



## Prensas manuales de cremallera de 200 a 5.000 kg



Potencia disponible según la fuerza aplicada al brazo de palanca.

Prensa de cremallera	2HR	3HR	4HR 4HRLP	14HR	18HR	50HR
Fuerza aplicada perpendicularmente sobre la palanca de la prensa en kg.	Potencia restaurada por la prensa en el eje de la corredera en kg.					
5	35	60	90	110	190	350
10	75	120	180	220	380	700
15	110	180	270	330	570	1050
20	150	240	360	440	760	1400
25	185	300	450	550	950	1750
Potencia máxima permitida por la prensa.	200	400	600	1400	1800	5000

# 1 - Prensas manuales de cremallera de 200 a 5.000 kg

## Prensas de cremallera

### 2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP

La potencia es lineal y constante en toda la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.

Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan con frecuencia para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, formas pequeñas, diversas operaciones de egarzado, etc.

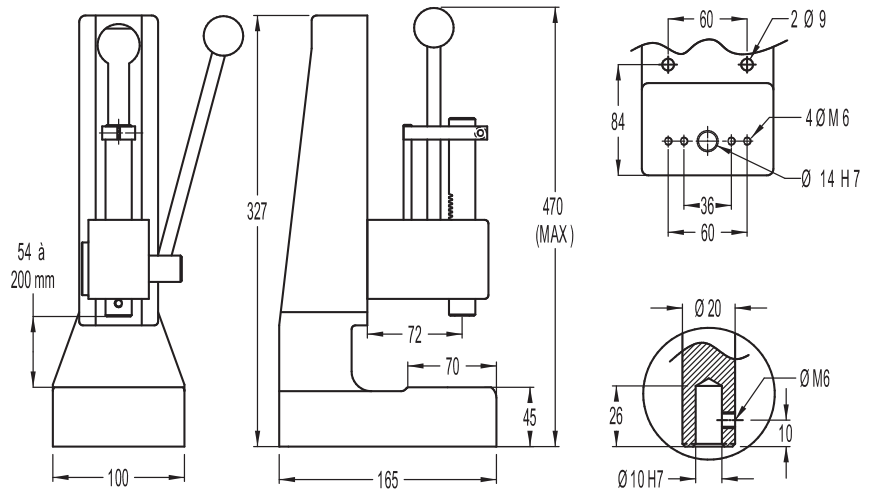
- *Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.*
- *Devanado automático de la corredera por resorte (tensión ajustable, excepto 2HR).*
- *Ajuste rápido y fiable de la altura libre.*
- *Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.*
- *Ajuste de la posición inicial de la palanca para optimizar la ergonomía de la prensa.*
- *Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.*
- *Opción para la fijación en un banco.*
- *Sin mantenimiento ni lubricación.*
- *Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015  
Cabeza en gris platino, RAL 7036*



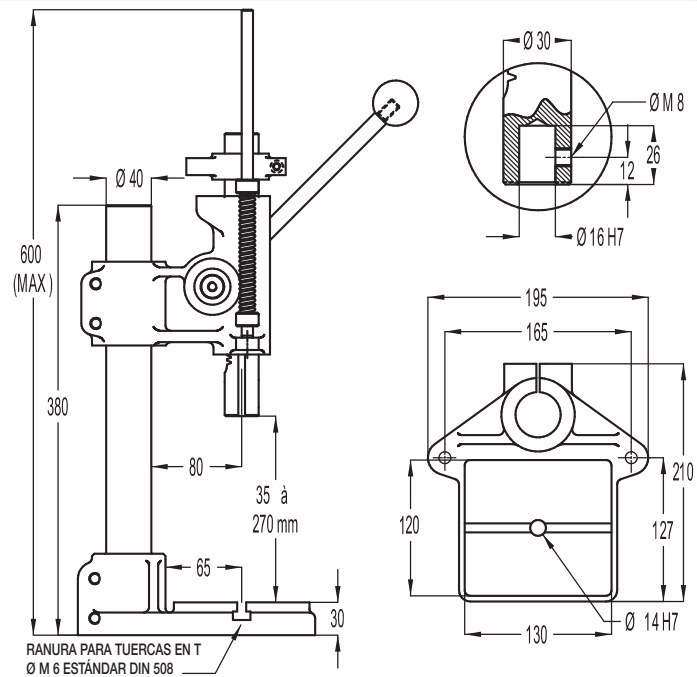
## Características técnicas:

	2HR	3HR	4HR	4HRLP
Potencia (kg)	200	400	600	600
Carrera de trabajo (mm)	0 a 50	0 à 80	0 a 100	0 a 100
Altura libre ajustable (mm)	54 a 200	35 a 270	46 a 280	30 a 400
Profundidad de cuello de cisne (mm)	72	80	95	155
Ángulo de rotación por mm de carrera	4°58	4°02	3°37	3°37
Diámetro del orificio de la corredera (mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	14H7	14H7
Mesa (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220
Peso (mm)	8	17	25	40

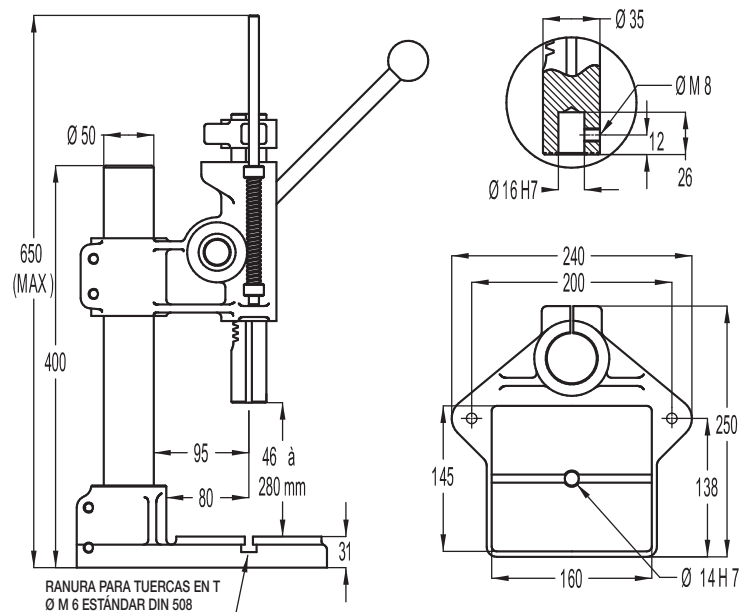
**2HR**



**3HR**



**4HR**





## > Opciones

### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



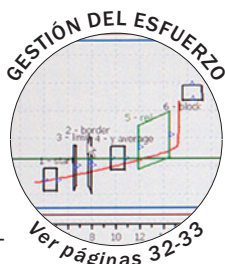
### • PMB de ajuste micrométrico

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



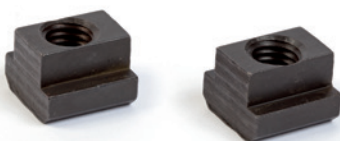
### • Control de calidad mediante sensores de fuerza y / o desplazamiento

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.



### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



### • Pinzas de sujeción

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para vástago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



### • Cabrestante: carrera + 100 mm, altura libre aumentada

Para piezas de dimensiones más grandes, posibilidad de aumentar la carrera 100 mm (en el modelo 4HR), cambiar la columna para aumentar la altura libre, y reemplazar la palanca con un cabrestante de 3 brazos. Prensa 4HR con carrera de 200 mm, altura libre + 600 mm y cabrestante de 3 brazos.



### • Sistema de no retorno

Sistema de no retorno: prohíbe elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera (garantiza la ejecución completa y reproducible de la operación).

carrera de trabajo:  
de 0 a 70 mm para la 3 HR  
de 0 a 83 mm para la 4 HR.

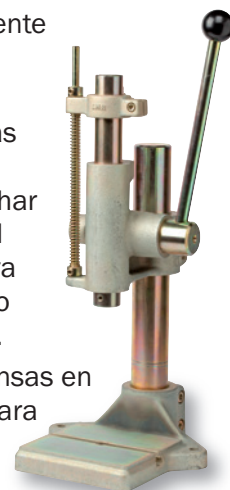


### • Prensa versión cincado

Prensa de laboratorio completamente galvanizada bicromatada.

El recubrimiento de zinc es posiblemente el recubrimiento más utilizado en el mundo de la anticorrosión. Se trata de aprovechar las excepcionales propiedades del zinc para proteger una pieza contra las agresiones externas. El método de aplicación es la galvanoplastia.

Ideal para la utilización de las prensas en un entorno tipo "niebla salina" o para evitar la contaminación en el laboratorio causada por la pintura y/o el engrase estándar de nuestras máquinas.



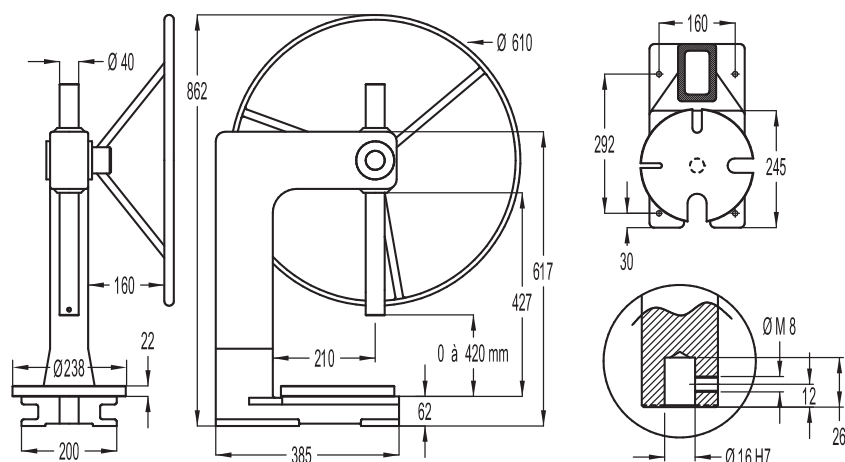
### Opciones adicionales

- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- Bloqueo del cabezal de la prensa en la columna para rotación.

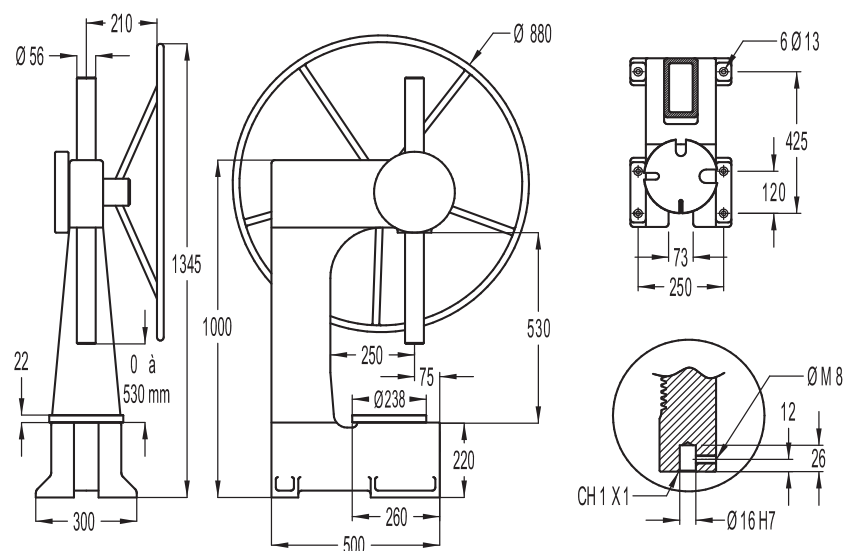
- Bloqueo de la prensa en posición y suelte con una palanca.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).



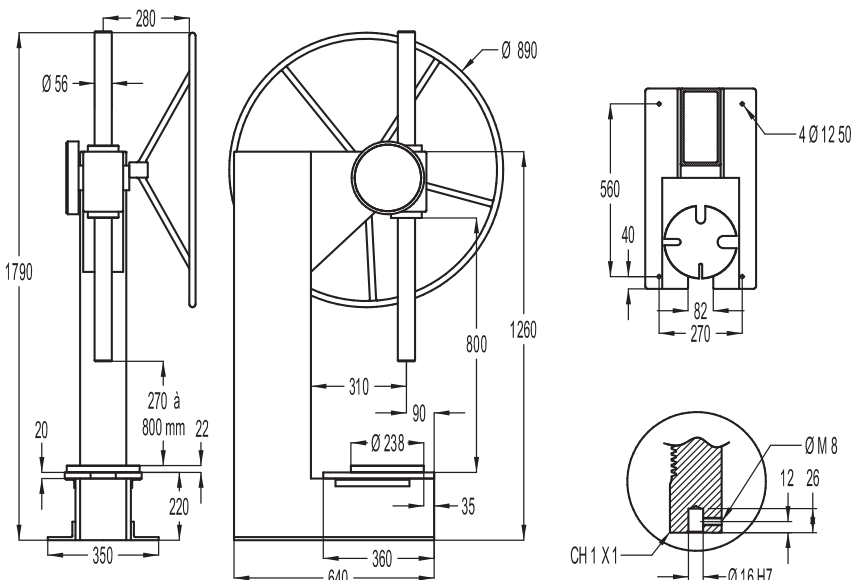
**14HR**  
**18HR**



**50HR**



**50HR LP**



## 2- Presas manuales de cremallera de gran capacidad

### Presas de cremallera

#### 14HR - 50HR - 50HR LP

La potencia es lineal y constante en toda la carrera en función de la fuerza aplicada sobre el cabrestante.

Estos modelos completan la gama de presas de cremallera. Con una construcción sólida, estas presas ofrecen una potencia significativa durante la carrera gracias a sus ruedas dentadas de acero endurecido de alta calidad.

Estos modelos se utilizan para operaciones de montaje, ensamblaje y ajuste profundo, especialmente para aplicaciones que requieren una carrera y/o una altura libre significativas.

- **Control por cabrestante de tres brazos o volante.**
- **Deslizamiento rectificado y bloqueado en rotación, asegurando durabilidad y precisión.**
- **Piñón de acero templado.**
- **Bastidor de hierro fundido o soldado mecánicamente que garantiza robustez y rigidez.**
- **Opción para la fijación en un banco.**
- **Mesa circular desmontable.**
- **Mantenimiento por engrasador.**
- **Pintura azul cielo, RAL 5015.**



#### Características técnicas:

	14HR	18HR	50HR	50HR LP
Potencia (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000
Carrera de trabajo (mm)	0 a 420	0 a 420	0 a 530	270 a 800
Altura libre (mm)	420	420	530	800
Profundidad de cuello de cisne (mm)	210	210	250	310
Ángulo de rotación por mm de carrera	2° 86	2° 86	12° 74	12° 74
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Mesa (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360
Rebaje de la mesa (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115
Ø mesa rotativa	238	238	238	238
Peso (kg)	45	50	145	145

#### Opciones adicionales

- A petición: perforaciones especiales.
- Pintura especial RAL.
- Tope final de carrera.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones de prensa, pequeñas herramientas e instalación).





## Prensas manuales de rodillera de 500 a 2.000 kg



### Prensas de rodillera

#### **5HR - 7HR - 15HR - 20HR** **15HR LP - 20HR LP**

La potencia máxima se obtiene al final de la carrera en función de la fuerza aplicada sobre la palanca.

Estas prensas son robustas, precisas, flexibles y ergonómicas. Se utilizan con frecuencia para operaciones de montaje, ensamblaje de anillos o rodamientos, formas pequeñas, diversas operaciones de egarzado, etc.

- *Deslizamiento rectificado y bloqueado para rotación, asegurando durabilidad y precisión.*
- *Subida automática de la corredera por resorte.*
- *Ajuste rápido y fiable de la altura libre.*
- *Ajuste preciso del punto muerto inferior mediante un tope mecánico que garantiza la repetitividad del ciclo.*
- *Base y cabeza de hierro fundido FGL 250 para mayor robustez y rigidez.*
- *Sin mantenimiento ni lubricación.*
- *Opción para la fijación en un banco*
- *Pintura: Marco en azul cielo, RAL 5015 - Cabeza en gris platino, RAL 7036*



## 1 - Prensas manuales de rodillera de 500 a 2.000 kg

Características técnicas:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Potencia (kg)	500	700	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	50	40	30 o 60	60
Altura libre ajustable (mm)	42 a 185	35 a 260	60 a 250	120 a 280
Profundidad de cuello de cisne	72	95	102	130
Diámetro del orificio de la corredera	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Orificio de la mesa	14H7	14H7	32H7	32H7
Mesa (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°	90°	90°
Peso (kg)	9	25	32	65



## 2 - Prensas manuales de rodillera de gran capacidad

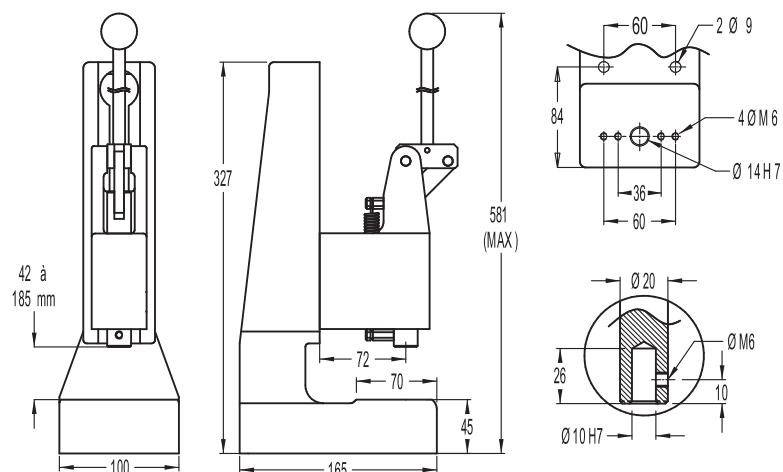
Características técnicas:

	15HR LP	20HR LP
Potencia (kg)	1 500	2 000
Carrera de trabajo (mm)	30 ou 60	60
Altura libre ajustable (mm)	220 à 280	230 à 290
Profundidad de cuello de cisne (mm)	220	250
Diámetro del orificio de la corredera	16H7 x 26	16H7 x 26
Orificio de la mesa	32H7	32H7
Mesa (mm)	200 x 250	200 x 300
Ángulo de rotación máx. de la palanca	90°	90°
Peso (kg)	55	70

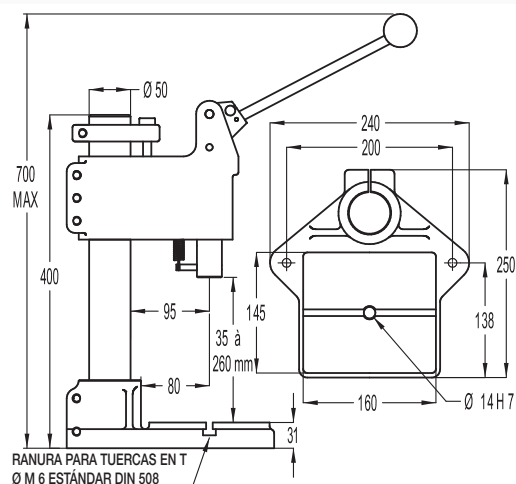




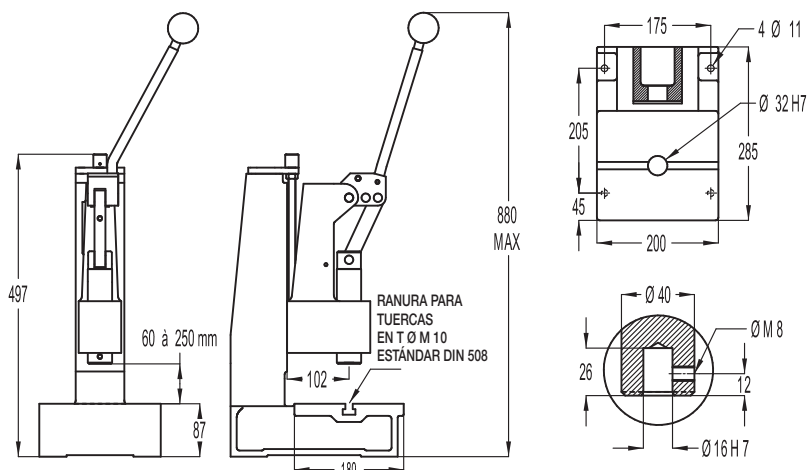
**5HR**



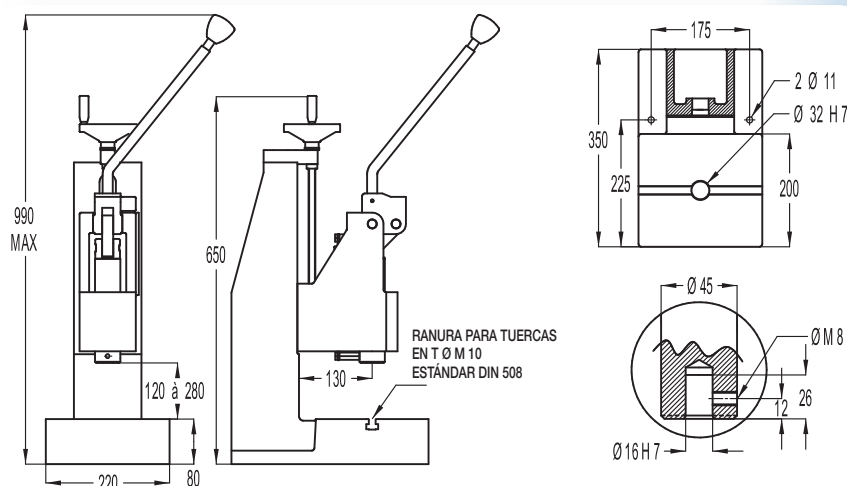
**7HR**



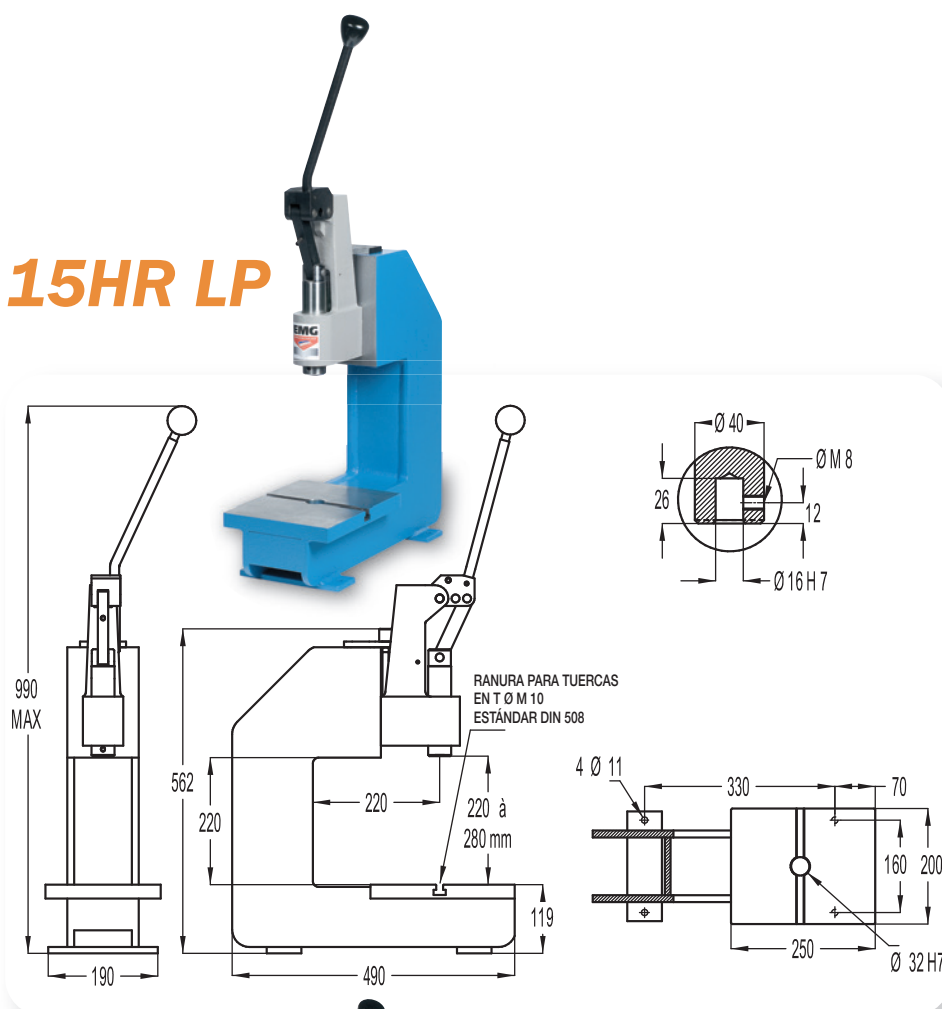
**15HR**



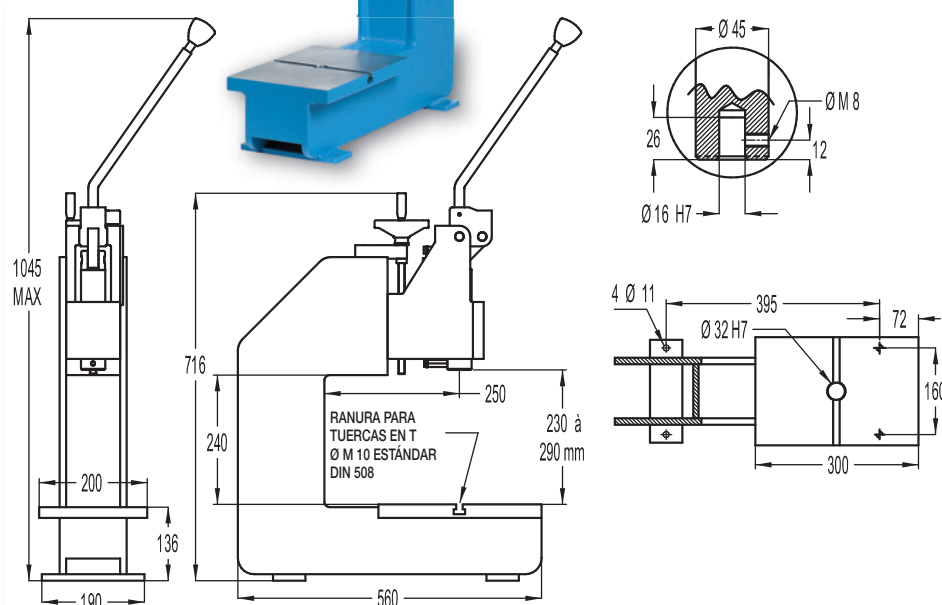
**20HR**



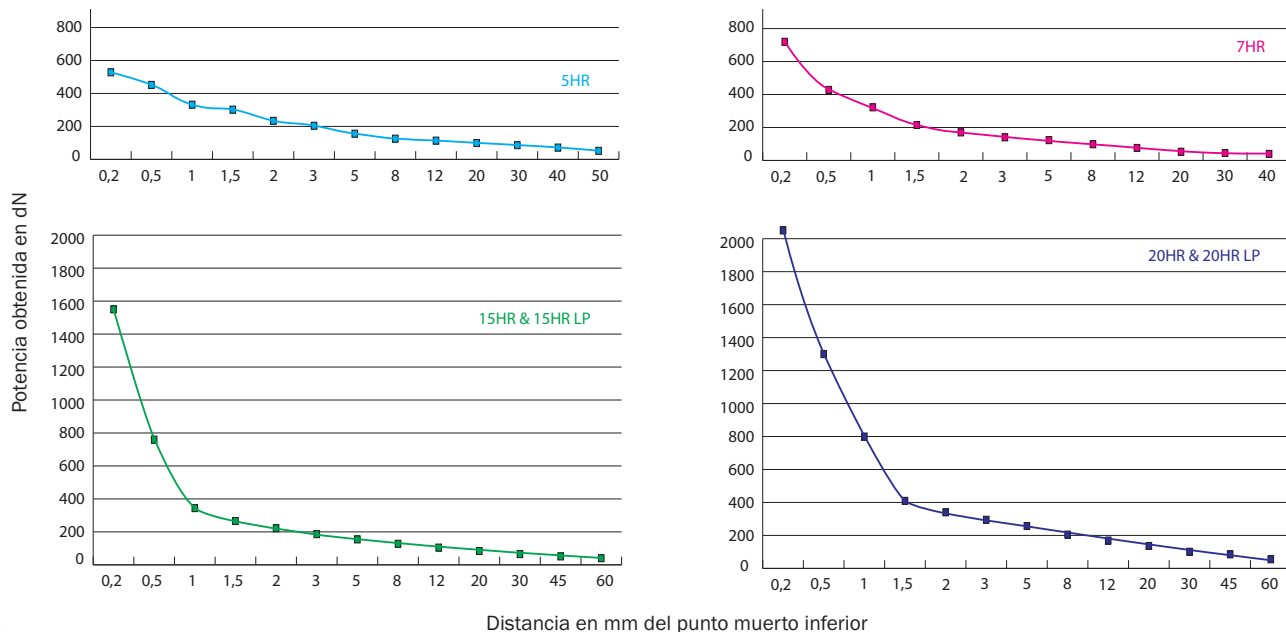
## 15HR LP



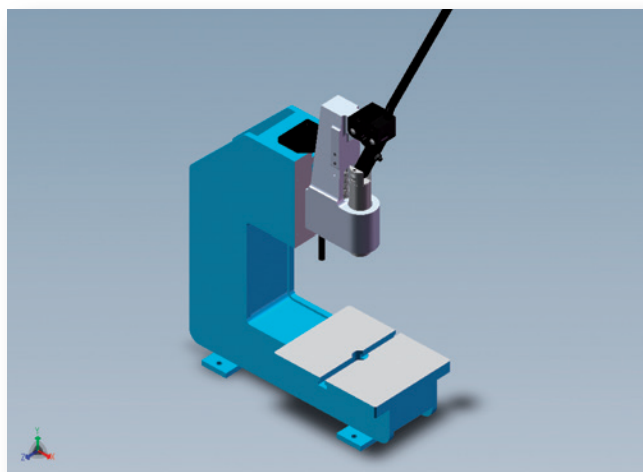
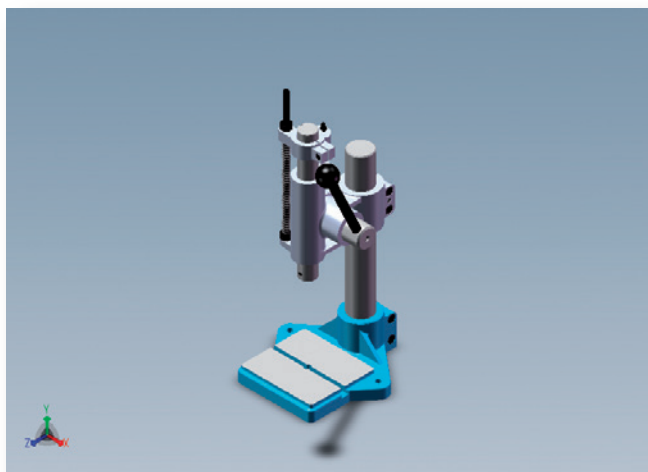
## 20HR LP



## Potencia ejercida por la prensa con una fuerza de 20 kg en el centro del mango esférico y perpendicular a la palanca de la prensa.



Los archivos 3D de nuestras prensas manuales están disponibles por pedido y le permitirán integrar fácilmente nuestras máquinas en sus estudios de utillaje, diseño y ergonomía de los puestos de trabajo.



## > Opciones

### • Contador

Opción de contador de 5 dígitos con reinicio.



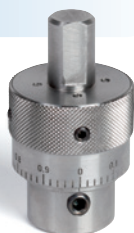
### • Pinzas de sujeción

Soporte de abrazadera con abrazadera ER25 para vástago de Ø1,5 a Ø16 mm (Ø a elegir).



### • PMB de ajuste micrométrico

Sistema de ajuste fino del punto muerto inferior, graduado cada 0.02mm.



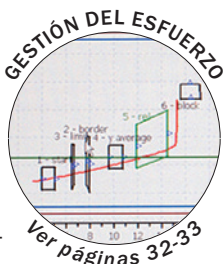
### • Sistema de no retorno

Sistema de no retorno: prohíbe elevar la palanca si no se alcanza el final de carrera (garantiza la ejecución completa y reproducible de la operación).



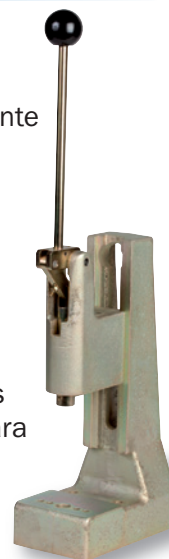
### • Control de calidad mediante sensores de fuerza y / o desplazamiento

EMG propone la gestión de soluciones relacionadas con la fuerza y/o el desplazamiento gracias a sus soluciones de sensores de fuerza y desplazamiento que pueden adaptarse a cada necesidad para obtener un control de las piezas del 100%.



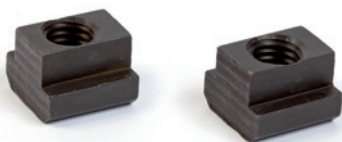
### • Prensa versión cincado

Prensa de laboratorio completamente galvanizada bicromatada. El recubrimiento de zinc es posiblemente el recubrimiento más utilizado en el mundo de la anticorrosión. Se trata de aprovechar las excepcionales propiedades del zinc para proteger una pieza contra las agresiones externas. El método de aplicación es la galvanoplastia. Ideal para la utilización de las prensas en un entorno tipo "niebla salina" o para evitar la contaminación en el laboratorio causada por la pintura y/o el engrase estándar de nuestras máquinas.



### • Tuercas en T

Juego de 2 tuercas en T para asegurar las herramientas en las ranuras.



### Opciones adicionales

- A petición: taladros especiales, cabezal sencillo.
- Pintura especial RAL.
- Inmovilización en rotación del cabezal sobre la columna (en 7 HR).
- Bloqueo de la prensa en posición aflojamiento por palanca.
- Servicios especiales bajo pedido (modificaciones a la prensa, pequeñas herramientas e instalación).



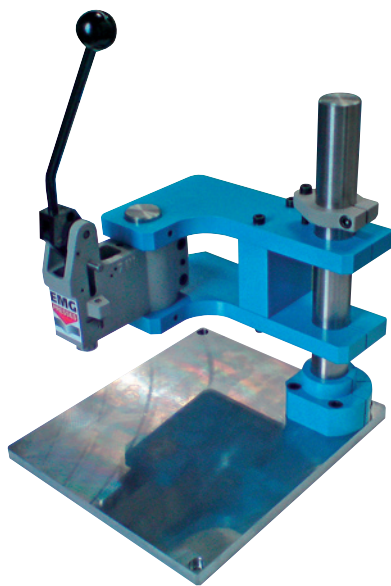




## > Servicios especiales

Para satisfacer las necesidades de aplicaciones específicas requeridas por ciertos comercios y campos de actividad, EMG ofrece equipos especiales hechos a medida, perfectamente adaptados a las especificaciones y las restricciones de producción.

Gracias a su departamento de diseño y a un parque de más de 40 máquinas de mecanizado, EMG estudia y produce, a pedido, cualquier modificación o producción de prensas especiales, así como también accesorios y utillajes de prensa.

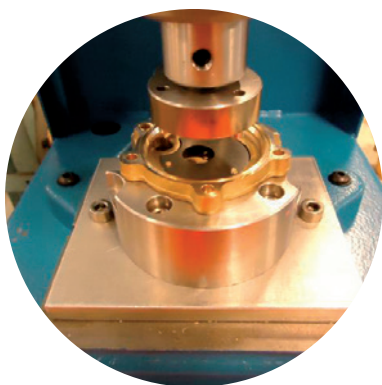
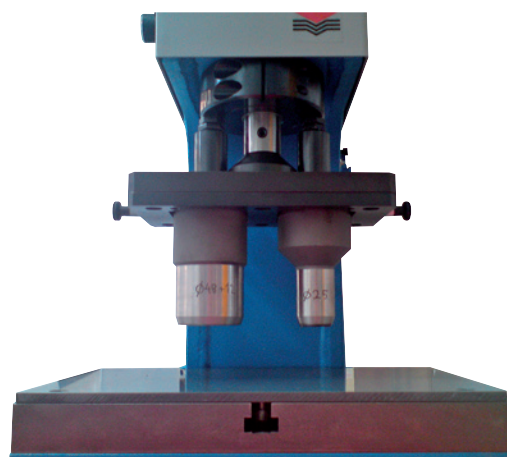
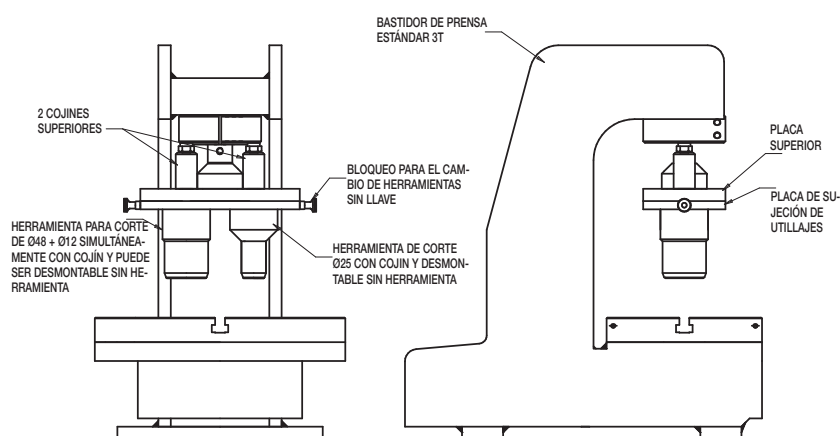


### *Prensa 7HR deportada*

La prensa de rodillera de la 7HR deportada permite aumentar la profundidad del cuello de cisne y la mesa de trabajo.

### *Utillaje de corte en la prensa 3T*

Prensa neumática 3T con una herramienta de corte a 2 posiciones que integra un extractor superior para separar las piezas.

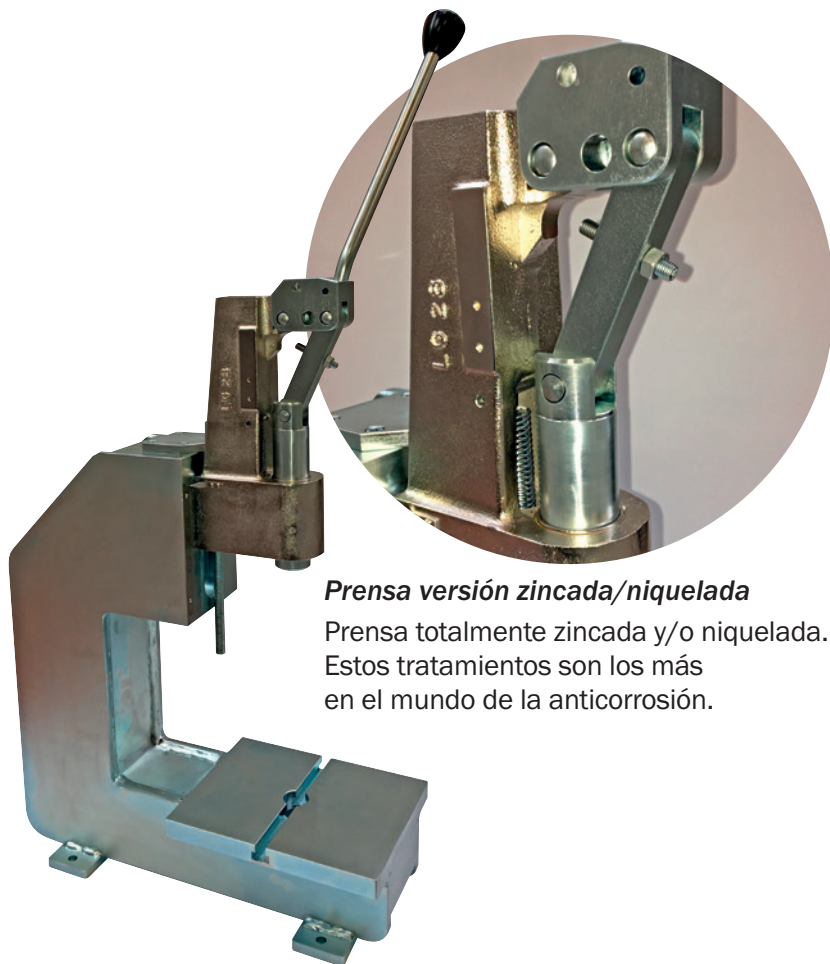


### *Herramienta de engarce de 3 puntos*

Prensa neumática 6PHR con una herramienta de engarzado de 3 remaches para sujetar una pieza de acero en un soporte de acero inoxidable.

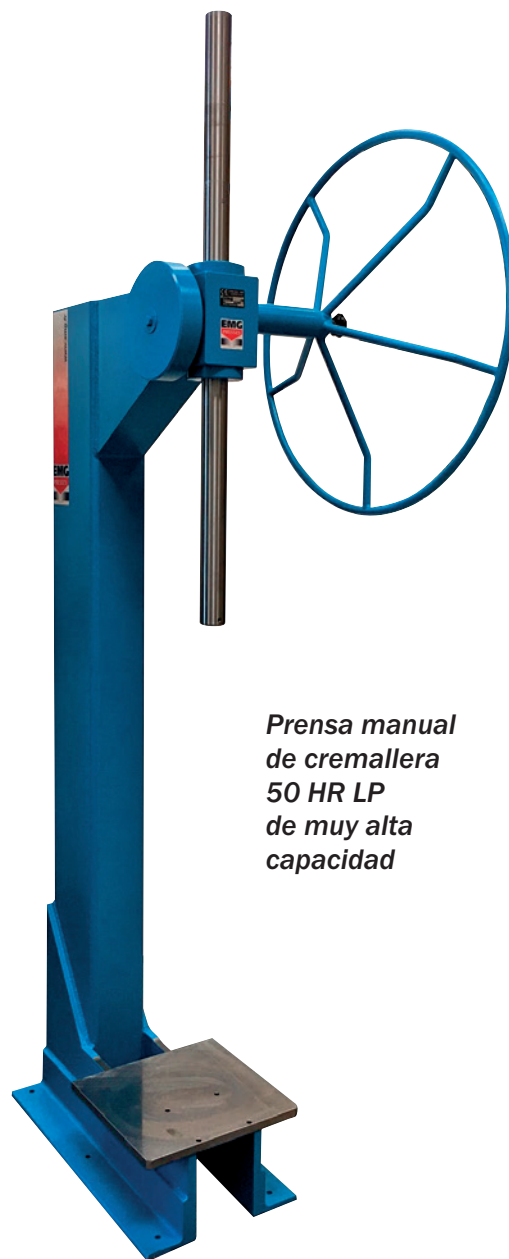


*Prensas neumáticas con caja de mando eléctrica.*

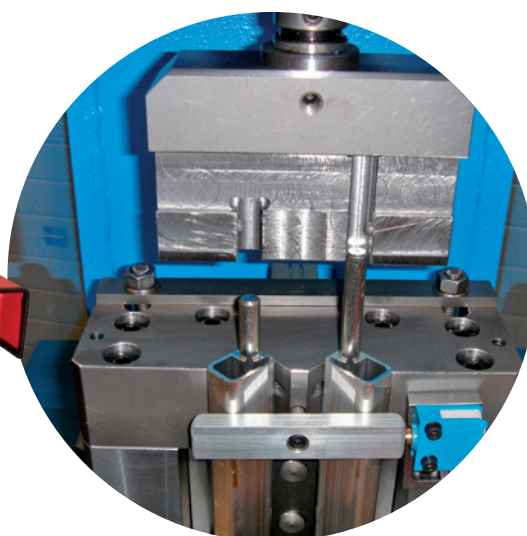
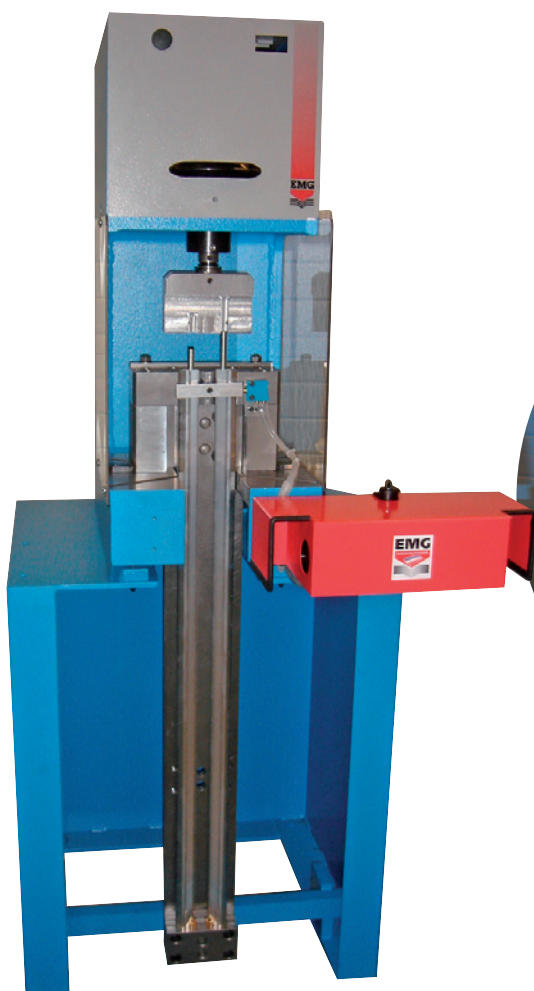


***Prensa versión zincada/niquelada***

Prensa totalmente zincada y/o niquelada. Estos tratamientos son los más en el mundo de la anticorrosión.

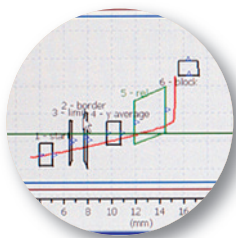


***Prensa manual de cremallera 50 HR LP de muy alta capacidad***



***Utillaje de insertar ejes en un perfil de aluminio en una prensa 3t LP***

- Modificación del bastidor para el paso del perfil
- Estudio y realización de herramientas



## > Gestión del esfuerzo

**EMG propone todo tipo de gestión de la fuerza y/o de la carrera gracias a soluciones de transductores de fuerza y liniales adaptadas a cada necesidad, para un control de las piezas al 100%. Es la calidad garantizada por monitorización de los procesos industriales:**

- > **Control de calidad permanente**
- > **Control de proceso de fabricación**
- > **Trazabilidad total**
- > **Seguimiento de la producción**

El aseguramiento de la calidad pasa por un control permanente del proceso. Las prensas EMG, equipadas con sensores de fuerza y / o desplazamiento, permiten la producción de piezas compatibles desde el inicio del proceso de producción.

La detección de anomalías es inmediata si no se cumplen los parámetros solicitados, la unidad de monitoreo envía un mensaje "OK" o "NOK" por medio de una pantalla óptica, una señal de sonido o bloqueando la prensa en su posición.

Esta señal le permite al operador aislar inmediatamente la parte defectuosa.

La información se almacena en la unidad de control y se puede exportar a un PC para fines de análisis, estadísticas o archivo.

- **Tres soluciones estándares existen dentro de la gama.**
- **Soluciones específicas pueden ser propuestas en función de la necesidad del cliente.**

*Entregado llaves en mano, estos sistemas están disponibles en varias versiones dependiendo de la complejidad de la operación a controlar y su precisión.*

### I. Visualización de la fuerza únicamente

#### Descripción:

El control de fuerza incluye un transductor de fuerza (precisión 0,5% de la valor nominal) y un lector de fuerza con lectura digital (50 mediciones/segundo).

#### Funcionamiento:

El operario acciona la palanca de la prensa y lee la medida instantáneamente.





## II. Visualización de la fuerza con memoria de la valor maxi y indicador lumínico OK/NOK

### Descripción:

El control de fuerza incluye un transductor de fuerza (precisión 0,5% de la valor nominal), un lector de fuerza con lectura digital (20 mediciones/segundo) y un indicador lumínico bicolor verde/rojo y indicador acústico.

### Funcionamiento:

El operario acciona la prensa y realiza una pieza.

- Si el valor de la fuerza alcanzada el umbral mini establecido (S1), el indicador verde se enciende.
- Si el valor de la fuerza sobrepasa el umbral Maxi establecido (S2), el indicador rojo se enciende y el dispositivo acústico suena.
- Un "reset" vía un pulsador en la parte frontal del controlador pone a cero el último valor Maxi.



## III. Gestión de la fuerza y de la carrera

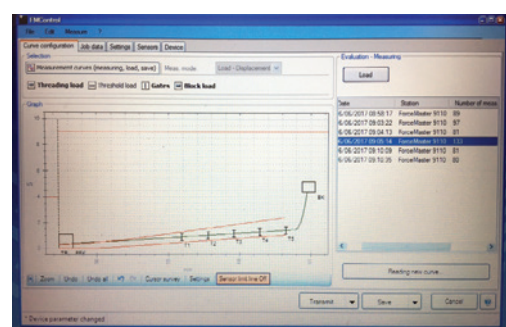
### Descripción:

El control de fuerza incluye un transductor de fuerza (precisión 0,2% de la valor nominal), un transductor linial resolución (resolución de 0,1 mm), un controlador de proceso FORCEMASTER (1.000 lecturas/segundo), un indicador lumínico OK/NOK y un indicador acústico.

### Funcionamiento:

Es necesario parametrizar las ventanas a través de las cuales debe pasar la curva hecha por una pieza estándar (desplazamiento en x, fuerza en y y con 9 ventanas de paso máximo).

Mientras la curva pase por las ventanas definidas, la prensa funciona normalmente y una luz verde valida cada ciclo. Si durante la operación la curva no pasa por una de las ventanas predefinidas, la prensa bloquea el ascenso y emite una señal sonora (zumbador). Después de aislar la parte defectuosa, el operador deberá reiniciar el sistema presionando un botón y luego podrá continuar con la producción.





## Una marca de excelencia al servicio de la productividad

La empresa EMG se ha ganado su reputación de excelencia gracias a sus métodos integrados de diseño y producción y una sólida capacidad tecnológica. Este rendimiento está respaldado por una red de distribución eficiente en cumplimiento de las expectativas de la industria.

Como resultado de una estrategia dedicada a la calidad y la búsqueda activa de rendimiento, los equipos de EMG garantizan la competitividad, la confiabilidad y la durabilidad, que son valores fundamentales para la productividad empresarial en muchos campos de esta actividad:

- Relojería, joyería,
- Óptica,
- Equipos eléctricos,
- Industria automovilística,
- Artículos eléctricos, juguetes,
- Cerrajería...

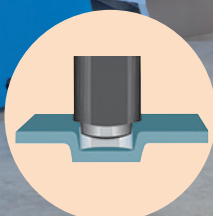
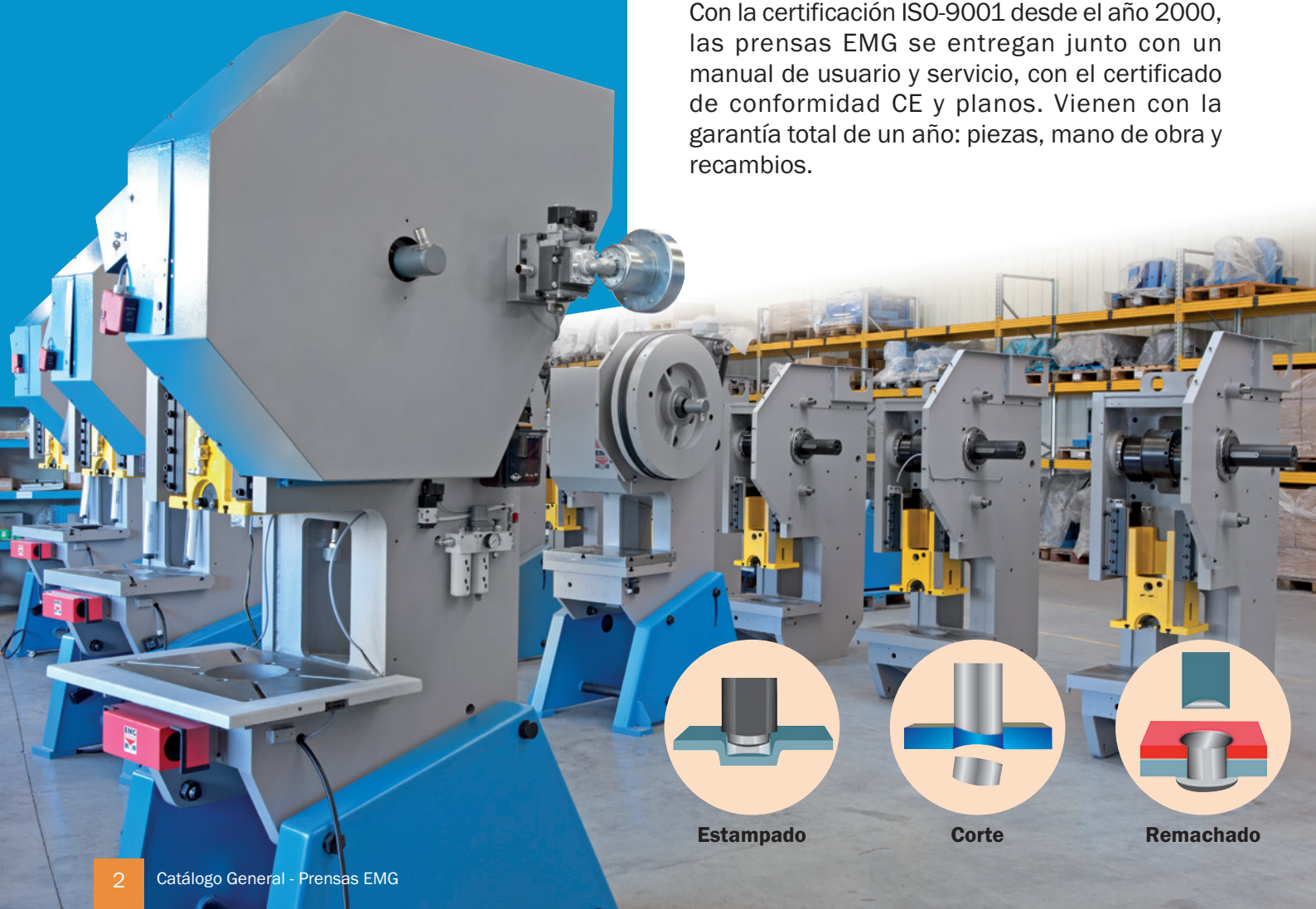


## "Algunos aspectos importantes" del estándar al hecho a medida

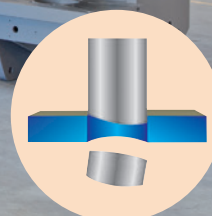
Las distintas operaciones se llevan a cabo gracias de manera flexible y cuidadosa gracias a la reserva de potencia de cada modelo y a la precisión de montaje muy rigurosa.

Toda la gama EMG ofrece un amplio abanico de opciones y adaptaciones para satisfacer las necesidades de cada aplicación: la empresa LONG se encarga de diseñar y equipar las máquinas especiales exigidas por las actividades de cada negocio.

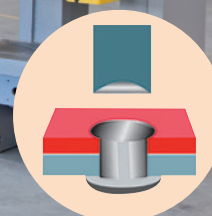
Con la certificación ISO-9001 desde el año 2000, las prensas EMG se entregan junto con un manual de usuario y servicio, con el certificado de conformidad CE y planos. Vienen con la garantía total de un año: piezas, mano de obra y recambios.



Estampado



Corte

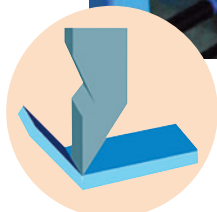
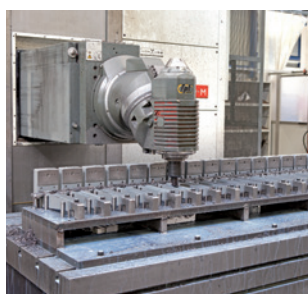


Remachado

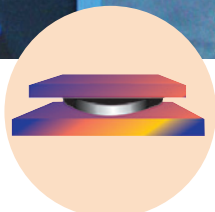
## Productor de tecnologías de alto rendimiento desde hace 50 años

Fabricante con una reconocida experiencia, EMG ha desarrollado, durante las 3 últimas generaciones, una larga gama de productos y servicios apreciados por fabricantes de todo el mundo.

Utilizadas con éxito desde 1966 en numerosos sectores de la industria, las prensas EMG han sido el aliado más confiable de los fabricantes, ofreciendo equipos que son sinónimo de precisión y durabilidad.



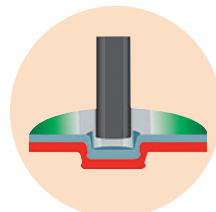
Plegado



Prensado



Marcaje



Ensamblaje

## Producción y habilidades integradas

Los talleres de fabricación facilitan una producción integrada de la A a la Z asegurada por un equipo multidisciplinario que domina todas las etapas de la producción, desde el diseño hasta las operaciones más complejas de mecánica general y ensamblaje de precisión, pasando por varias operaciones de mecanizado: fresado, torneado, rectificado plano o cilíndrico. EMG también integra el tratamiento térmico o de superficie, la mecano-soldadura con mecanizado, o incluso la pintura.



## El espacio de prueba de EMG para tus muestras

EMG propone a sus clientes, en su sede central, una sala de exposición y un laboratorio de pruebas relacionados con los talleres de producción, que permiten el uso y manejo de todos nuestros modelos.

Este es el departamento donde se realizan todas las pruebas en prensas a partir de las muestras enviadas por nuestros clientes y clientes potenciales.





## > EMG presente en Francia y alrededor del mundo

Presencia en los 5 continentes con una cadena sólida y confiable de distribuidores, fabricantes o minoristas seleccionados por EMG que son reconocidos localmente por su experiencia y servicio orientado a la calidad.



En Francia, nuestros ingenieros comerciales también son expertos en la máquina herramienta, entrenados regularmente en las versiones más recientes de los equipos y accesorios.

Dentro de su red de distribución y ventas, todos nuestros representantes son especialistas, garantizando así el mejor asesoramiento posible y la calidad ofrecida por el fabricante EMG.





**EMG** se establece en la región de la Alta Savoya, un departamento en la frontera con Suiza e Italia, y se beneficia de la doble ventaja de un entorno excepcional entre lagos y montañas y de una actividad comercial privilegiada en el corazón de Rhône-Alpes, la segunda mejor región francesa y una de las más significativas de la unión europea.

Cada cliente y socio de **EMG** en todo el mundo se beneficia de los equipos y servicios que ofrece la marca con conocimientos y requisitos únicos, heredados de una larga tradición industrial y una cultura permanente de investigación y desarrollo.

