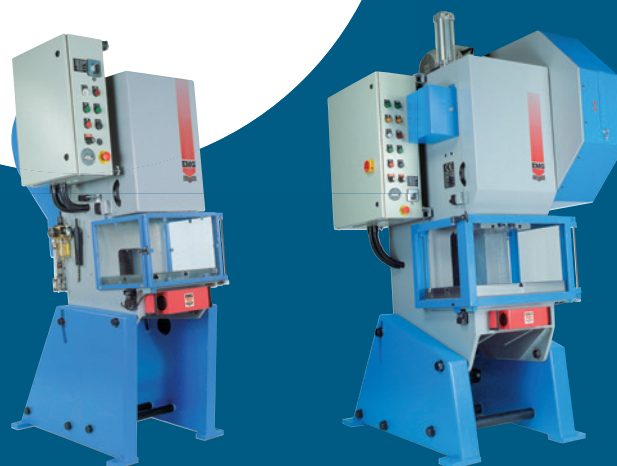
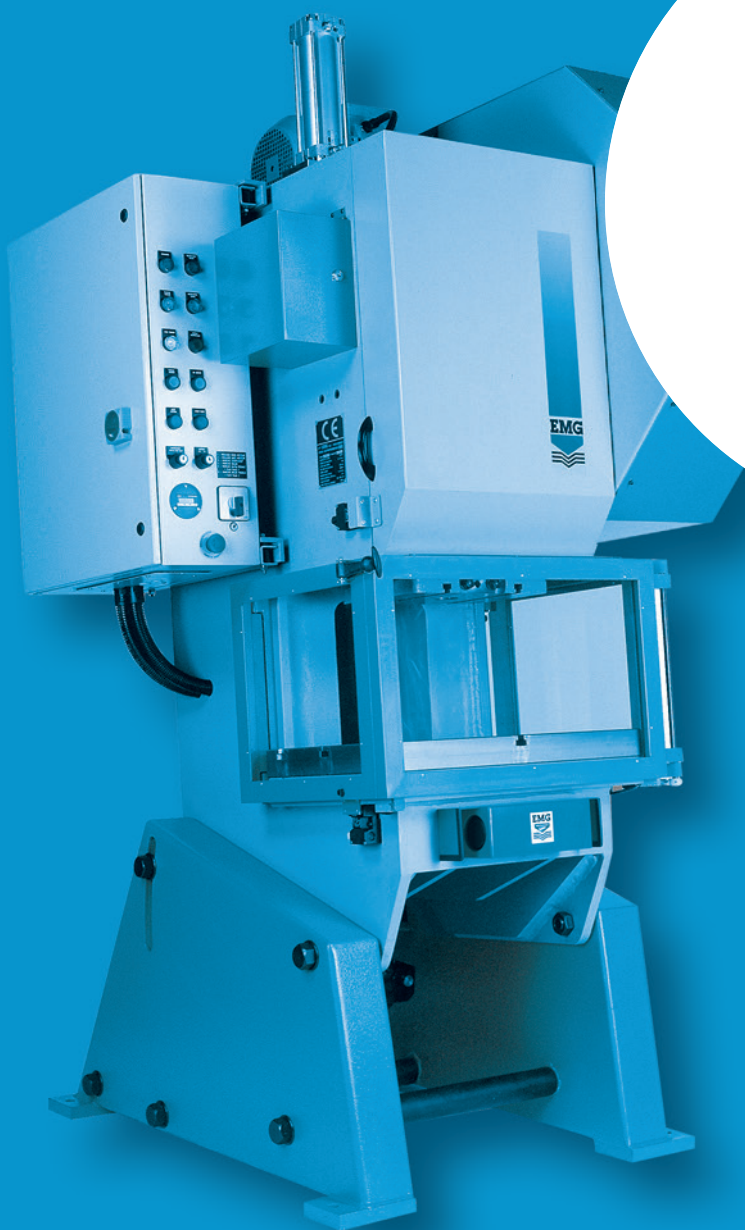




Prensas mecánicas de 6 a 80 T



Prensas mecánicas

6T - 15T - 25T - 45T - 80T

La gama de prensas mecánicas de EMG se compone de 5 modelos de 6 a 80 T.

Orientadas al rendimiento, ejecutan las aplicaciones más exigentes con precisión y confiabilidad: relojería, joyería, óptica mecánica, máquinas eléctricas y electrónicas, industria del automovil, productos eléctricos, juguetes, cerrajería...

Duraderas, le garantizan una calidad óptima y una productividad sin igual durante mucho tiempo!

Las distintas operaciones se ejecutan con cuidado gracias a la reserva de potencia de cada modelo y una precisión muy rigurosa.

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Carrera variable (mm)	4 a 40	5 a 75	5 a 75	6 a 100	8 a 120
Altura libre (mm)	200	300	300	350	400
Prof. de cuello de cisne (mm)	120	180	210	220	300
Número de ciclos / mn	240	140	140	130	100
Ajuste del husillo rótula (mm)	0 à 30	0 à 50	0 à 60	0 à 70	0 à 90
Ø del orificio de la corredera	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Potencia del motor (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Consumo de aire por ciclo (l.)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Dimensión de la mesa (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Peso (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300

> Características de la gama

• Bastidor

El bastidor está hecho de acero soldado mecanizado de alta calidad con estructura de cuello de cisne. Las costuras de soldadura regulares y los soportes de soldadura adecuados garantizan una rigidez excepcional y una resistencia contra los impactos de corte incluso durante un uso intensivo.

Los flancos espesos del bastidor limitan la abertura del cuello de cisne.

• Corredera

La corredera está hecha de hierro fundido FGS 300 montado en rieles deslizantes de acero tratado o bronce, ajustable mediante tornillos. El conjunto está totalmente rectificado y raspado manualmente. El ajuste se realiza mediante topes montados en el bastidor de la prensa. La bancada de la corredera tiene orificios y un orificio central para la fijación de utillajes.

Las guías tienen un mecanizado en forma de "patas de araña" para una lubricación efectiva.

Una barra de expulsión pasa a través de la corredera. El ajuste se realiza mediante un tope montado en el bastidor.

• Biela / Husillo rótula

La varilla está hecha de hierro fundido FGS 300 (acero en 80T) con cojinetes de bronce completamente raspados, lo que garantiza una perfecta lubricación. Está lubricado con aceite.

El husillo rótula es de acero pretratado, completado con un tratamiento de superficie.

• Cigüeñal

El cigüeñal está hecho de acero forjado. Una sobre-sulfurización después del mecanizado disminuye el desgaste debido a la fricción. Gira sobre casquillos lubricados.

• Cambio de carrera

El cambio de carrera se realiza mediante el desembrague y luego permite el ajuste de la carrera seleccionada. El cambio es muy rápido.

• Lubricación

La lubricación está centralizada y provista por una bomba manual. Las frecuencias deben adaptarse según los ciclos utilizados (trabajo de carrera simple o continua). Bomba automática (opcional).

• Válvula solenoide de doble cuerpo

Con autocontrol i ensamblada con silenciadores de alto rendimiento.

• Embrague/Freno

Los movimientos de la prensa se obtienen mediante un embrague neumático monodisco y se controlan mediante un freno. Un depósito de aire compensa los posibles fallos de la red a partir de un modelo 25t.



> Equipamientos estándar

- Mando bimanual de seguridad con pulsador
- Lubricación central por bomba manual
- Contador de 6 dígitos con reinicio, de 8 dígitos sin reinicio
- Carrera simple o continua
- Bastidor inclinable a 20° (opción 45t y 80t)
- Regulación con o sin motor
- Eyector positivo en la corredera
- Cilindros de equilibrado (45t y 80t)

- Desbloqueo hidráulico de la corredera (45t y 80t)
- Desembrague automático del cambio de carrera (80t)
- Certificado de conformidad CE
- Manual de usuario y esquemas eléctricos, neumáticos e hidráulicos
- Guía para verificaciones periódicas (recordatorios reglamentarios, procedimientos de verificación, mantenimiento preventivo, averías y soluciones).

> Equipamiento eléctrico

De conformidad con la normativa europea. Gestiona todos los ciclos: único, continuo, de ajuste.

> Pintura

Azul cielo: RAL 5015

Gris platino: RAL 7036

> Ciclos de trabajo

Prensas estándar

- Ciclo 1: Ajuste manual sin motor
- Ciclo 2: Control de impulso con motor
- Ciclo 3: Trabajo de carrera simple, acción sincrónica en el bimanual
- Ciclo 4: Trabajo continuo. Inicio del ciclo de forma síncrona en el control bimanual. y parada mediante un botón
- Ciclo 5: Pedal de un solo golpe que trabaja con el utillaje integrado (opción de pedal)
- Ciclo 6: Trabajo con pedal continuo para mantener el utillaje integrado (opción de pedal)
- Ciclo 7: Pedal de un solo golpe que trabaja con rejillas cerradas (opción de pedal)
- Ciclo 8: Trabajo automático. Inicio del ciclo mediante un control externo de la prensa (autómata...)

Ciclos específicos para prensas con opción de pantalla vertical automática

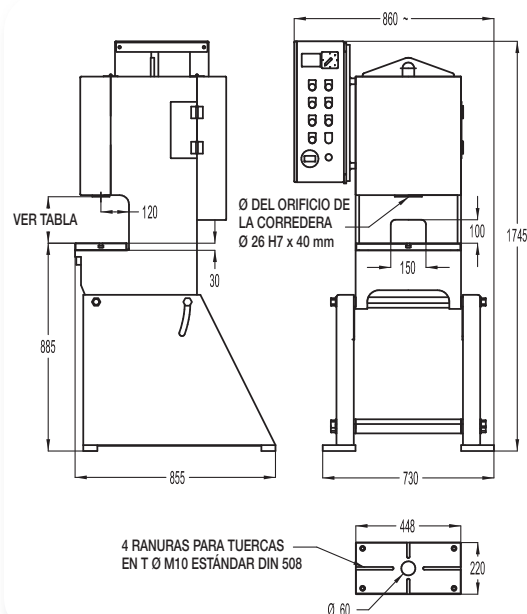
- Ciclo 7: Pedal de un solo golpe con protección de pantalla
- Ciclo 8: Trabajo continuo de pedal retenido con protección de pantalla

Ciclos específicos para prensas con barreras electrónicas

- Ciclo 4: Trabajo automático. Inicio del ciclo mediante un comando externo o mediante un botón (según la opción)
- Ciclo 6: Trabajo de un solo golpe. Control por una sola pasada
- Ciclo 7: Trabajo de un solo golpe. Control por doble paso
- Ciclo 8: Trabajo de un solo golpe. Control por pedal con barreras activas

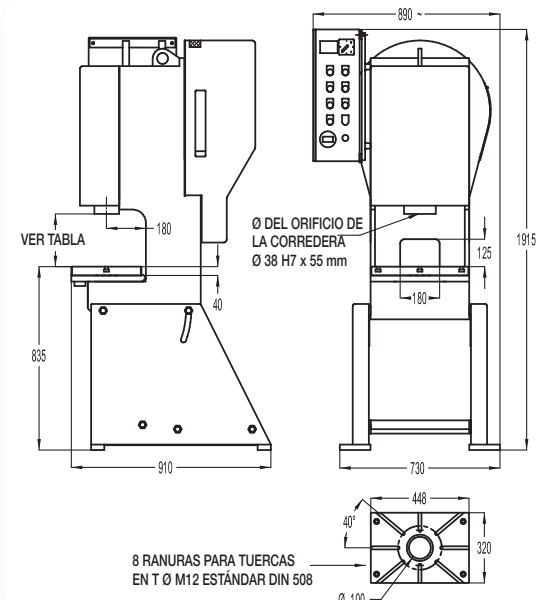
Prensa 6 T

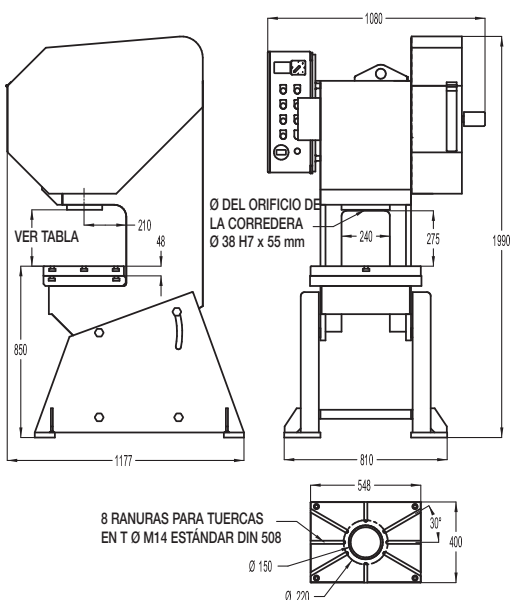
Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



Prensa 15 T

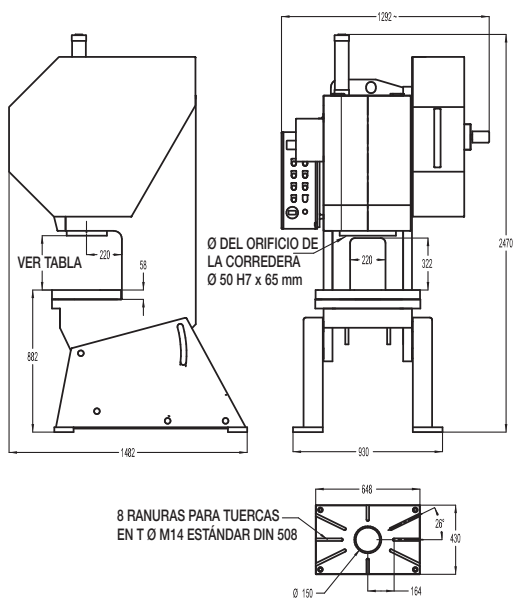
Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301





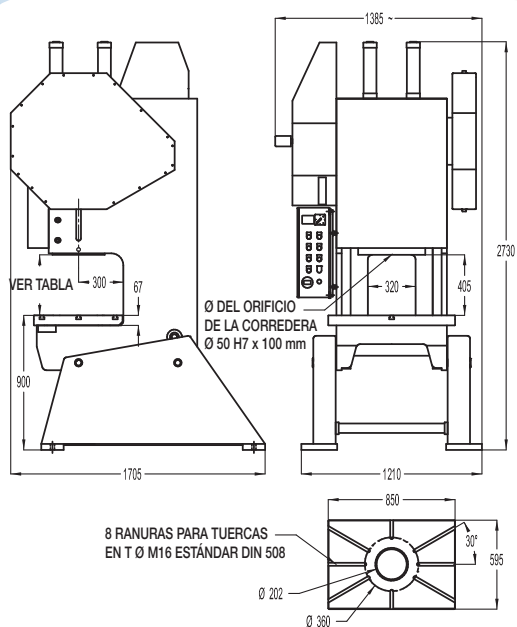
Prensa 25 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



Prensa 45 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



Prensa 80 T

Carrera	Altura en el centro muerto inferior	Altura en el punto muerto superior
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398

> Opciones

• Pantalla vertical



La pantalla vertical automática proporciona protección frontal y lateral del operador y terceros. Un soporte en el pedal garantiza el descenso de la pantalla a su punto muerto inferior, autorizándose el inicio del ciclo solo si el borde sensible no encuentra ningún obstáculo.

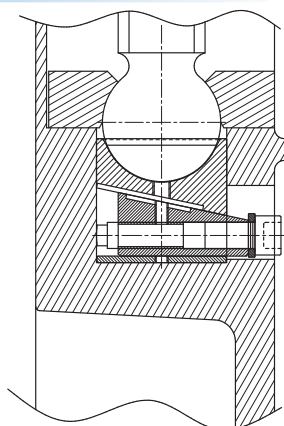
El operador puede trabajar con ambas manos libres para cargar o descargar piezas, incluso si la herramienta no está asegurada.

Esta máquina le proporciona aproximadamente un incremento del 20% de la productividad y con menos fatiga y tensión muscular.

Las puertas son abatibles y permiten un acceso completo para un cambio rápido y fácil de herramientas.

• Cuña de desbloqueo mecánico (hidráulica y estándar en 45T y 80T)

La cuña de desbloqueo del punto muerto inferior le permite desbloquear su prensa en unos pocos minutos, sin ningún cambio de piezas.



• Barreras electrónicas



Las barreras electrónicas permiten protección frontal de la zona peligrosa y controlan el inicio del ciclo después de una o dos pasadas en la viga. Al eliminar el uso del control bimanual, este equipo proporciona la máxima seguridad al tiempo que mejora la productividad de la prensa.

También es posible trabajar con una protección simple mediante el uso del pedal para iniciar el ciclo.

Las puertas son abatibles y permiten un acceso completo para un cambio rápido y fácil de herramientas.

• Levas electrónicas

El programador de levas electrónico de OMRON, asociado con su codificador, permite administrar 8 salidas para administrar un dispositivo de alimentación, un soplado, lanzamiento piloto, una cizalla o cualquier otro dispositivo de la máquina.



- **Lubricación automático con control de nivel (standard on 45T and 80T)**

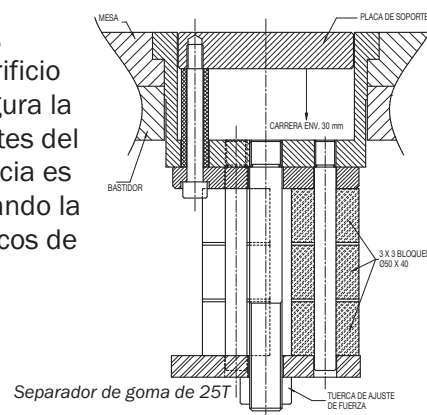
La lubricación automática se monta en lugar del engrase centralizado manual.

Asegura una mejor lubricación de la máquina sin riesgo de omisión del operador. Esta opción es muy recomendable en caso de trabajo automático.



- **Cojín de goma (6T, 15T, 25T)**

El cojín de goma, montado en el orificio de la mesa, asegura la expulsión de partes del utillaje. Su potencia es ajustable cambiando la tensión de los tacos de goma.



- **Cojín neumático (25T, 45T, 80T)**

Asegurando la misma función que el cojín de goma, el separador neumático ofrece una potencia más significativa, desde 3t en prensas 25T y 45T, a 7t en prensas 80T.

Su depósito de aire asegura una presurización constante.



- **Variador de velocidad con selección por potenciómetro.**

Para regular la cadencia de la prensa en los ciclos de trabajo automáticos, o para un descenso lento en la fase de ajuste impulsado por motor, todas las prensas del rango mecánico se pueden entregar con un variador de velocidad, ajustable mediante un potenciómetro.



Opciones adicionales

- Mando de pedal para trabajar con utillajes integrados* o carrera <6 mm
- Leva de soplado con válvula de 3/2 vías y válvula de cierre
- Contador de preselección de 6 dígitos para detener la prensa tan pronto como se alcance la cantidad
- Iluminación halógena en lámparas flexibles de 500 mm, neón o LED

- Cámara de expansión en el escape para reducir los niveles de sonido (-2dB)
- Juego de tuercas en T
- Soportes anti-vibración
- Pintura especial RAL

*Definición: los utillajes integrados deben ser intrínsecamente seguros. Sus aberturas y distancias de seguridad correspondientes deben cumplir con las normas vigentes o no deben superar los 6 mm. Debe evitarse cualquier riesgo de deformación adicional fuera de los utillajes integrados.

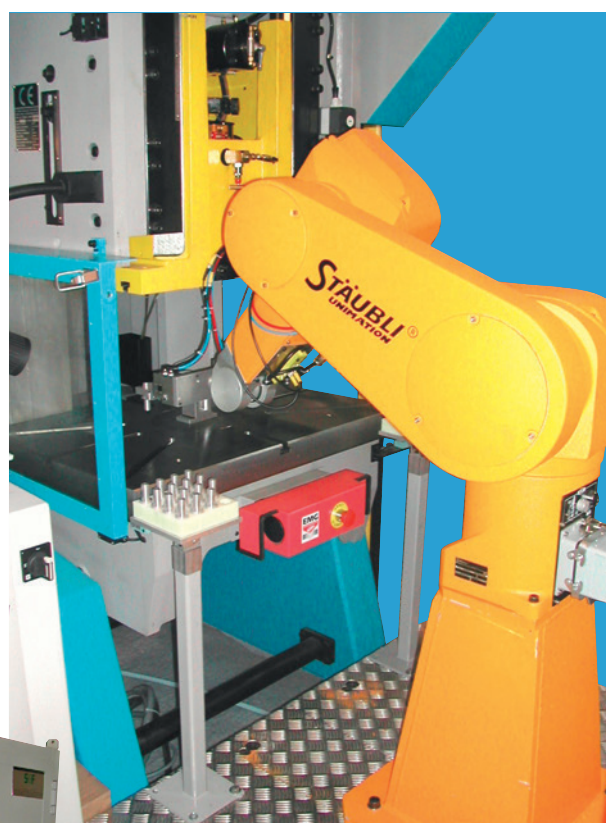
> Ejecuciones especiales/servicios para las prensas mecánicas



Versión de prensa para la relojería.



Posibilidad de pintura especial bajo demanda



Prensa 25T con abastecimiento automático robotizado



Prensa con cabina de insonorización.

Una marca de excelencia al servicio de la productividad

La empresa EMG se ha ganado su reputación de excelencia gracias a sus métodos integrados de diseño y producción y una sólida capacidad tecnológica. Este rendimiento está respaldado por una red de distribución eficiente en cumplimiento de las expectativas de la industria.

Como resultado de una estrategia dedicada a la calidad y la búsqueda activa de rendimiento, los equipos de EMG garantizan la competitividad, la confiabilidad y la durabilidad, que son valores fundamentales para la productividad empresarial en muchos campos de esta actividad:

- Relojería, joyería,
- Óptica,
- Equipos eléctricos,
- Industria automovilística,
- Artículos eléctricos, juguetes,
- Cerrajería...

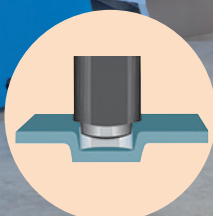
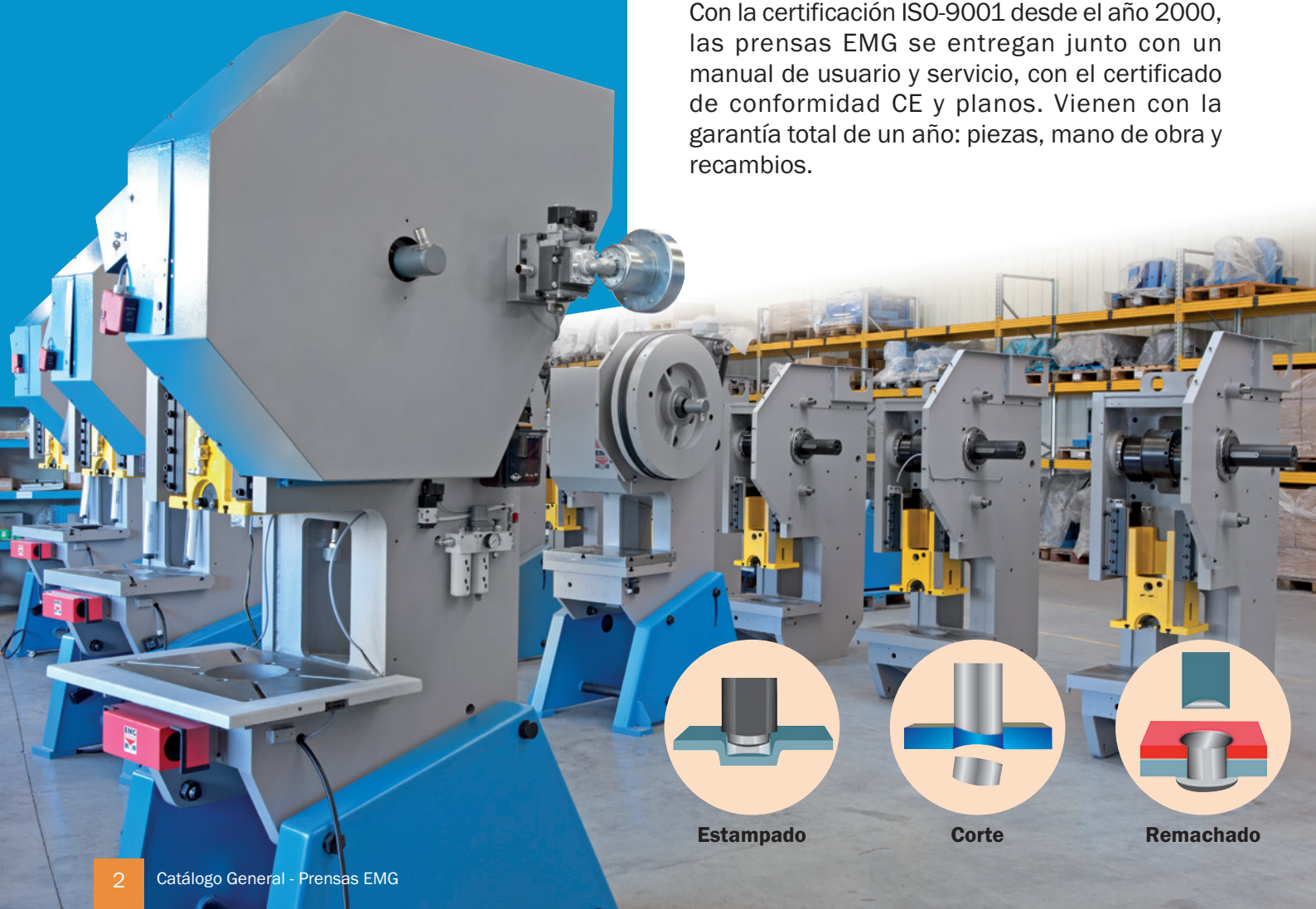


"Algunos aspectos importantes" del estándar al hecho a medida

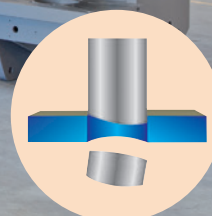
Las distintas operaciones se llevan a cabo gracias de manera flexible y cuidadosa gracias a la reserva de potencia de cada modelo y a la precisión de montaje muy rigurosa.

Toda la gama EMG ofrece un amplio abanico de opciones y adaptaciones para satisfacer las necesidades de cada aplicación: la empresa LONG se encarga de diseñar y equipar las máquinas especiales exigidas por las actividades de cada negocio.

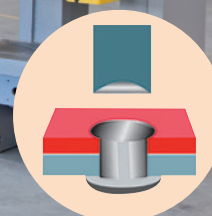
Con la certificación ISO-9001 desde el año 2000, las prensas EMG se entregan junto con un manual de usuario y servicio, con el certificado de conformidad CE y planos. Vienen con la garantía total de un año: piezas, mano de obra y recambios.



Estampado



Corte



Remachado

Productor de tecnologías de alto rendimiento desde hace 50 años

Fabricante con una reconocida experiencia, EMG ha desarrollado, durante las 3 últimas generaciones, una larga gama de productos y servicios apreciados por fabricantes de todo el mundo.

Utilizadas con éxito desde 1966 en numerosos sectores de la industria, las prensas EMG han sido el aliado más confiable de los fabricantes, ofreciendo equipos que son sinónimo de precisión y durabilidad.



Producción y habilidades integradas

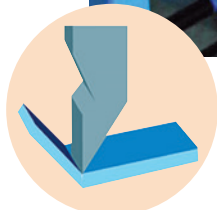
Los talleres de fabricación facilitan una producción integrada de la A a la Z asegurada por un equipo multidisciplinario que domina todas las etapas de la producción, desde el diseño hasta las operaciones más complejas de mecánica general y ensamblaje de precisión, pasando por varias operaciones de mecanizado: fresado, torneado, rectificado plano o cilíndrico. EMG también integra el tratamiento térmico o de superficie, la mecano-soldadura con mecanizado, o incluso la pintura.



El espacio de prueba de EMG para tus muestras

EMG propone a sus clientes, en su sede central, una sala de exposición y un laboratorio de pruebas relacionados con los talleres de producción, que permiten el uso y manejo de todos nuestros modelos.

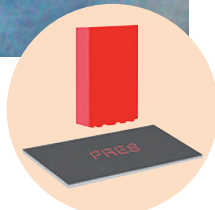
Este es el departamento donde se realizan todas las pruebas en prensas a partir de las muestras enviadas por nuestros clientes y clientes potenciales.



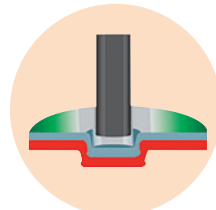
Plegado



Prensado



Marcaje

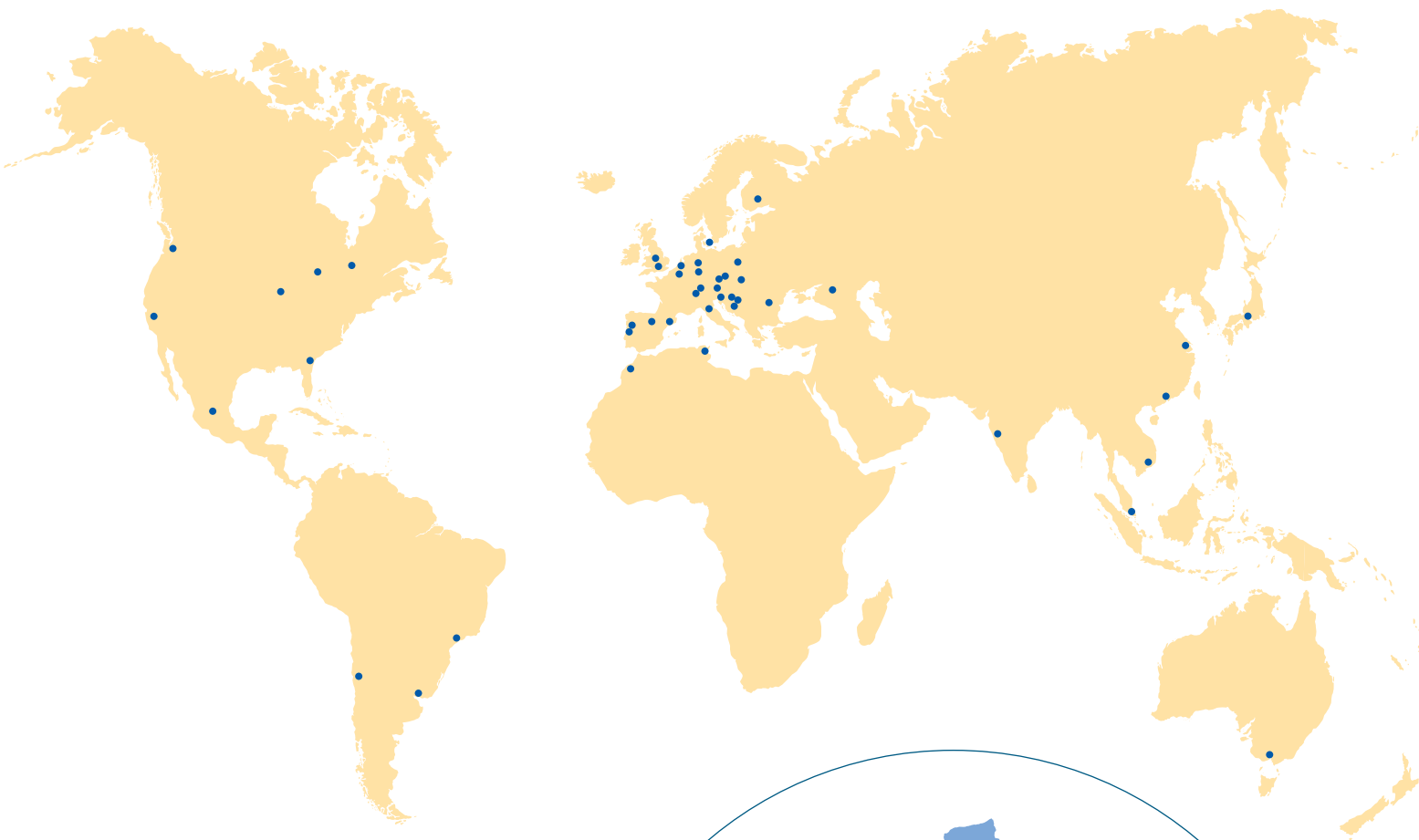


Ensamblaje



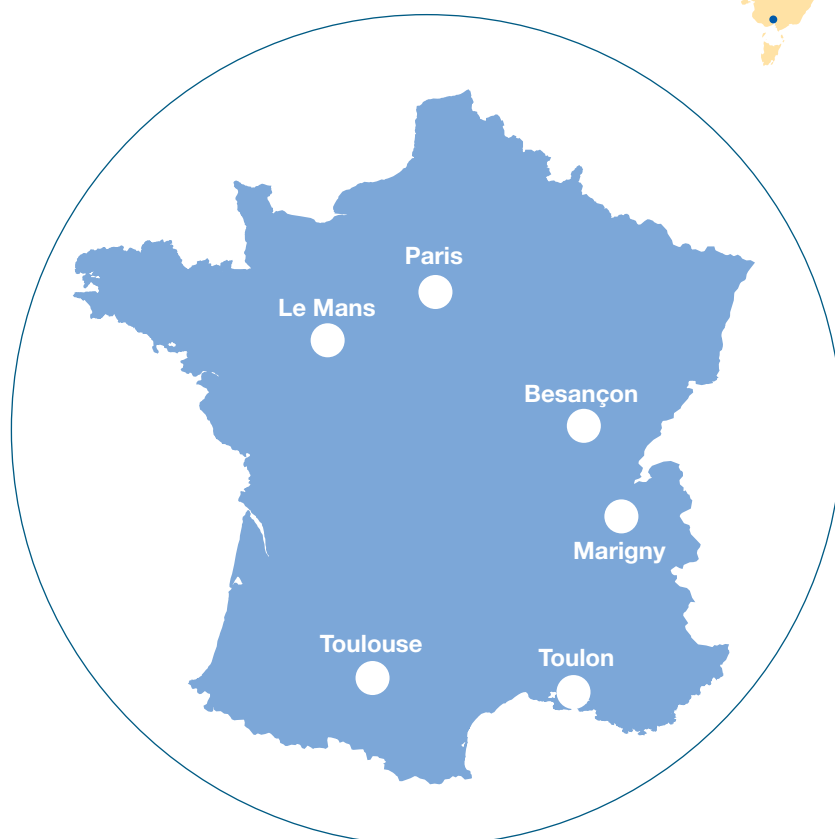
> EMG presente en Francia y alrededor del mundo

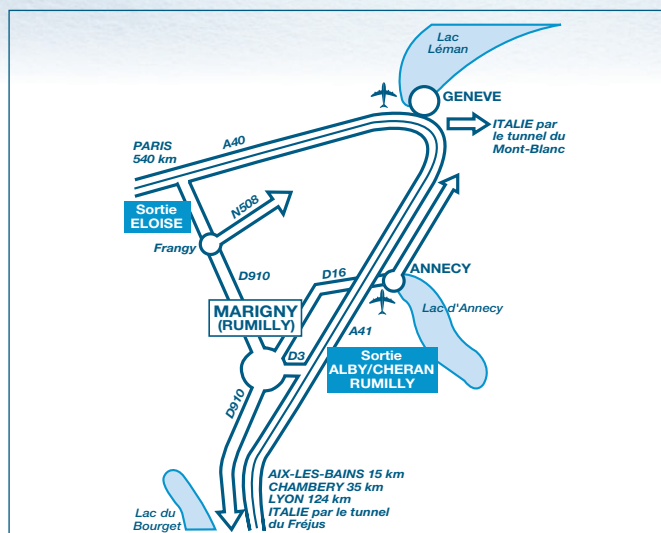
Presencia en los 5 continentes con una cadena sólida y confiable de distribuidores, fabricantes o minoristas seleccionados por EMG que son reconocidos localmente por su experiencia y servicio orientado a la calidad.



En Francia, nuestros ingenieros comerciales también son expertos en la máquina herramienta, entrenados regularmente en las versiones más recientes de los equipos y accesorios.

Dentro de su red de distribución y ventas, todos nuestros representantes son especialistas, garantizando así el mejor asesoramiento posible y la calidad ofrecida por el fabricante EMG.





EMG se establece en la región de la Alta Savoya, un departamento en la frontera con Suiza e Italia, y se beneficia de la doble ventaja de un entorno excepcional entre lagos y montañas y de una actividad comercial privilegiada en el corazón de Rhône-Alpes, la segunda mejor región francesa y una de las más significativas de la unión europea.

Cada cliente y socio de EMG en todo el mundo se beneficia de los equipos y servicios que ofrece la marca con conocimientos y requisitos únicos, heredados de una larga tradición industrial y una cultura permanente de investigación y desarrollo.

