Equipos eléctricos,
- Industria automovilística,
- Artículos eléctricos, juguetes,
- Cerrajería...

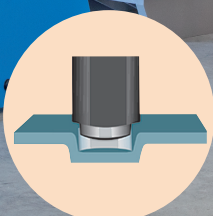
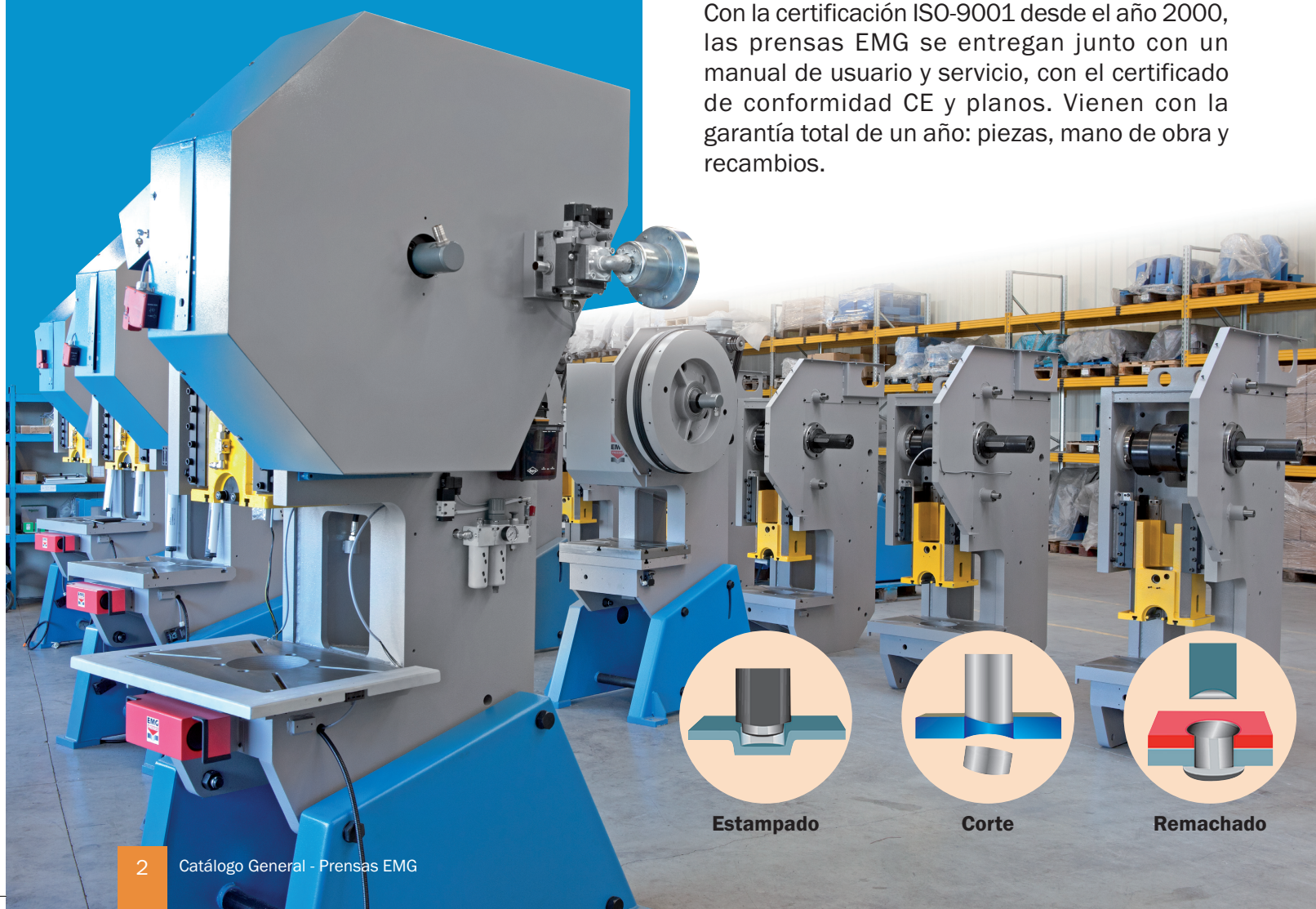


## "Algunos aspectos importantes" del estándar al hecho a medida

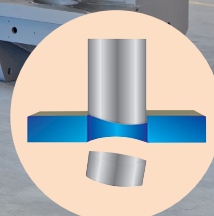
Las distintas operaciones se llevan a cabo gracias de manera flexible y cuidadosa gracias a la reserva de potencia de cada modelo y a la precisión de montaje muy rigurosa.

Toda la gama EMG ofrece un amplio abanico de opciones y adaptaciones para satisfacer las necesidades de cada aplicación: la empresa LONG se encarga de diseñar y equipar las máquinas especiales exigidas por las actividades de cada negocio.

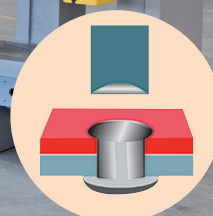
Con la certificación ISO-9001 desde el año 2000, las prensas EMG se entregan junto con un manual de usuario y servicio, con el certificado de conformidad CE y planos. Vienen con la garantía total de un año: piezas, mano de obra y recambios.



Estampado



Corte



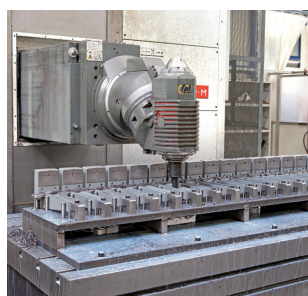
Remachado



## Productor de tecnologías de alto rendimiento desde hace 50 años

Fabricante con una reconocida experiencia, EMG ha desarrollado, durante las 3 últimas generaciones, una larga gama de productos y servicios apreciados por fabricantes de todo el mundo.

Utilizadas con éxito desde 1966 en numerosos sectores de la industria, las prensas EMG han sido el aliado más confiable de los fabricantes, ofreciendo equipos que son sinónimo de precisión y durabilidad.



## Producción y habilidades integradas

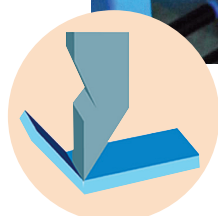
Los talleres de fabricación facilitan una producción integrada de la A a la Z asegurada por un equipo multidisciplinario que domina todas las etapas de la producción, desde el diseño hasta las operaciones más complejas de mecánica general y ensamblaje de precisión, pasando por varias operaciones de mecanizado: fresado, torneado, rectificado plano o cilíndrico. EMG también integra el tratamiento térmico o de superficie, la mecano-soldadura con mecanizado, o incluso la pintura.



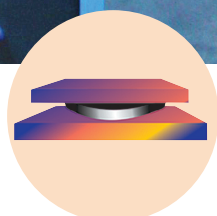
## El espacio de prueba de EMG para tus muestras

EMG propone a sus clientes, en su sede central, una sala de exposición y un laboratorio de pruebas relacionados con los talleres de producción, que permiten el uso y manejo de todos nuestros modelos.

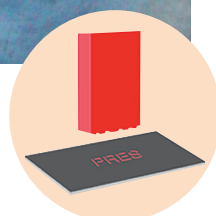
Este es el departamento donde se realizan todas las pruebas en prensas a partir de las muestras enviadas por nuestros clientes y clientes potenciales.



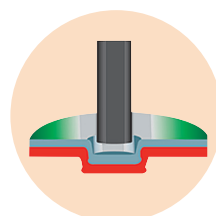
Plegado



Prensado



Marcaje



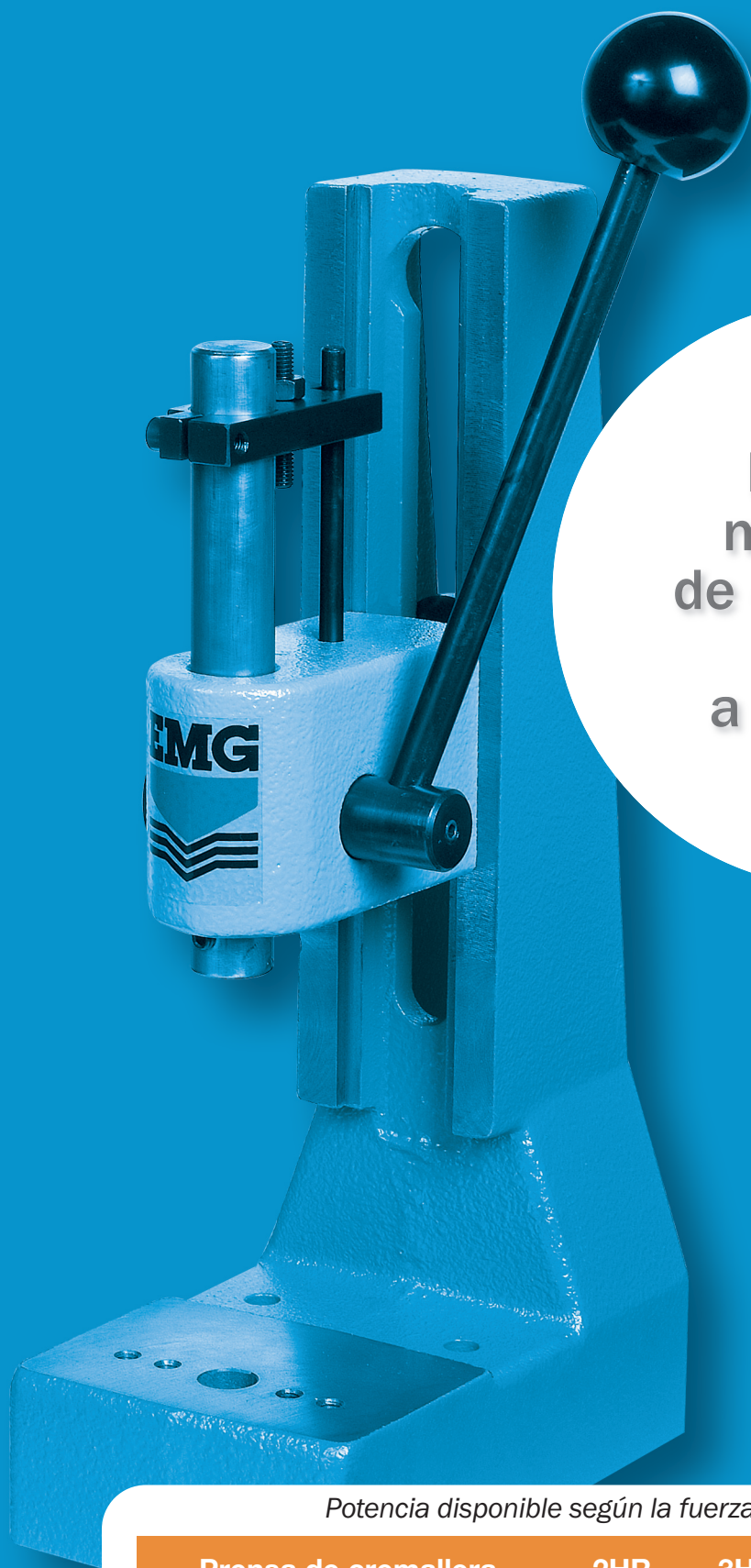
Ensamblaje







## Prensas manuales de cremallera de 200 a 5.000 kg



*Potencia disponible según la fuerza aplicada al brazo de palanca.*

Prensa de cremallera	2HR	3HR	4HR 4HRLP	14HR	18HR	50HR
Fuerza aplicada perpendicularmente sobre la palanca de la prensa en kg.	Potencia restaurada por la prensa en el eje de la corredera en kg.					
<b>5</b>	35	60	90	110	190	350
<b>10</b>	75	120	180	220	380	700
<b>15</b>	110	180	270	330	570	1050
<b>20</b>	150	240	360	440	760	1400
<b>25</b>	185	300	450	550	950	1750
Potencia máxima permitida por la prensa.	200	400	600	1400	1800	5000

## 1 - Prensas manuales de cremallera de 200 a 5.000 kg

### Prensas de cremallera

#### 2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP

La potencia es lineal y constante en toda la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.

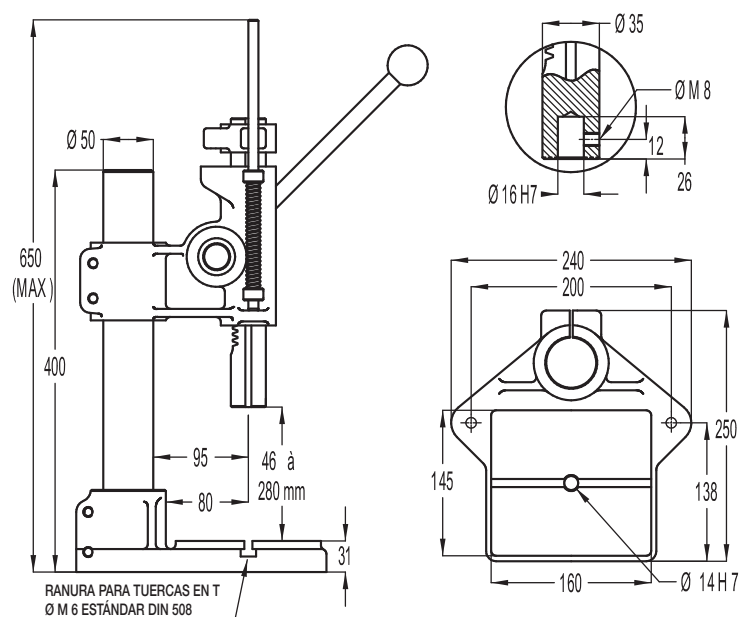
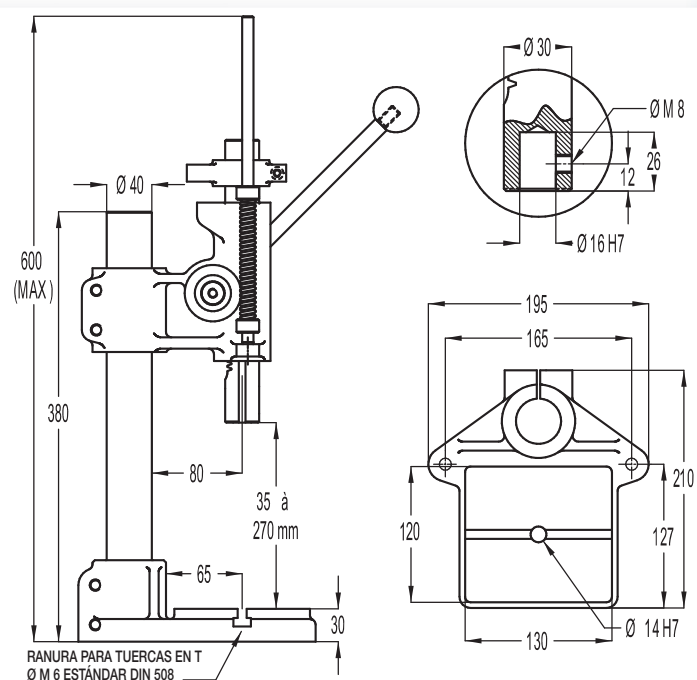
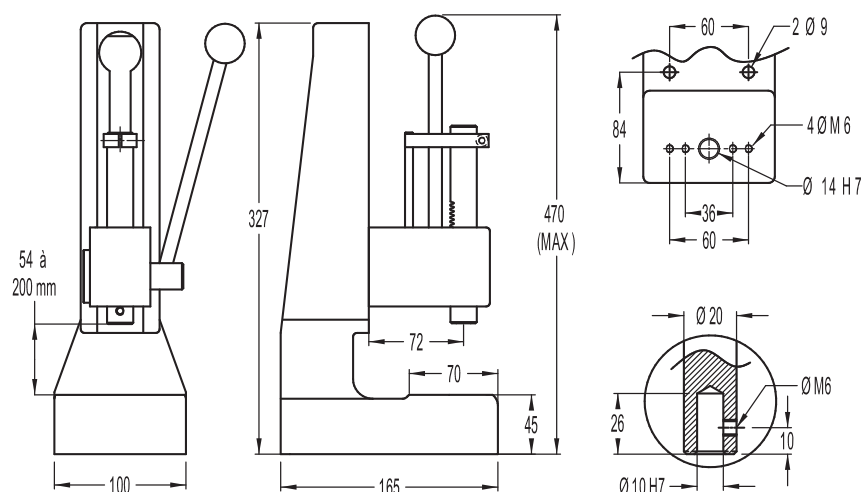
Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan con frecuencia para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, formas pequeñas, diversas operaciones de egarzado, etc.

- *Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.*
- *Devanado automático de la corredera por resorte (tensión ajustable, excepto 2HR).*
- *Ajuste rápido y fiable de la altura libre.*
- *Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.*
- *Ajuste de la posición inicial de la palanca para optimizar la ergonomía de la prensa.*
- *Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.*
- *Opción para la fijación en un banco.*
- *Sin mantenimiento ni lubricación.*
- *Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015  
Cabeza en gris platino, RAL 7036*



### Características técnicas:

	2HR	3HR	4HR	4HRLP
Potencia (kg)	200	400	600	600
Carrera de trabajo (mm)	0 a 50	0 a 80	0 a 100	0 a 100
Altura libre ajustable (mm)	54 a 200	35 a 270	46 a 280	30 a 400
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	80	95	155
Ángulo de rotación por mm de carrera	4° 58	4° 02	3° 37	3° 37
Diámetro del orificio de la corredera (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	14H7	14H7
Mesa (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220
Peso (mm)	8	17	25	40





## > Opciones

### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



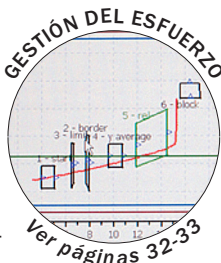
### • PMB de ajuste micrométrico

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



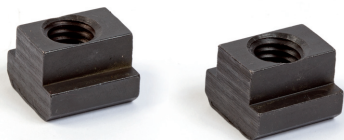
### • Control de calidad mediante sensores de fuerza y / o desplazamiento

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.



### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



### • Pinzas de sujeción

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para vástago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



### • Cabrestante: carrera + 100 mm, altura libre aumentada

Para piezas de dimensiones más grandes, posibilidad de aumentar la carrera 100 mm (en el modelo 4HR), cambiar la columna para aumentar la altura libre, y reemplazar la palanca con un cabrestante de 3 brazos. Prensa 4HR con carrera de 200 mm, altura libre + 600 mm y cabrestante de 3 brazos.



### • Sistema de no retorno

Sistema de no retorno: prohíbe elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera (garantiza la ejecución completa y reproducible de la operación).

carrera de trabajo:  
de 0 a 70 mm para la 3 HR  
de 0 a 83 mm para la 4 HR.



### • Prensa versión cincado

Prensa de laboratorio completamente galvanizada bicromatada.

El recubrimiento de zinc es posiblemente el recubrimiento más utilizado en el mundo de la anticorrosión. Se trata de aprovechar las excepcionales propiedades del zinc para proteger una pieza contra las agresiones externas. El método de aplicación es la galvanoplastia.

Ideal para la utilización de las prensas en un entorno tipo "niebla salina" o para evitar la contaminación en el laboratorio causada por la pintura y/o el engrase estándar de nuestras máquinas.



### Opciones adicionales

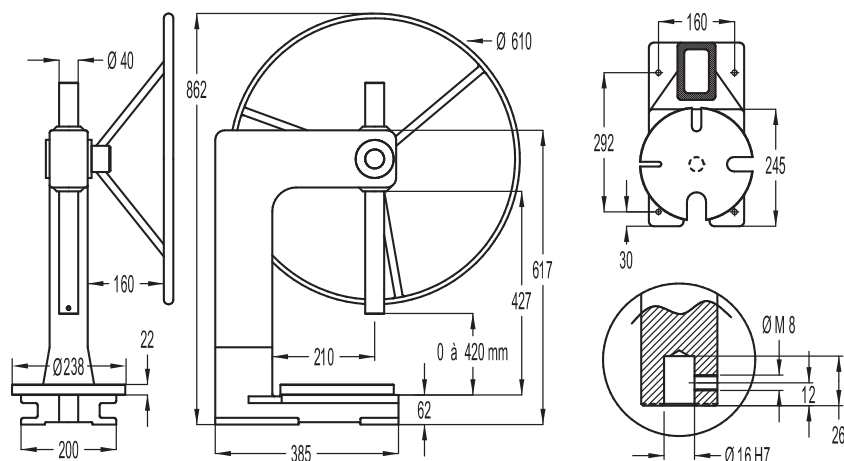
- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- Bloqueo del cabezal de la prensa en la columna para rotación.

- Bloqueo de la prensa en posición y suelte con una palanca.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).

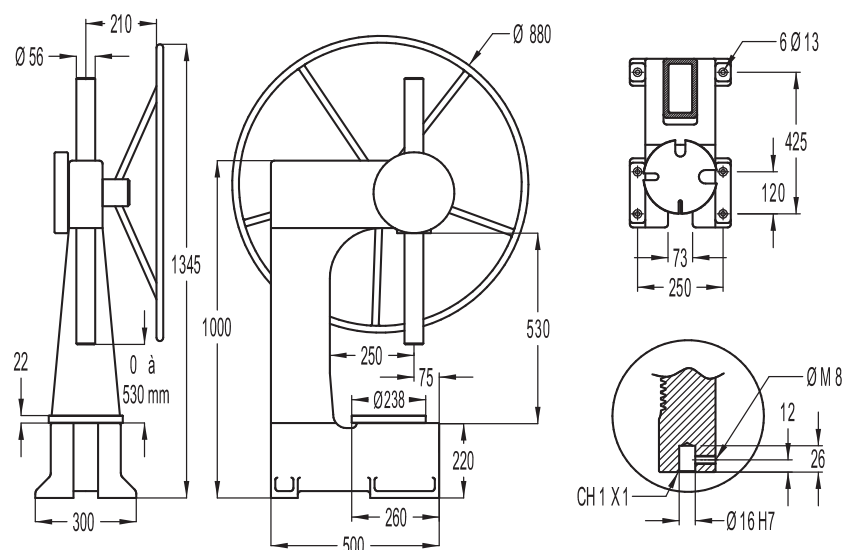


# 2- Prensas manuales de cremallera de gran capacidad

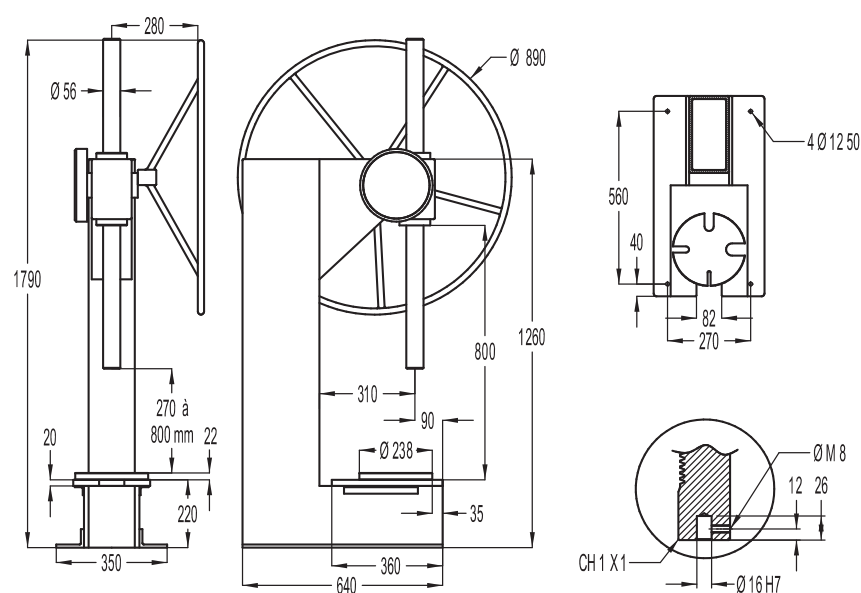
**14HR**  
**18HR**



**50HR**



**50HR LP**



## 2- Presas manuales de cremallera de gran capacidad

### Presas de cremallera

#### 14HR - 50HR - 50HR LP

La potencia es lineal y constante en toda la carrera en función de la fuerza aplicada sobre el cabrestante.

Estos modelos completan la gama de presas de cremallera. Con una construcción sólida, estas presas ofrecen una potencia significativa durante la carrera gracias a sus ruedas dentadas de acero endurecido de alta calidad.

Estos modelos se utilizan para operaciones de montaje, ensamblaje y ajuste profundo, especialmente para aplicaciones que requieren una carrera y/o una altura libre significativas.

- **Control por cabrestante de tres brazos o volante.**
- **Deslizamiento rectificado y bloqueado en rotación, asegurando durabilidad y precisión.**
- **Piñón de acero templado.**
- **Bastidor de hierro fundido o soldado mecánicamente que garantiza robustez y rigidez.**
- **Opción para la fijación en un banco.**
- **Mesa circular desmontable.**
- **Mantenimiento por engrasador.**
- **Pintura azul cielo, RAL 5015.**



#### Características técnicas:

	14HR	18HR	50HR	50HR LP
Potencia (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000
Carrera de trabajo (mm)	0 a 420	0 a 420	0 a 530	270 a 800
Altura libre (mm)	420	420	530	800
Profundidad de cuello de cisne (mm)	210	210	250	310
Ángulo de rotación por mm de carrera	2° 86	2° 86	12° 74	12° 74
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Mesa (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360
Rebaje de la mesa (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115
Ø mesa rotativa	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145

#### Opciones adicionales

- A petición: perforaciones especiales.
- Pintura especial RAL.
- Tope final de carrera.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones de prensa, pequeñas herramientas e instalación).







## Prensas manuales de rodillera de 500 a 2.000 kg



### Prensas de rodillera

#### **5HR - 7HR - 15HR - 20HR** **15HR LP - 20HR LP**

La potencia máxima se obtiene al final de la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.

Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan con frecuencia para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, formas pequeñas, diversas operaciones de egarzado, etc.

- *Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.*
- *Subida automática de la corredera por resorte.*
- *Ajuste rápido y fiable de la altura libre.*
- *Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.*
- *Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.*
- *Sin mantenimiento ni lubricación.*
- *Opción para la fijación en un banco*
- *Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015 - Cabeza en gris platino, RAL 7036*

## 1 - Prensas manuales de rodillera de 500 a 2.000 kg

Características técnicas:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potencia (kg)	500	700	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	50	40	30 o 60	60
Altura libre ajustable (mm)	42 a 185	35 a 260	60 a 250	120 a 280
Profundidad de cuello de cisne	72	95	102	130
Diámetro del orificio de la corredera	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65



## 2 - Prensas manuales de rodillera de gran capacidad

Características técnicas:

	15HR LP	20HR LP
Potencia (kg)	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	30 ou 60	60
Altura libre ajustable (mm)	220 à 280	230 à 290
Profundidad de cuello de cisne (mm)	220	250
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	32H7	32H7
Mesa (mm)	200 x 250	200 x 300
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°
Peso (kg)	55	70

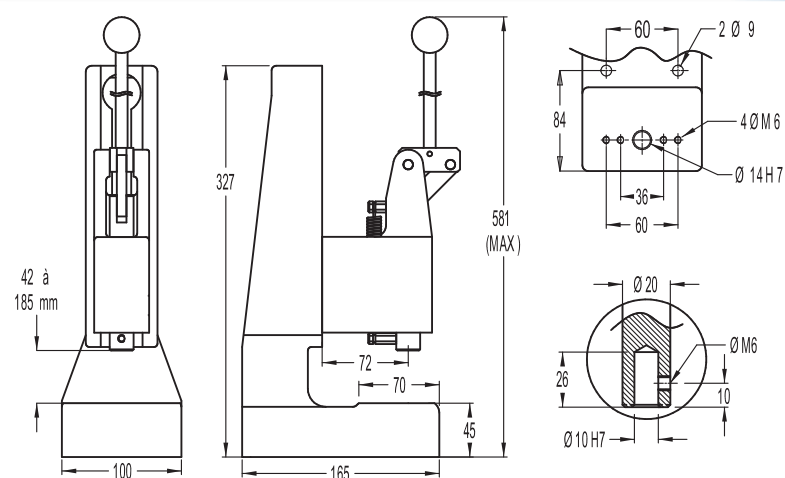


+  
de altura  
libre  
+  
de profundidad  
de cuello

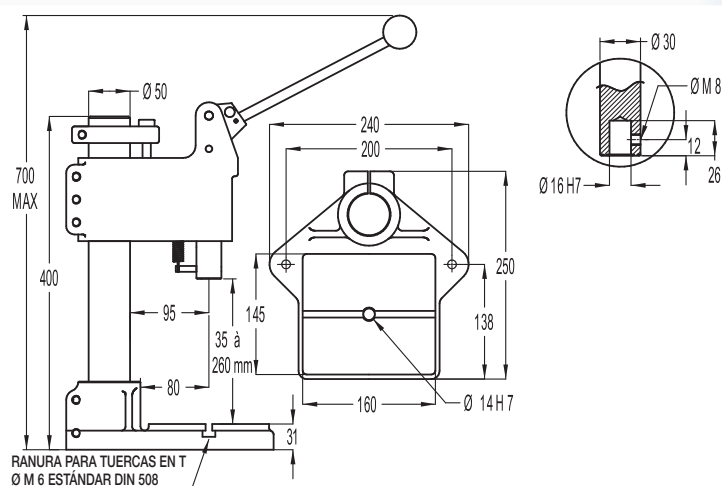


# 1 - Prensas manuales de rodillera de 500 a 2.000 kg

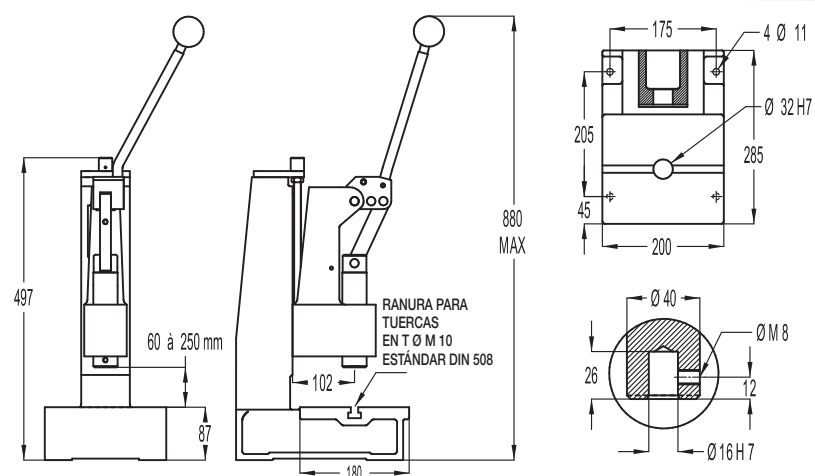
## 5HR



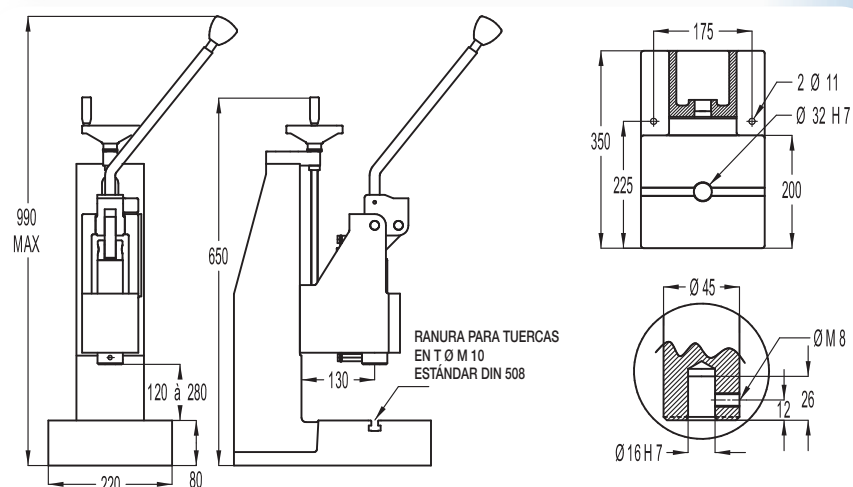
## 7HR



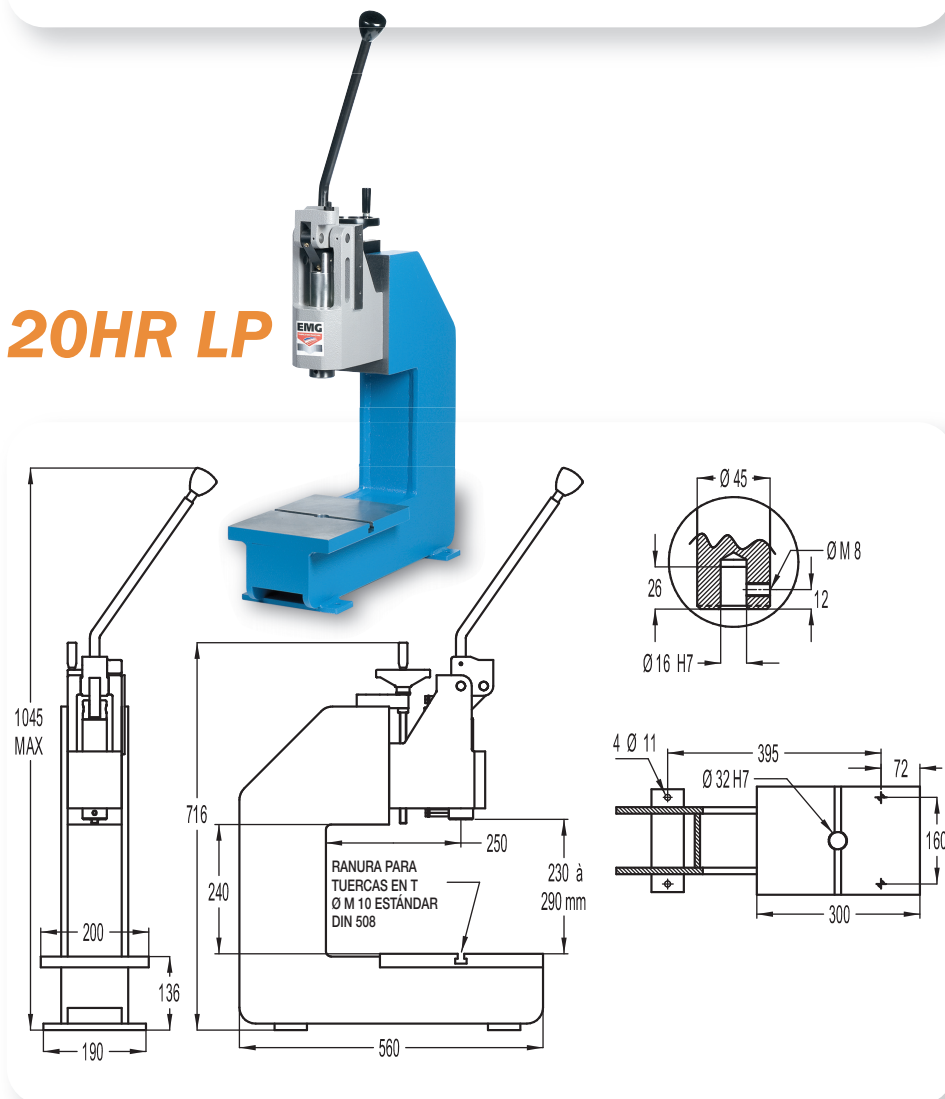
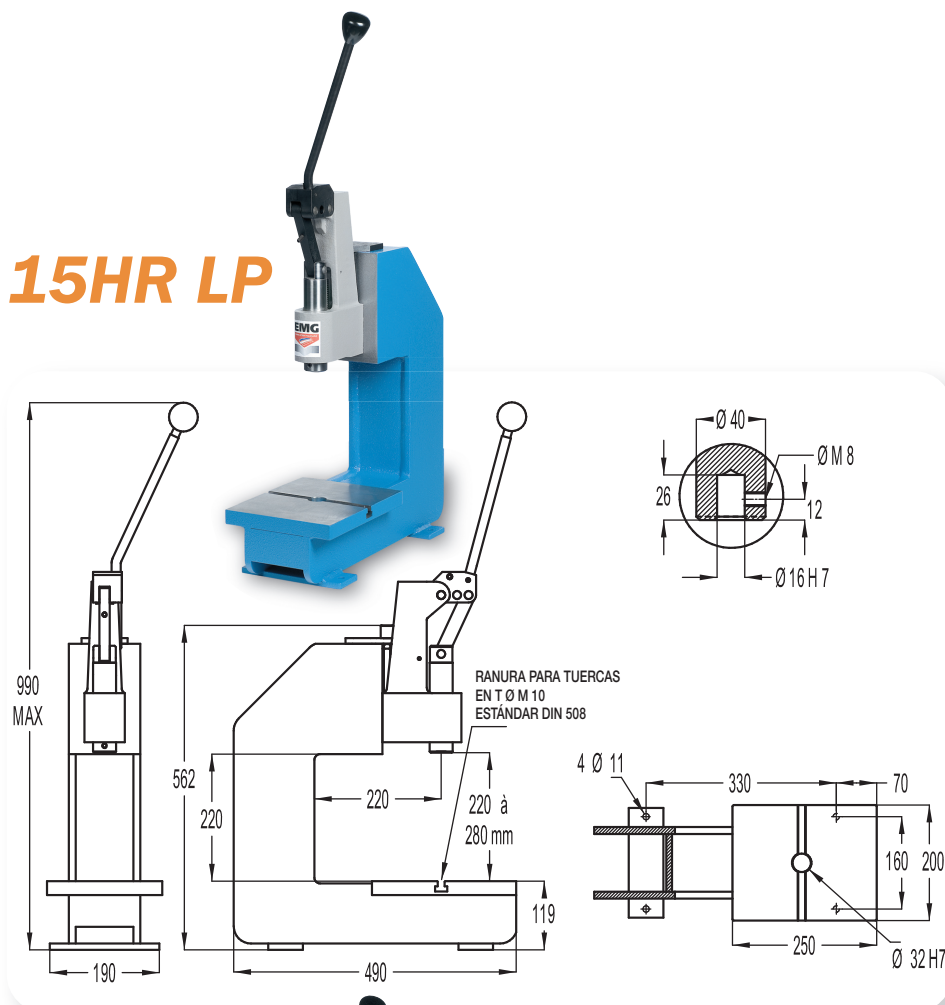
## 15HR



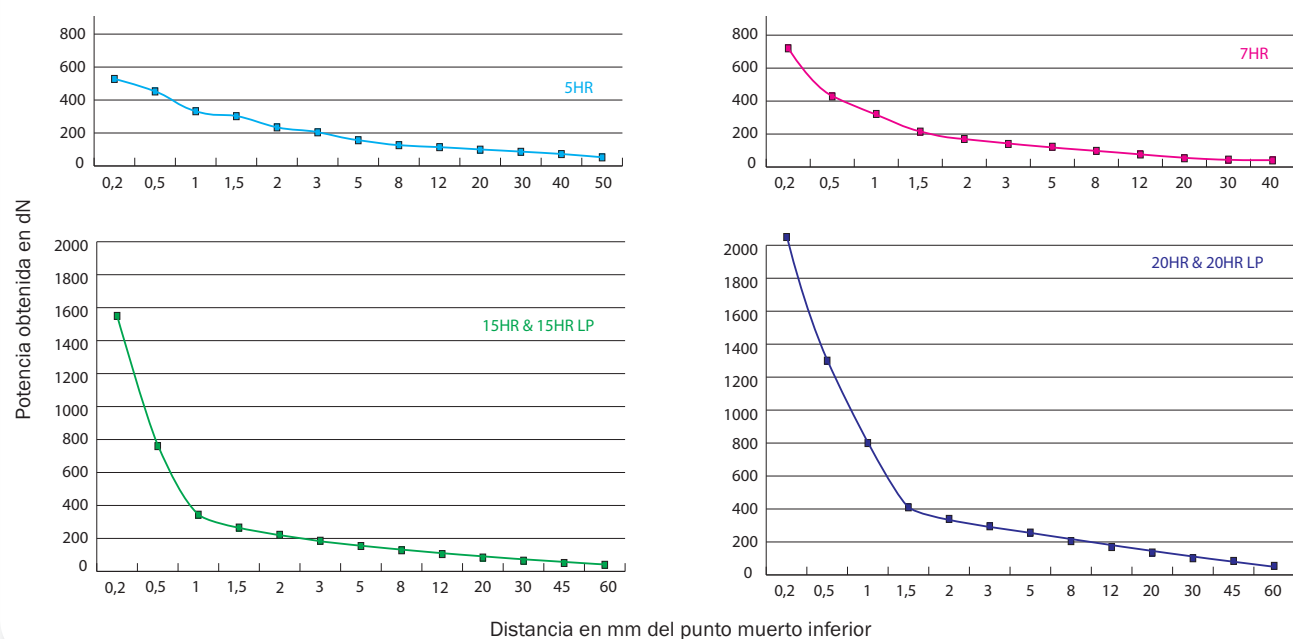
## 20HR



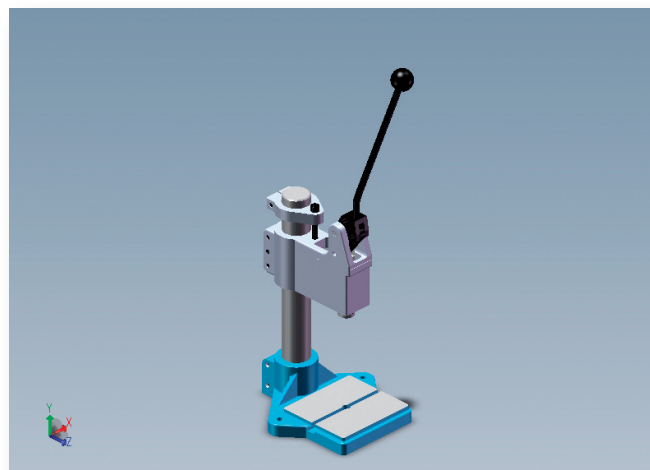
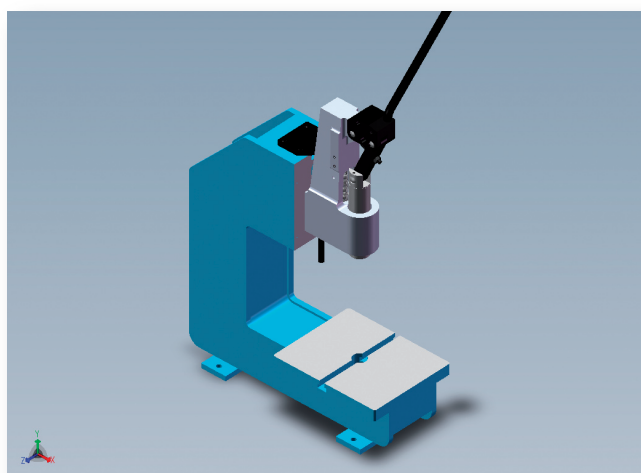
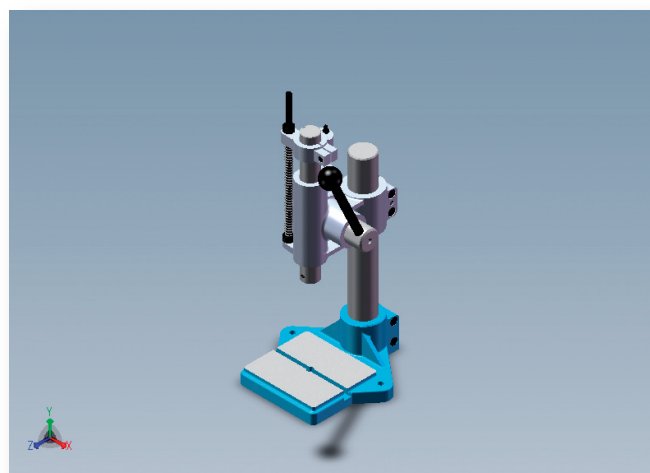




## Potencia ejercida por la prensa con una fuerza de 20 kg en el centro del mango esférico y perpendicular a la palanca de la prensa.



Los archivos 3D de nuestras prensas manuales están disponibles por pedido y le permitirán integrar fácilmente nuestras máquinas en sus estudios de utillaje, diseño y ergonomía de los puestos de trabajo.





## > Opciones

### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



### • Pinzas de sujeción

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para vástago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



### • PMB de ajuste micrométrico

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



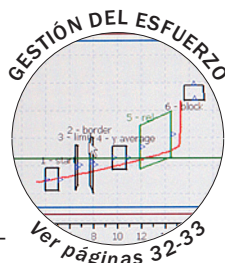
### • Sistema de no retorno

Sistema de no retorno: prohíbe elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera (garantiza la ejecución completa y reproducible de la operación).



### • Control de calidad mediante sensores de fuerza y / o desplazamiento

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.

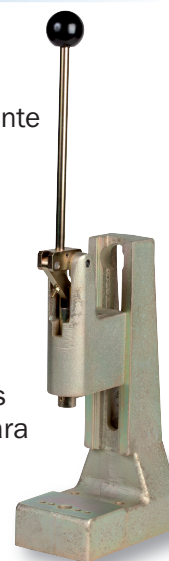


### • Prensa versión cincado

Prensa de laboratorio completamente galvanizada bicromatada.

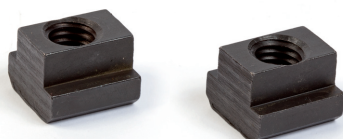
El recubrimiento de zinc es posiblemente el recubrimiento más utilizado en el mundo de la anticorrosión. Se trata de aprovechar las excepcionales propiedades del zinc para proteger una pieza contra las agresiones externas. El método de aplicación es la galvanoplastia.

Ideal para la utilización de las prensas en un entorno tipo "niebla salina" o para evitar la contaminación en el laboratorio causada por la pintura y/o el engrase estándar de nuestras máquinas.



### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.

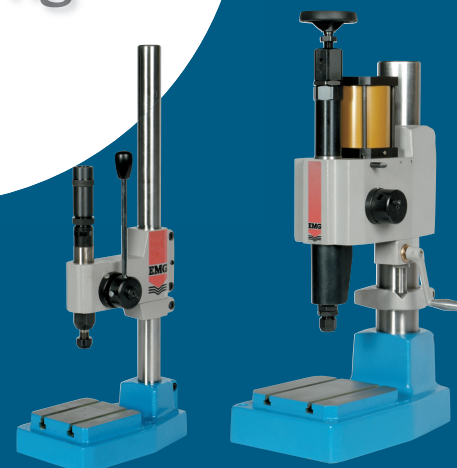


### Opciones adicionales

- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- Inmovilización en rotación del cabezal sobre la columna (en 7 HR).
- Bloqueo de la prensa en posición aflojamiento por palanca.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).



## Prensas de impacto 600 a 6.000 kg



### Prensas de impacto

#### PM6 - PM30 - PM60 PM6P - PM30P - PM60P

En el momento de la estandarización ISO, la identificación y la trazabilidad de las piezas, las prensas EMG proponen una gama de prensas y accesorios de marcaje, numeración, remachado y engarce de accesorios que combinan rendimiento, precisión y seguridad.

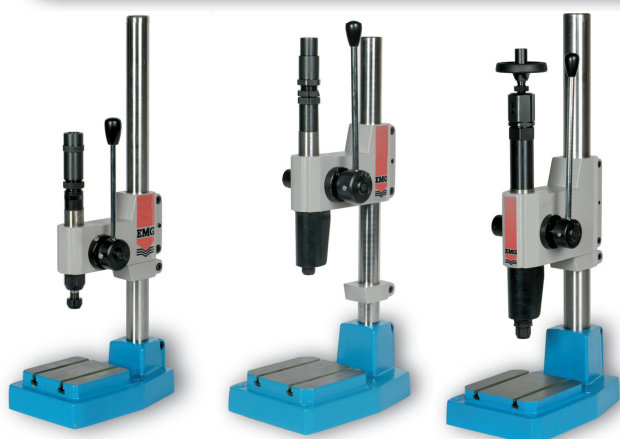
Esta gama se encuentra en numerosos talleres. La potencia resultante es constante y regular, y permanece de manera precisa independientemente de la fuerza aplicada en la palanca.

Estas prensas tienen una fuerza de impacto regulable y un mecanismo que evita el efecto de doble impacto de retorno.

*POSIBILIDAD DE MARCAJE - Valores indicativos  
(número de caracteres dependiendo de la altura y del material)*

	600 kg		3 000 kg		6 000 kg	
	Aluminio	Hierro	Aluminio	Hierro	Aluminio	Hierro
1 mm	14	7	28	15	75	36
2 mm	12	5	24	12	65	26
3 mm	8	3	20	9	56	17
4 mm	6	2	16	8	50	15
5 mm	5	1	14	6	46	12
6 mm	-	-	6	3	40	8
10 mm	-	-	3	1	20	5

## 1 - Prensas manuales de impacto de 600 a 6.000 kg

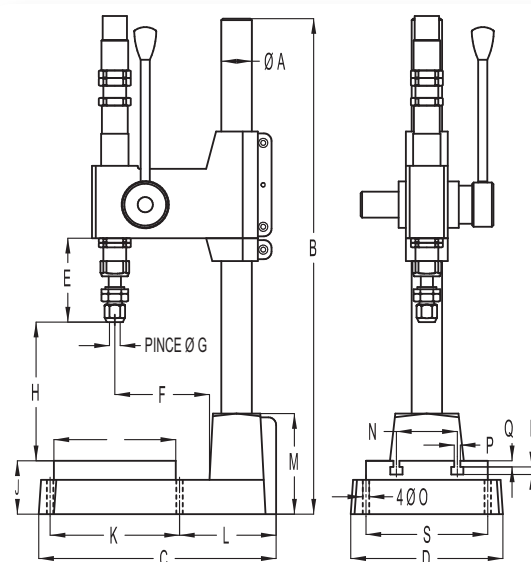


**PM6 PM30 PM60**

	PM6	PM30	PM60
Potencia (kg)	600	3 000	6 000
Carrera máx. de aproximación (mm)	25	40	40
Golpe de impacto (mm)	0,2	0,2	0,2
Altura libre ajustable (mm)	30 a 250	40 a 250	70 a 520
Profundidad de cuello de cisne (mm)	86	123	174
Ø del mango de la herramienta (mm)	Ø6 x 27	Ø10 x 38	Ø16 x 48
Mesa (mm)	100 x 100	160 x 160	220 x 220
Peso (kg)	11	30	100

**Tabla de valores de prensas manuales de impacto**

	PM6	PM30	PM60		PM6	PM30	PM60
<b>A</b>	Ø 30	Ø 40	Ø 70	<b>K</b>	135	170	230
<b>B</b>	500	650	1000	<b>L</b>	80	127	190
<b>C</b>	215	312	445	<b>M</b>	70	132	190
<b>D</b>	130	200	280	<b>N</b>	50	80	120
<b>E</b>	46	110	145	<b>O</b>	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
<b>F</b>	86	123	174	<b>P</b>	6	8	12
<b>G</b>	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	<b>Q</b>	9	10	13
<b>H</b>	30 a 250	40 a 250	70 a 520	<b>R</b>	6	8	9
<b>I</b>	100	160	220	<b>S</b>	90	160	230
<b>J</b>	50	70	90				



## 2 - Prensas neumáticas de impacto de 600 a 6.000 kg

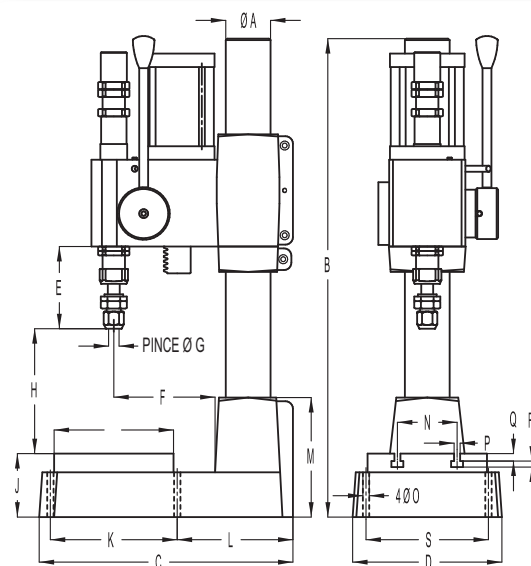


**PM6 P PM30 P PM60 P**

	PM6 P	PM30 P	PM60 P
Potencia (kg)	600	3 000	6 000
Carrera máx. de aproximación (mm)	30	40	45
Golpe de impacto (mm)	0,2	0,2	0,2
Altura libre ajustable (mm)	40 a 300	60 a 300	100 a 300
Profundidad de cuello de cisne (mm)	86	135	190
Ø del mango de la herramienta (mm)	Ø6 x 27	Ø10 x 38	Ø16 x 48
Mesa (mm)	100 x 100	160 x 160	240 x 240
Peso (kg)	15	38	120

**Tabla de valores de prensas neumáticas de impacto**

	PM6 P	PM30 P	PM60 P		PM6 P	PM30 P	PM60 P
<b>A</b>	Ø 40	Ø 60	Ø 100	<b>K</b>	110	170	250
<b>B</b>	500	640	830	<b>L</b>	117	155	228
<b>C</b>	242	340	503	<b>M</b>	90	150	210
<b>D</b>	140	200	300	<b>N</b>	50	80	120
<b>E</b>	46,5	110	145	<b>O</b>	Ø 6,50	Ø 8,50	Ø 10,50
<b>F</b>	86	135	190	<b>P</b>	6	8	12
<b>G</b>	Ø6 x 27	Ø 10 x 38	Ø 16 x 48	<b>Q</b>	6	8	9
<b>H</b>	40 a 300	60 a 300	100 a 300	<b>R</b>	9	10	13
<b>I</b>	100	160	240	<b>S</b>	110	164	250
<b>J</b>	60	85	110				





## > Versiones de control para prensas neumáticas



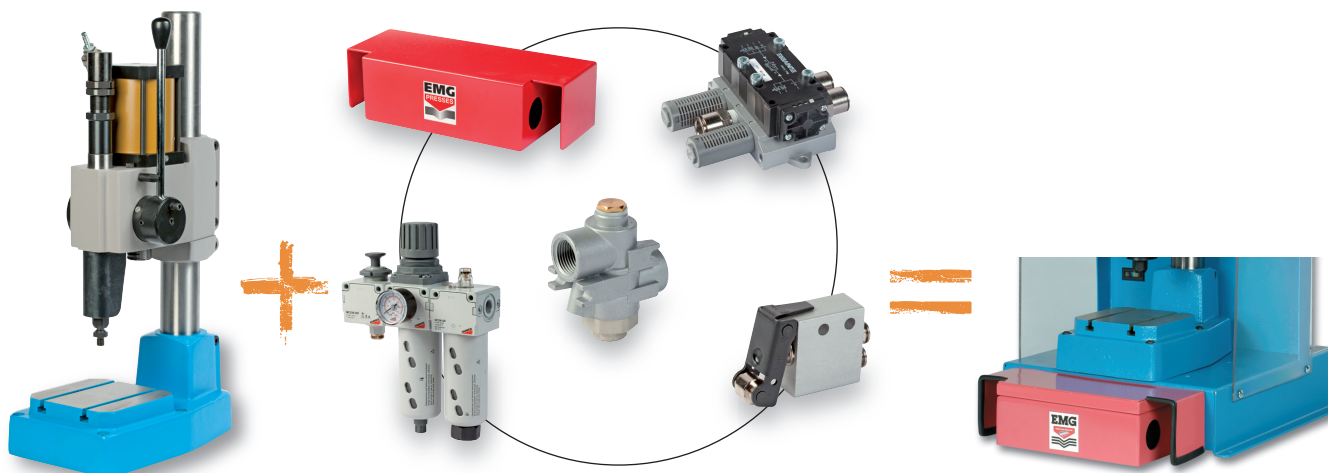
### • Versión 1 : destinado a la integración por parte del cliente

Sólo se entrega la máquina, sin controles, sin equipo

### • Versión 2 : Condición de funcionamiento con control bimanual

Versión 1 + :

- Control de pulsador de seguridad bimanual.
- Protecciones de mesa laterales y superiores.
- Distribuidor, válvula de retención y racores neumáticos.
- Filtro de regulación y lubricación (bloqueable).

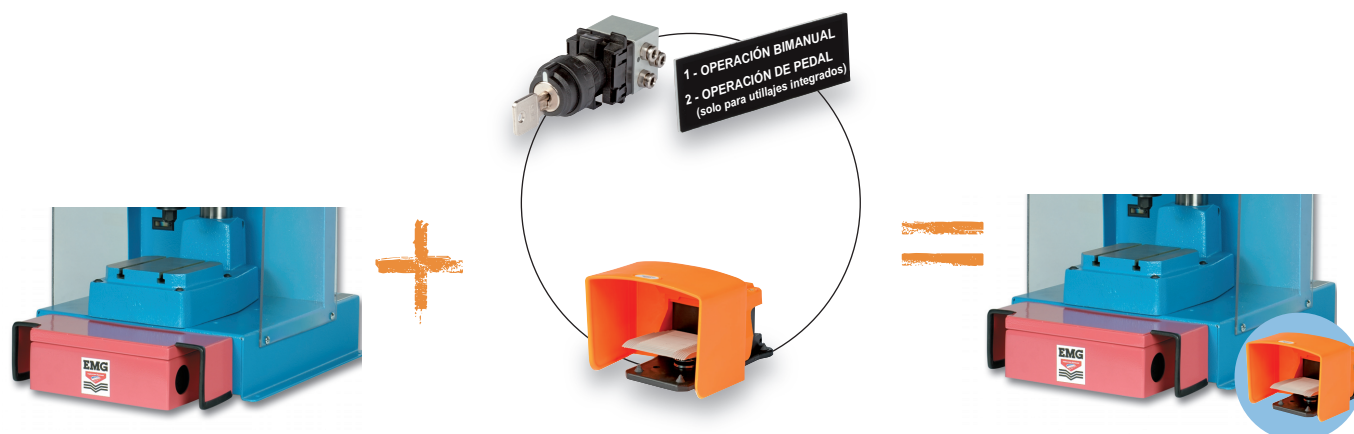


### • Versión 3 : condición de funcionamiento bimanual o con pedal

Versión 2 + :

- Control del pedal para trabajar con utilajes integrados\*
- Selector del interruptor de llave de 2 posiciones.

*\*Definición: los utilajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de los utilajes integrados.*



## > Opciones

### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



### • Base y paneles laterales

Opción de base para la prensa y de un juego de 2 paneles laterales de 350 x 250 mm.

Estos accesorios permiten un diseño muy ergonómico de la estación de trabajo.

- Paso de patas de 450 mm.
- Altura de la base 730 mm (755 mm con soportes anti-vibración).
- Paneles laterales inclinados para las piezas de 350 x 250 mm.



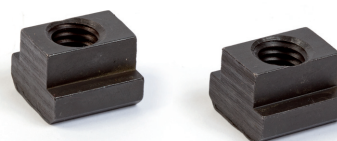
### • Filtro de escape

Sistema completo de filtro de escape para reducir la contaminación y los niveles de ruido (75 dB en lugar de 85).



### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



### • Accesorios de marcaje

Se puede solicitar una amplia gama de accesorios: cabezales de numeración manual o neumática, soportes de prensa con caracteres, punzones ...



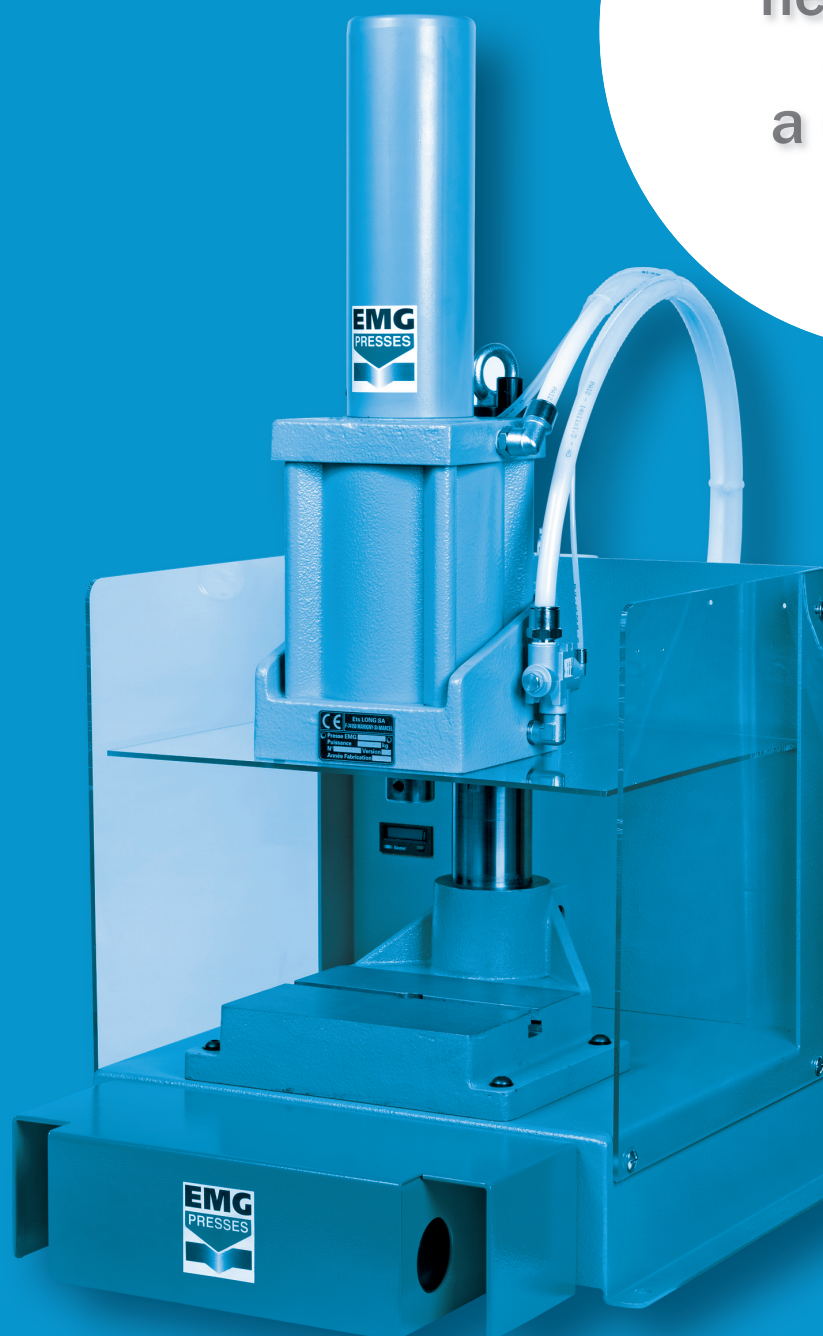
### Opciones adicionales

- A petición: taladros especiales, solo cabezal de prensa completo.
- Pintura especial RAL.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).





## Prensas neumáticas de 360 a 6.000 kg



### Prensas neumáticas

**6PHR - 8PHR - 1T - 1T LP  
2T - 3T - 4,3 T  
2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

La gama de prensas neumáticas EMG completa la gama de prensas manuales y cumple perfectamente con los requisitos del cliente cuando las tasas de carrera son más significativas y / o la potencia a restaurar es alta.

Carrera simple o continua, la gama de prensas neumáticas EMG se integra en las estaciones de trabajo o en la línea de producción, lo que garantiza la ergonomía, la seguridad del operador y la fiabilidad del proceso.

2 prensas neumáticas de gama:

- Prensas de doble efecto de empuje directo de 360 kg a 1t
- Prensas de doble efecto de empuje indirecto de 2t a 6t

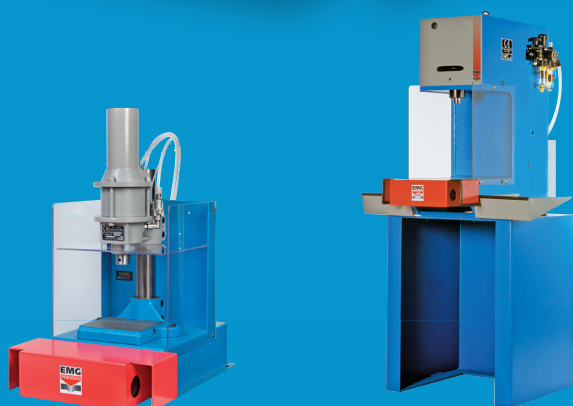
Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Estos se utilizan con frecuencia para el montaje, conexiones de anillos o rodamientos, piezas pequeñas, diversas operaciones de engarzado, etc.

- Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.
- Elevación automática del cilindro cuando se suelta el control.
- Ajuste rápido y fiable, con bloqueo que garantiza una perfecta repetitividad.
- Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.
- Hierro fundido FGL 250 o acero soldado mecánicamente que garantiza robustez y rigidez.
- Sin mantenimiento ni lubricación.
- Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015 - Cabeza en gris platino, RAL 7036.

Todos los cilindros están fabricados por EMG y tienen millones de usuarios en todo el mundo, lo que garantiza su calidad excepcional. El deslizador está hecho de acero cromado fijado en anillos y bloqueado para la rotación mediante una llave. El pistón se desliza sin esfuerzo en el cilindro cromado, los sellos aseguran un perfecto sellado del cilindro.

La potencia de nuestras prensas se indica con una presión de 6 bar y se puede ajustar proporcionalmente de 3 bar a 6 bar.

*Ej: La prensa 6PHR entrega 360 kg a 6 bares y, por lo tanto, 180 kg a 3 bares, 240 kg a 4 bares y 300 kg a 5 bares.*





# 1 - Prensas de doble efecto de empuje directo de 360 kg a 1,000 kg

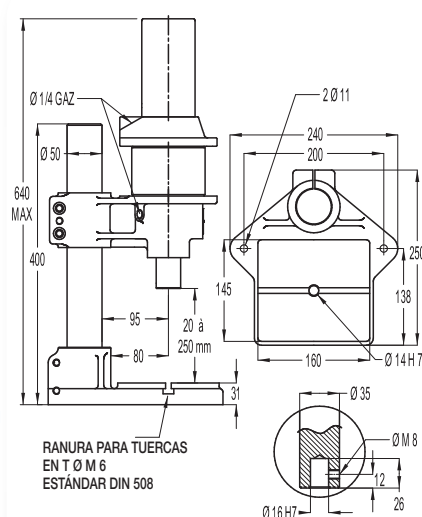
	6PHR	8PHR	1T	1T LP
Potencia (kg)	360	700	1 000	1 000
Carrera de trabajo (mm)	0 a 50	0 a 100	0 a 100	0 a 100
Altura libre ajustable (mm)	20 a 250	40 a 260	140 a 200	300
Profundidad de cuello de cisne	95	95	100	180
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	20H7	32H7	50H11
Mesa (mm)	160 x 145	200 x 170	300 x 200	300 x 275
Velocidad de la prensa (mm/seg.)	150	130	100	100
Consumo de aire (l.)	0,6	2,3	3,4	3,4
Peso (kg)	25	50	125	150

## Ajuste de carrera:

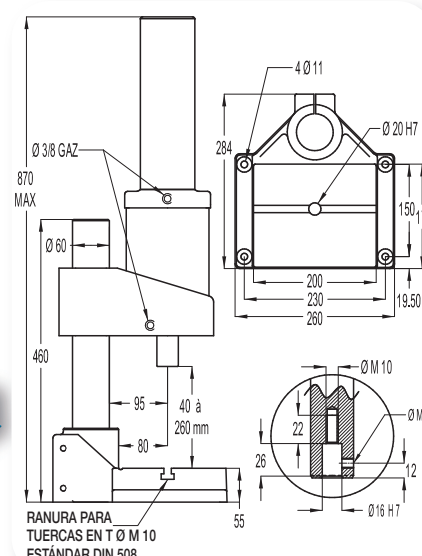
La carrera de nuestras prensas se puede ajustar mediante una tuerca de precisión mecánica, graduada a 1/10 de mm con un bloqueo que garantiza una perfecta capacidad de repetición del ciclo. Vista del tope mecánico de fin de carrera y sensor de información para el tiempo de espera del punto muerto inferior (opcional).



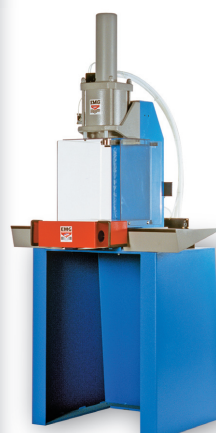
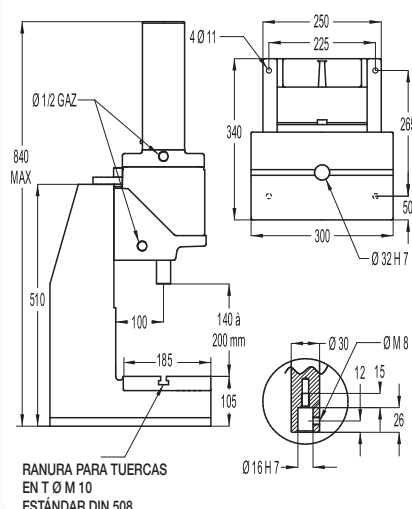
**6PHR**



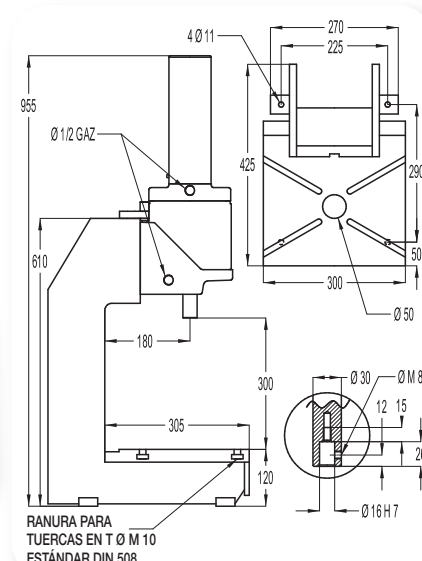
**8PHR**



**1T**



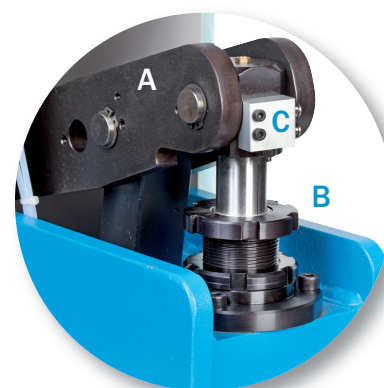
**1T LP**



## 2 - Prensas de doble efecto de empuje indirecto de 2 a 6 t

Para obtener una potencia significativa con un menor consumo de aire, EMG propone una gama de prensas neumáticas con multiplicación de fuerza por el principio del brazo de palanca. Este rango de prensa se divide en 2 tipos de marcos: LP estándar o de gran paso.

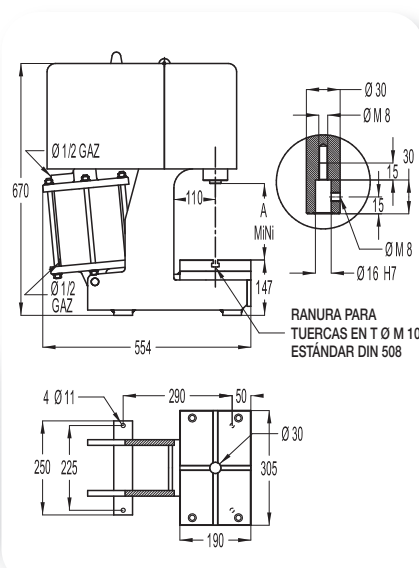
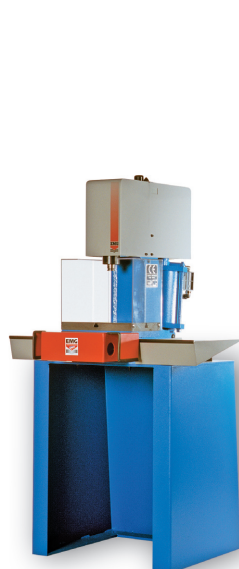
	2T	3T	4,3T
Potencia (kg)	2 000	3 000	4 300
Carrera de trabajo (mm)	0 a 69	0 a 54	0 a 40
Altura libre ajustable (A mm)	200	180	175
Profundidad de cuello de cisne (mm)	110	110	110
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Orificio de la mesa (mm)	30	30	30
Mesa (mm)	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Velocidad de la prensa (mm/seg.)	75	48	26
Consumo de aire (l.)	5,2	5,2	5,2
Peso (kg)	150	150	150



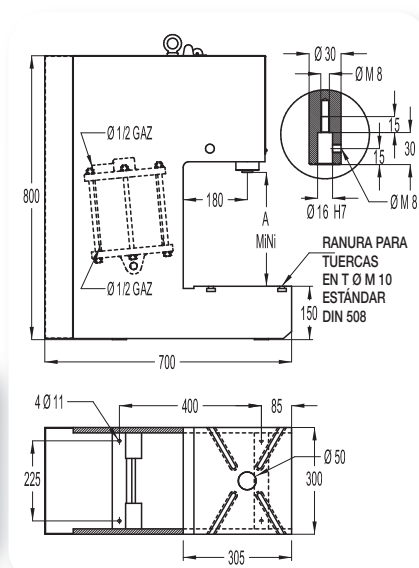
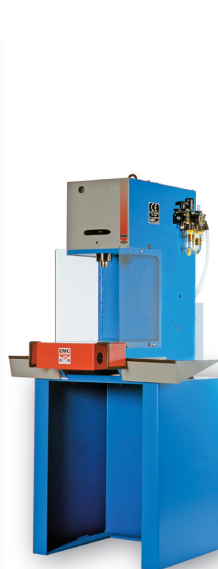
A: Vista del brazo de palanca  
B: Vista de la parada mecánica  
C: Sensor de información de tiempo PMB

	2T LP	3T LP	4,3T LP	6T LP
Potencia (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Carrera de trabajo (mm)	0 a 69	0 a 54	0 a 40	0 a 50
Altura libre ajustable (A mm)	315	300	295	305
Profundidad de cuello de cisne (mm)	180	180	180	180
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Orificio de la mesa (mm)	50	50	50	50
Mesa (mm)	300 x 295	300 x 295	300 x 295	300 x 295
Velocidad de la prensa (mm/seg.)	75	48	36	20
Consumo de aire (l.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Peso (kg)	200	200	200	230

### 2T - 3T - 4,3T



### 2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP



## > Versiones de control para prensas neumáticas



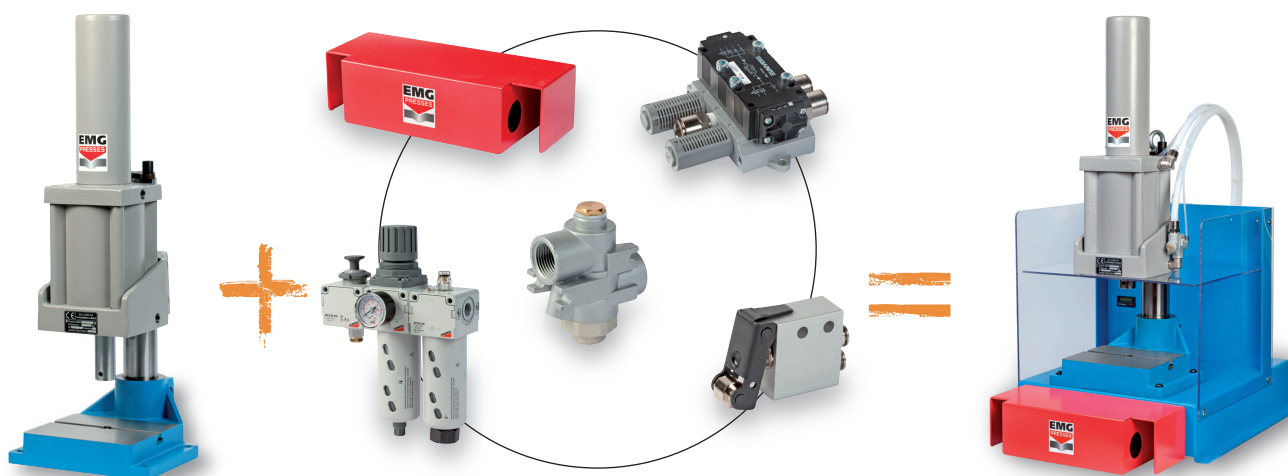
### • Versión 1 : destinado a la integración por parte del cliente

Sólo se entrega la máquina, sin controles, sin equipo.

### • Versión 2 : Condición de funcionamiento con control bimanual

Versión 1 + :

- Control de pulsador de seguridad bimanual.
- Protecciones de mesa laterales y superiores.
- Distribuidor, válvula de retención, válvula de control de tapa de protección y racores neumáticos.
- Filtro de regulación y lubricación (bloqueable).

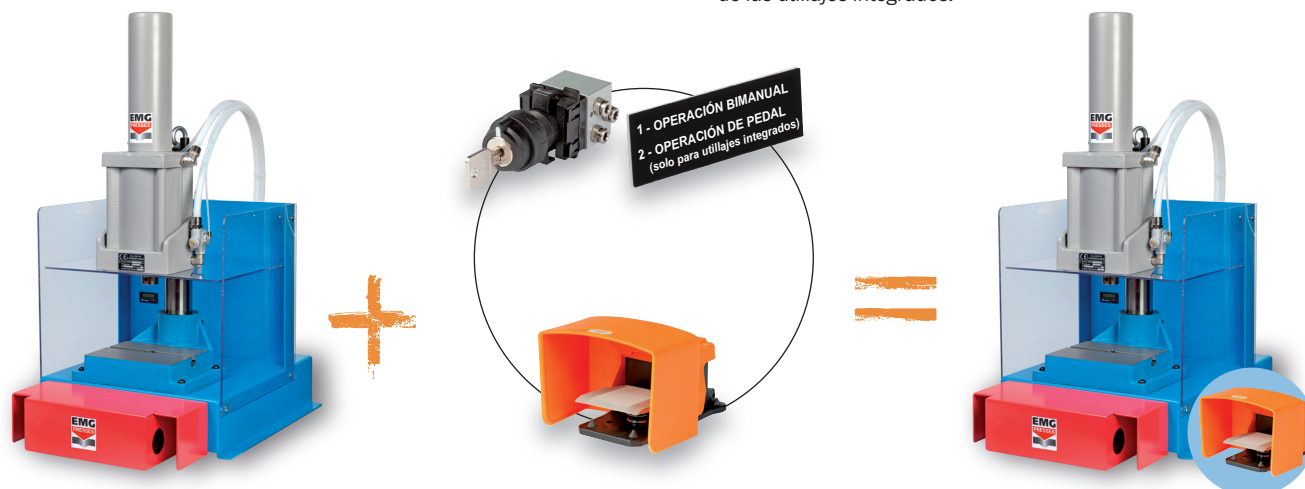


### • Versión 3 : condición de funcionamiento bimanual o de pedal

Versión 2 + :

- Control de pedal para utilajes integrados\*
- Selector de llave de 2 posiciones.

*\*Definición: los utilajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utilajes integrados.*





## > Opciones

### • Regulador adicional

Regulador adicional que permite trabajar con una presión de 0,5 a 6 bares.



### • Regulator 3%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bares con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 3%.



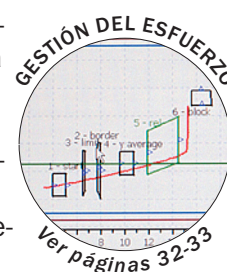
### • Regulator 1%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bares con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 1%.



### • Control de calidad mediante sensores de fuerza y / o desplazamiento

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.



### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



### • Filtro de escape

Sistema completo de filtro de escape para reducir la contaminación y los niveles de ruido (75 dB en lugar de 85).



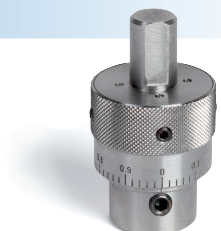
### • Limitador de escape

Presión de regulación de velocidad mediante restrictor de escape.



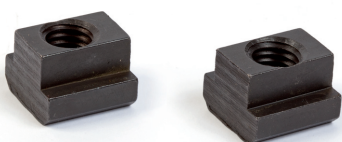
### • PMB de ajuste micrométrico

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



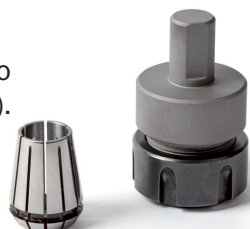
### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



### • Pinzas de sujeción

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para vástago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



### • Base y paneles laterales

Opción de base para la prensa y de un juego de 2 paneles laterales de 350 x 250 mm.

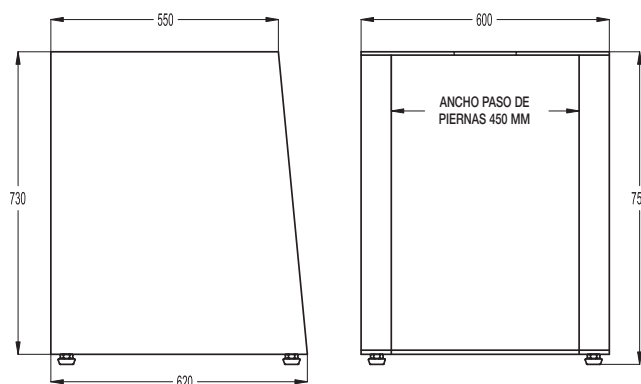
Estos accesorios permiten un diseño muy ergonómico de la estación de trabajo.

- Paso de piernas de 450 mm.
- Altura de la base 730 mm (755 mm con soportes anti-vibración).
- Paneles laterales inclinados para las piezas de 350 x 250 mm.

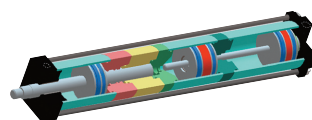


### Opciones adicionales

- Tiempo de espera de punto muerto inferior, permitiendo:
  - Detener la prensa de 0 a 15 s en el punto muerto inferior
  - Asegurar el alcance del punto muerto inferior gracias a una detección en el último mm.
- Bloqueo de la prensa en el punto muerto inferior manteniendo presionado el control de bimanual y levantándolo por un impulso en el control de bimanual.
- Pintura especial RAL.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).



## Prensas hidroneumáticas de 7 a 30 T



Metódo de producción CAD



### Prensas hidroneumáticas

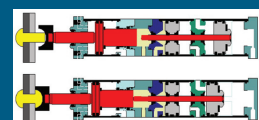
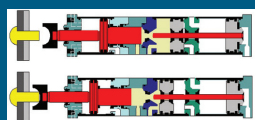
### RANGO DE MARCA 7 T, 13 T E 30 T

**¡Procedemos con el tipo de aire comprimido ... solamente!**

Nuestro cilindro es un cilindro de aire comprimido con circuitos hidráulicos cerrados, que permite alcanzar las cargas solicitadas con una carrera que se dispara cuando el pistón obtiene una resistencia. La acción es muy simple y similar a los cilindros neumáticos de doble efecto. Esta tecnología combina las ventajas de los sistemas neumáticos e hidráulicos, sin ningún efecto adverso (motores hidráulicos ruidosos y sucios, bajo consumo de aire...)

- Rapidez
- Potencia
- Calidad
- Economía
- Silencioso
- Sin mantenimiento

El principio de funcionamiento de los cilindros hidroneumáticos EMG es dividir la carrera completa en 3 partes: aproximación rápida, carrera de trabajo y carrera de retorno.



#### Aproximación rápida:

La válvula de control inyecta aire comprimido en la cámara del pistón y acciona el pistón de trabajo. El descenso del pistón es rápido pero impotente: es un acercamiento rápido.

#### Ejecución del trabajo:

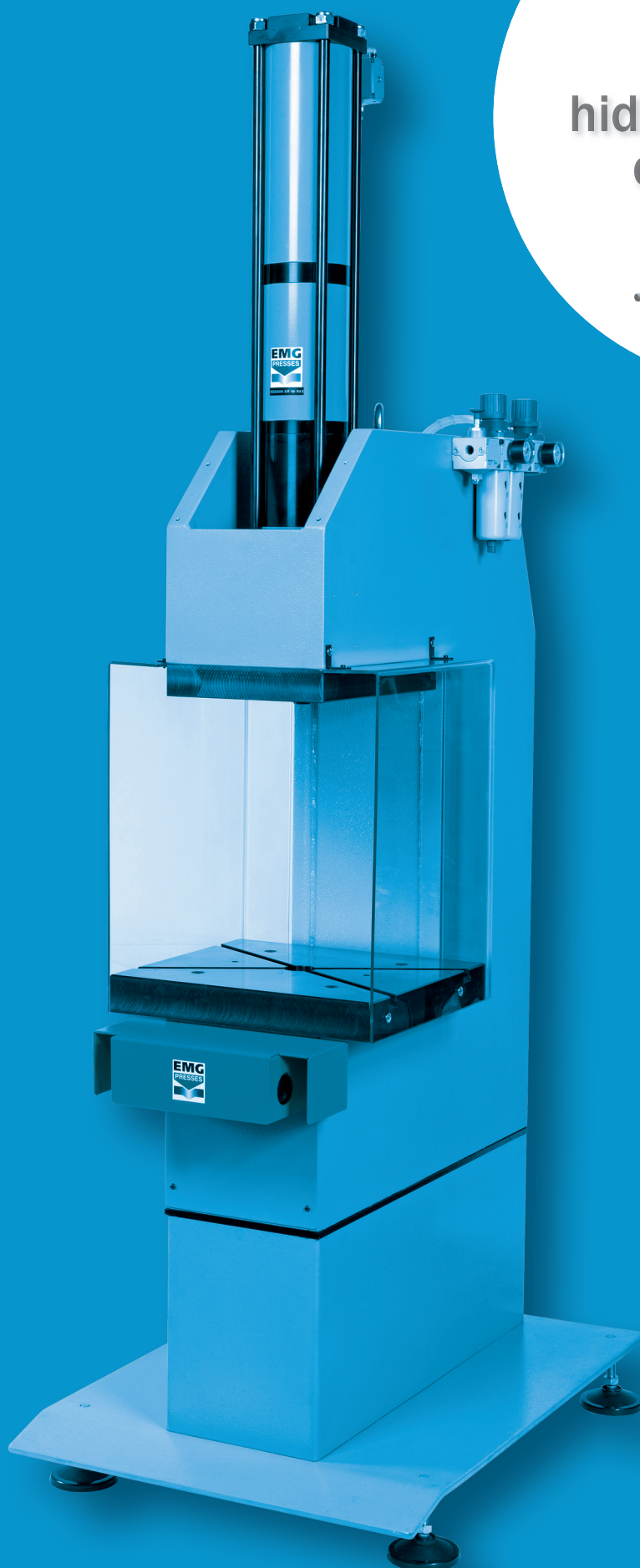
Cuando el pistón de trabajo alcanza el material, la válvula de control se invierte y dispara el distribuidor 3/2 que inyecta aire comprimido en la segunda cámara del pistón. El eje de inmersión comprime el aceite y aumenta la potencia.

#### El retorno:

La válvula de control vuelve a su posición inicial. El aire es evacuado por distribuidor 3/2. Los pistones de trabajo y el pistón transversal vuelven a la velocidad máxima en su posición inicial.

Una gama muy importante de máquinas que combinan:

- + de 60 cilindros diferentes.
- Con 3 soportes diferentes.



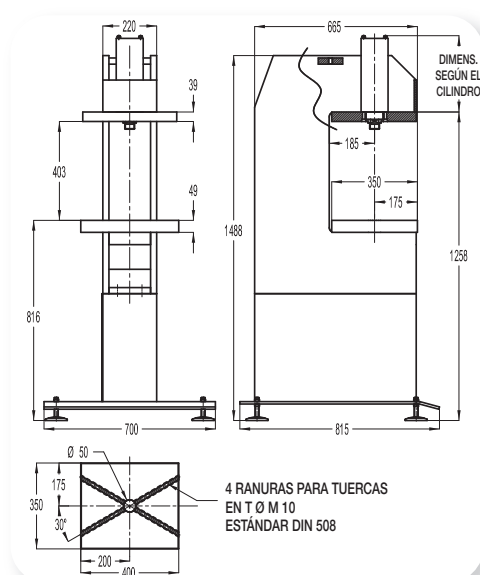


## Prensas hidroneumáticas de 7 a 30 T

Ejemplos	Soporte gama 7 T
Potencia*	de 6 910 a 7 820 kg
Carrera total*	de 50 a 400 mm
Carrera de trabajo*	de 6 a 40 mm
Altura libre*	400 mm
Profundidad de cuello de cisne	185 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M30 x 2 x 25 mm
Longitud total del cilindro*	de 650 a 1 790 mm
Mesa	400 x 350 mm
Peso*	500 kg
*según elección del cilindro	



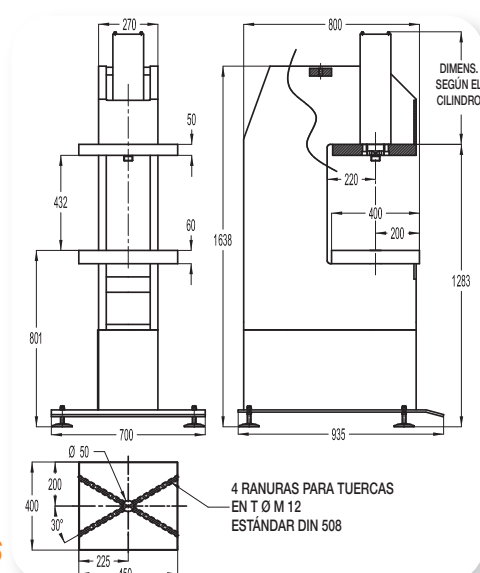
**7 toneladas**



Ejemplos	Soporte gama 13 T
Potencia*	de 13 380 a 14 000 kg
Carrera total*	de 50 a 300 mm
Carrera de trabajo*	de 6 a 40 mm
Altura libre*	430 mm
Profundidad de cuello de cisne	220 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M30 x 2 x 25 mm
Longitud total del cilindro*	de 695 a 1 660 mm
Mesa	450 x 400 mm
Peso*	750 kg
*según elección del cilindro	



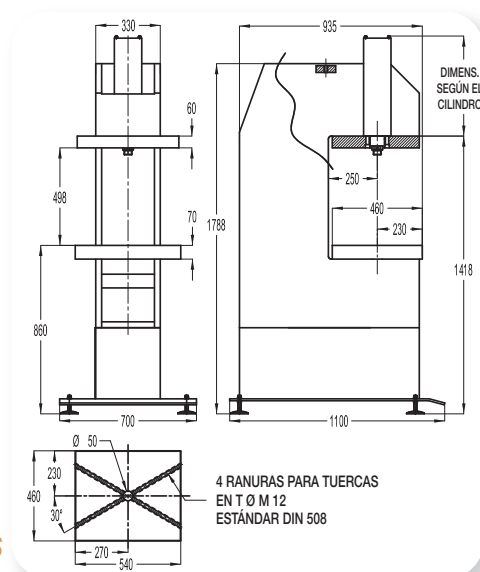
**13 toneladas**



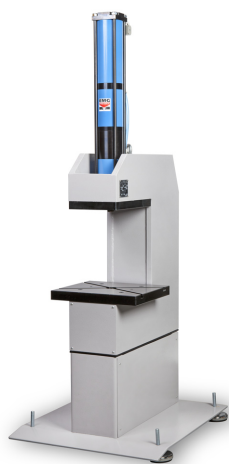
Ejemplos	Soporte gama 30 T
Potencia*	de 28 300 kg a 30 650 kg
Carrera total*	de 50 a 400 mm
Carrera de trabajo*	de 6 a 40 mm
Altura libre*	500 mm
Profundidad de cuello de cisne	250 mm
Fijación del utillaje en el cilindro	M39 x 2 x 35 mm
Longitud total del cilindro*	de 800 a 2 010 mm
Mesa	540 x 460 mm
Peso*	1 200 kg
*según elección del cilindro	



**30 toneladas**



## > Versiones de mandos para las prensas hidroneumáticas



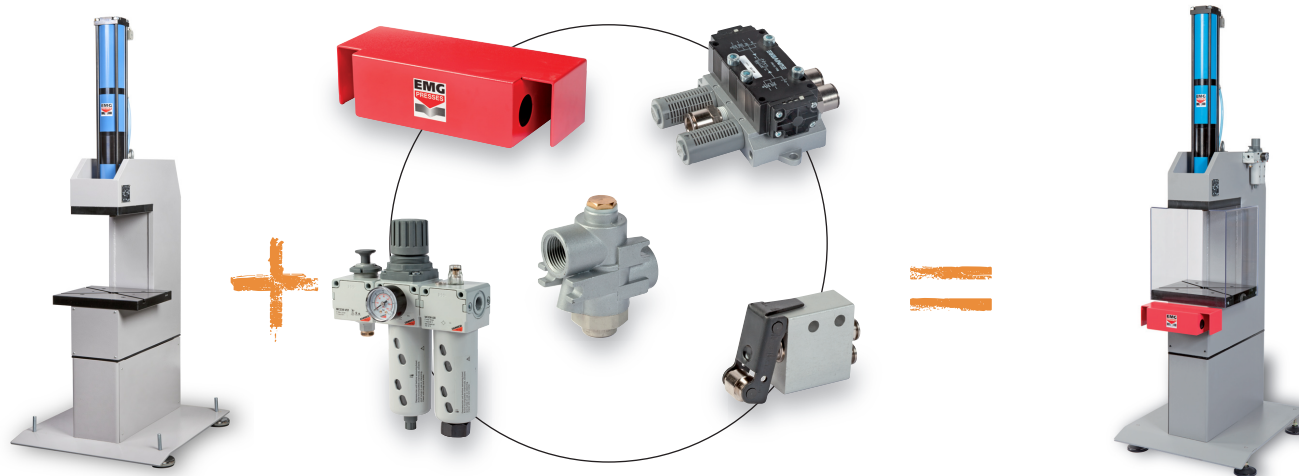
### • Versión 1 : destinado a la integración por parte del cliente

Sólo se entrega la máquina, sin mandos, sin equipo

### • Versión 2 : Preparada para funcionamiento con mando bimanual

Versión 1 + :

- Mando bimanual de seguridad.
- Protecciones de mesa laterales y superiores.
- Distribuidor, válvula de retención, y racores neumáticos.
- Filtro de regulación y lubricación (bloqueable).

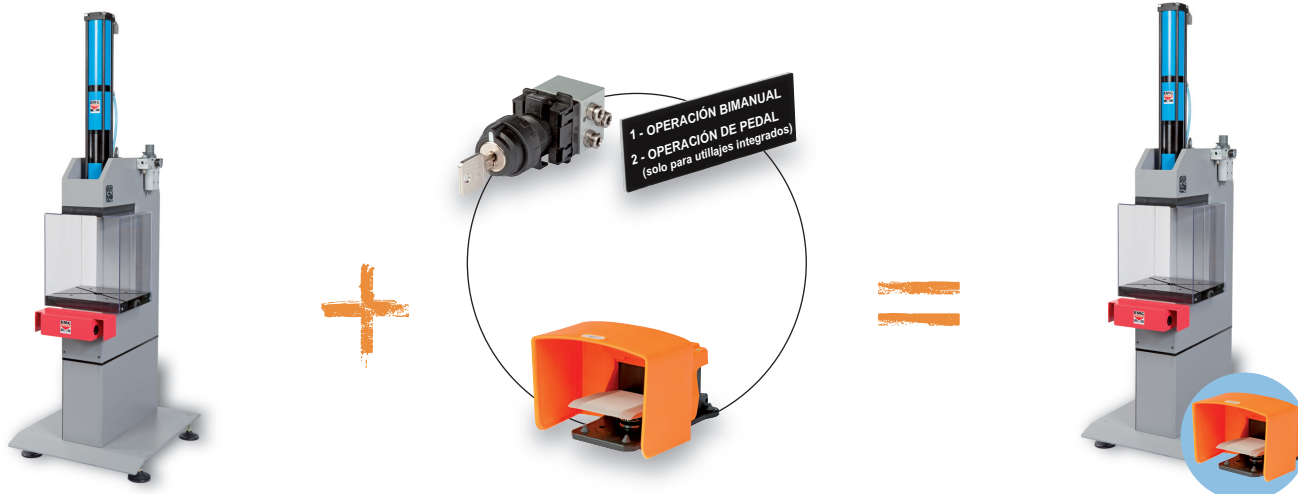


### • Versión 3 : condición de funcionamiento bimanual o de pedal

Versión 2 + :

- Control de pedal para utilajes integrados \*
- Selector de llave de 2 posiciones.

*\*Definición: los utilajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utilajes integrados.*

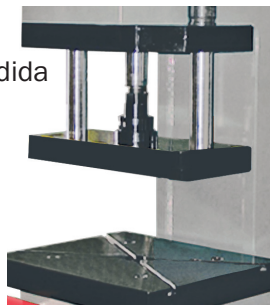


## > Opciones

### • Anti-rotación por 2 columnas

Sistema de anti-rotación por 2 columnas. Atención a la pérdida de altura libre:

- Bastidor 7 T: altura libre = 265 mm.
- Bastidor 13 T: altura libre = 295 mm.
- Bastidor 30 T: altura libre = 340 mm.



### • Regulador adicional

Regulador adicional que permite trabajar con una presión de 0,5 a 6 bares.



### • Regulador 3%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bares con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 3%.



### • Regulador 1%

Regulador de potencia, ajustable de 0,5 a 6 bares con manómetro digital que garantiza una repetición del ciclo y una precisión de hasta el 1%.



### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



### • Filtro de escape

Sistema completo de filtro de escape para reducir la contaminación y los niveles de ruido (75 dB en lugar de 85).



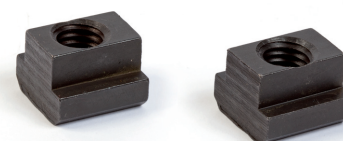
### • Limitador de escape

Presión de regulación de velocidad mediante restrictor de escape.



### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



### Opciones adicionales

- *Tiempo de espera de punto muerto inferior, permitiendo:*
  - Detener la prensa de 0 a 15 s en el punto muerto inferior
  - Asegurar el alcance del punto muerto inferior gracias a una detección en el último mm.
- *Pintura especial RAL.*
- *Bloqueo de la prensa en el punto muerto inferior manteniendo presionado el control de bimanual y levantándolo por un impulso en el control de bimanual.*
- *Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).*



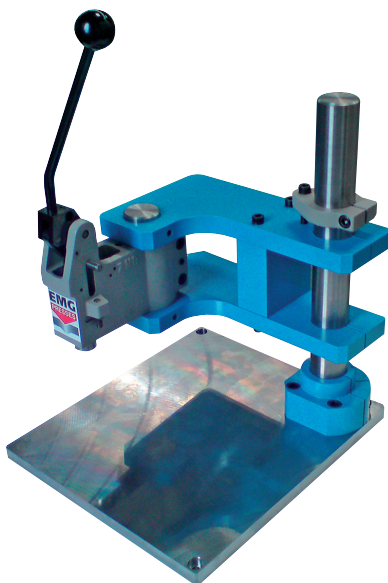




## > Servicios especiales

Para satisfacer las necesidades de aplicaciones específicas requeridas por ciertos comercios y campos de actividad, EMG ofrece equipos especiales hechos a medida, perfectamente adaptados a las especificaciones y las restricciones de producción.

Gracias a su departamento de diseño y a un parque de más de 40 máquinas de mecanizado, EMG estudia y produce, a pedido, cualquier modificación o producción de prensas especiales, así como también accesorios y utillajes de prensa.

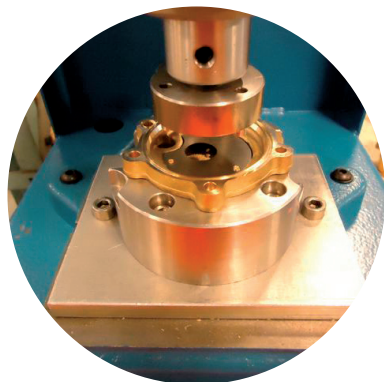
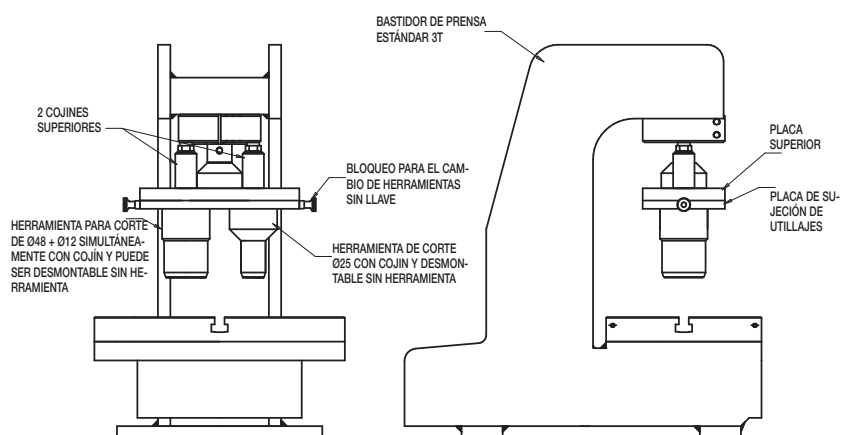


### *Prensa 7HR deportada*

La prensa de rodillera de la 7HR deportada permite aumentar la profundidad del cuello de cisne y la mesa de trabajo.

### *Utillaje de corte en la prensa 3T*

Prensa neumática 3T con una herramienta de corte a 2 posiciones que integra un extractor superior para separar las piezas.

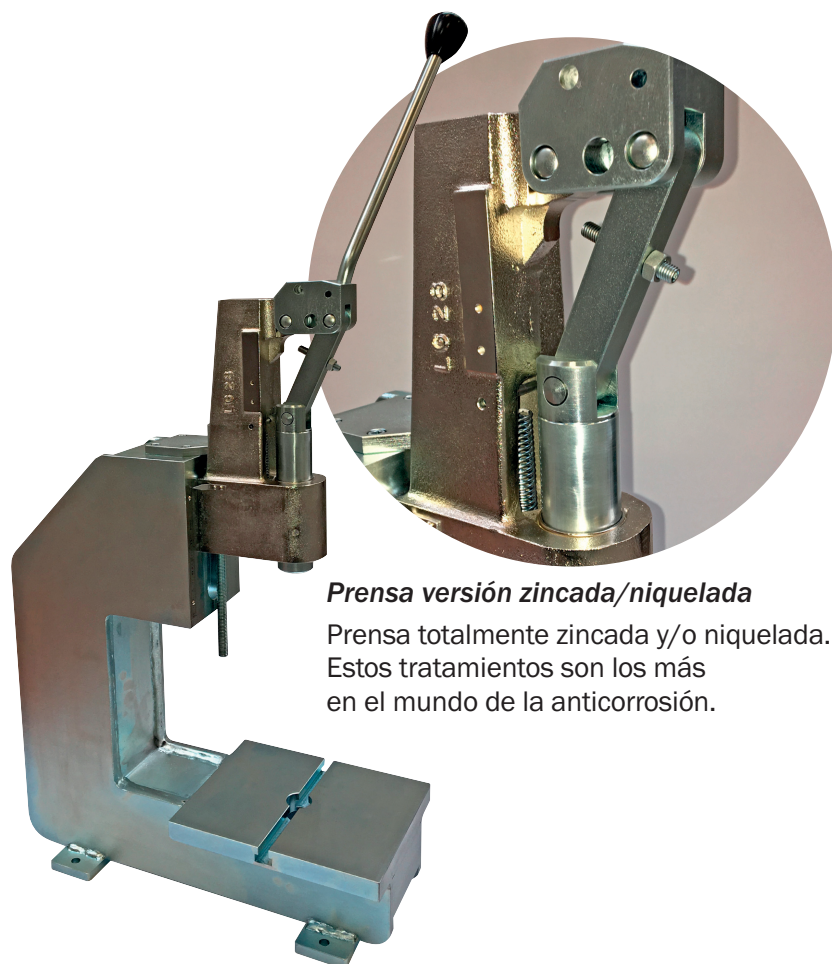


### *Herramienta de engarce de 3 puntos*

Prensa neumática 6PHR con una herramienta de engarzado de 3 remaches para sujetar una pieza de acero en un soporte de acero inoxidable.



*Prensas neumáticas con caja de mando eléctrica.*

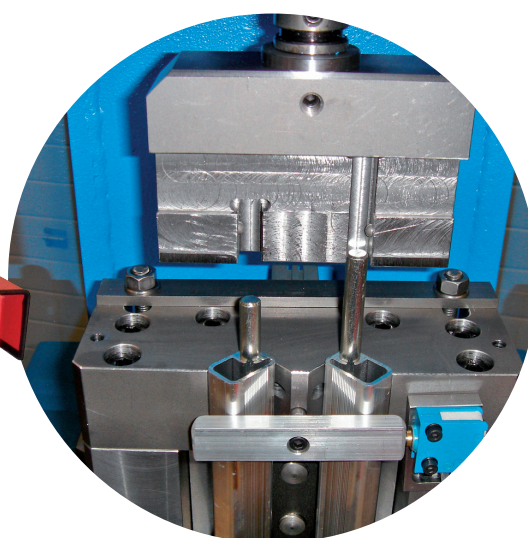
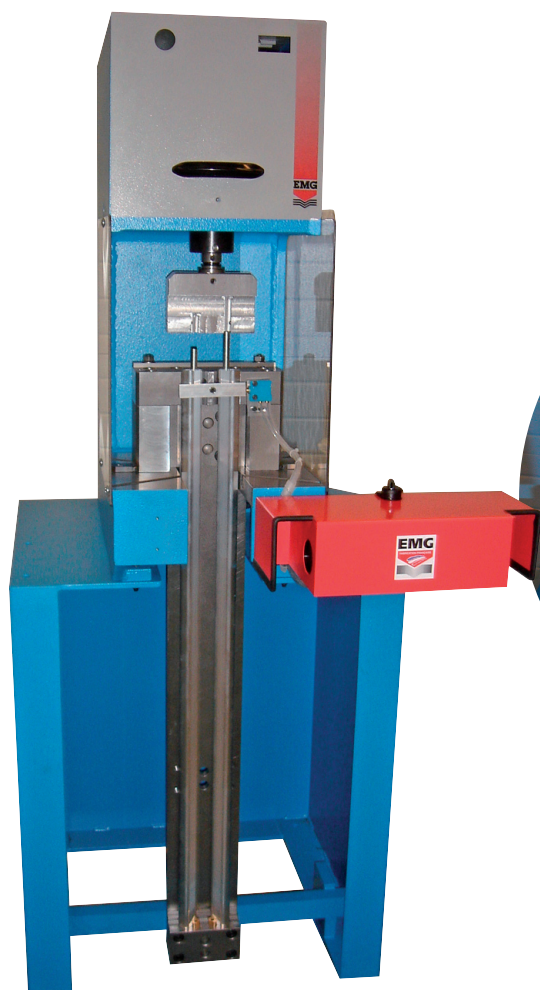


***Prensa versión zincada/niquelada***

Prensa totalmente zincada y/o niquelada. Estos tratamientos son los más en el mundo de la anticorrosión.



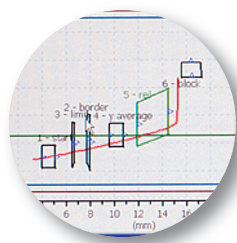
***Prensa manual de cremallera 50 HR LP de muy alta capacidad***



***Utillaje de insertar ejes en un perfil de aluminio en una prensa 3t LP***

- Modificación del bastidor para el paso del perfil
- Estudio y realización de herramientas





## > Gestión del esfuerzo

**EMG propone todo tipo de gestión de la fuerza y/o de la carrera gracias a soluciones de transductores de fuerza y liniales adaptadas a cada necesidad, para un control de las piezas al 100%. Es la calidad garantizada por monitorización de los procesos industriales:**

- > **Control de calidad permanente**
- > **Control de proceso de fabricación**
- > **Trazabilidad total**
- > **Seguimiento de la producción**

El aseguramiento de la calidad pasa por un control permanente del proceso. Las prensas EMG, equipadas con sensores de fuerza y / o desplazamiento, permiten la producción de piezas compatibles desde el inicio del proceso de producción.

La detección de anomalías es inmediata si no se cumplen los parámetros solicitados, la unidad de monitoreo envía un mensaje "OK" o "NOK" por medio de una pantalla óptica, una señal de sonido o bloqueando la prensa en su posición.

Esta señal le permite al operador aislar inmediatamente la parte defectuosa.

La información se almacena en la unidad de control y se puede exportar a un PC para fines de análisis, estadísticas o archivo.

- **Tres soluciones estándares existen dentro de la gama.**
- **Soluciones específicas pueden ser propuestas en función de la necesidad del cliente.**

*Entregado llaves en mano, estos sistemas están disponibles en varias versiones dependiendo de la complejidad de la operación a controlar y su precisión.*

### I. Visualización de la fuerza únicamente

#### Descripción:

El control de fuerza incluye un transductor de fuerza (precisión 0,5% de la valor nominal) y un lector de fuerza con lectura digital (50 mediciones/segundo).

#### Funcionamiento:

El operario acciona la palanca de la prensa y lee la medida instantáneamente.





## II. Visualización de la fuerza con memoria de la valor maxi y indicador lumínico OK/NOK

### Descripción:

El control de fuerza incluye un transductor de fuerza (precisión 0,5% de la valor nominal), un lector de fuerza con lectura digital (20 mediciones/segundo) y un indicador lumínico bicolor verde/rojo y indicador acústico.

### Funcionamiento:

El operario acciona la prensa y realiza una pieza.

- Si el valor de la fuerza alcanzada el umbral mini establecido (S1), el indicador verde se enciende.
- Si el valor de la fuerza sobrepasa el umbral Maxi establecido (S2), el indicador rojo se enciende y el dispositivo acústico suena.
- Un "reset" vía un pulsador en la parte frontal del controlador pone a cero el último valor Maxi.



## III. Gestión de la fuerza y de la carrera

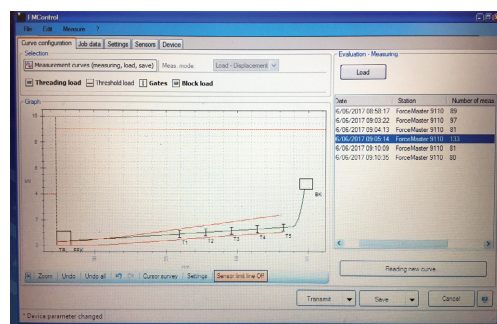
### Descripción:

El control de fuerza incluye un transductor de fuerza (precisión 0,2% de la valor nominal), un transductor linial resolución (resolución de 0,1 mm), un controlador de proceso FORCEMASTER (1.000 lecturas/segundo), un indicador lumínico OK/NOK y un indicador acústico.

### Funcionamiento:

Es necesario parametrizar las ventanas a través de las cuales debe pasar la curva hecha por una pieza estándar (desplazamiento en x, fuerza en y con 9 ventanas de paso máximo).

Mientras la curva pase por las ventanas definidas, la prensa funciona normalmente y una luz verde valida cada ciclo. Si durante la operación la curva no pasa por una de las ventanas predefinidas, la prensa bloquea el ascenso y emite una señal sonora (zumbador). Después de aislar la parte defectuosa, el operador deberá reiniciar el sistema presionando un botón y luego podrá continuar con la producción.





## Prensas mecánicas de 6 a 80 T



### Prensas mecánicas

#### 6T - 15T - 25T - 45T - 80T

La gama de prensas mecánicas de EMG se compone de 5 modelos de 6 a 80 T.

Orientadas al rendimiento, ejecutan las aplicaciones más exigentes con precisión y confiabilidad: relojería, joyería, óptica mecánica, máquinas eléctricas y electrónicas, industria del automóvil, productos eléctricos, juguetes, cerrajería...

Duraderas, le garantizan una calidad óptima y una productividad sin igual durante mucho tiempo!

Las distintas operaciones se ejecutan con cuidado gracias a la reserva de potencia de cada modelo y una precisión muy rigurosa.

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Carrera variable (mm)	4 a 40	5 a 75	5 a 75	6 a 100	8 a 120
Altura libre (mm)	200	300	300	350	400
Prof. de cuello de cisne (mm)	120	180	210	220	300
Número de ciclos / mn	240	140	140	130	100
Ajuste del husillo rótula (mm)	0 à 30	0 à 50	0 à 60	0 à 70	0 à 90
Ø del orificio de la corredera	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potencia del motor (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo de aire por ciclo (l.)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Dimensión de la mesa (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300



## > Características de la gama

### • Bastidor

El bastidor está hecho de acero soldado mecanizado de alta calidad con estructura de cuello de cisne. Las costuras de soldadura regulares y los soportes de soldadura adecuados garantizan una rigidez excepcional y una resistencia contra los impactos de corte incluso durante un uso intensivo.

Los flancos espesos del bastidor limitan la abertura del cuello de cisne.

### • Corredera

La corredera está hecha de hierro fundido FGS 300 montado en rieles deslizantes de acero tratado o bronce, ajustable mediante tornillos. El conjunto está totalmente rectificado y raspado manualmente. El ajuste se realiza mediante topes montados en el bastidor de la prensa. La bancada de la corredera tiene orificios y un orificio central para la fijación de utillajes.

Las guías tienen un mecanizado en forma de "patas de araña" para una lubricación efectiva.

Una barra de expulsión pasa a través de la corredera. El ajuste se realiza mediante un tope montado en el bastidor.

### • Biela / Husillo rótula

La varilla está hecha de hierro fundido FGS 300 (acero en 80T) con cojinetes de bronce completamente raspados, lo que garantiza una perfecta lubricación. Está lubricado con aceite.

El husillo rótula es de acero pretratado, completado con un tratamiento de superficie.

### • Cigüeñal

El cigüeñal está hecho de acero forjado. Una sobre-sulfurización después del mecanizado disminuye el desgaste debido a la fricción. Gira sobre casquillos lubricados.

### • Cambio de carrera

El cambio de carrera se realiza mediante el desembrague y luego permite el ajuste de la carrera seleccionada. El cambio es muy rápido.

### • Lubricación

La lubricación está centralizada y provista por una bomba manual. Las frecuencias deben adaptarse según los ciclos utilizados (trabajo de carrera simple o continua). Bomba automática (opcional).

### • Válvula solenoide de doble cuerpo

Con autocontrol i ensamblada con silenciadores de alto rendimiento.

### • Embrague/Freno

Los movimientos de la prensa se obtienen mediante un embrague neumático monodisco y se controlan mediante un freno. Un depósito de aire compensa los posibles fallos de la red a partir de un modelo 25t.



## > Equipamientos estándar

- Mando bimanual de seguridad con pulsador
- Lubricación central por bomba manual
- Contador de 6 dígitos con reinicio, de 8 dígitos sin reinicio
- Carrera simple o continua
- Bastidor inclinable a 20° (opción 45t y 80t)
- Regulación con o sin motor
- Eyector positivo en la corredera
- Cilindros de equilibrado (45t y 80t)

- Desbloqueo hidráulico de la corredera (45t y 80t)
- Desembrague automático del cambio de carrera (80t)
- Certificado de conformidad CE
- Manual de usuario y esquemas eléctricos, neumáticos e hidráulicos
- Guía para verificaciones periódicas (recordatorios reglamentarios, procedimientos de verificación, mantenimiento preventivo, averías y soluciones).

## > Equipamiento eléctrico

De conformidad con la normativa europea. Gestiona todos los ciclos: único, continuo, de ajuste.

## > Pintura

Azul cielo: RAL 5015

Gris platino: RAL 7036





## > Ciclos de trabajo

### Prensas estándar

- Ciclo 1: Ajuste manual sin motor
- Ciclo 2: Control de impulso con motor
- Ciclo 3: Trabajo de carrera simple, acción sincrónica en el bimanual
- Ciclo 4: Trabajo continuo. Inicio del ciclo de forma sincrónica en el control bimanual. y parada mediante un botón
- Ciclo 5: Pedal de un solo golpe que trabaja con el utillaje integrado (opción de pedal)
- Ciclo 6: Trabajo con pedal continuo para mantener el utillaje integrado (opción de pedal)
- Ciclo 7: Pedal de un solo golpe que trabaja con rejillas cerradas (opción de pedal)
- Ciclo 8: Trabajo automático. Inicio del ciclo mediante un control externo de la prensa (autómata...)

### Ciclos específicos para prensas con opción de pantalla vertical automática

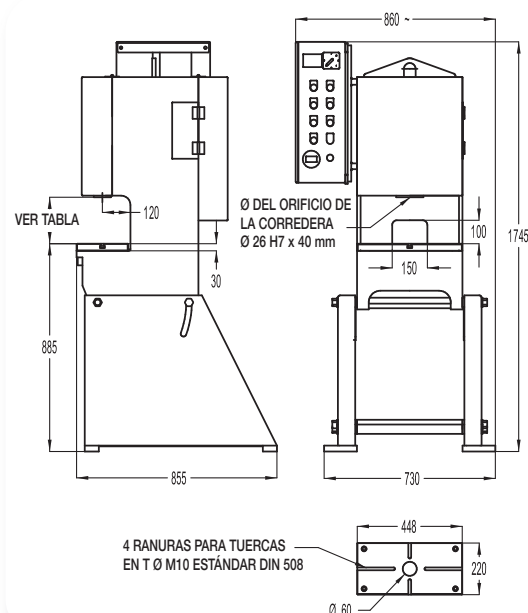
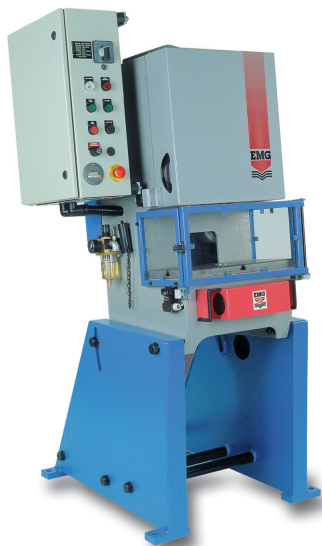
- Ciclo 7: Pedal de un solo golpe con protección de pantalla
- Ciclo 8: Trabajo continuo de pedal retenido con protección de pantalla

### Ciclos específicos para prensas con barreras electrónicas

- Ciclo 4: Trabajo automático. Inicio del ciclo mediante un comando externo o mediante un botón (según la opción)
- Ciclo 6: Trabajo de un solo golpe. Control por una sola pasada
- Ciclo 7: Trabajo de un solo golpe. Control por doble paso
- Ciclo 8: Trabajo de un solo golpe. Control por pedal con barreras activas

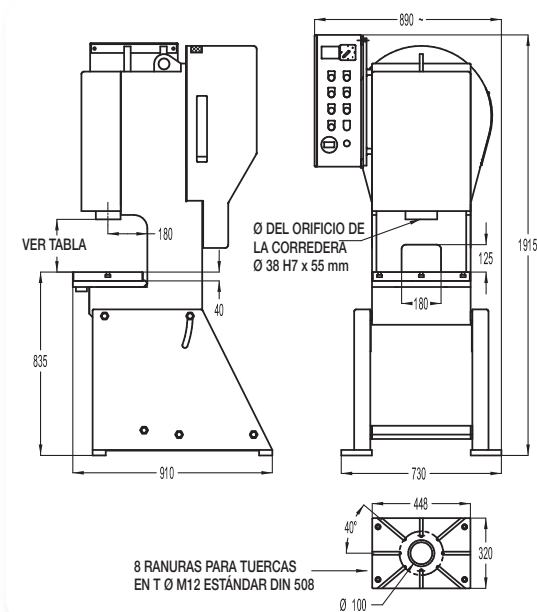
### Prensa 6 T

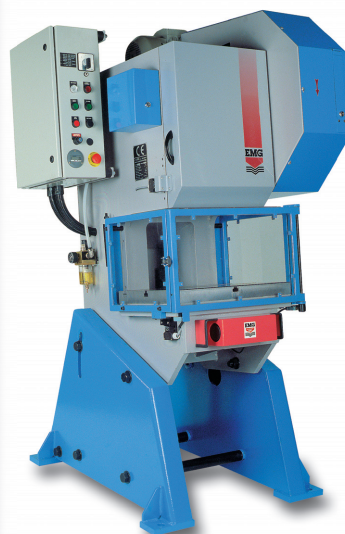
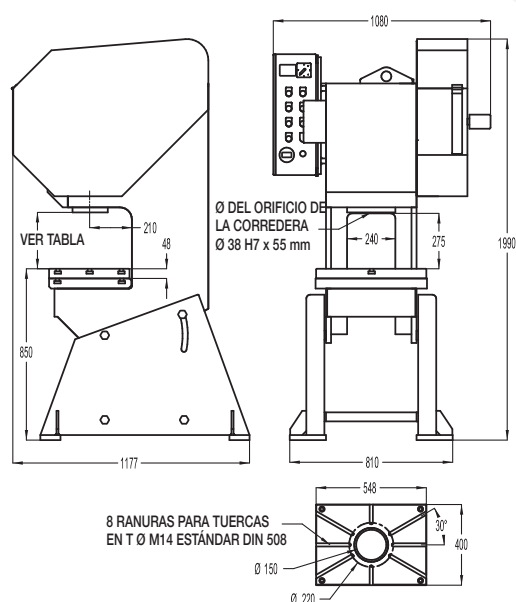
Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



### Prensa 15 T

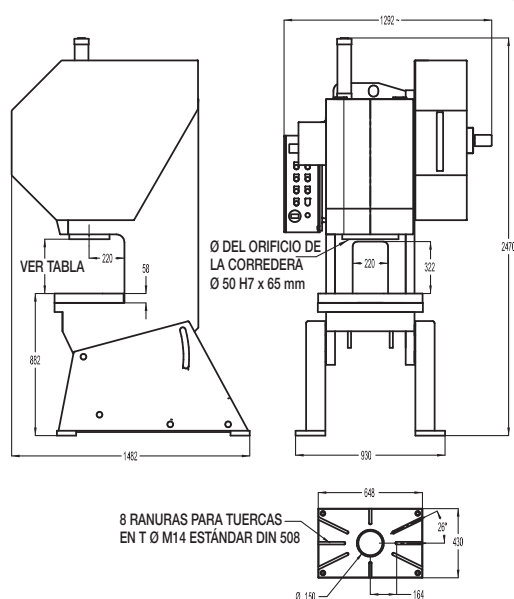
Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301





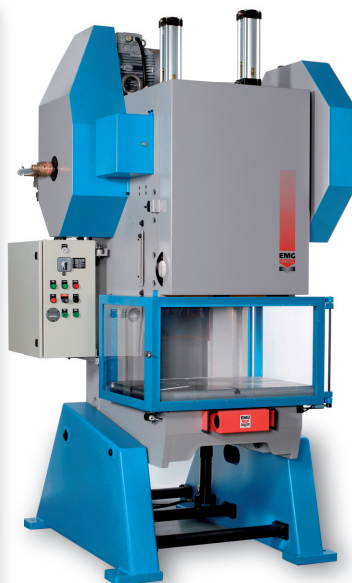
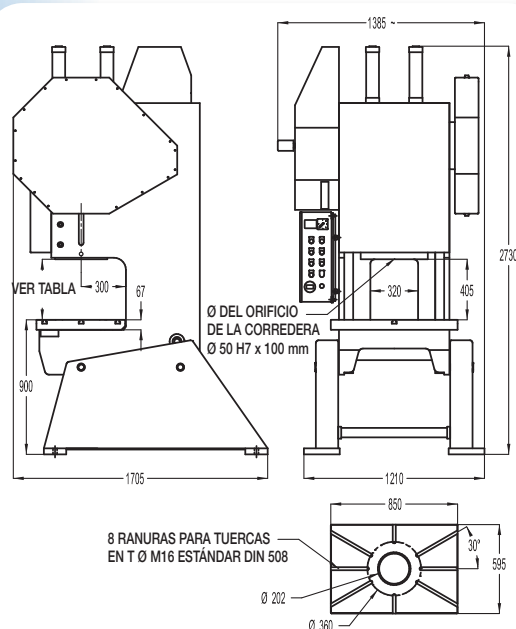
## Prensa 25 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



## Prensa 45 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



## Prensa 80 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398

Prensas mecánicas de 6 a 80 tonas



## > Opciones

### • Pantalla vertical



La pantalla vertical automática proporciona protección frontal y lateral del operador y terceros. Un soporte en el pedal garantiza el descenso de la pantalla a su punto muerto inferior, autorizándose el inicio del ciclo solo si el borde sensible no encuentra ningún obstáculo.

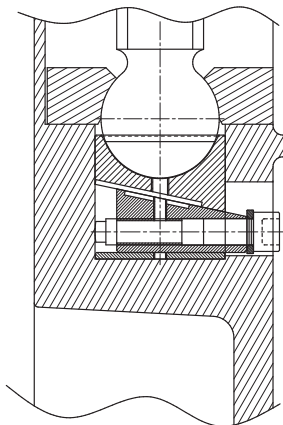
El operador puede trabajar con ambas manos libres para cargar o descargar piezas, incluso si la herramienta no está asegurada.

Esta máquina le proporciona aproximadamente un incremento del 20% de la productividad y con menos fatiga y tensión muscular.

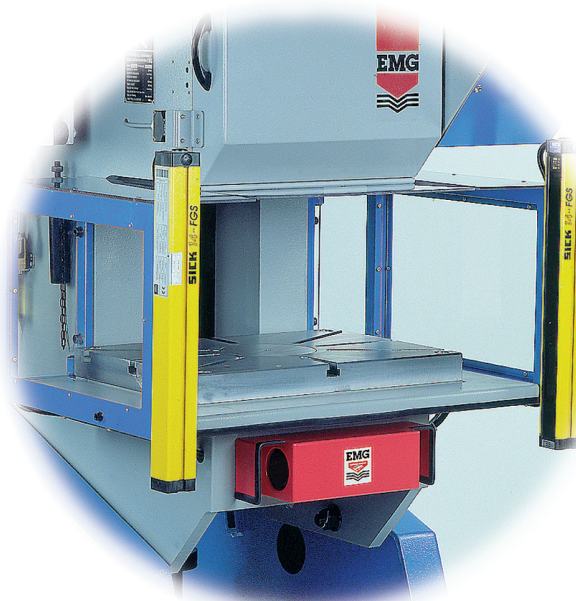
Las puertas son abatibles y permiten un acceso completo para un cambio rápido y fácil de herramientas.

### • Cuña de desbloqueo mecánico (hidráulica y estándar en 45T y 80T)

La cuña de desbloqueo del punto muerto inferior le permite desbloquear su prensa en unos pocos minutos, sin ningún cambio de piezas.



### • Barreras electrónicas



Las barreras electrónicas permiten protección frontal de la zona peligrosa y controlan el inicio del ciclo después de una o dos pasadas en la viga. Al eliminar el uso del control bimanual, este equipo proporciona la máxima seguridad al tiempo que mejora la productividad de la prensa.

También es posible trabajar con una protección simple mediante el uso del pedal para iniciar el ciclo.

Las puertas son abatibles y permiten un acceso completo para un cambio rápido y fácil de herramientas.

### • Levas electrónicas

El programador de levas electrónico de OMRON, asociado con su codificador, permite administrar 8 salidas para administrar un dispositivo de alimentación, un soplado, lanzamiento piloto, una cizalla o cualquier otro dispositivo de la máquina.

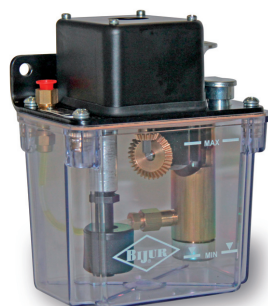




### • Lubricación automático con control de nivel (standard on 45T and 80T)

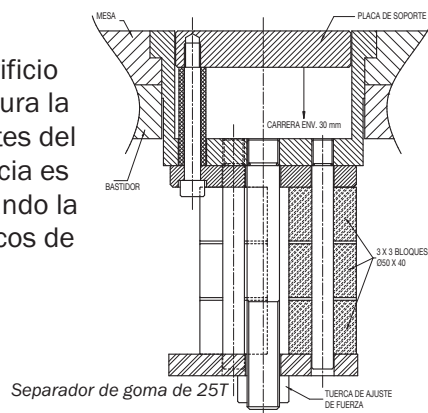
La lubricación automática se monta en lugar del engrase centralizado manual.

Asegura una mejor lubricación de la máquina sin riesgo de omisión del operador. Esta opción es muy recomendable en caso de trabajo automático.



### • Cojín de goma (6T, 15T, 25T)

El cojín de goma, montado en el orificio de la mesa, asegura la expulsión de partes del utillaje. Su potencia es ajustable cambiando la tensión de los tacos de goma.



### • Cojín neumático (25T, 45T, 80T)

Asegurando la misma función que el cojín de goma, el separador neumático ofrece una potencia más significativa, desde 3t en prensas 25T y 45T, a 7t en prensas 80T.

Su depósito de aire asegura una presurización constante.



### • Variador de velocidad con selección por potenciómetro.

Para regular la cadencia de la prensa en los ciclos de trabajo automáticos, o para un descenso lento en la fase de ajuste impulsado por motor, todas las prensas del rango mecánico se pueden entregar con un variador de velocidad, ajustable mediante un potenciómetro.



#### Opciones adicionales

- Mando de pedal para trabajar con utillajes integrados\* o carrera <6 mm
- Leva de soplado con válvula de 3/2 vías y válvula de cierre
- Contador de preselección de 6 dígitos para detener la prensa tan pronto como se alcance la cantidad
- Iluminación halógena en lámparas flexibles de 500 mm, neón o LED

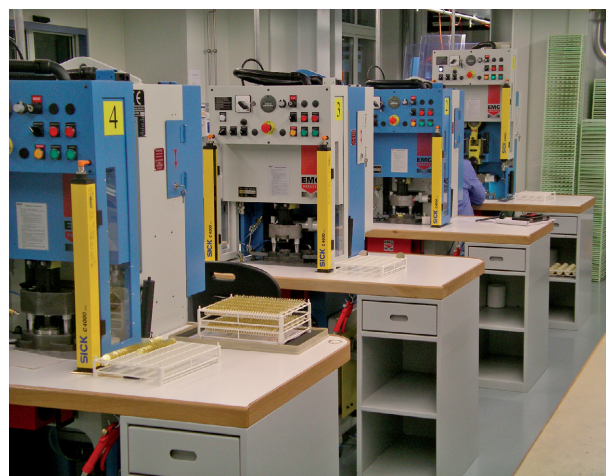
- Cámara de expansión en el escape para reducir los niveles de sonido (-2dB)
- Juego de tuercas en T
- Soportes anti-vibración
- Pintura especial RAL

\*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de las utillajes integrados.

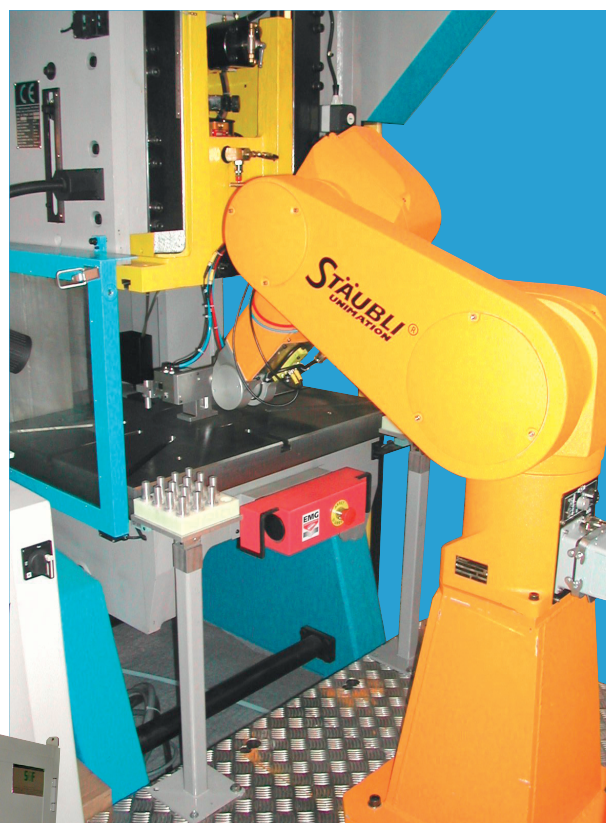
## > Ejecuciones especiales/servicios para las prensas mecánicas



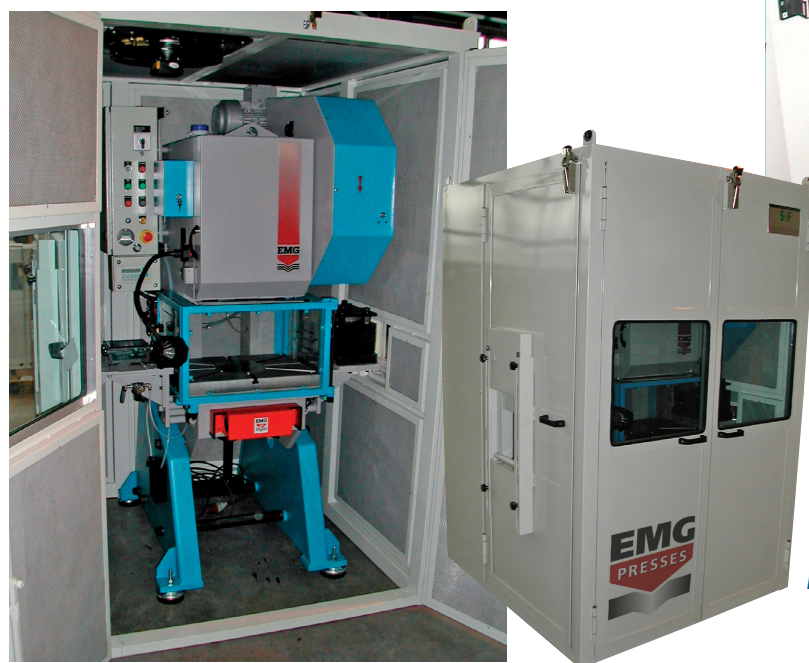
*Versión de prensa para la relojería.*



*Posibilidad de pintura especial bajo demanda*



*Prensa 25T con abastecimiento automático robotizado*

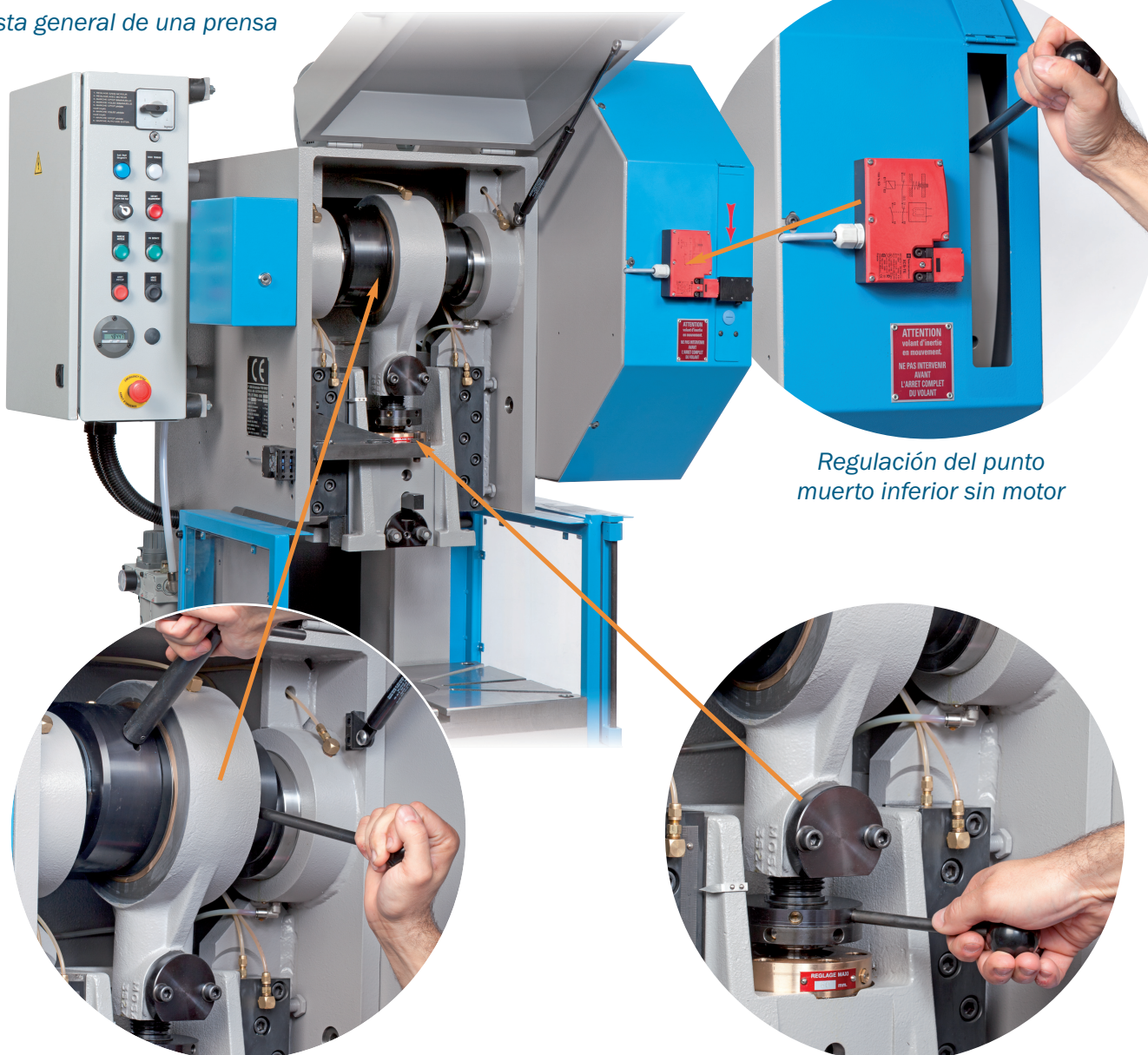


*Prensa con cabina de insonorización.*



## > Calidad de producción

Vista general de una prensa



Regulación del punto  
muerto inferior sin motor

Ajuste rápido  
de la carrera

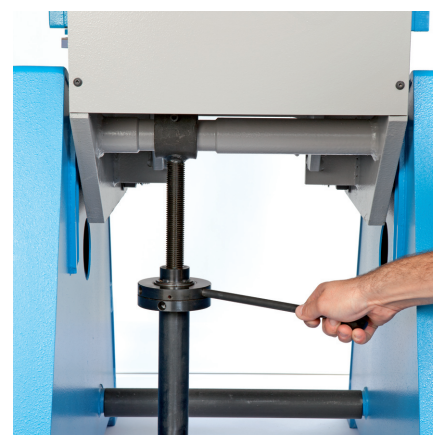
Ajuste rápido  
de la altura libre



Vista del conjunto de engranajes  
de rueda dentada del 80T



Servicio de soporte clave



Ajuste de la inclinación  
(hidráulico en 45 y 80T)



## > Seguridad: una prioridad en EMG

EMG no se compromete con la seguridad: sus prensas mecánicas cumplen con los requisitos de las directivas de "maquinaria" y las normas europeas y han recibido un certificado de examen de tipo CE.

Desde la etapa de diseño, EMG incluye en sus especificaciones el cumplimiento de las normas vigentes, así como un estudio ergonómico de la máquina. Los sistemas de seguridad en las prensas deben garantizar su función principal, la protección del operador, pero también para ofrecer ergonomía que optimice la productividad.

### 3 tipos de protección = 3 certificados de examen de tipo CE

PEP-E series: prensa estándar con rejillas

EC-E series: prensa con pantalla de seguridad móvil

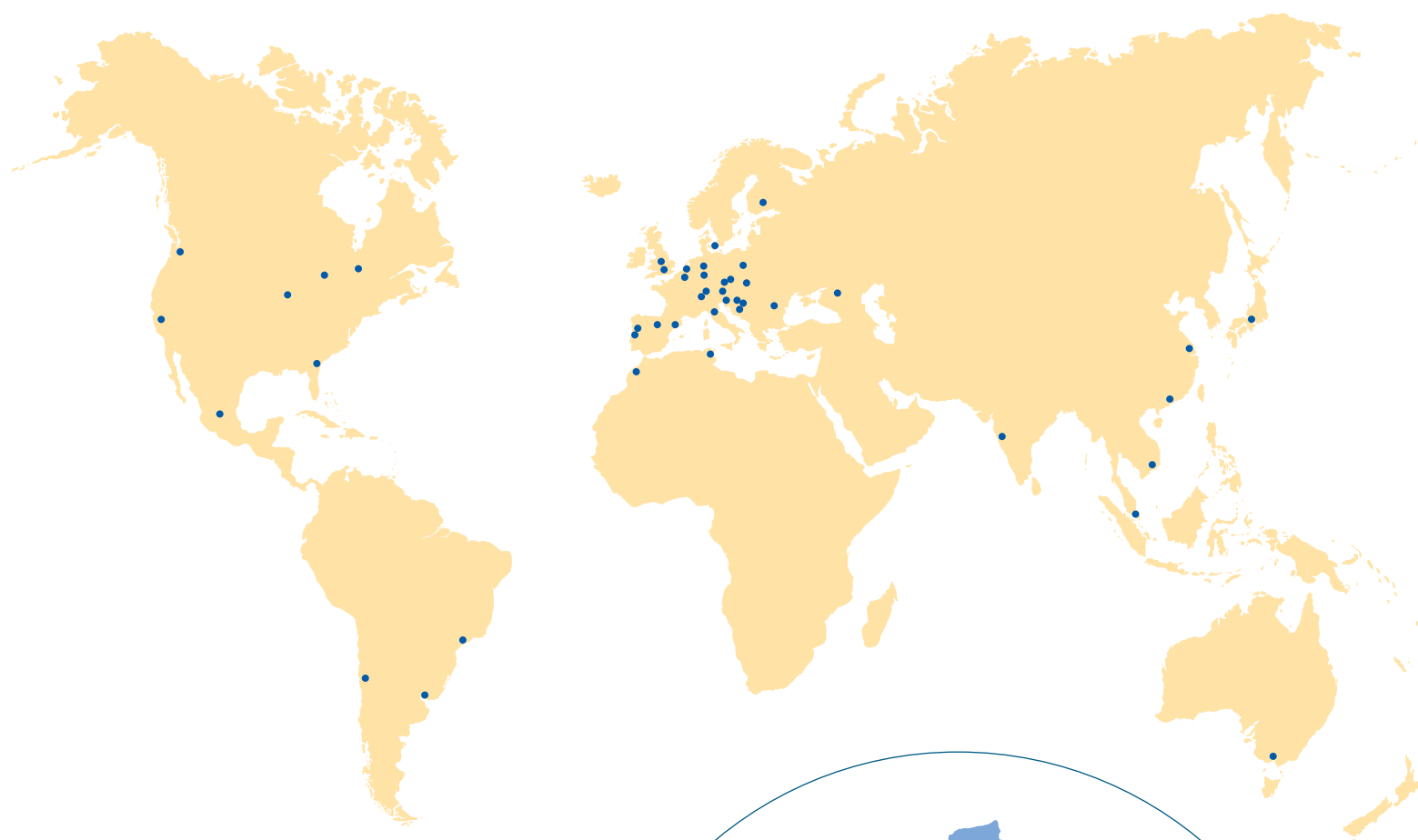
BI-E series: prensa con barrera electrónica de paso simple o doble



¿Quiere asegurar servicios de calidad perfecta a sus clientes? EMG ha implementado un sistema de gestión de calidad que cumple con los requisitos de las normas ISO9001, versión 2008.

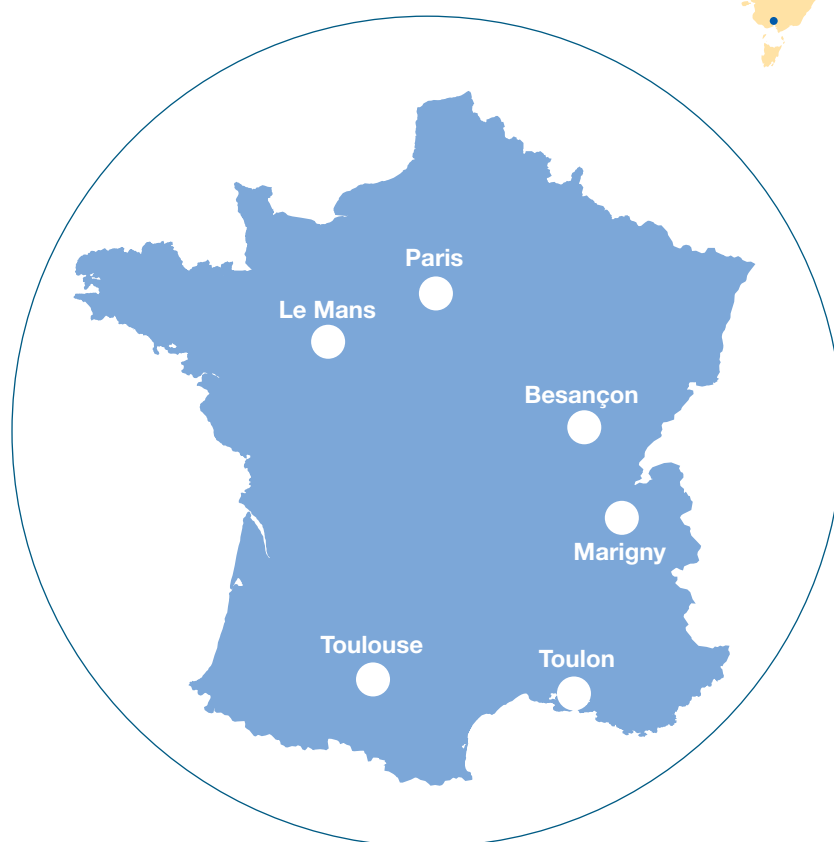
## > EMG presente en Francia y alrededor del mundo

Presencia en los 5 continentes con una cadena sólida y confiable de distribuidores, fabricantes o minoristas seleccionados por EMG que son reconocidos localmente por su experiencia y servicio orientado a la calidad.

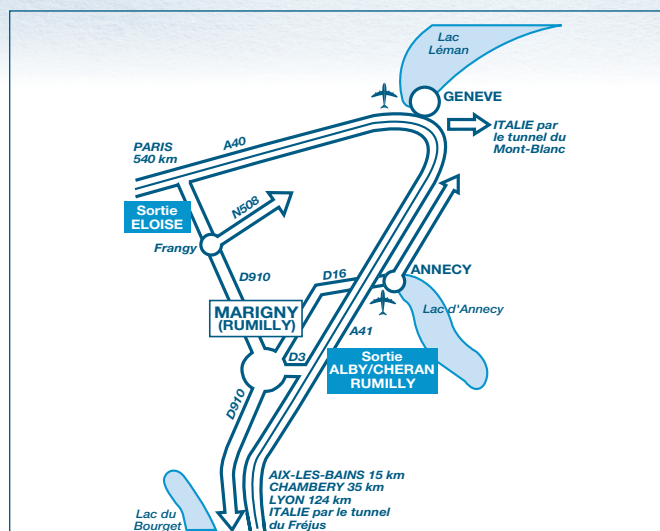
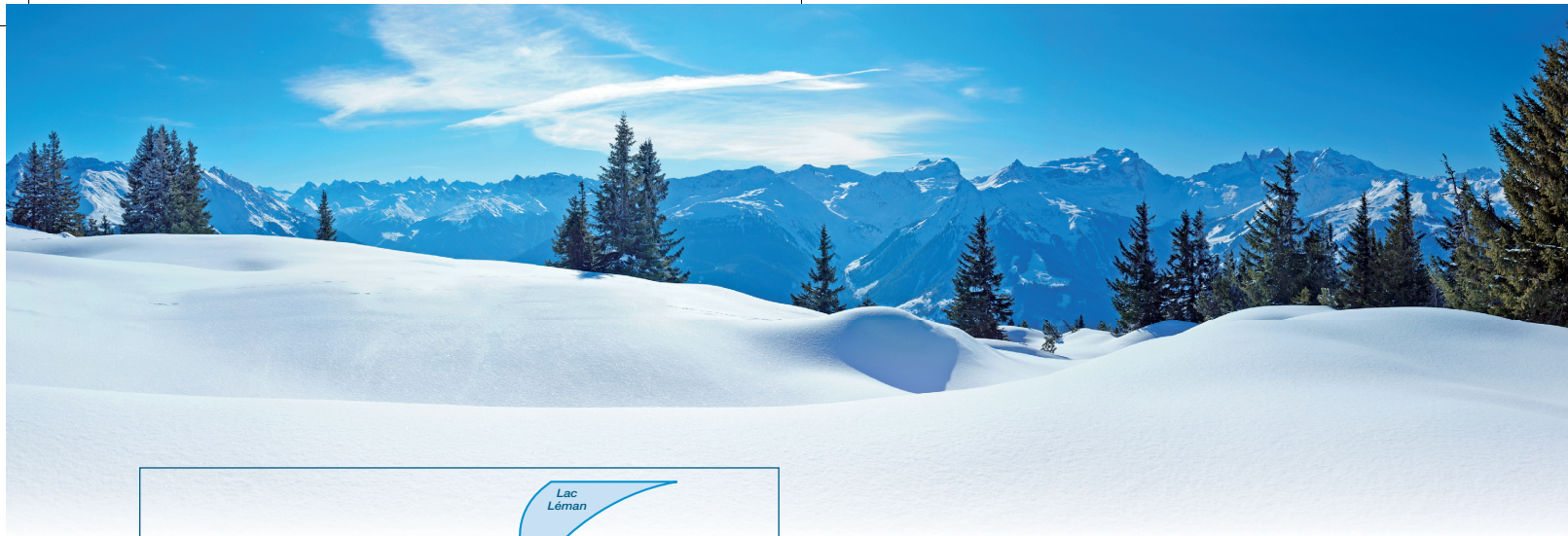


En Francia, nuestros ingenieros comerciales también son expertos en la máquina herramienta, entrenados regularmente en las versiones más recientes de los equipos y accesorios.

Dentro de su red de distribución y ventas, todos nuestros representantes son especialistas, garantizando así el mejor asesoramiento posible y la calidad ofrecida por el fabricante EMG.

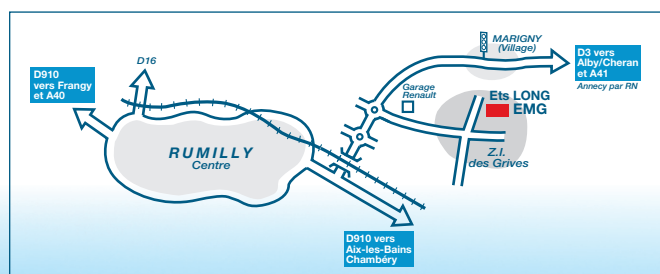






EMG se establece en la región de la Alta Savoya, un departamento en la frontera con Suiza e Italia, y se beneficia de la doble ventaja de un entorno excepcional entre lagos y montañas y de una actividad comercial privilegiada en el corazón de Rhône-Alpes, la segunda mejor región francesa y una de las más significativas de la unión europea.

Cada cliente y socio de EMG en todo el mundo se beneficia de los equipos y servicios que ofrece la marca con conocimientos y requisitos únicos, heredados de una larga tradición industrial y una cultura permanente de investigación y desarrollo.







x



EMG Las prensas EMG garantizan a los fabricantes el mejor retorno de la inversión gracias a los costes competitivos de adquisición y mantenimiento, alto rendimiento y ergonomía precisa y eficiente.

Además de una gama de servicios eficientes y una amplia gama de productos, el control total del proceso de diseño y fabricación también permite que los clientes de EMG tengan una amplia gama de opciones y servicios especiales.

**"Argumentos pesados"** que aseguran una productividad rápida y duradera.



**LONG presses EMG**  
80 rue du Loquois  
ZAE Rumilly Sud  
F-74150 Marigny-Saint-Marcel  
Tel. : + 334 50 01 11 58  
Fax : + 334 50 01 14 85

[www.emg.fr](http://www.emg.fr)

Encuentrenos en

