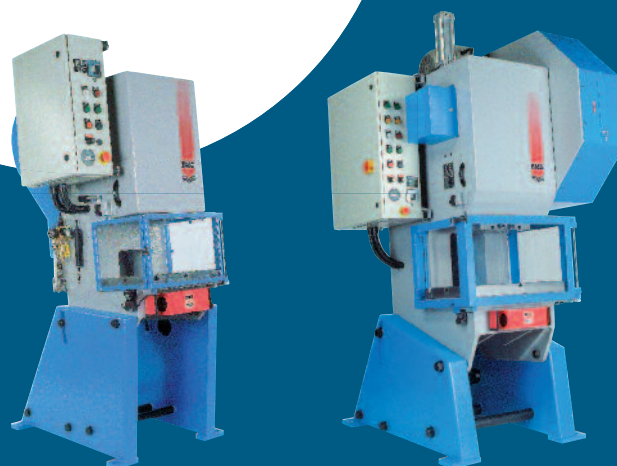
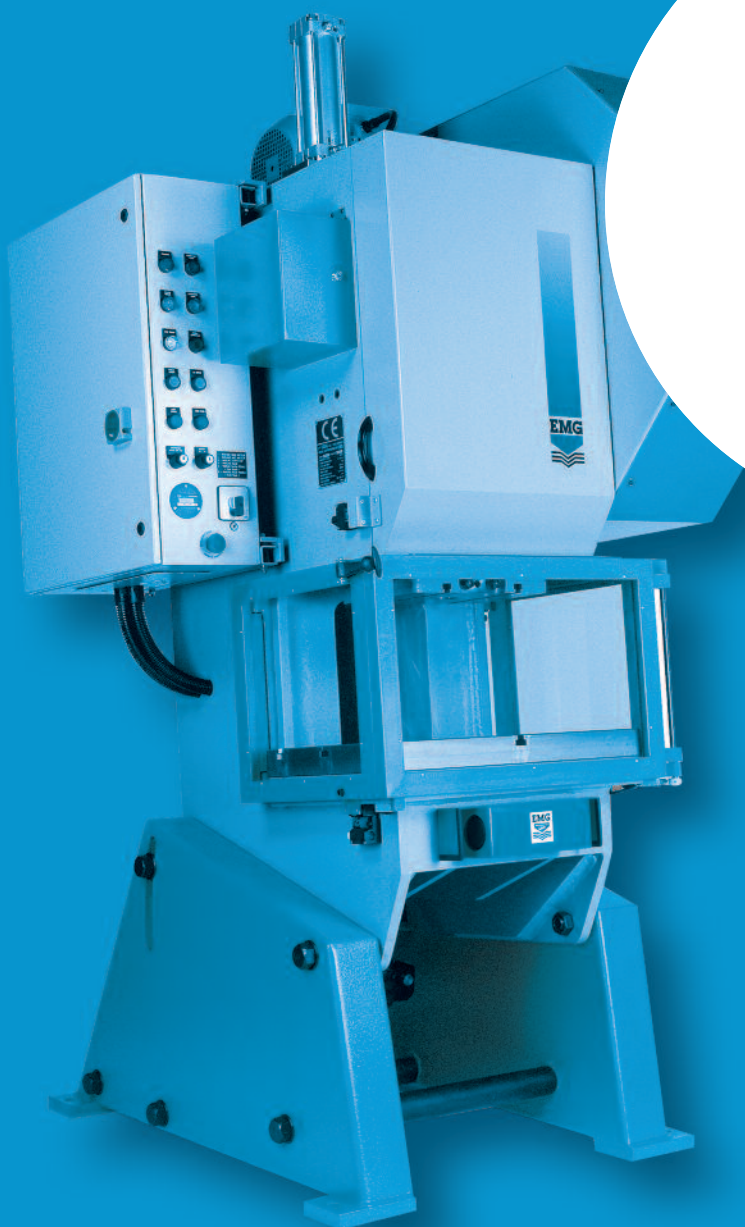




Presse meccaniche da 6 a 80 T



Presse meccaniche

6T - 15T - 25T - 45T - 80T

La gamma di presse meccaniche EMG è composta da 5 modelli da 6 a 80 T.

Ad alte prestazioni, eseguono con precisione e affidabilità le applicazioni più esigenti: orologeria, gioielli, occhiali, apparecchiature elettriche ed elettroniche, costruzioni automobilistiche, elettrodomestici, giocattoli, fabbri ...

Resistenti, garantiscono un guadagno in termini di qualità e produttività senza pari e per molto tempo!

Le operazioni più diverse sono eseguite in modo flessibile, grazie alla riserva di carica di ciascun modello e ad una precisione molto rigorosa.

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Corsa variabile (mm)	4 a 40	5 a 75	5 a 75	6 a 100	8 a 120
Altezza libera (mm)	200	300	300	350	400
Prof. collo d'oca (mm)	120	180	210	220	300
Numero di cicli/mn	240	140	140	130	100
Regolazione della vite a ricircolo di sfere	0 a 30	0 a 50	0 a 60	0 a 70	0 a 90
Alesaggio del cursore (mm)	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potenza del motore (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo d'aria per ciclo (l.)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Dimensione tabella (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300

Caratteristiche della gamma

• Costruzione

Il telaio è realizzato in acciaio di qualità saldato con una struttura a collo d'oca. Le giunture saldate regolari e le buone resistenze di saldatura offrono un'eccezionale rigidità e resistenza agli urti durante l'uso intensivo.

I lati molto spessi del telaio limitano l'apertura del collo d'oca.

• Corsore

Il cursore è realizzato in ghisa FGS 300 montato su guide in acciaio, trattate o bronzate, regolabili da viti. Il tutto è completamente rettificato e raschiato manualmente. La regolazione è fatta da arresti montati sul telaio della pressa.

La parte inferiore del cursore ha fori e un foro centrale per il fissaggio degli utensili.

I vetrini presentano una lavorazione in forma a "gambe di ragno" per una lubrificazione efficiente.

Una barra di espulsione attraversa il cursore. La regolazione è fatta da un arresto montato sul telaio.

• Stelo/vite girevole

La biella è realizzata in ghisa FGS 300 (acciaio su 80T) con cuscinetti in bronzo completamente raschiati che garantiscono una perfetta lubrificazione. È lubrificata a olio.

La vite a sfera è in acciaio pretrattato, completata da un trattamento superficiale.

• Albero motore

L'albero motore è in acciaio lavorato. Una sovrasulfinizzazione dopo la lavorazione diminuisce l'usura dovuta all'attrito. Ruota sugli anelli lubrificati.

• Cambio corsa

Il cambiamento di corsa è fatto per disinnesto e permette la regolazione della corsa selezionata. Così il cambiamento di corsa è molto veloce.

• Lubrificazione

La lubrificazione è centralizzata e garantita da una pompa manuale. Le frequenze devono essere adattate secondo i cicli usati (forza di lavoro singola o continua).

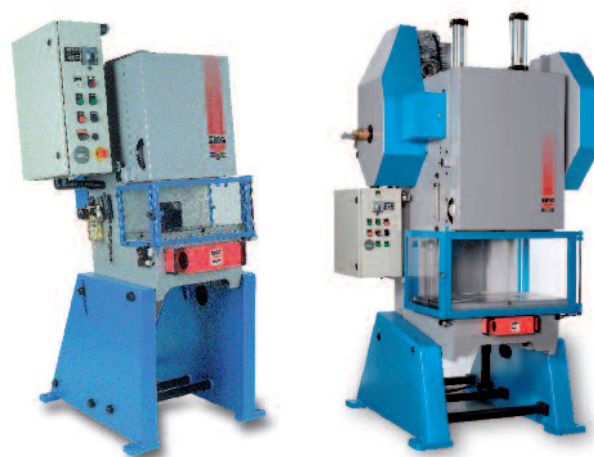
Pompa automatica optional.

• Elettrovalvola a doppio corpo

È auto-controllata e montata con silenziatore non bloccante.

• Frizione/freno

I movimenti della pressa sono ottenuti da una frizione ad aria monodisco e sono azionati da un freno. Un serbatoio d'aria compenserà eventuali guasti di rete dal modello 25T.



> Attrezzatura standard

- Comando di sicurezza bi-manuale a pulsante
- Lubrificazione centralizzata mediante pompa manuale
- Contatore a 6 cifre con reset, 8 cifre senza reset
- Operazione su base singola o continua
- Telaio inclinabile a 20 ° (opzione 45t e 80t)
- Regolazione con o senza motore
- Espulsore positivo nel cursore
- Cilindri equilibratori (45t e 80t)

- Sblocco idraulico del cursore (45t e 80t)
- Disinnesto automatico del cambio corsa (80t)
- Certificato di conformità CE
- Manuale di servizio e disegni elettrici, pneumatici e idraulici
- Guida ai controlli periodici (promemoria normativi, procedure di verifica, manutenzione preventiva, guasti e rimedi)

> Equipaggiamento elettrico

Conforme agli standard europei. Gestisce tutti i cicli: singolo, continuo, con regolazione.

> Colori

Sky Blue: RAL 5015

Grigio platino: RAL 7036

> Ciclo di lavoro

Presse standard

- Ciclo 1: regolazione manuale senza motore
- Ciclo 2: regolazione dell'impulso con il motore
- Ciclo 3: lavoro singolo, azione sincrona sul bi-manuale
- Ciclo 4: lavoro continuo. Inizio del ciclo per azione sincrona sulla bi-manuale e stop con pulsante.
- Ciclo 5: Funzionamento singolo a pedale per strumento incorporato (opzione pedale)
- Ciclo 6: Funzionamento continuo con pedale mantenuto per strumento incorporato (opzione pedale)
- Ciclo 7: Funzionamento singolo con griglie chiuse (opzione pedale)
- Ciclo 8: Funzionamento automatico. Inizio del ciclo con un controllo esterno alla pressa (PLC...)

Cicli specifici della pressa con opzione di schermo verticale automatica

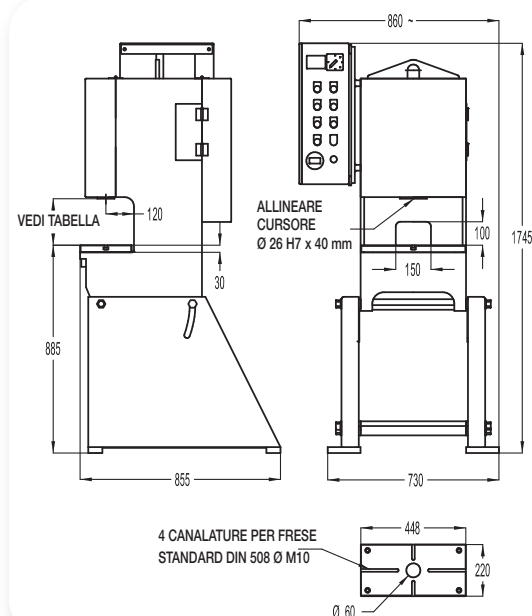
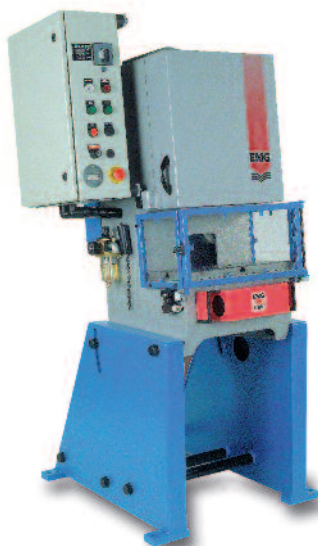
- Ciclo 7: Funzionamento singolo a pedale con protezione dello schermo
- Ciclo 8: Funzionamento continuo con pedale mantenuto con protezione dello schermo

Cicli specifici della pressa con barriere fotoelettriche

- Ciclo 4: Funzionamento automatico. Inizio del ciclo con un comando esterno o con un pulsante (con la scelta)
- Ciclo 6: Funzionamento singolo. Ordine a singolo passaggio
- Ciclo 7: Funzionamento singolo. Controllo doppio passaggio
- Ciclo 8: Funzionamento singolo Controllo del pedale con barriere attive

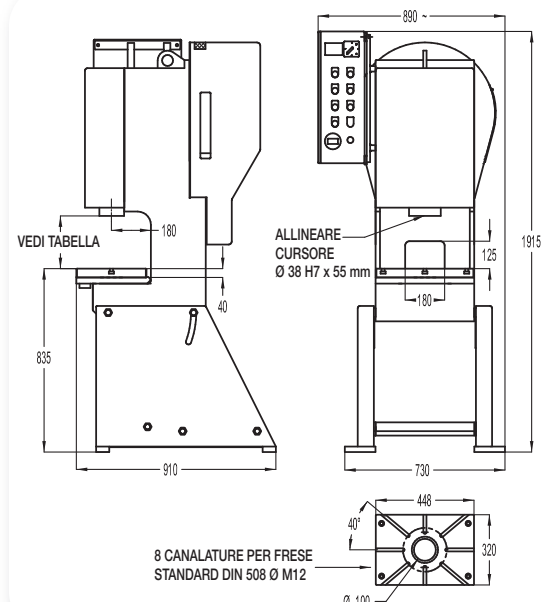
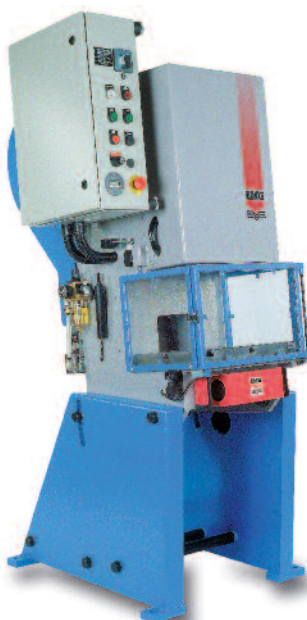
Presse 6 T

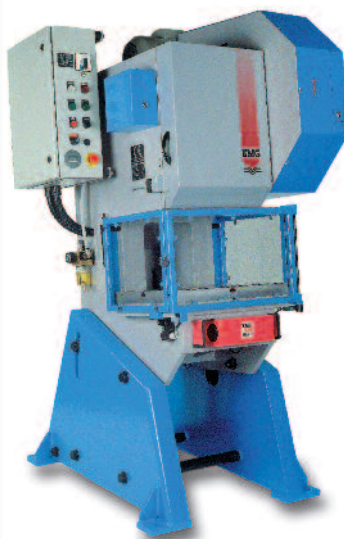
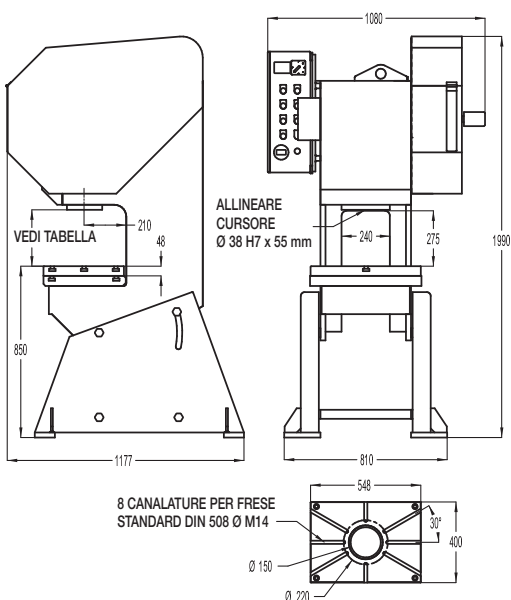
Corsa	Altezza al punto morto basso	Altezza in folle
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



Presse 15 T

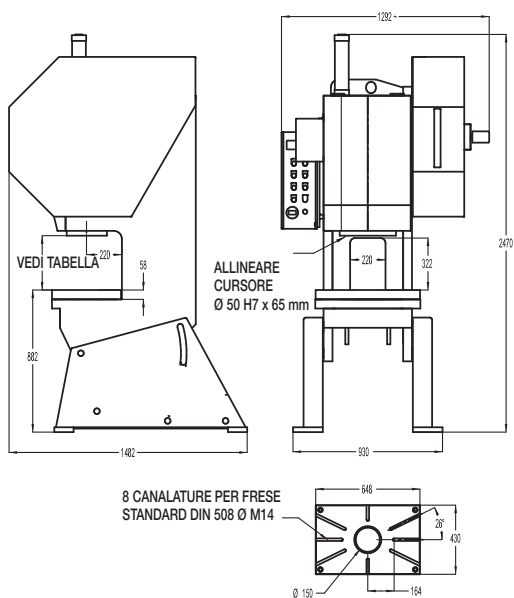
Corsa	Altezza al punto morto basso	Altezza in folle
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301





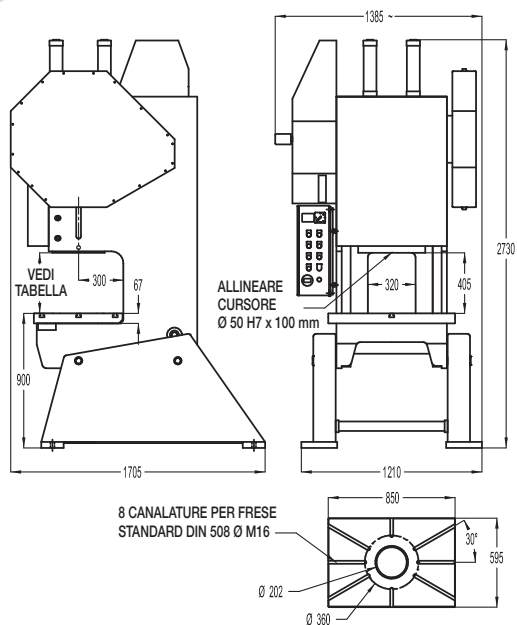
Presse 25 T

Corsa	Altezza al punto morto basso	Altezza in folle
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



Presse 45 T

Corsa	Altezza al punto morto basso	Altezza in folle
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



Presse 80 T

Corsa	Altezza al punto morto basso	Altezza in folle
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398

Presse meccaniche da 6 a 80 T

• Schermo verticale



Lo schermo verticale automatico fornisce la protezione frontale e laterale dell'operatore e di terzi. Un supporto tenuto sul pedale comanda innanzitutto la discesa dello schermo al suo punto morto inferiore, l'inizio del ciclo che è consentito solo se il bordo sensibile non incontra alcun ostacolo.

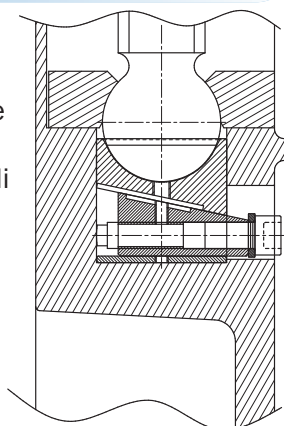
L'operatore può lavorare a mani libere per caricare e scaricare parti anche se l'utensile non è sicuro.

Questa apparecchiatura fornisce guadagni di produttività sicuri di circa il 20% e meno affaticamento e tensione muscolare.

Le ante sono montate su cerniere e permettono una piena accessibilità per una rapida e semplice sostituzione degli utensili.

• Angolo di rilascio meccanico (Idraulico e standard su 45T e 80T)

L'angolo di sblocco del cursore in basso a punto morto consente di sbloccare la pressa in pochi minuti senza alcun cambiamento di pezzi.



• Barriere immateriali



Le barriere immateriali permettono la protezione frontale della zona pericolosa e controllano l'inizio del ciclo dopo uno o due passaggi nel fascio. Eliminando l'uso del controllo bimanuale, questa apparecchiatura garantisce la massima sicurezza migliorando la produttività della pressa.

È inoltre sempre possibile lavorare in protezione semplice, utilizzando il pedale per innescare il ciclo.

Le ante sono montate su cerniere e permettono una piena accessibilità per una rapida e semplice sostituzione degli utensili.

• Camme elettroniche

Il programmatore di camma elettronica OMRON, accoppiato con il suo codificatore, gestisce 8 uscite per controllare un dispositivo di alimentazione, un serraggio, una cesoia o qualsiasi altro dispositivo della macchina.



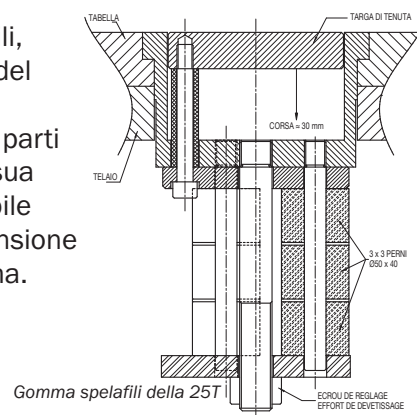
- **Lubrificazione automatica con controllo livello (standard su 45T e 80T)**

L'ingrassaggio automatico viene utilizzato al posto della lubrificazione centrale manuale. Garantisce una buona lubrificazione della macchina senza il rischio di "dimenticare" l'operatore. Questa opzione è fortemente raccomandata quando si lavora in modalità automatica.



- **Gomma spelafili (6T, 15T, 25T)**

La gomma spelafili, montata nel foro del tavolo, garantisce l'espulsione delle parti degli utensili. La sua potenza è regolabile aggiustando la tensione dei perni in gomma.



- **Gomma spelafili pneumatica (25T, 45T, 80T)**

Con la stessa funzione della gomma spelafili, la gomma spelafili pneumatica trasporta più potere, da 3T sulle presse 25T e 45T, a 7T sulla pressa di 80T. Il suo serbatoio d'aria garantisce una pressione costante.



- **Variatore di velocità con selezione del potenziometro**

Per regolare la cadenza della pressa nei cicli di lavoro automatici o per una discesa lenta in fase di regolazione con motore, tutte le presse della gamma meccanica possono essere fornite con un variatore di velocità regolabile da potenziometro.



Opzioni aggiuntive

- Controllo a pedale per il lavoro su **utensile incorporato*** o corsa <6mm
- Camma di soffiaggio con valvola a 3/2 e valvola di chiusura
- Contatore preselezione a 6 cifre per interrompere la pressa non appena viene raggiunta la quantità
- Illuminazione alogena su lampade flessibili da 500mm, neon o LED

- Collettore di scarico per un livello sonoro più basso (-2dB)
- Set di pioli a incudine
- Supporti antivibranti
- Vernice speciale RAL

* Definizione: gli attrezzi incorporati devono essere intrinsecamente sicuri. Le rispettive aperture e distanze di sicurezza devono essere conformi ai requisiti delle norme vigenti o non superiori a 6mm. Qualsiasi rischio di schiacciamento supplementare al di fuori degli utensili incorporati deve essere evitato.

> Esecuzioni speciali per presse meccaniche



*Pressa
in versione
per orologeria*



*Possibilità di verniciatura
speciale su richiesta*



*Pressa 25T
con caricamento
automatico robotizzato*



Pressa con cabina insonorizzata

Un marchio di eccellenza al servizio della produttività

EMG ha creato la sua reputazione di eccellenza attraverso la progettazione e la produzione integrate e alla forte competenza tecnologica. Questa prestazione è trasmessa da un'efficiente rete di distribuzione, vicina alle esigenze dell'industria.

Risultato di una strategia dedicata alla qualità e alla ricerca attiva di prestazioni, le attrezzature EMG garantiscono competitività, affidabilità e durata, valori che servono la produttività aziendale in molti campi di attività:

- Orologeria, gioielleria,
- Occhiali,
- Materiale elettrico,
- Automotive,
- Elettrodomestici, giocattoli,
- Fabbri ...

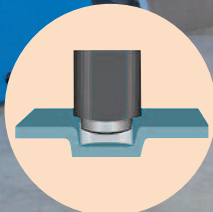
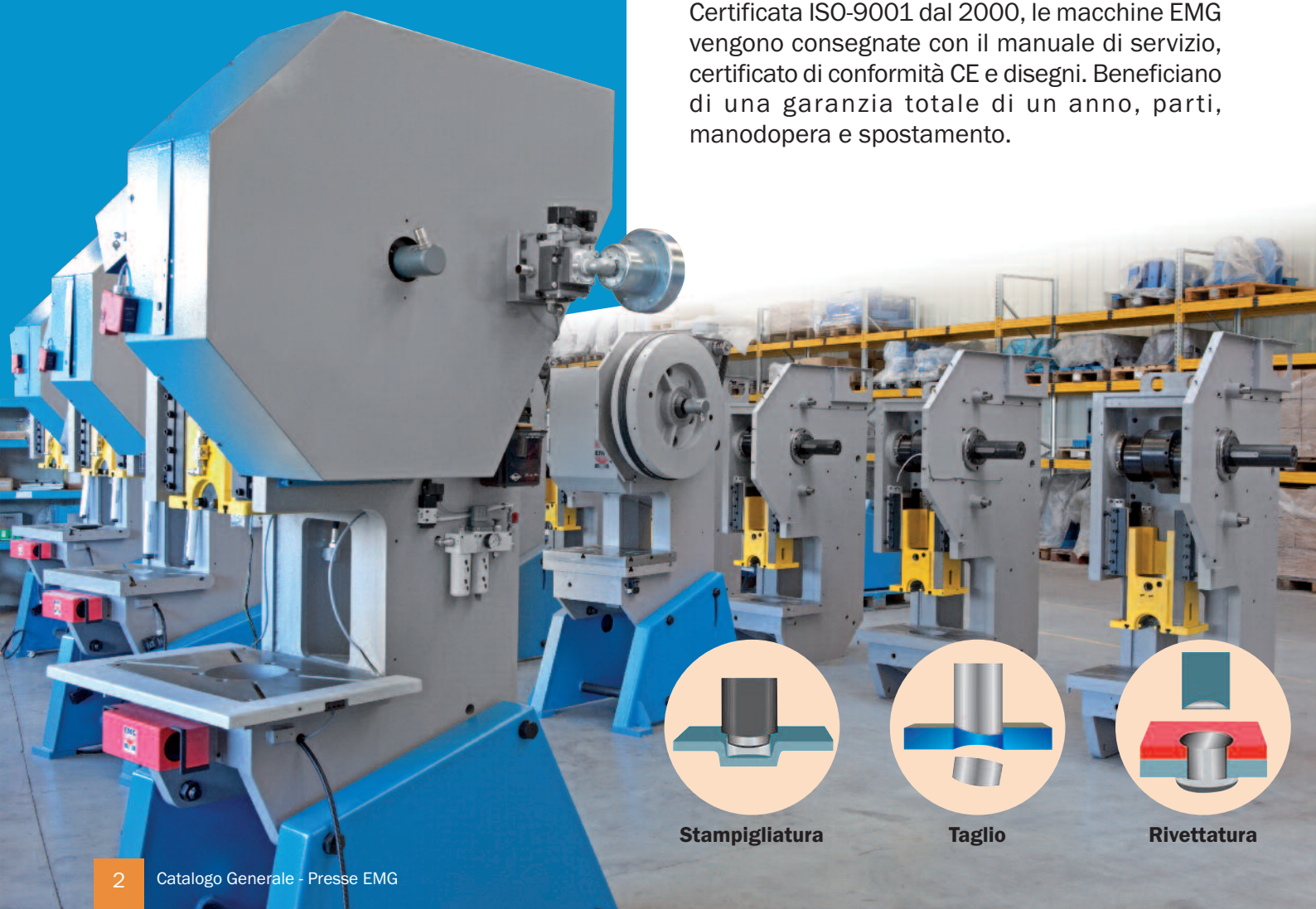


"Argomenti ponderati" da standard a su misura

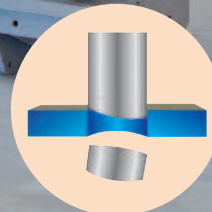
Le operazioni più diverse vengono eseguite in modo flessibile grazie alla riserva di energia di ciascun modello e ad una precisione molto rigorosa dell'insieme.

L'intera gamma EMG offre un'ampia scelta di opzioni e adattamenti per soddisfare le esigenze di ogni applicazione: la società LONG si impegna quindi a progettare e attrezzare le macchine speciali richieste dalle attività specifiche di ciascuna azienda.

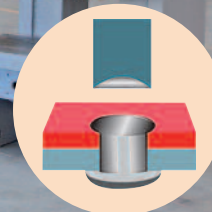
Certificata ISO-9001 dal 2000, le macchine EMG vengono consegnate con il manuale di servizio, certificato di conformità CE e disegni. Beneficiano di una garanzia totale di un anno, parti, manodopera e spostamento.



Stampigliatura



Taglio

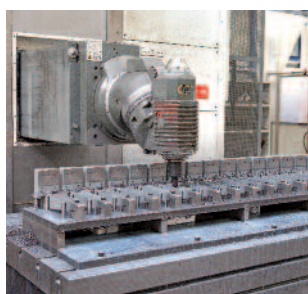


Rivettatura

Produttore di tecnologie ad alte prestazioni per 60 anni

Produttore con un know-how riconosciuto, EMG è un'azienda a conduzione familiare che ha sviluppato, in 3 generazioni, una vasta gamma di prodotti e servizi apprezzati dai produttori di tutto il mondo.

Utilizzato con successo dal 1966 in molti settori del settore, le presse EMG rendono il produttore un partner di prim'ordine, offrendo apparecchiature sinonimo di precisione e resistenza.



Produzione e competenze integrate

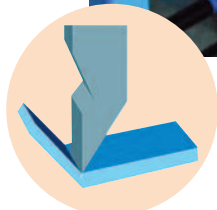
Le officine di produzione consentono una produzione integrata dalla A alla Z assicurata da un team multidisciplinare, che padroneggia tutte le fasi della produzione, dalla progettazione alle complesse operazioni di meccanica generale e assemblaggio di precisione, attraverso le varie operazioni di lavorazione: fresatura, tornitura, rettifica piana o cilindrica. EMG integra anche il trattamento termico o superficiale, la saldatura meccanizzata con la lavorazione o persino la verniciatura.



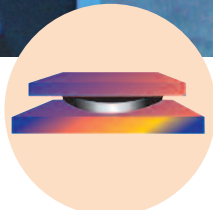
Lo spazio di test EMG per i tuoi campioni

Presso la sua sede EMG offre ai clienti uno showroom e un laboratorio di test adiacente ai nostri laboratori di produzione, per utilizzare e gestire tutti i nostri modelli.

È in questo servizio che vengono effettuati, ogni settimana, tutti i test sulle presse, partendo dai campioni presentati dai nostri clienti e futuri acquirenti.



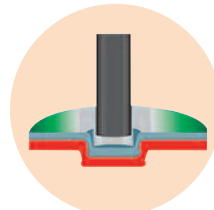
Pieghevole



Pressatura



Marcatura

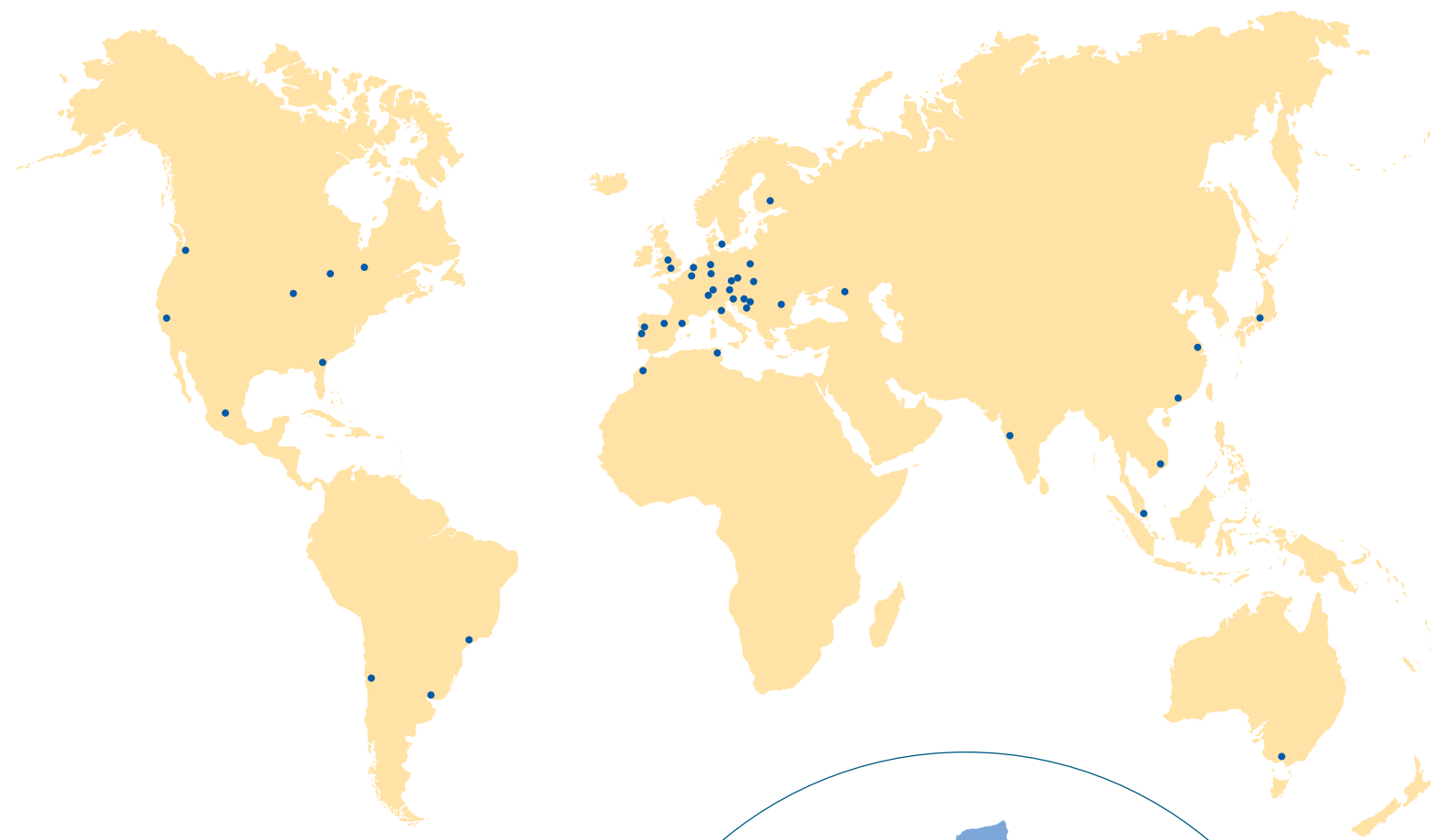


Montaggio



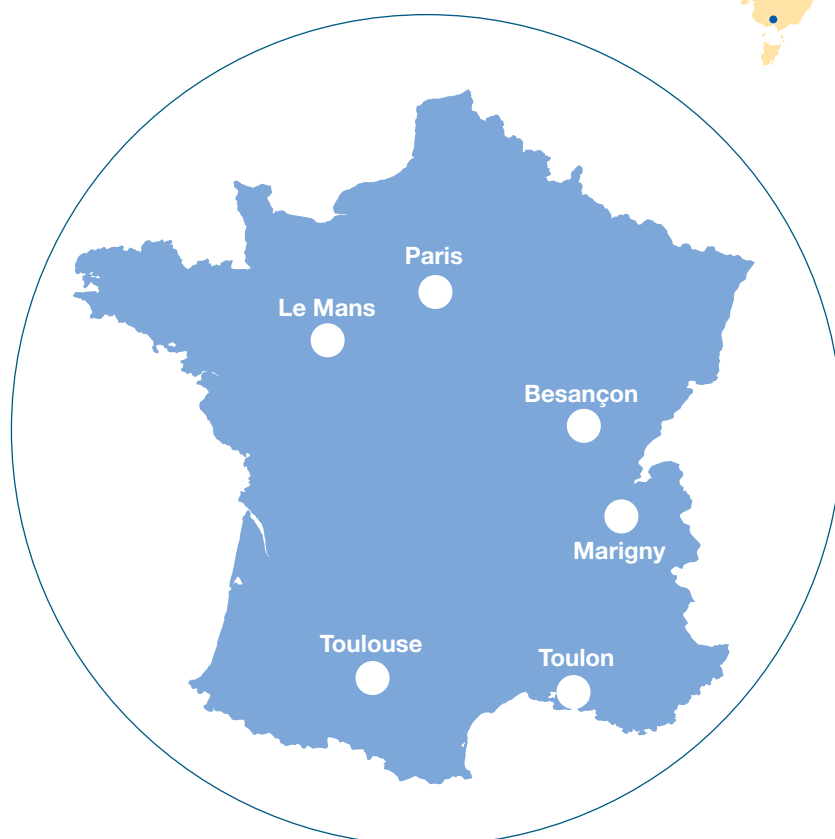
> EMG in Francia e nel Mondo

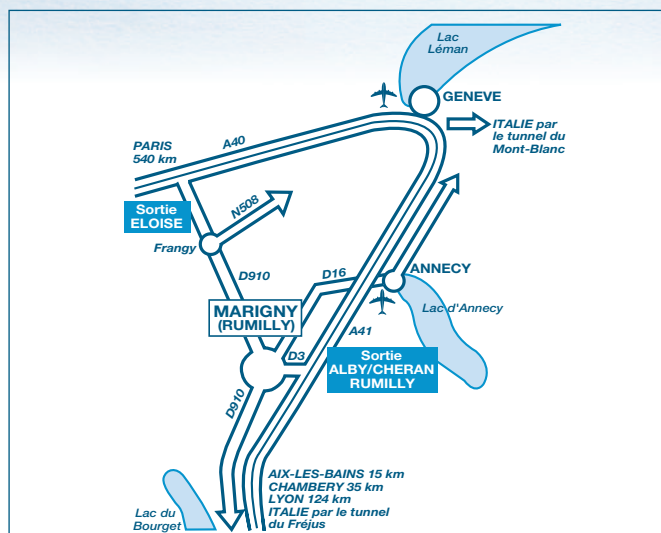
Presenti sui 5 continenti attraverso distributori,
i rivenditori scelti da EMG sono attori locali riconosciuti
per la loro esperienza e l'alta qualità del loro servizio.



In Francia, i nostri tecnici sono anche esperti della macchina utensile, regolarmente addestrati negli ultimi sviluppi delle attrezzature e le opzioni disponibili.

All'interno della sua rete di diffusione e di rappresentanza, tutti i vostri interlocutori sono specialisti garantendo la migliore consulenza e qualità complessiva offerta dal Costruttore EMG.





EMG si trova in Alta Savoia, comparto di frontiera con la Svizzera e l'Italia e beneficia del doppio vantaggio di un ambiente eccezionale fra i laghi e le montagne e un'attività economica privilegiata nel cuore della regione Rhône-Alpes, seconda regione della Francia e una delle più significativi dell'Unione europea.

Ogni cliente e partner di EMG in tutto il mondo beneficia delle attrezzature e dei servizi offerti dal marchio, di know-how e di requisiti unici, ereditati da una lunga tradizione industriale e da una cultura permanente della Ricerca e Sviluppo.

