



## Presse pneumatiche da 360 a 6000 kg

### Presse pneumatiche

**6PHR - 8PHR - 1T - 1T LP  
2T - 3T - 4,3 T  
2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

La gamma di presse pneumatiche EMG completa la gamma di presse manuali e soddisfa perfettamente le esigenze del cliente quando le produzioni sono più elevate e/o la potenza da ripristinare maggiore.

Su base singola o automatica, la gamma di presse pneumatiche EMG si integra con la workstation o la linea di produzione, portando Ergonomia - Sicurezza dell'operatore - Affidabilità del processo.

2 gamme di presse pneumatiche:

- Presse a doppio effetto con spinta diretta da 360kg a 1t
- Presse a doppio effetto con spinta indiretta da 2t a 6t

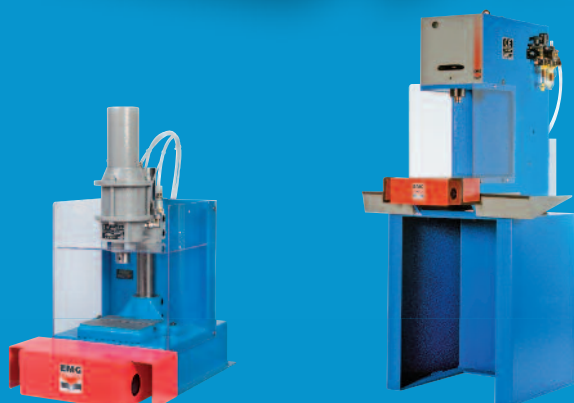
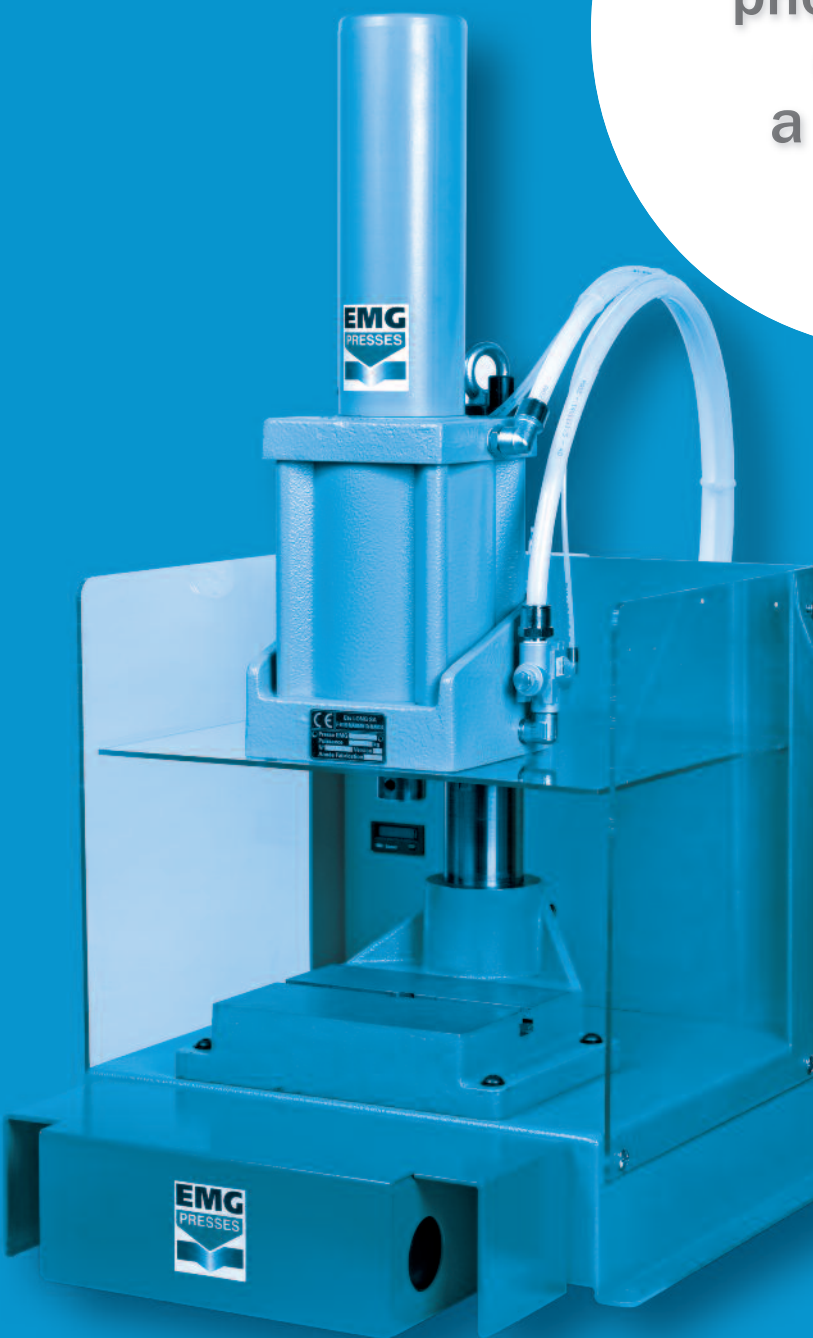
Queste presse sono robuste, precise, flessibili ed ergonomiche. Sono frequentemente utilizzati per operazioni di assemblaggio, assemblaggio di anelli o cuscinetti, imbutiture di piccole dimensioni, varie cinfrature, ecc ...

- Cursore rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione
- Sollevamento automatico del cilindro, quando viene rilasciato il comando
- Regolazione rapida e affidabile, con blocco che garantisce una perfetta ripetibilità
- Regolazione precisa del punto morto inferiore mediante arresto meccanico, che garantisce la ripetibilità del ciclo
- Ghisa FGL 250 o acciaio saldato meccanicamente per robustezza e rigidità
- Nessuna manutenzione o lubrificazione
- Vernice: Sky Blue Frame RAL 5015 - Platinum Grey Head RAL 7036

Tutti i cilindri sono di produzione EMG e si sono dimostrati efficaci in migliaia di utilizzi in tutto il mondo. Il cursore è in acciaio cromato, guidato su anelli e immobilizzato in rotazione da una chiave. Il pistone scorre senza difficoltà nel cilindro cromato, i giunti assicurano una perfetta tenuta del cilindro.

La potenza delle nostre presse è indicata con una pressione di 6bar ed è regolabile proporzionalmente da 3bar a 6bar.

*Es: la rotativa 6PHR eroga 360kg a 6bar, quindi 180kg a 3bar, 240kg a 4bar e 300kg a 5bar.*



## 1 - Presse a doppio effetto con spinta diretta da 360 a 1000 kg

	6PHR	8PHR	1T	1T LP
Potenza (kg)	360	700	1 000	1 000
Corsa di lavoro (mm)	0 a 50	0 a 100	0 a 100	0 a 100
Altezza libera regolabile (mm)	20 a 250	40 a 260	140 a 200	300
Profondità collo d'oca (mm)	95	95	100	180
Alésaggio del cursore (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Alésaggio del tavolo	14H7	20H7	32H7	50H11
Tabella (mm)	160 x 145	200 x 170	300 x 200	300 x 275
Velocità di discesa (mm/sec.)	150	130	100	100
Consumo d'aria (l.)	0,6	2,3	3,4	3,4
Peso (kg)	25	50	125	150



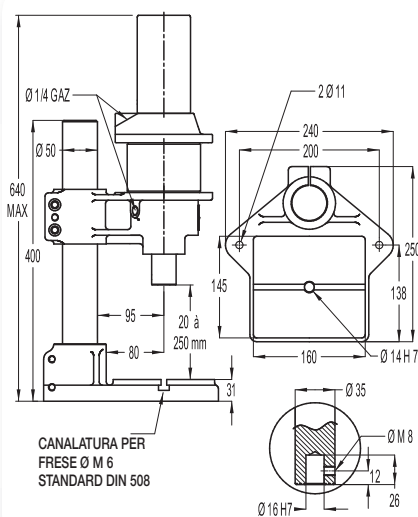
**Regolazione della corsa:**

La corsa delle nostre presse è regolabile da un dado meccanico di precisione, graduato a 1/10 di mm con un blocco che garantisce una perfetta ripetibilità del ciclo.

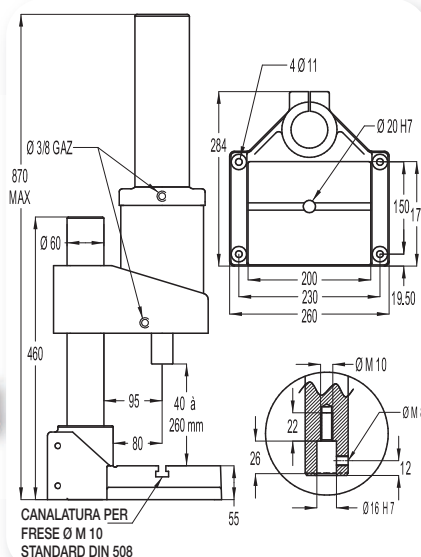
Vista del fermo meccanico di fine corsa  
e il sensore di informazione per il basso tempo morto (opzione).



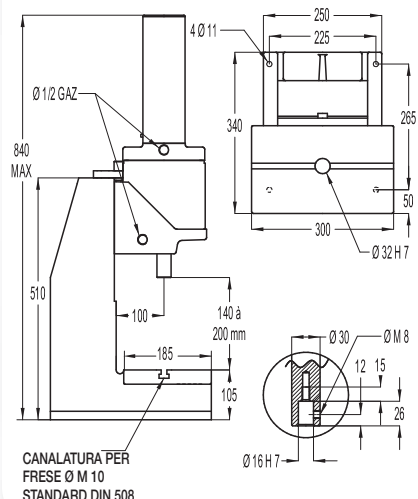
**6PHR**



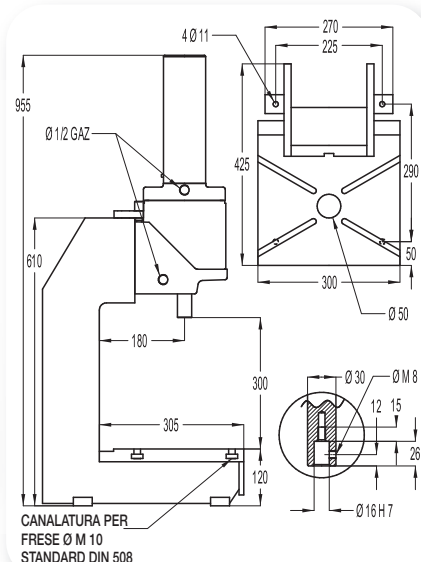
**8PHR**



**1T**



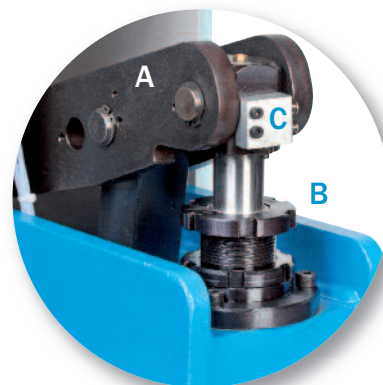
**1T LP**



## 2 - Presse a doppio effetto con spinta indiretta da 2 a 6 t

Al fine di ottenere maggiori potenze con un minor consumo d'aria, EMG offre una gamma di presse pneumatiche con una moltiplicazione di sforzo dal principio del braccio leva. Questa gamma di presse è disponibile secondo 2 tipi di colata: standard o grande passaggio LP.

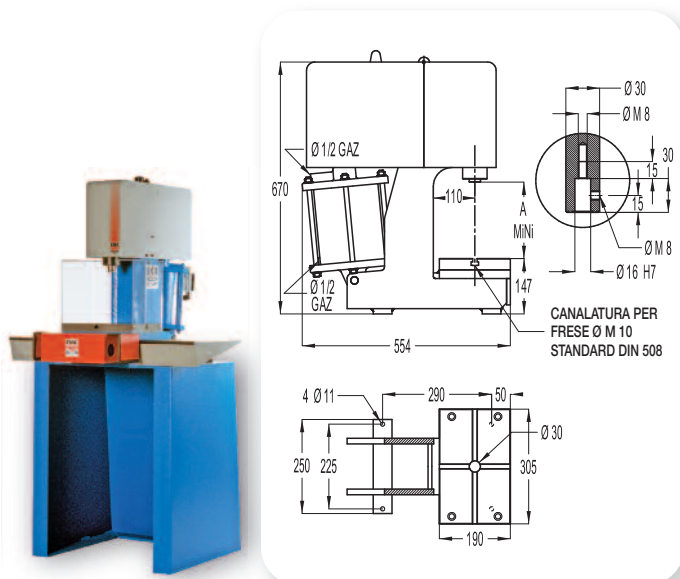
	2T	3T	4,3T
Potenza (kg)	2 000	3 000	4 300
Corsa di lavoro (mm)	0 a 69	0 a 54	0 a 40
Altezza libera minima (a in mm)	200	180	175
Profondità collo d'oca (mm)	110	110	110
Alesaggio del cursore (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Alesaggio del tavolo	30	30	30
Tabella (mm)	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Velocità di discesa (mm/sec.)	75	48	26
Consumo d'aria (l.)	5,2	5,2	5,2
Peso (kg)	150	150	150



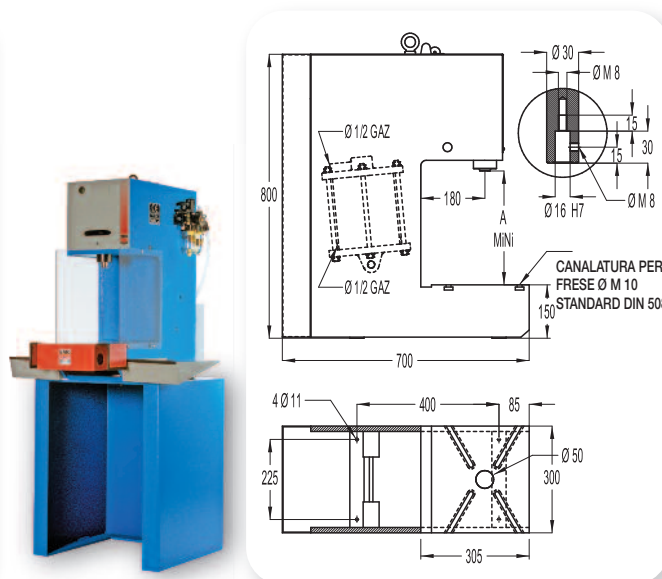
A: vista del braccio leva.  
B: vista dell'arresto meccanico.  
C: info tempo sensore PMB.

	2T LP	3T LP	4,3T LP	6T LP
Potenza (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Corsa di lavoro (mm)	0 a 69	0 a 54	0 a 40	0 a 50
Altezza libera minima (a in mm)	315	300	295	305
Profondità collo d'oca (mm)	180	180	180	180
Alesaggio del cursore (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Alesaggio del tavolo	50	50	50	50
Tabella (mm)	300 x 295	300 x 295	300 x 295	300 x 295
Velocità di discesa (mm/sec.)	75	48	36	20
Consumo d'aria (l.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Peso (kg)	200	200	200	230

### 2T - 3T - 4,3T



### 2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP



## Versioni di controllo per presse pneumatiche



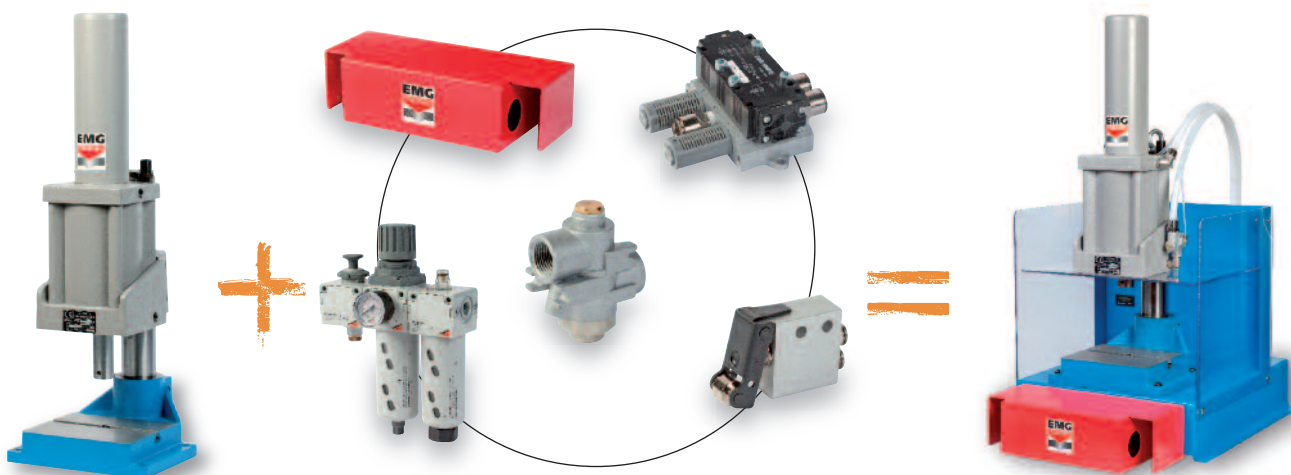
### • Versione 1 : per l'integrazione da parte del cliente

Macchina consegnata nuda, senza comandi, senza attrezzatura.

### • Versione 2 : pronta per operare in controllo manuale

Versione 1 +:

- Comando con pulsante di sicurezza a due mani.
- Protezioni laterali e superiori.
- Erogatore, valvola di non ritorno e collegamenti pneumatici.
- Filtro del regolatore del lubrificatore (bloccabile)

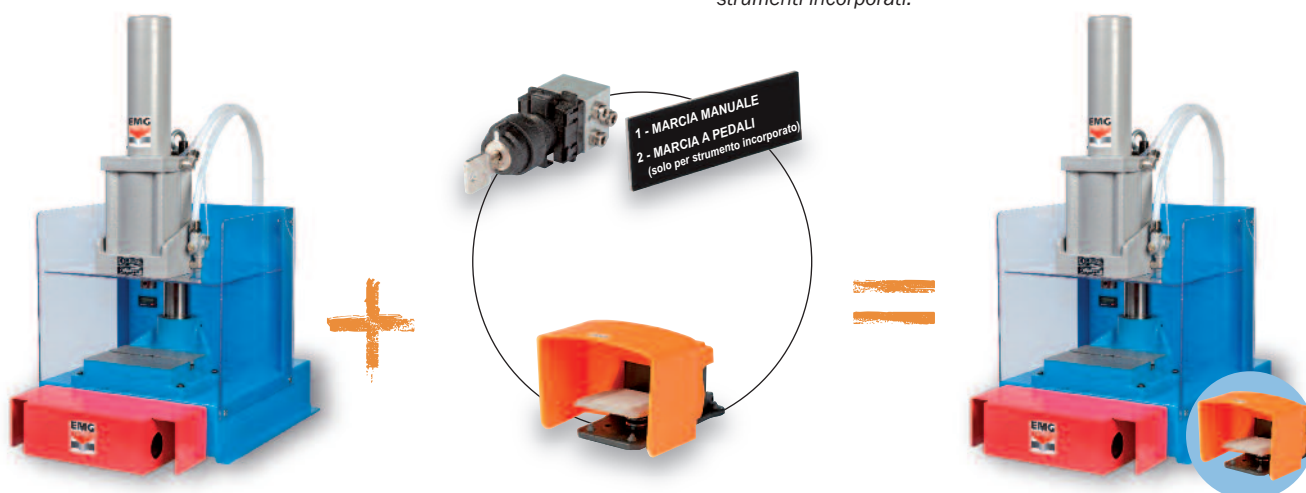


### • Versione 3 : pronta per l'uso in bi-manuale o controllo a pedale

Versione 2 +:

- Controllo a pedale per lavori con **attrezzi incorporati\***
- Interruttore a chiave a 2 posizioni.

*\*Definizione: gli strumenti incorporati devono essere intrinsecamente sicuri. Le loro aperture e le relative distanze di sicurezza devono essere conformi ai requisiti delle norme in vigore o non superare i 6mm. Evitare qualsiasi rischio di schiacciamento oltre gli strumenti incorporati.*





## > Opzioni

### • Regolatore aggiuntivo

Regolatore aggiuntivo per lavorare con una pressione di 0,5 a 6bar.



### Regolatore 3%

Regolatore di potenza del regolatore 3%, regolabile da 0,5 a 6 bar con calibro a spillo che garantisce ripetibilità del ciclo e precisione del 3%.



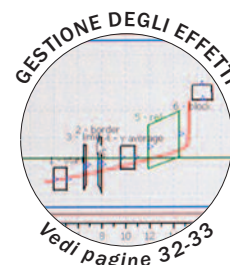
### • Regolatore 1%

Regolatore di potenza 1% regolabile da 0,5 a 6bar con manometro digitale, garantendo una ripetibilità del ciclo e un'accuratezza dell'1%.



### • Controllo di qualità tramite sensori di forza e/o spostamento

EMG offre tutti i tipi di gestione dello sforzo e/o di spostamento con soluzioni di sensori di forza e spostamento su misura per ogni esigenza, per il controllo delle parti al 100%.



### • Contatore

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



### • Filtro di scarico

Kit completo di filtri di scarico per ridurre il livello di inquinamento e rumore (75 dB anziché 85).



### • Limitatore di scarico

Regolazione della velocità di discesa mediante un limitatore di scarico.



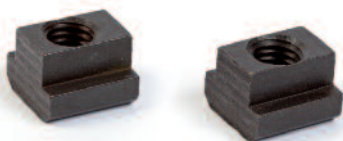
### • Regolazione micrometrica PMB

Sistema di regolazione fine del punto morto inferiore, graduato ogni 0,02 mm.



### • Pioli a incudine

Set di 2 pioli a incudine per attrezzi di serraggio in cave a T.



### • Pinze di serraggio

Porta morsetto con morsetto ER25 per gambo Ø1,5 a Ø16 mm (Ø da scegliere).



### • Base e ripiani

Opzione pressa base di supporto e set di 2 ripiani laterali 350x250mm.

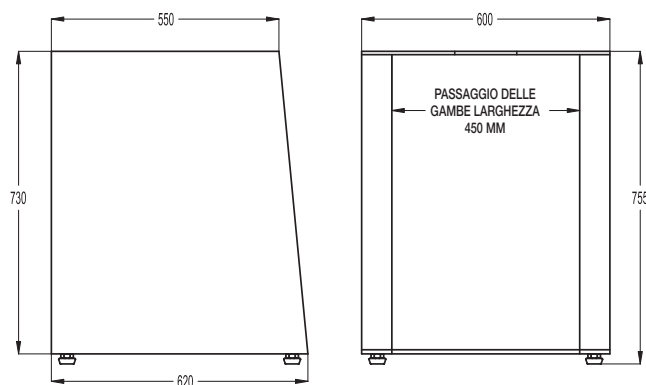
Questi accessori consentono di progettare un posto di lavoro molto ergonomico:

- Passaggio delle gambe 450mm.
- Altezza di base 730mm (755mm con supporti antivibranti).
- Ripiani inclinati per pezzi da 350x250mm.



### Opzioni aggiuntive

- Ritardo del punto morto inferiore, che consente di:
  - Ritardare la pressione da 0 a 15 secondi nel punto morto inferiore
  - Garantire il raggiungimento del punto morto inferiore grazie ad un rilevamento nell'ultimo mm.
- Blocco della pressa al punto morto inferiore, tenendo premuto il comando a due mani e ritornando con un impulso al comando a due mani.
- Vernice speciale RAL.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifiche alla stampa, piccoli utensili e installazione).

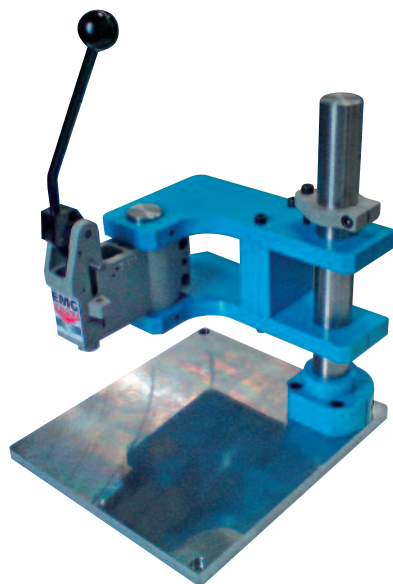




## Esecuzioni speciali

Per soddisfare le esigenze di applicazioni specifiche richieste da alcuni mestieri e campi di attività, EMG offre attrezzature speciali su misura, perfettamente adattate alle specifiche e le costrizioni di produzione.

Grazie all'ufficio progettazione e ad una flotta di oltre 40 macchine di lavoro, EMG studia e realizza su richiesta qualsiasi modifica o realizzazione di presse speciali, nonché di piccole presse e utensili.

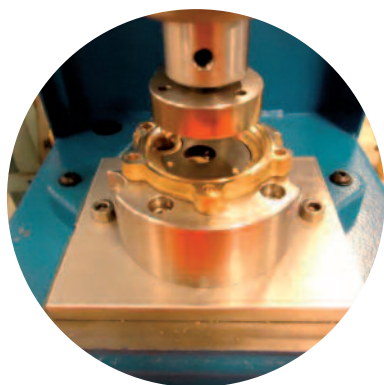
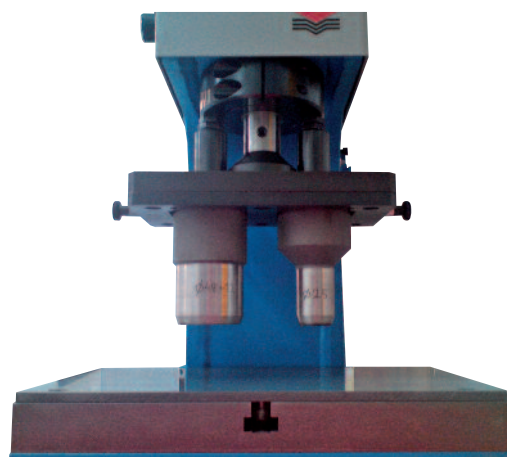
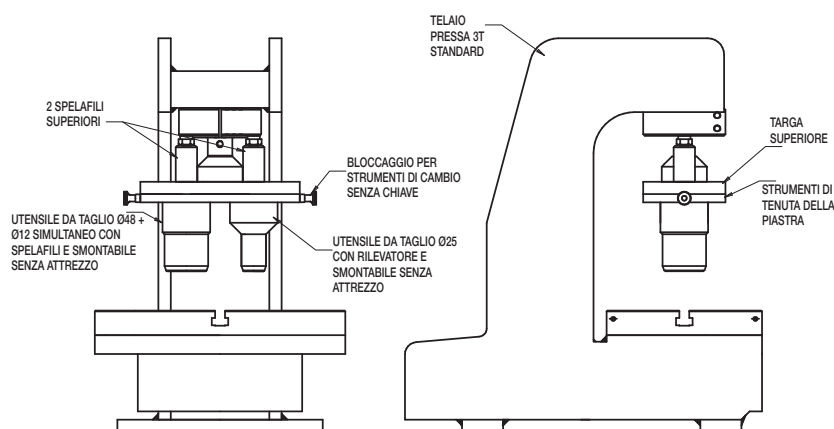


### Pressa 7HR remota

Pressa a ginocchiera 7HR a distanza aumenta la profondità del collo d'oca e del piano di lavoro.

### Utensili da taglio su pressa 3T

Pressa pneumatica 3T con utensile da taglio a 2 posizioni, che incorpora uno spelafili superiore per l'espulsione delle parti.

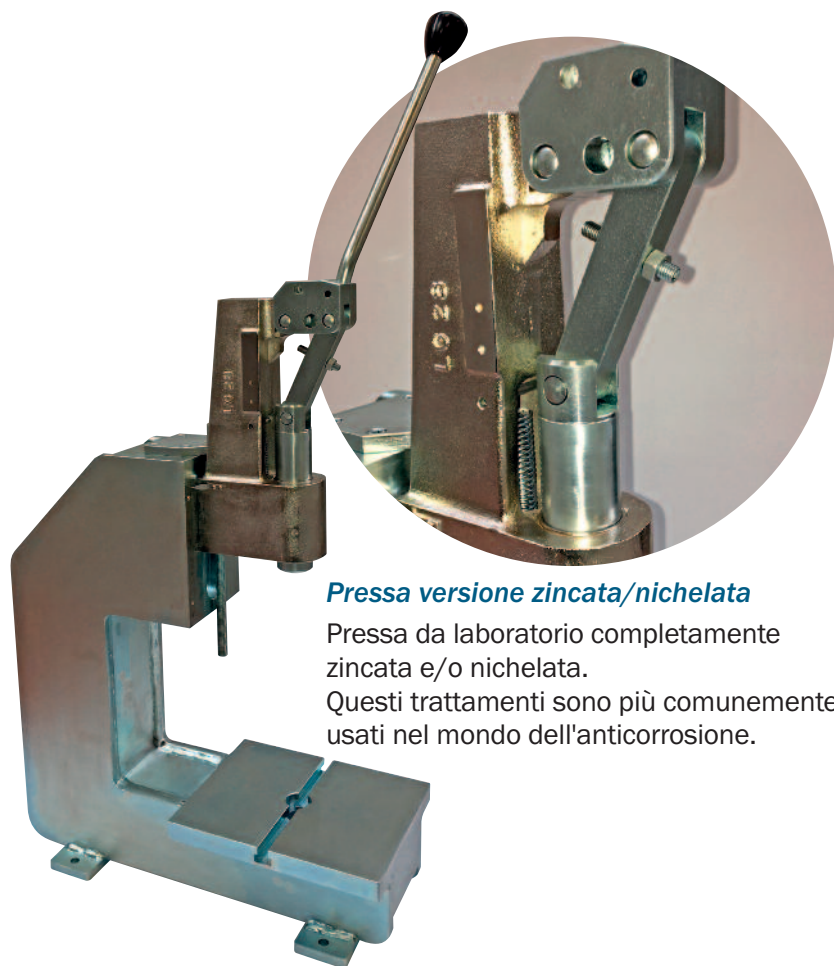


### Strumento di aggraffatura a 3 punti

Pressa pneumatica 6PHR con strumenti di aggraffatura di 3 rivetti per il mantenimento di una parte in acciaio in un supporto in inox.



Pressa pneumatica con quadro elettrico di comando.

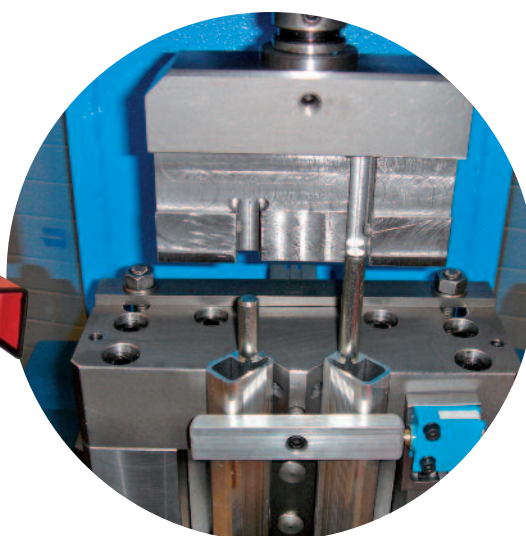
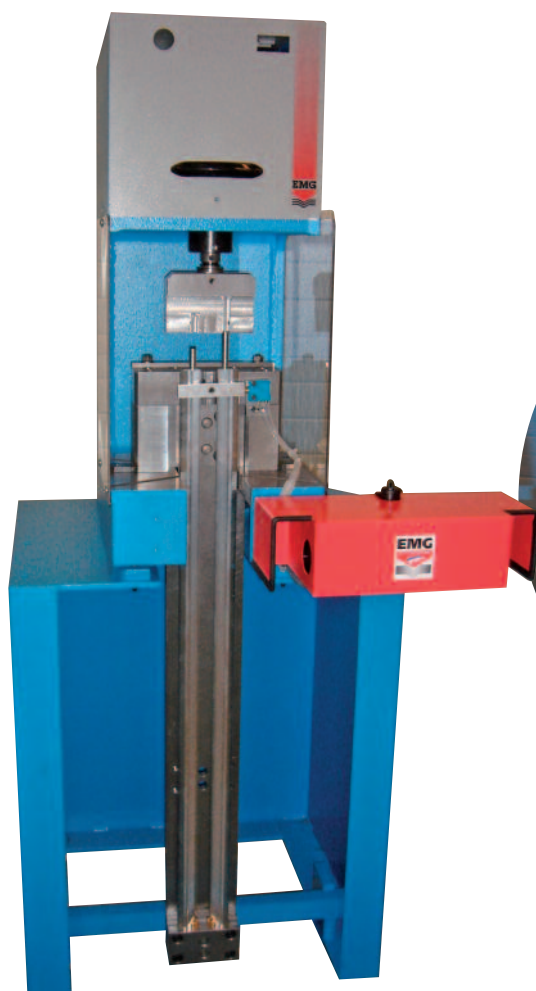


***Pressa versione zincata/nichelata***

Pressa da laboratorio completamente zincata e/o nichelata. Questi trattamenti sono più comunemente usati nel mondo dell'anticorrosione.



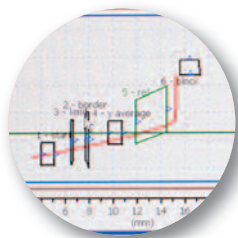
***Pressa manuale a cremagliera 50 HR LP per impieghi gravosi***



***Utensili per il montaggio di assi in un profilo di alluminio su una pressa LP 3t***

- Modifica del telaio per il passaggio del profilo
- Studio e realizzazione di strumenti





## > Gestione dello sforzo

**EMG offre tutti i tipi di gestione dello sforzo e/o di spostamento, con soluzioni di sensori di forza e spostamento su misura per ogni esigenza di controllo pezzo al 100%. Questa è la qualità garantita dal monitoraggio dei processi industriali:**

- > **Controllo permanente della qualità**
- > **Controllo dei processi produttivi**
- > **Tracciabilità totale**
- > **Monitoraggio della produzione**

La garanzia della qualità implica un controllo continuo del processo. Le presse EMG dotate di sensori di forza e/o spostamento consentono la produzione di parti conformi dalla fase di produzione.

Il rilevamento anomalia è immediato se non vengono raggiunti i parametri richiesti, l'unità di monitoraggio invia un messaggio "OK" o "NOK" da un display ottico, un segnale audio o bloccando la pressa in posizione.

Questo segnale consente all'operatore di isolare immediatamente la parte difettosa.

Le informazioni vengono memorizzate nell'unità di controllo e possono essere esportate su un PC per scopi di analisi, statistica o archiviazione.

- **Esistono tre soluzioni standard nella gamma.**
- **Soluzioni specifiche possono essere proposte in base alle esigenze dei clienti.**

*Forniti chiavi in mano, questi sistemi sono disponibili in diverse versioni a seconda della complessità dell'operazione da controllare e della sua precisione.*

### I. Esposizione della sola forza

#### Descrizione:

Il controllo della forza include un sensore di forza (precisione 0,5% del valore nominale) e un indicatore di forza con display digitale (50 misurazioni al secondo).

#### Funzionamento:

L'operatore attiva la leva di comando della pressa e legge la misurazione istantanea.



## II. Visualizzazione della forza con memoria del valore massimo e dell'indicatore OK NOK

### Descrizione:

Il controllo della forza include un sensore (precisione 0,5% del valore nominale), un indicatore di forza con display LCD a 5 cifre (20 misurazioni al secondo) e una spia verde/rossa + un cicalino.

### Funzionamento :

L'operatore gestisce la pressa e realizza un pezzo.

- Se il valore della forza raggiunge la soglia minima preimpostata (S1), il LED verde si accende.
- Se il valore della forza supera la soglia massima preimpostata (S2), l'indicatore rosso si accende e il cicalino suona.
- Un reset tramite un pulsante sul pannello frontale ripristina l'ultimo valore massimo.



## III. Gestione dello sforzo e spostamento

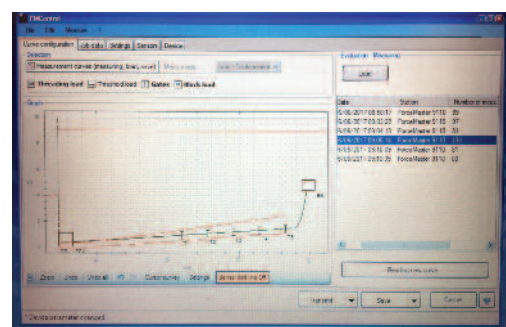
### Descrizione:

Il controllo della forza include un sensore di forza (precisione del 2% del valore nominale), un sensore di spostamento (risoluzione di 0,1mm), un controller di processo FORCEMASTER (1000 misurazioni al secondo), una luce OK/NOK e un cicalino.

### Funzionamento :

Si consiglia di parametrizzare le finestre attraverso le quali deve passare la curva di una parte standard (spostamento in x, forza in y con 9 finestre di passaggio massimo).

Finché la curva passa attraverso le finestre definite, la pressa funziona normalmente e una luce verde convalida ogni ciclo. Se durante l'operazione la curva non passa attraverso una delle finestre predefinite, la pressa emetterà un cicalino ed è possibile impostare un blocco per una pressa pneumatica. Dopo aver isolato la parte difettosa, l'operatore dovrà ripristinare il sistema premendo un pulsante e quindi continuare la produzione.





## *Un marchio di eccellenza al servizio della produttività*

EMG ha creato la sua reputazione di eccellenza attraverso la progettazione e la produzione integrate e alla forte competenza tecnologica. Questa prestazione è trasmessa da un'efficiente rete di distribuzione, vicina alle esigenze dell'industria.

Risultato di una strategia dedicata alla qualità e alla ricerca attiva di prestazioni, le attrezzature EMG garantiscono competitività, affidabilità e durata, valori che servono la produttività aziendale in molti campi di attività:

- Orologeria, gioielleria,
- Occhiali,
- Materiale elettrico,
- Automotive,
- Elettrodomestici, giocattoli,
- Fabbri ...

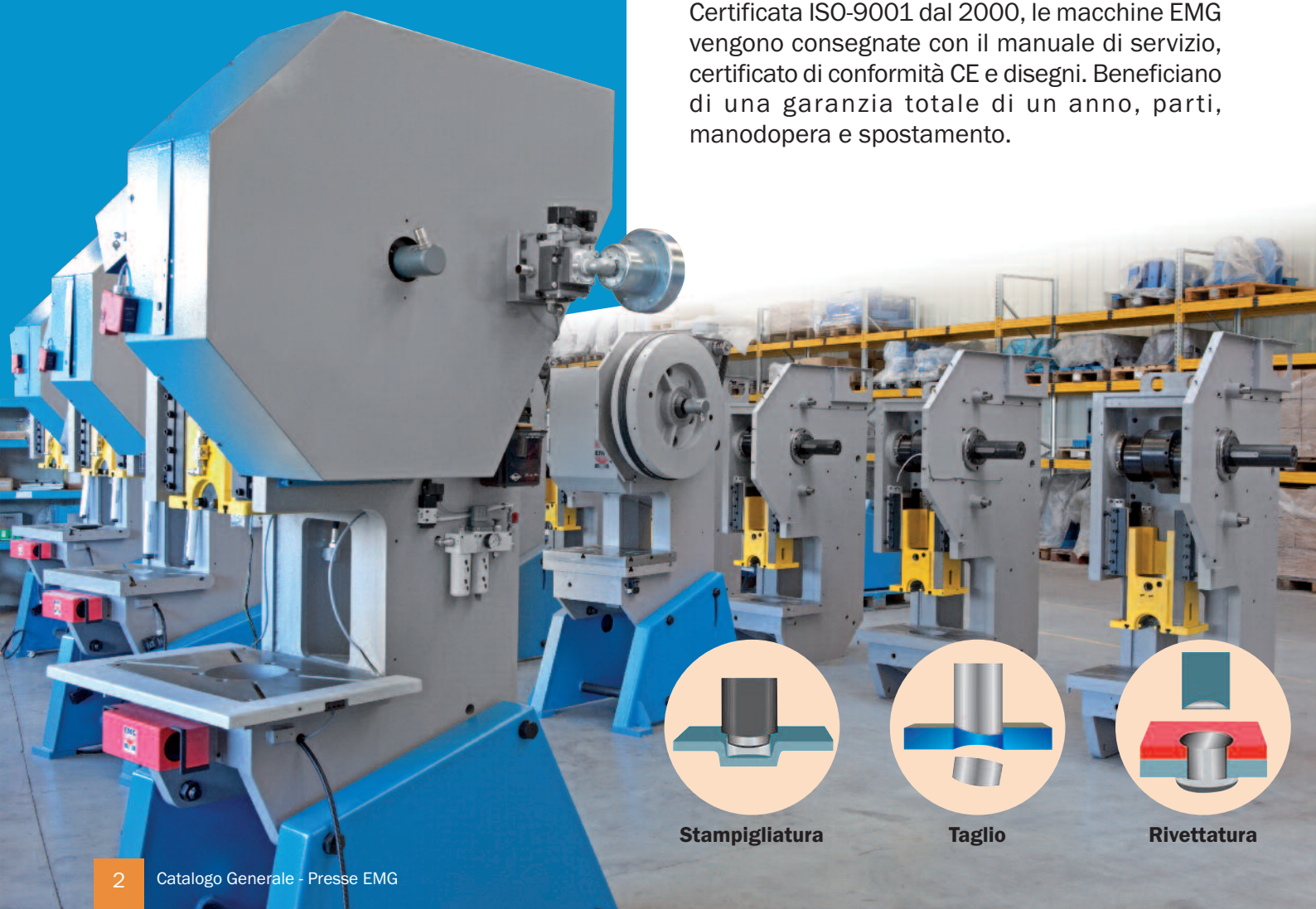


### *"Argomenti ponderati" da standard a su misura*

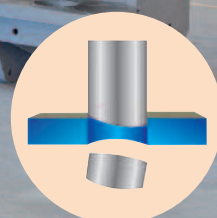
Le operazioni più diverse vengono eseguite in modo flessibile grazie alla riserva di energia di ciascun modello e ad una precisione molto rigorosa dell'insieme.

L'intera gamma EMG offre un'ampia scelta di opzioni e adattamenti per soddisfare le esigenze di ogni applicazione: la società LONG si impegna quindi a progettare e attrezzare le macchine speciali richieste dalle attività specifiche di ciascuna azienda.

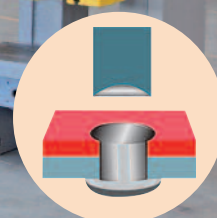
Certificata ISO-9001 dal 2000, le macchine EMG vengono consegnate con il manuale di servizio, certificato di conformità CE e disegni. Beneficiano di una garanzia totale di un anno, parti, manodopera e spostamento.



Stampigliatura



Taglio

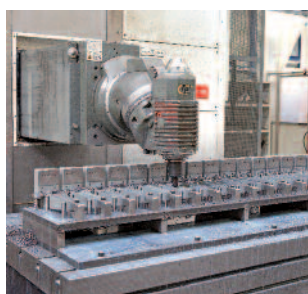


Rivettatura

## **Produttore di tecnologie ad alte prestazioni per 60 anni**

Produttore con un know-how riconosciuto, EMG è un'azienda a conduzione familiare che ha sviluppato, in 3 generazioni, una vasta gamma di prodotti e servizi apprezzati dai produttori di tutto il mondo.

Utilizzato con successo dal 1966 in molti settori del settore, le presse EMG rendono il produttore un partner di prim'ordine, offrendo apparecchiature sinonimo di precisione e resistenza.



## **Produzione e competenze integrate**

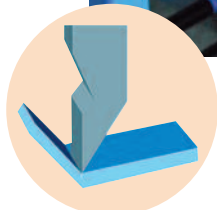
Le officine di produzione consentono una produzione integrata dalla A alla Z assicurata da un team multidisciplinare, che padroneggia tutte le fasi della produzione, dalla progettazione alle complesse operazioni di meccanica generale e assemblaggio di precisione, attraverso le varie operazioni di lavorazione: fresatura, tornitura, rettifica piana o cilindrica. EMG integra anche il trattamento termico o superficiale, la saldatura meccanizzata con la lavorazione o persino la verniciatura.



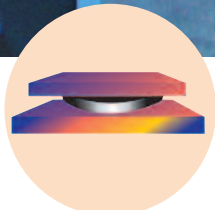
## **Lo spazio di test EMG per i tuoi campioni**

Presso la sua sede EMG offre ai clienti uno showroom e un laboratorio di test adiacente ai nostri laboratori di produzione, per utilizzare e gestire tutti i nostri modelli.

È in questo servizio che vengono effettuati, ogni settimana, tutti i test sulle presse, partendo dai campioni presentati dai nostri clienti e futuri acquirenti.



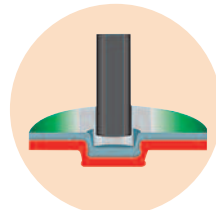
**Pieghevole**



**Pressatura**



**Marcatura**



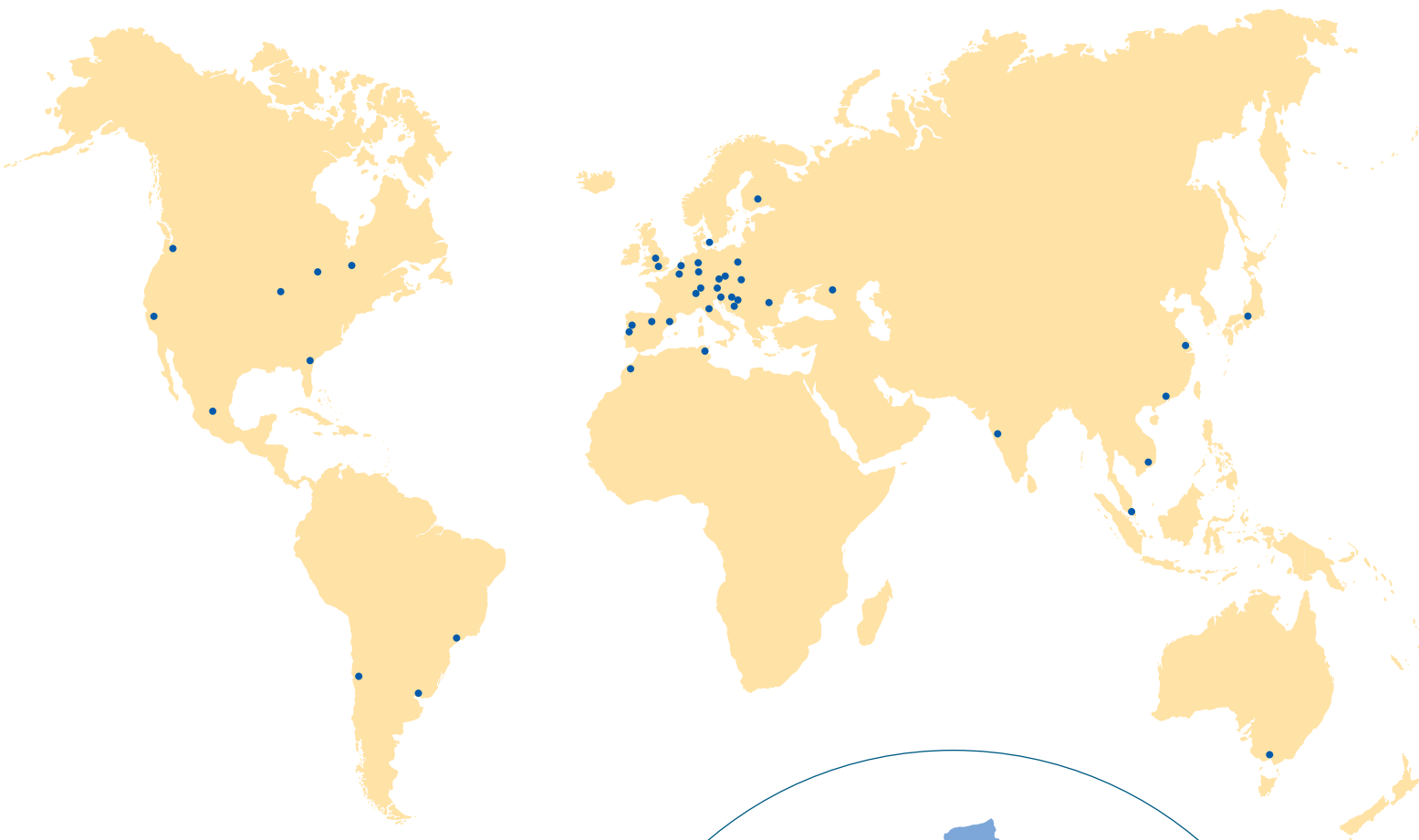
**Montaggio**





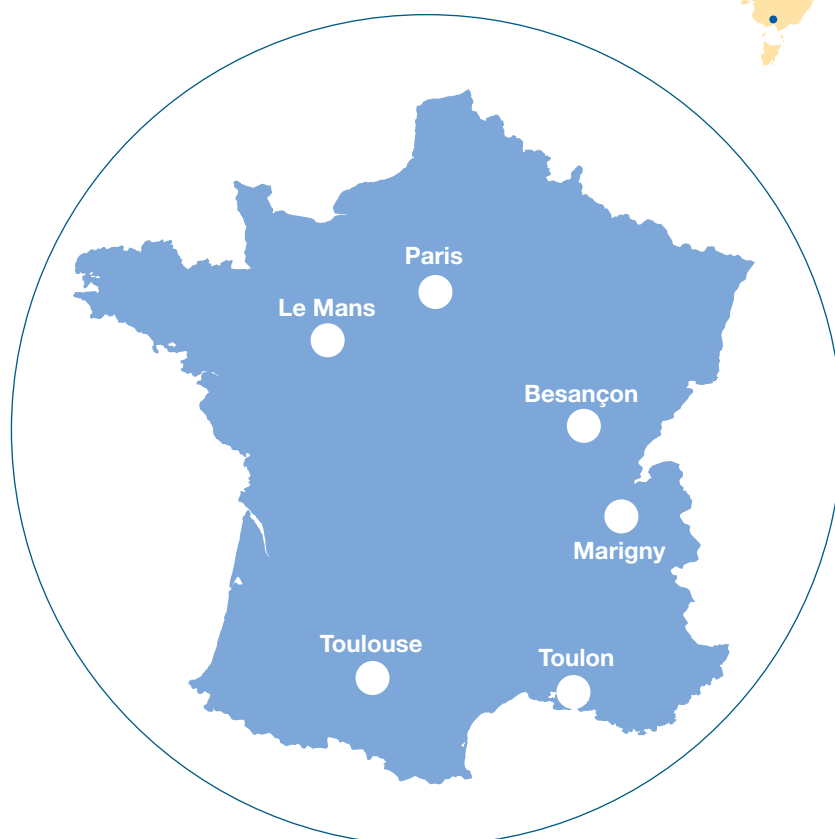
## > EMG in Francia e nel Mondo

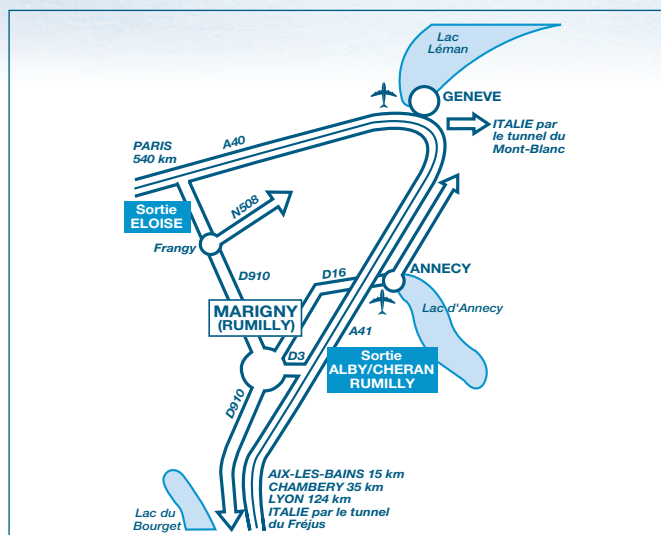
Presenti sui 5 continenti attraverso distributori,  
i rivenditori scelti da EMG sono attori locali riconosciuti  
per la loro esperienza e l'alta qualità del loro servizio.



In Francia, i nostri tecnici sono anche esperti della macchina utensile, regolarmente addestrati negli ultimi sviluppi delle attrezzature e le opzioni disponibili.

All'interno della sua rete di diffusione e di rappresentanza, tutti i vostri interlocutori sono specialisti garantendo la migliore consulenza e qualità complessiva offerta dal Costruttore EMG.





**EMG** si trova in Alta Savoia, comparto di frontiera con la Svizzera e l'Italia e beneficia del doppio vantaggio di un ambiente eccezionale fra i laghi e le montagne e un'attività economica privilegiata nel cuore della regione Rhône-Alpes, seconda regione della Francia e una delle più significativi dell'Unione europea.

Ogni cliente e partner di EMG in tutto il mondo beneficia delle attrezzature e dei servizi offerti dal marchio, di know-how e di requisiti unici, ereditati da una lunga tradizione industriale e da una cultura permanente della Ricerca e Sviluppo.

