



**Presse
a cremagliera
manuali
da 200
a 5.000 kg**



Potenza ripristinata in base alla forza applicata sul braccio della leva

Pressa a cremagliera	2HR	3HR	4HR 4HRLP	14HR	18HR	50HR
Forza statica esercitata sulla leva in kg	Potenza restituita dalla pressa sull'asse del cursore in kg					
5	35	60	90	110	190	350
10	75	120	180	220	380	700
15	110	180	270	330	570	1050
20	150	240	360	440	760	1400
25	185	300	450	550	950	1750
Potenza massima consentita dalla pressa	200	400	600	1400	1800	5000

1 - Presse a cremagliera manuali da 200 a 600 kg

Presse a cremagliera

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP

La potenza è lineare e costante per tutta la corsa a seconda della forza esercitata sulla leva.

Queste presse sono robuste, precise, flessibili ed ergonomiche. Sono frequentemente utilizzate per operazioni di assemblaggio, assemblaggio di anelli o cuscinetti, imbutiture di piccole dimensioni, varie cinfrinature, ecc ...

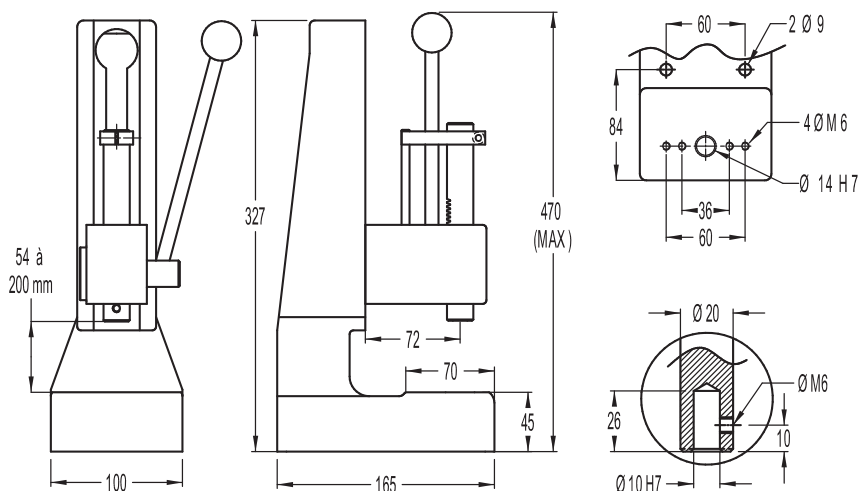
- *Cursore rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione.*
- *Carica automatica del cursore per molla (tensione regolabile, eccetto 2HR).*
- *Regolazione rapida e affidabile dell'altezza libera.*
- *Regolazione precisa del punto morto inferiore mediante arresto meccanico, che garantisce la ripetitività del ciclo.*
- *Regolazione della posizione di partenza della leva per ottimizzare l'ergonomia della pressa.*
- *Base e testata in ghisa FGL 250 per robustezza e rigidità.*
- *Predisposizione per il fissaggio su un banco.*
- *Nessuna manutenzione o lubrificazione.*
- *Vernice: RAL 5015 Sky Blue Frame
Testa grigio platino RAL 7036.*



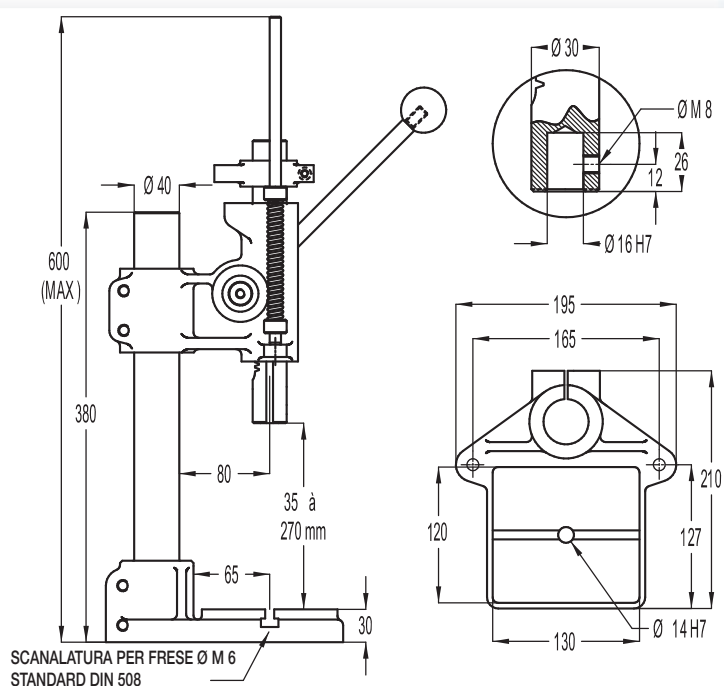
Caratteristiche tecniche:

	2HR	3HR	4HR	4HRLP
Potenza (kg)	200	400	600	600
Corsa di lavoro (mm)	0 a 50	0 a 80	0 a 100	0 a 100
Altezza libera regolabile (mm)	54 a 200	35 a 270	46 a 280	30 a 400
Profondità collo d'oca (mm)	72	80	95	155
Angolo di rotazione per mm di corsa	4° 58	4° 02	3° 37	3° 37
Alesaggio del cursore (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Alesaggio del tavolo	14H7	14H7	14H7	14H7
Tabella (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220
Peso (kg)	8	17	25	40

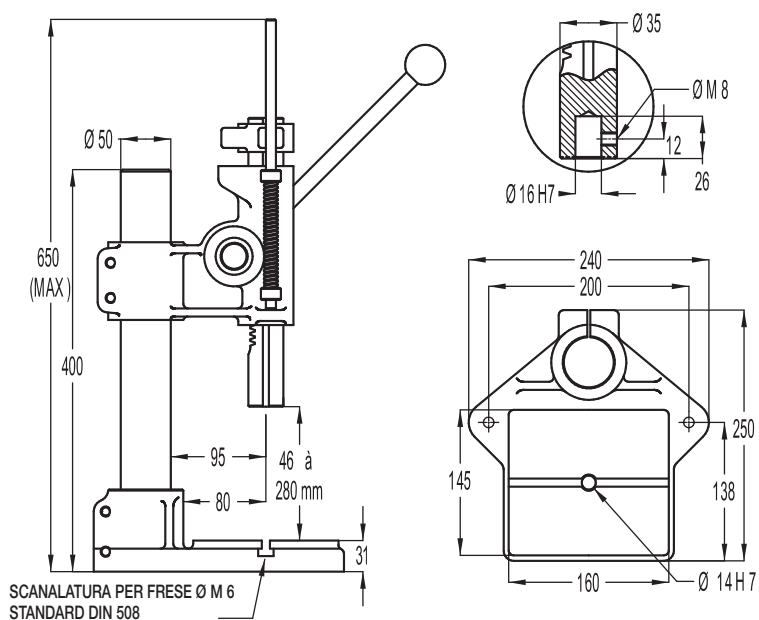
2HR



3HR



4HR



> Opzioni

• Contatore

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



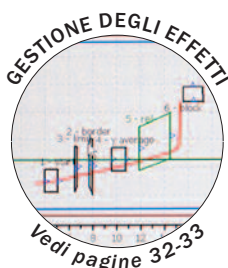
• Regolazione micrometrica PMB

Sistema di regolazione fine del punto morto inferiore, graduato ogni 0,02 mm.



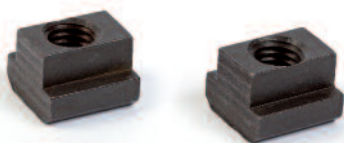
• Controllo di qualità tramite sensori di forza e/o spostamento

EMG offre tutti i tipi di gestione dello sforzo e/o di spostamento con soluzioni di sensori di forza e spostamento su misura per ogni esigenza, per il controllo delle parti al 100%.



• Pioli a incudine

Set di 2 pioli a incudine per attrezzi di serraggio in cave a T.



• Pinze di serraggio

Porta morsetto con morsetto ER25 per gambo Ø1,5 a Ø16 mm (Ø da scegliere).



• Argano: corsa + 100 mm, altezza libera aumentata

Per pezzi più grandi, possibilità di aumentare la corsa di 100 mm (sul modello 4HR), cambiando la colonna per aumentare l'altezza libera e sostituendo la leva con un argano a 3 bracci.

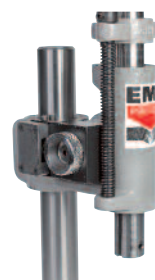
Pressa 4HR con corsa 200mm, altezza libera +600 mm e argano a 3 bracci.



• Anti-ritorno

Sistema anti-ritorno: proibisce il sollevamento della leva se non viene raggiunta la fine della corsa (garantisce l'esecuzione completa e riproducibile dell'operazione).

Corsa di lavoro: da 0 a 70mm per 3HR, da 0 a 83mm per 4HR.



• Presse versione zincata/nichelatura

Pressa da laboratorio completamente zincata e/o nichelata.

Questi trattamenti sono più comunemente usati nel mondo dell'anticorrosione. Si tratta di sfruttare le loro eccezionali proprietà per proteggere un pezzo dalle aggressioni esterne.

Ideale per l'uso della pressa in ambienti come "nebbia salina" o per evitare l'inquinamento di un laboratorio mediante verniciatura e/o ingrassaggio standard delle nostre macchine.

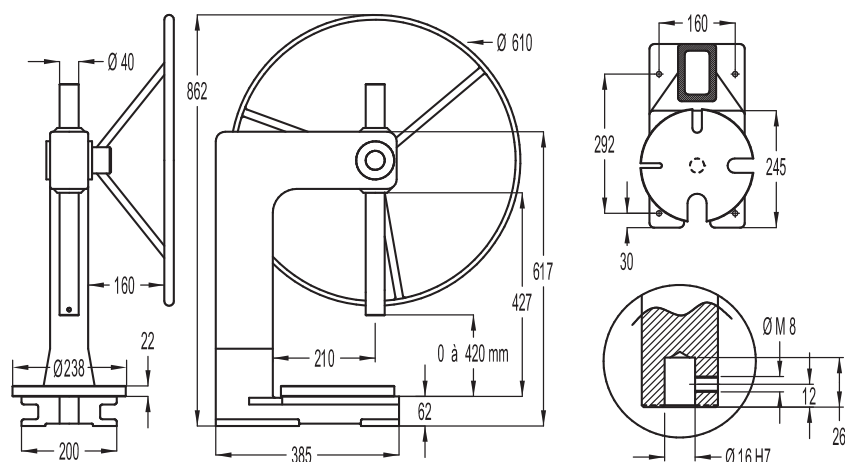


Opzioni aggiuntive

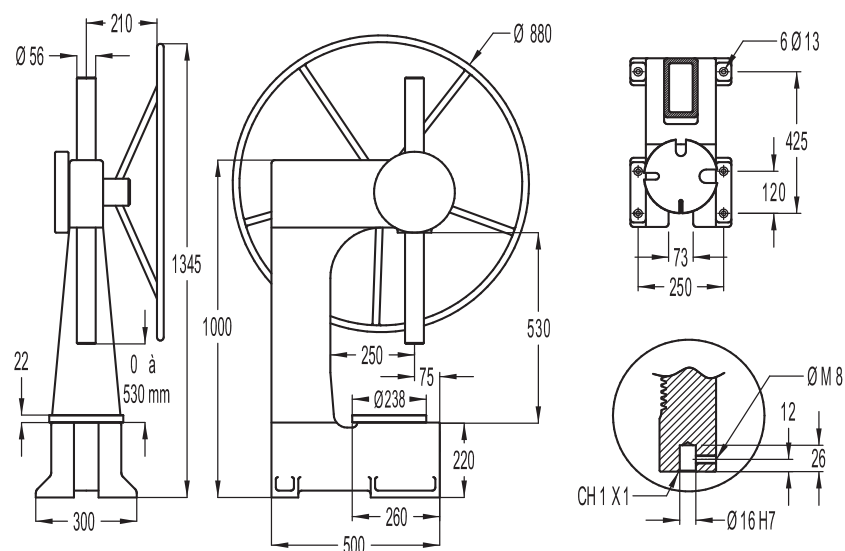
- A richiesta: fori speciali, testa singola.
- Vernice speciale RAL.
- Immobilizzazione rotazionale della testa sulla colonna.
- Bloccaggio della pressa in posizione e rilascio mediante una leva.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifiche alla pressa, piccoli utensili e installazione).



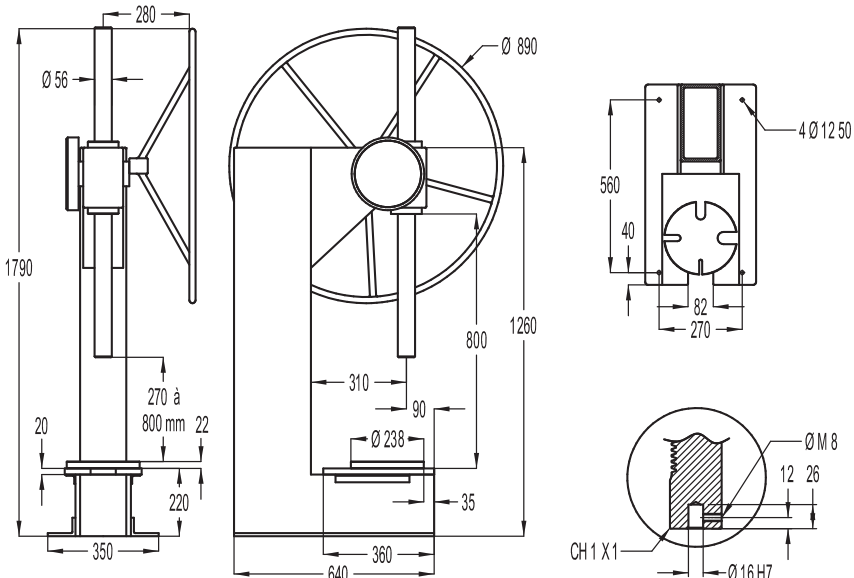
14HR
18HR



50HR



50HR LP



2 - Presse manuali a cremagliera di grandi dimensioni

Presse a cremagliera

14HR - 50HR - 50HR LP

La potenza è lineare e costante per tutta la corsa a seconda della forza esercitata sull'argano.

Questi modelli completano la gamma di presse a cremagliera e pignone. Con una costruzione solida, queste presse offrono pignoni in acciaio temprato di alta qualità con potenza significativa per tutta la corsa.

Questi modelli vengono utilizzati per operazioni di assemblaggio, collegamento e montaggio in profondità, in particolare per applicazioni che richiedono una corsa ampia e/o una grande altezza libera.

- **Controllo tramite argano con tre rami o volante.**
- **Cursore rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione.**
- **Pignone in acciaio temprato.**
- **Telaio in ghisa o acciaio saldato meccanicamente per robustezza e rigidità.**
- **Predisposizione per il fissaggio su un banco.**
- **Tavolo circolare rimovibile.**
- **Manutenzione da ingrassatore.**
- **Vernice blu cielo RAL 5015.**



Caratteristiche tecniche:

	14HR	18HR	50HR	50HR LP
Potenza (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000
Corsa di lavoro (mm)	0 a 420	0 a 420	0 a 530	270 a 800
Altezza libera (mm)	420	420	530	800
Profondità collo d'oca (mm)	210	210	250	310
Angolo di rotazione per mm di corsa	2° 86	2° 86	12° 74	12° 74
Alesaggio del cursore (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Tabella (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360
Tavolo da incasso (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115
Ø tavola rotante	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145

Opzioni aggiuntive

- A richiesta: fori speciali.
- Vernice speciale RAL.
- Fine corsa.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifiche alla pressa, piccoli utensili e installazione).



1 - Presse manuali da 500 a 2.000 kg

Caratteristiche tecniche:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potenza (kg)	500	700	1 500	2 000
Corsa di lavoro (mm)	50	40	30 ou 60	60
Altezza libera regolabile (mm)	42 a 185	35 a 260	60 a 250	120 a 280
Profondità collo d'oca (mm)	72	95	102	130
Alesaggio del cursore (mm)	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Alesaggio del tavolo	14H7	14H7	32H7	32H7
Tabella (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Angolo di rotazione max della leva	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65



2 - Presse a ginocchiera manuali di grande capacità

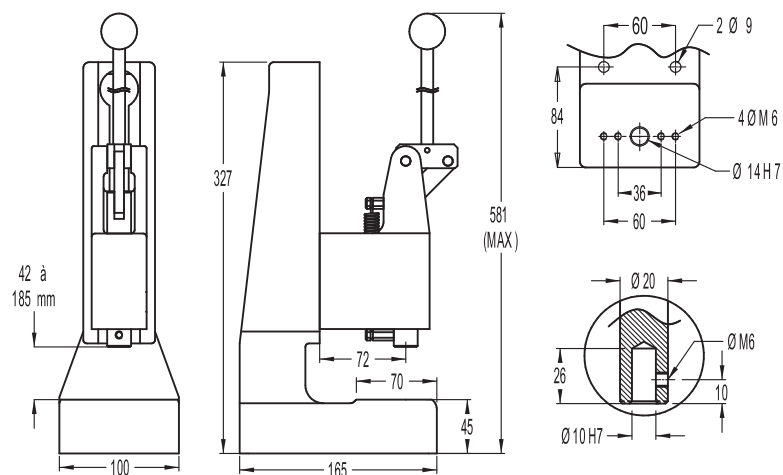
Caratteristiche tecniche:

	15HR LP	20HR LP
Potenza (kg)	1 500	2 000
Corsa di lavoro (mm)	30 ou 60	60
Altezza libera regolabile (mm)	220 a 280	230 a 290
Profondità collo d'oca (mm)	220	250
Alesaggio del cursore (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26
Alesaggio del tavolo	32H7	32H7
Tabella (mm)	200 x 250	200 x 300
Angolo di rotazione max della leva	90°	90°
Peso (kg)	55	70

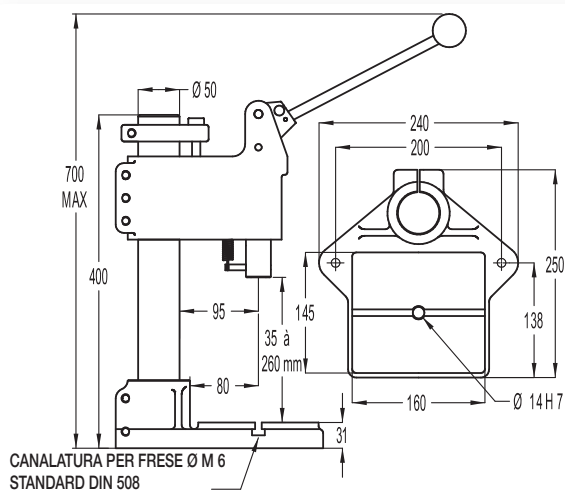


+
altezza
libera
+
collo
d'oca

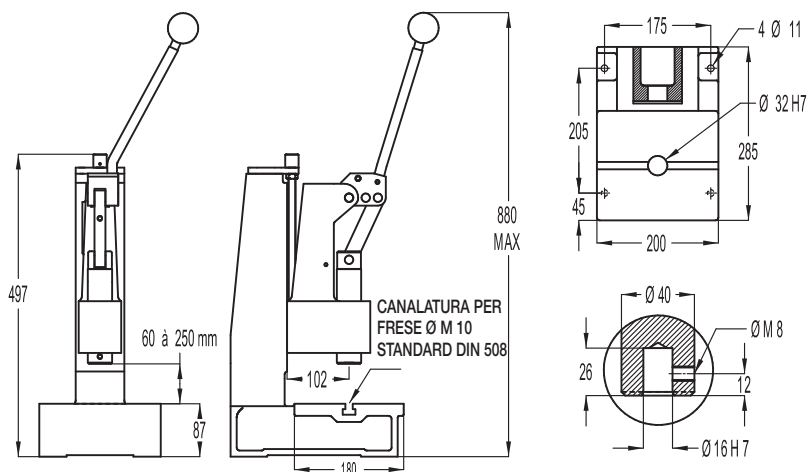
5HR



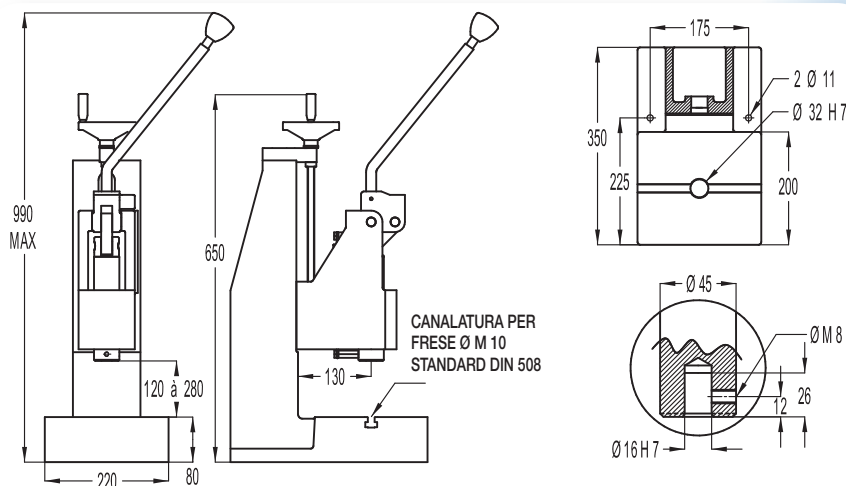
7HR



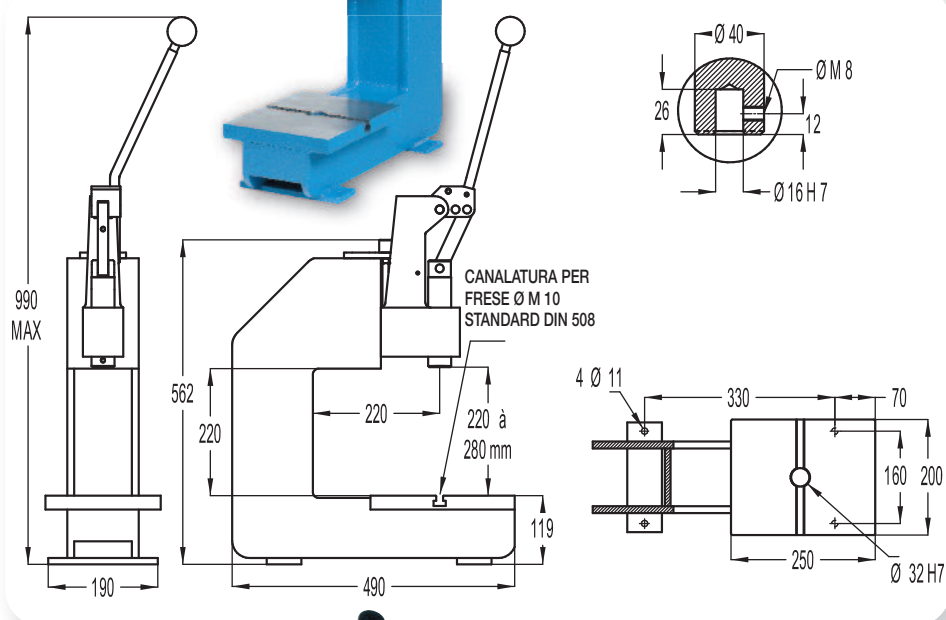
15HR



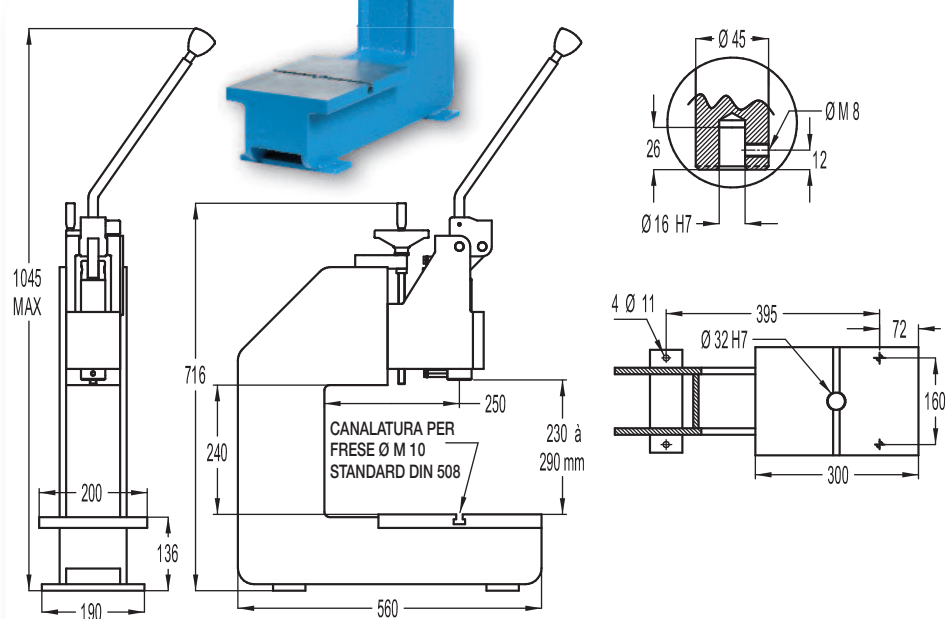
20HR



15HR LP



20HR LP





Presse manuali da 500 a 2.000 kg



Presse a ginocchiera

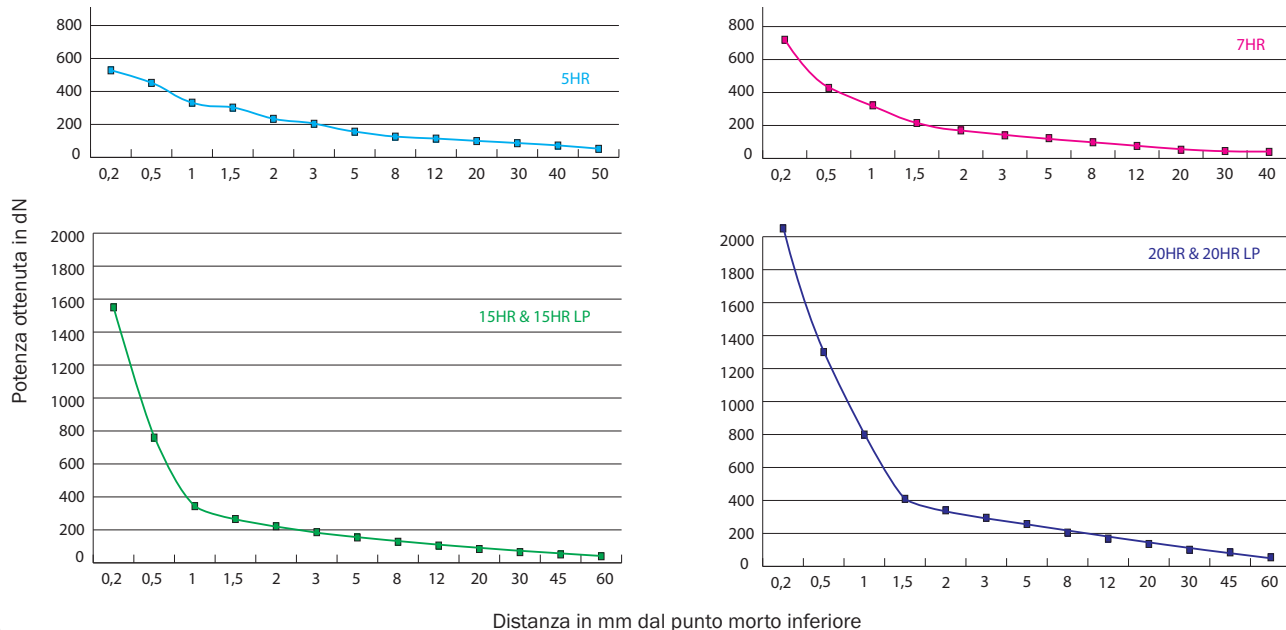
5HR - 7HR - 15HR - 20HR **15HR LP - 20HR LP**

La potenza massima si ottiene alla fine della corsa, in funzione della forza esercitata sulla leva.

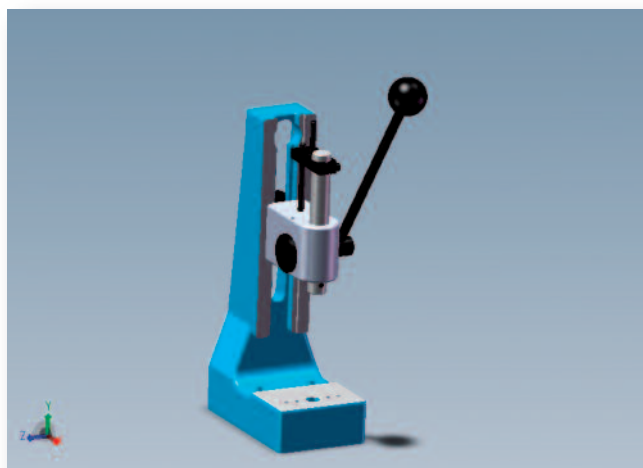
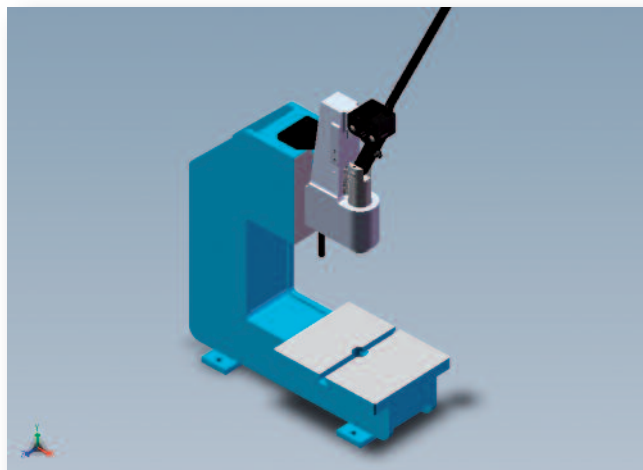
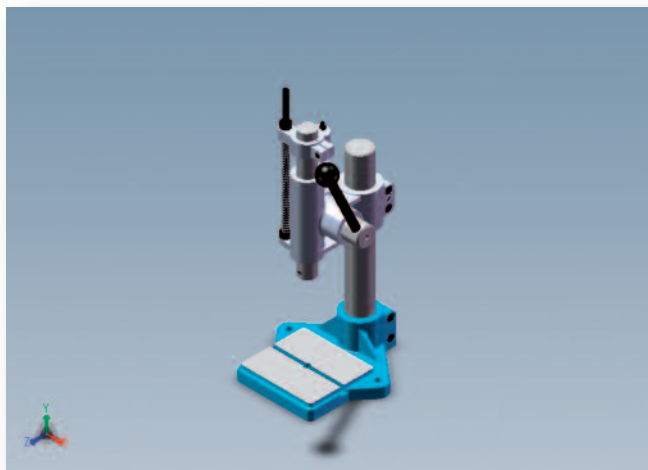
Queste presse sono robuste, precise, flessibili ed ergonomiche. Sono frequentemente utilizzate per operazioni di assemblaggio, assemblaggio di anelli o cuscinetti, imbutiture di piccole dimensioni, varie cinfrature, ecc ...

- *Cursore rettificato e immobilizzato in rotazione, garantendo durata e precisione*
- *Sollevamento automatico del cursore per molla*
- *Regolazione rapida e affidabile dell'altezza libera*
- *Regolazione precisa del punto morto inferiore mediante arresto meccanico che garantisce la ripetibilità del ciclo*
- *Base e testata in ghisa FGL 250 per robustezza e rigidità*
- *Nessuna manutenzione o lubrificazione*
- *Predisposizione per il fissaggio su un banco da lavoro*
- *Vernice: Sky Blue Frame RAL 5015 - Platinum Grey Head RAL 7036*

Potenza esercitata dalla pressa con una forza di 20Kg al centro del manico sferico e perpendicolare alla leva della pressa



I file 3D delle nostre presse manuali sono disponibili su richiesta e ti permetteranno di integrare facilmente le nostre macchine nei tuoi studi di lavorazione degli utensili, layout ed ergonomia.



> Opzioni

• Contatore

Opzione contatore a 5 cifre con reset.



• Pinze di serraggio

Porta morsetto con morsetto ER25 per gambo Ø1,5 a Ø16 mm (Ø da scegliere).



• Regolazione micrometrica PMB

Sistema di regolazione fine del punto morto inferiore, graduato ogni 0,02 mm.



• Anti-ritorno

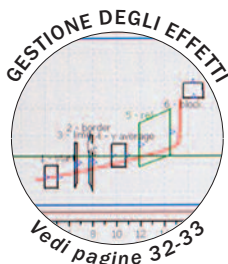
Sistema anti-ritorno: proibisce il sollevamento della leva se non viene raggiunta la fine della corsa (garantisce l'esecuzione completa e riproducibile dell'operazione).

Corsa di lavoro: da 0 a 70mm per 3HR, da 0 a 83mm per 4HR.



• Controllo di qualità tramite sensori di forza e/o spostamento

EMG offre tutti i tipi di gestione dello sforzo e/o di spostamento con soluzioni di sensori di forza e spostamento su misura per ogni esigenza, per il controllo delle parti al 100%.

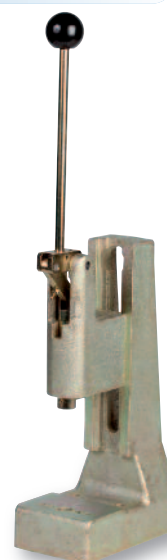


• Presse versione zincata/nichelatura

Pressa da laboratorio completamente zincata e/o nichelata.

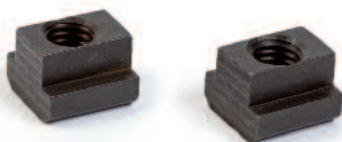
Questi trattamenti sono più comunemente usati nel mondo dell'anticorrosione. Si tratta di sfruttare le loro eccezionali proprietà per proteggere un pezzo dalle aggressioni esterne.

Ideale per l'uso della pressa in ambienti come "nebbia salina" o per evitare l'inquinamento di un laboratorio mediante verniciatura e/o ingrassaggio standard delle nostre macchine.



• Pioli a incudine

Set di 2 pioli a incudine per attrezzi di serraggio in cave a T.



Opzioni aggiuntive

- A richiesta: fori speciali, solo testa completa.
- Vernice speciale RAL.
- Immobilizzazione rotazionale della testa sulla colonna (sur 7HR).

- Immobilizzazione rotazionale della testa sulla colonna.
- Esecuzioni speciali su richiesta (modifiche alla pressa, piccoli utensili e installazione).

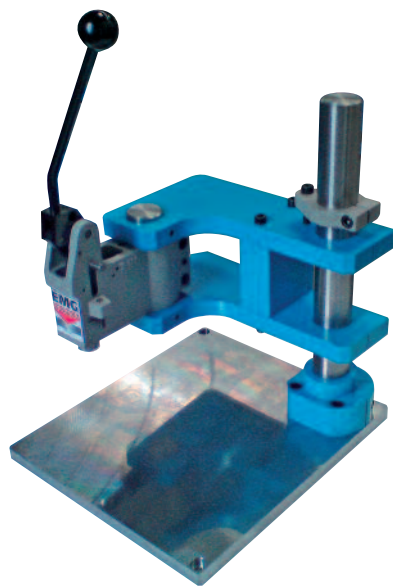




Esecuzioni speciali

Per soddisfare le esigenze di applicazioni specifiche richieste da alcuni mestieri e campi di attività, EMG offre attrezzature speciali su misura, perfettamente adattate alle specifiche e le costrizioni di produzione.

Grazie all'ufficio progettazione e ad una flotta di oltre 40 macchine di lavoro, EMG studia e realizza su richiesta qualsiasi modifica o realizzazione di presse speciali, nonché di piccole presse e utensili.

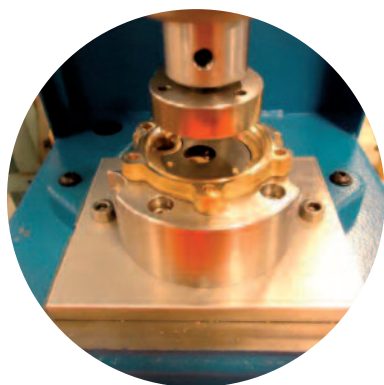
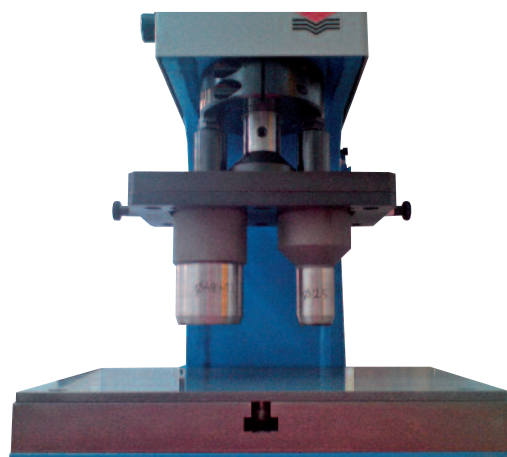
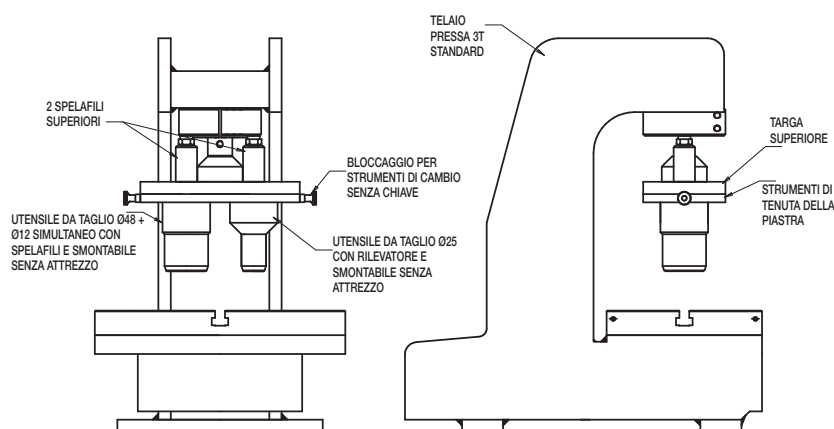


Pressa 7HR remota

Pressa a ginocchiera 7HR a distanza aumenta la profondità del collo d'oca e del piano di lavoro.

Utensili da taglio su pressa 3T

Pressa pneumatica 3T con utensile da taglio a 2 posizioni, che incorpora uno spelafili superiore per l'espulsione delle parti.

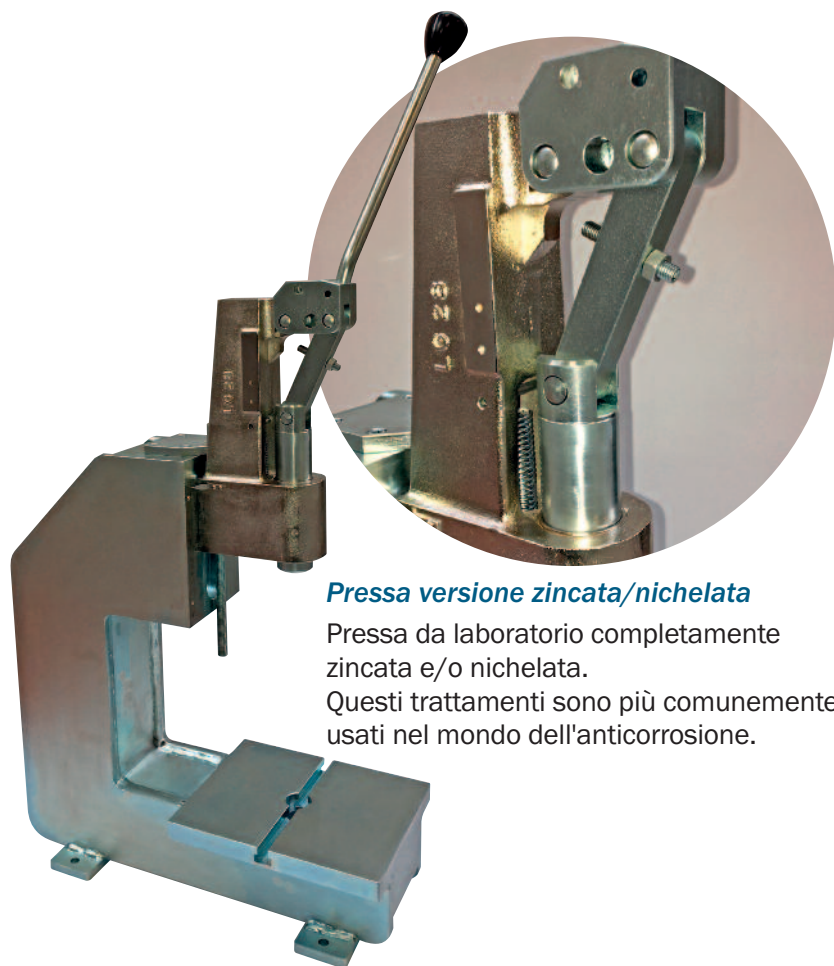


Strumento di aggraffatura a 3 punti

Pressa pneumatica 6PHR con strumenti di aggraffatura di 3 rivetti per il mantenimento di una parte in acciaio in un supporto in inox.



Pressa pneumatica con quadro elettrico di comando.

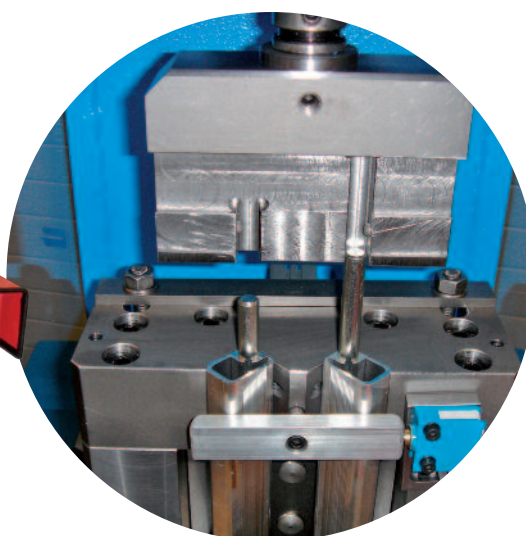
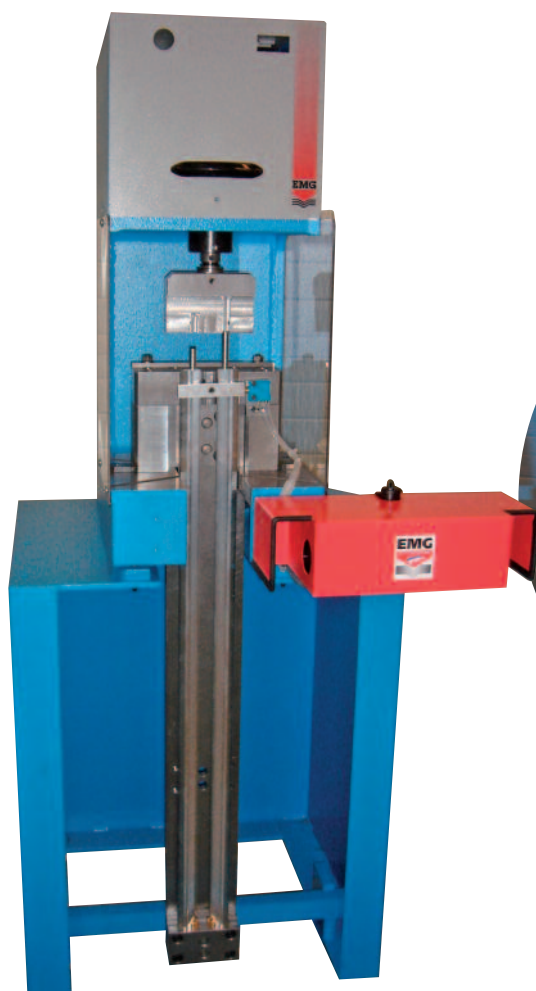


Pressa versione zincata/nichelata

Pressa da laboratorio completamente zincata e/o nichelata. Questi trattamenti sono più comunemente usati nel mondo dell'anticorrosione.

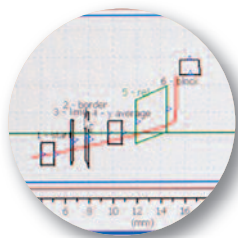


Pressa manuale a cremagliera 50 HR LP per impieghi gravosi



Utensili per il montaggio di assi in un profilo di alluminio su una pressa LP 3t

- Modifica del telaio per il passaggio del profilo
- Studio e realizzazione di strumenti



> Gestione dello sforzo

EMG offre tutti i tipi di gestione dello sforzo e/o di spostamento, con soluzioni di sensori di forza e spostamento su misura per ogni esigenza di controllo pezzo al 100%. Questa è la qualità garantita dal monitoraggio dei processi industriali:

- > **Controllo permanente della qualità**
- > **Controllo dei processi produttivi**
- > **Tracciabilità totale**
- > **Monitoraggio della produzione**

La garanzia della qualità implica un controllo continuo del processo. Le presse EMG dotate di sensori di forza e/o spostamento consentono la produzione di parti conformi dalla fase di produzione.

Il rilevamento anomalia è immediato se non vengono raggiunti i parametri richiesti, l'unità di monitoraggio invia un messaggio "OK" o "NOK" da un display ottico, un segnale audio o bloccando la pressa in posizione.

Questo segnale consente all'operatore di isolare immediatamente la parte difettosa.

Le informazioni vengono memorizzate nell'unità di controllo e possono essere esportate su un PC per scopi di analisi, statistica o archiviazione.

- **Esistono tre soluzioni standard nella gamma.**
- **Soluzioni specifiche possono essere proposte in base alle esigenze dei clienti.**

Forniti chiavi in mano, questi sistemi sono disponibili in diverse versioni a seconda della complessità dell'operazione da controllare e della sua precisione.

I. Esposizione della sola forza

Descrizione:

Il controllo della forza include un sensore di forza (precisione 0,5% del valore nominale) e un indicatore di forza con display digitale (50 misurazioni al secondo).

Funzionamento:

L'operatore attiva la leva di comando della pressa e legge la misurazione istantanea.



II. Visualizzazione della forza con memoria del valore massimo e dell'indicatore OK NOK

Descrizione:

Il controllo della forza include un sensore (precisione 0,5% del valore nominale), un indicatore di forza con display LCD a 5 cifre (20 misurazioni al secondo) e una spia verde/rossa + un cicalino.

Funzionamento :

L'operatore gestisce la pressa e realizza un pezzo.

- Se il valore della forza raggiunge la soglia minima preimpostata (S1), il LED verde si accende.
- Se il valore della forza supera la soglia massima preimpostata (S2), l'indicatore rosso si accende e il cicalino suona.
- Un reset tramite un pulsante sul pannello frontale ripristina l'ultimo valore massimo.



III. Gestione dello sforzo e spostamento

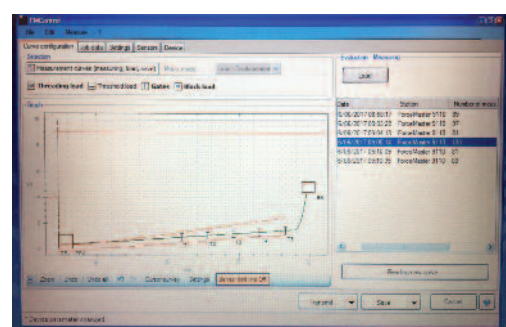
Descrizione:

Il controllo della forza include un sensore di forza (precisione del 2% del valore nominale), un sensore di spostamento (risoluzione di 0,1mm), un controller di processo FORCEMASTER (1000 misurazioni al secondo), una luce OK/NOK e un cicalino.

Funzionamento :

Si consiglia di parametrizzare le finestre attraverso le quali deve passare la curva di una parte standard (spostamento in x, forza in y con 9 finestre di passaggio massimo).

Finché la curva passa attraverso le finestre definite, la pressa funziona normalmente e una luce verde convalida ogni ciclo. Se durante l'operazione la curva non passa attraverso una delle finestre predefinite, la pressa emetterà un cicalino ed è possibile impostare un blocco per una pressa pneumatica. Dopo aver isolato la parte difettosa, l'operatore dovrà ripristinare il sistema premendo un pulsante e quindi continuare la produzione.



Un marchio di eccellenza al servizio della produttività

EMG ha creato la sua reputazione di eccellenza attraverso la progettazione e la produzione integrate e alla forte competenza tecnologica. Questa prestazione è trasmessa da un'efficiente rete di distribuzione, vicina alle esigenze dell'industria.

Risultato di una strategia dedicata alla qualità e alla ricerca attiva di prestazioni, le attrezzature EMG garantiscono competitività, affidabilità e durata, valori che servono la produttività aziendale in molti campi di attività:

- Orologeria, gioielleria,
- Occhiali,
- Materiale elettrico,
- Automotive,
- Elettrodomestici, giocattoli,
- Fabbri ...

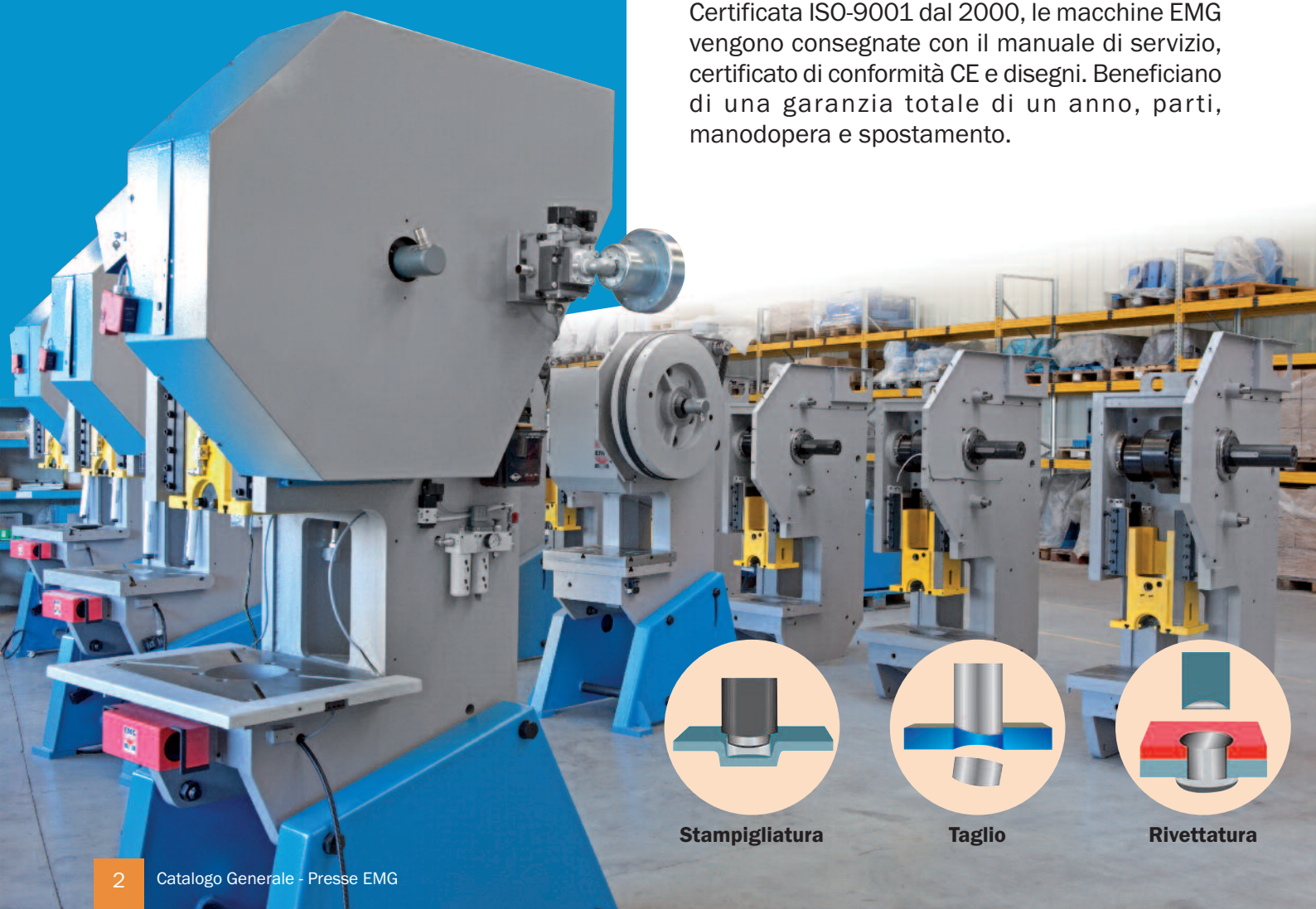


"Argomenti ponderati" da standard a su misura

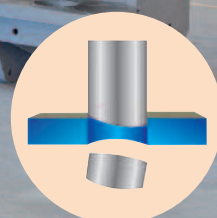
Le operazioni più diverse vengono eseguite in modo flessibile grazie alla riserva di energia di ciascun modello e ad una precisione molto rigorosa dell'insieme.

L'intera gamma EMG offre un'ampia scelta di opzioni e adattamenti per soddisfare le esigenze di ogni applicazione: la società LONG si impegna quindi a progettare e attrezzare le macchine speciali richieste dalle attività specifiche di ciascuna azienda.

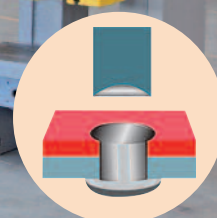
Certificata ISO-9001 dal 2000, le macchine EMG vengono consegnate con il manuale di servizio, certificato di conformità CE e disegni. Beneficiano di una garanzia totale di un anno, parti, manodopera e spostamento.



Stampigliatura



Taglio

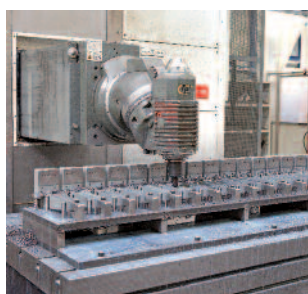


Rivettatura

Produttore di tecnologie ad alte prestazioni per 60 anni

Produttore con un know-how riconosciuto, EMG è un'azienda a conduzione familiare che ha sviluppato, in 3 generazioni, una vasta gamma di prodotti e servizi apprezzati dai produttori di tutto il mondo.

Utilizzato con successo dal 1966 in molti settori del settore, le presse EMG rendono il produttore un partner di prim'ordine, offrendo apparecchiature sinonimo di precisione e resistenza.



Produzione e competenze integrate

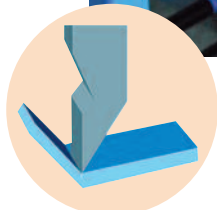
Le officine di produzione consentono una produzione integrata dalla A alla Z assicurata da un team multidisciplinare, che padroneggia tutte le fasi della produzione, dalla progettazione alle complesse operazioni di meccanica generale e assemblaggio di precisione, attraverso le varie operazioni di lavorazione: fresatura, tornitura, rettifica piana o cilindrica. EMG integra anche il trattamento termico o superficiale, la saldatura meccanizzata con la lavorazione o persino la verniciatura.



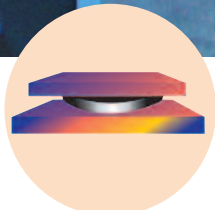
Lo spazio di test EMG per i tuoi campioni

Presso la sua sede EMG offre ai clienti uno showroom e un laboratorio di test adiacente ai nostri laboratori di produzione, per utilizzare e gestire tutti i nostri modelli.

È in questo servizio che vengono effettuati, ogni settimana, tutti i test sulle presse, partendo dai campioni presentati dai nostri clienti e futuri acquirenti.



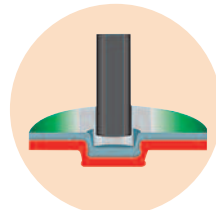
Pieghevole



Pressatura



Marcatura

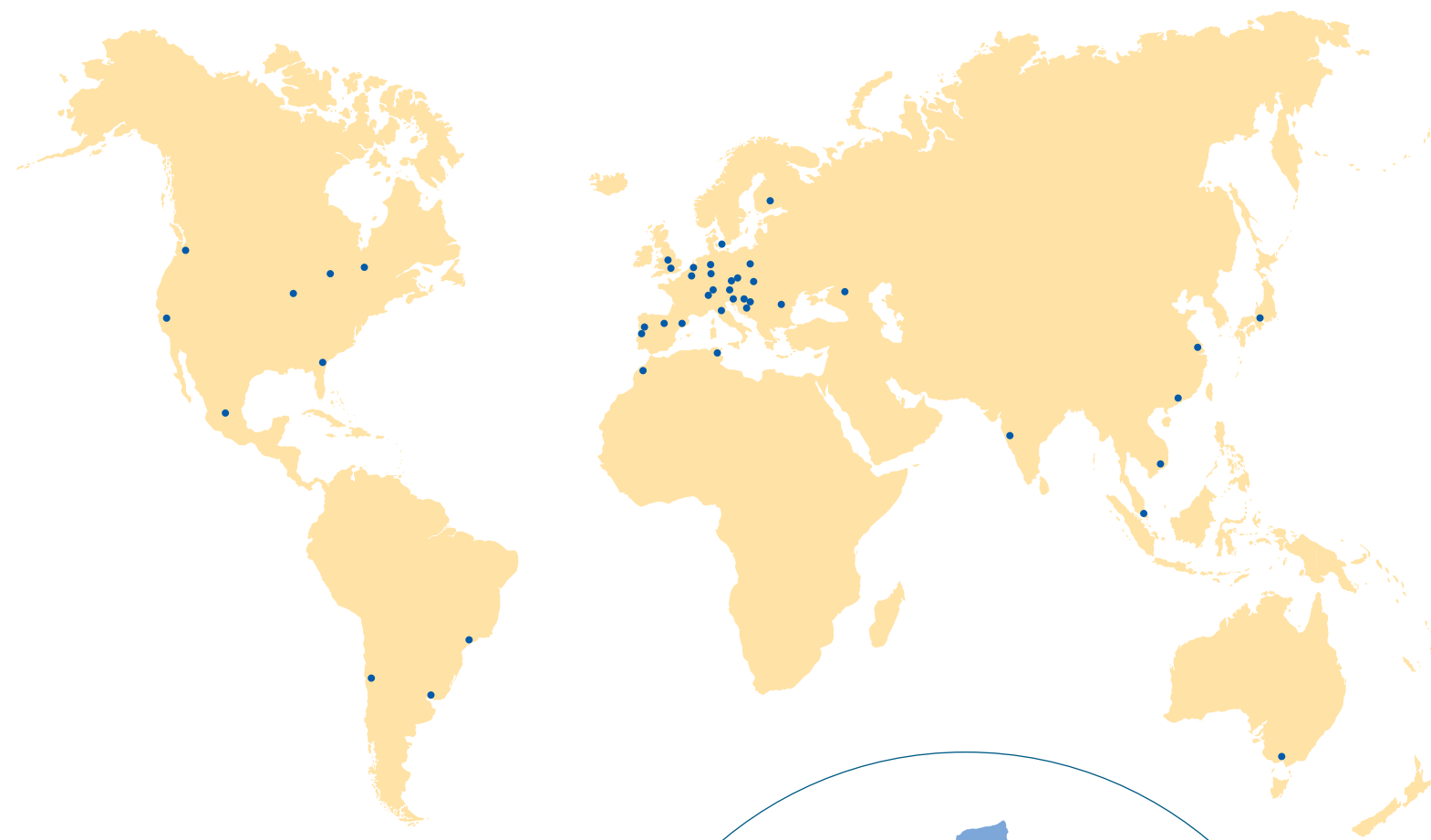


Montaggio



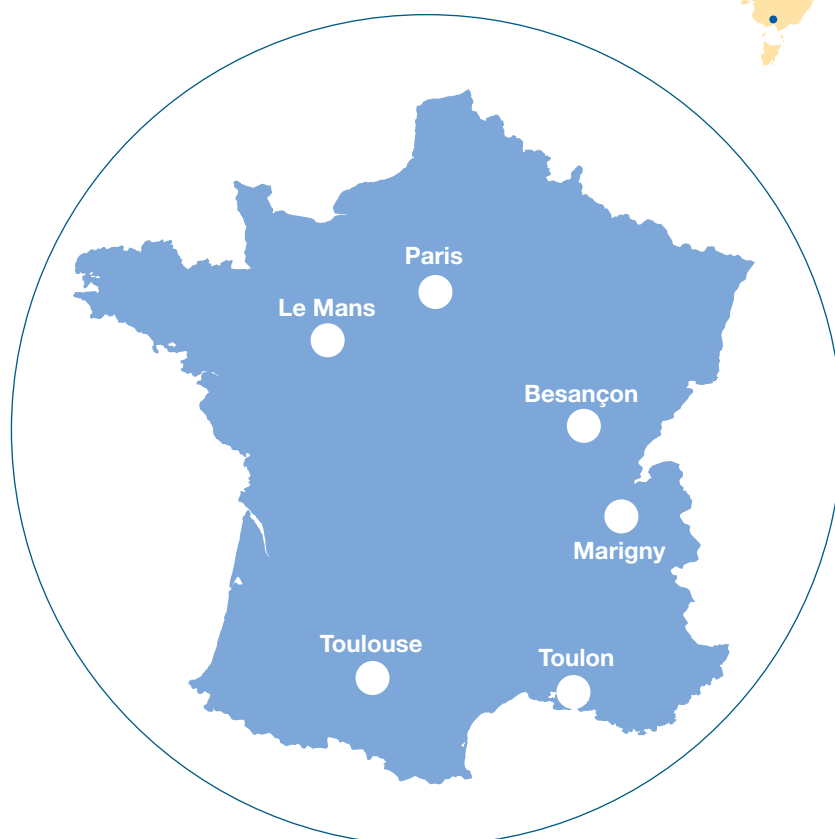
> EMG in Francia e nel Mondo

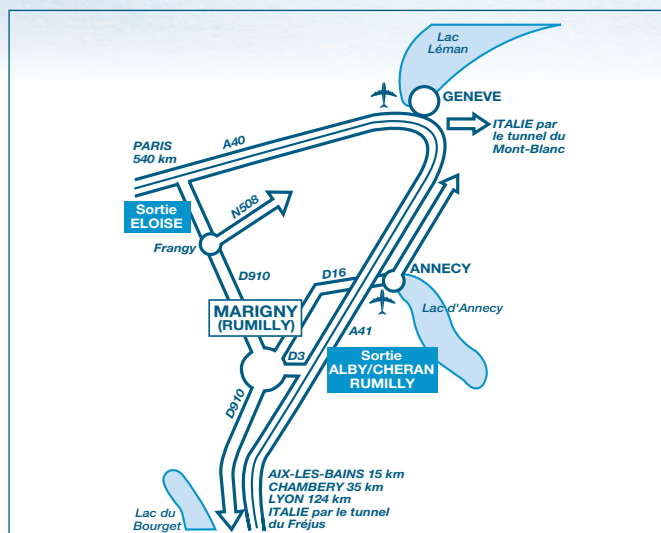
Presenti sui 5 continenti attraverso distributori,
i rivenditori scelti da EMG sono attori locali riconosciuti
per la loro esperienza e l'alta qualità del loro servizio.



In Francia, i nostri tecnici sono anche esperti della macchina utensile, regolarmente addestrati negli ultimi sviluppi delle attrezzature e le opzioni disponibili.

All'interno della sua rete di diffusione e di rappresentanza, tutti i vostri interlocutori sono specialisti garantendo la migliore consulenza e qualità complessiva offerta dal Costruttore EMG.





EMG si trova in Alta Savoia, comparto di frontiera con la Svizzera e l'Italia e beneficia del doppio vantaggio di un ambiente eccezionale fra i laghi e le montagne e un'attività economica privilegiata nel cuore della regione Rhône-Alpes, seconda regione della Francia e una delle più significativi dell'Unione europea.

Ogni cliente e partner di EMG in tutto il mondo beneficia delle attrezzature e dei servizi offerti dal marchio, di know-how e di requisiti unici, ereditati da una lunga tradizione industriale e da una cultura permanente della Ricerca e Sviluppo.

