



## Пневматические прессы от 360 до 6000 кг

### Пневматические прессы

**6PHR - 8PHR - 1T - 1T LP  
2T - 3T - 4,3 T  
2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

Линейка EMG пневматических прессов состоит из набора ручных прессов и прекрасно удовлетворяет требованиям заказчика, когда требуется повышенная сила удара и/или высокое восстановление мощности.

Линейка EMG пневматических прессов с однократным или серийным ударом встраивается в рабочие места или производственные линии, обеспечивая Эргономику — Безопасность оператора — Надежность процесса.

2 типа пневматических прессов:

- Пневмоцилиндры двойного действия с прямым воздействием от 360 кг до 1 т.
- Пневмоцилиндры двойного действия с непрямым воздействием от 2 до 6 т.

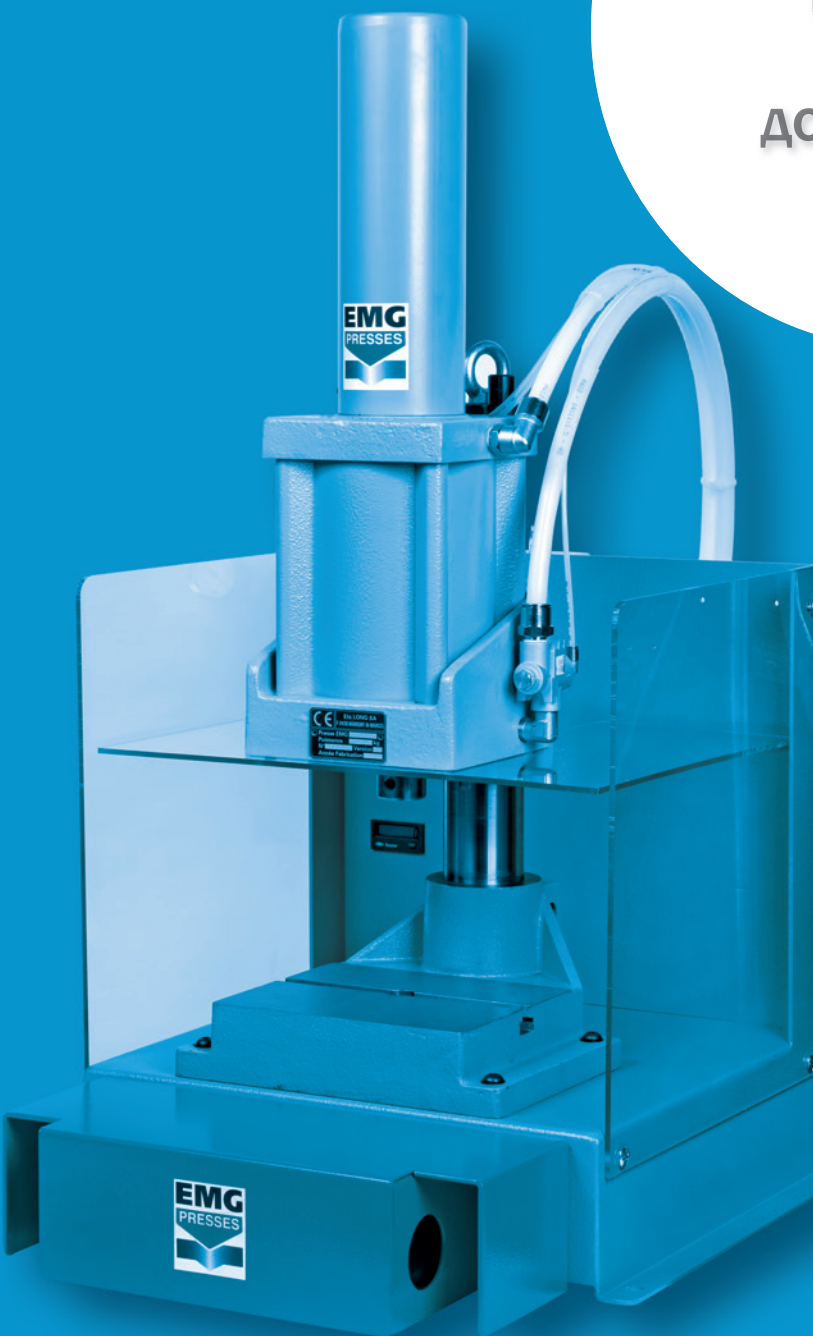
Эти прессы надежны, точны, гибки и эргономичны. Они часто используются для сборки, соединения колец и подшипников, малых форм, различных обжимных операций и т. д.

- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползун, обеспечивает долговечность и надежность.
- Автоматическая загрузка цилиндра при отпускании рычага управления.
- Быстрые и надежные регулировки с фиксацией обеспечивают отличное повторное действие.
- Точная подстройка механическим упором нижней мертвой точки обеспечивает повторяемость цикла.
- Чугунная FGL 250 или сварная рама обеспечивает жесткость и прочность.
- Не требует обслуживания и смазки.
- Цвет: Небесно голубой RAL 5015 основание, Серая платина RAL 7036 — головка прессы.

Все цилиндры произведены EMG и имеют миллионы пользователей во всем мире, что подтверждает их исключительно высокое качество. Ползун сделан из хромированной стали, устанавливается на кольцах и имеет выступ, предотвращающий его вращение. Поршень беспрепятственно перемещается в хромированном цилиндре, прокладки обеспечивают превосходную герметизацию цилиндра.

Мощность прессов обозначена давлением в 6 бар и пропорционально регулируется стандартно от 3 до 6 бар.

Напр. 6PHR пресс обеспечивает 360 кг при 6 бар, и 180 кг при 3 бар, 240 кг при 5 бар и 300 кг при 5 бар.



# 1. Пневмоцилиндры двойного действия с прямым воздействием от 360 кг до 1000 кг

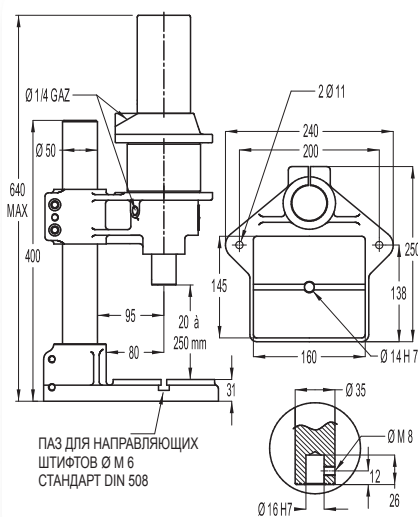
	6PHR	8PHR	1T	1T LP
Мощность (кг)	360	700	1 000	1 000
Рабочий ход (мм)	0 до 50	0 до 100	0 до 100	0 до 100
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	20 до 250	40 до 260	140 до 200	300
Длина плеча (мм)	95	95	100	180
Канал бегунка (мм)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Канал стола	14H7	20H7	32H7	50H11
Стол (мм)	160 x 145	200 x 170	300 x 200	300 x 275
Скорость давления (мм/сек.)	150	130	100	100
Потребление воздуха (л)	0,6	2,3	3,4	3,4
Вес (кг)	25	50	125	150

## Настройка силы удара:

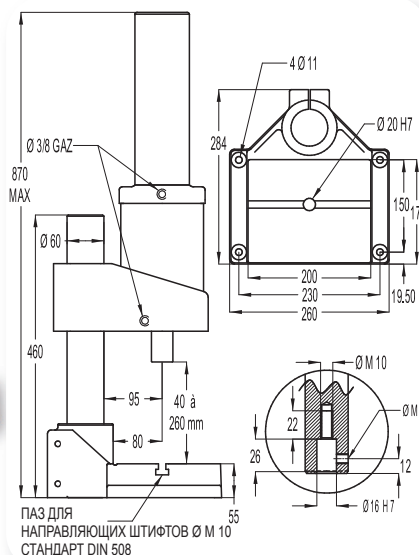
Сила удара наших прессов настраивается регулировочной гайкой, градуированной на 1/10 мм с механизмом фиксации, обеспечивающим прекрасную повторяемость цикла. Наглядное изображение механического концевого упора удара и информационный датчик простоя в нижней мертвой точке (опционально).



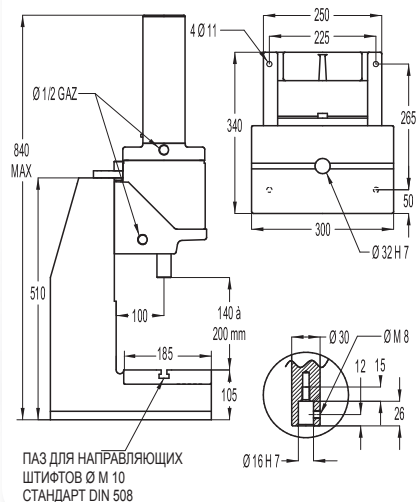
**6PHR**



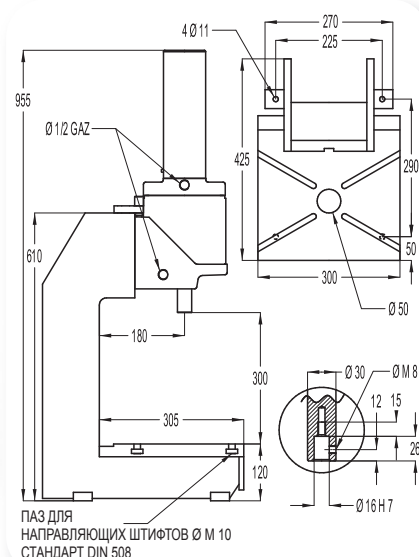
**8PHR**



**1T**



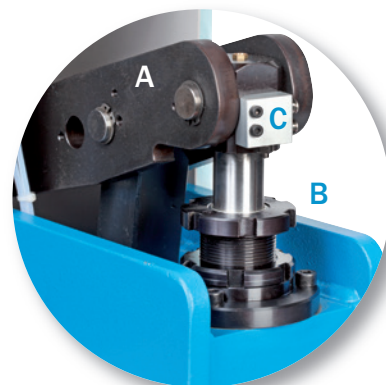
**1T LP**



## 2 - Пневмоцилиндры двойного действия с непрямым воздействием от 2 т до 6 т

Для того, чтобы получить повышенную мощность с меньшим расходом воздуха, EMG предлагает ряд пневматических прессов с увеличением усилия с помощью рычага. Прессы этой линейки делятся на 2 модели по конструкции корпуса: стандартные или увеличенной проходимости (LP).

	2Т	3Т	4,3Т
Мощность (кг)	2 000	3 000	4 300
Ход (мм)	0 до 69	0 до 54	0 до 40
Минимальный свободный ход по высоте (А в мм)	200	180	175
Длина плеча (мм)	110	110	110
Канал бегунка (мм)	16Н7 х 30	16Н7 х 30	16Н7 х 30
Канал стола (мм)	30	30	30
Стол (мм)	305 х 190	305 х 190	305 х 190
Скорость пресса (мм/сек.)	75	48	26
Потребление воздуха (л.)	5,2	5,2	5,2
Вес (кг)	150	150	150



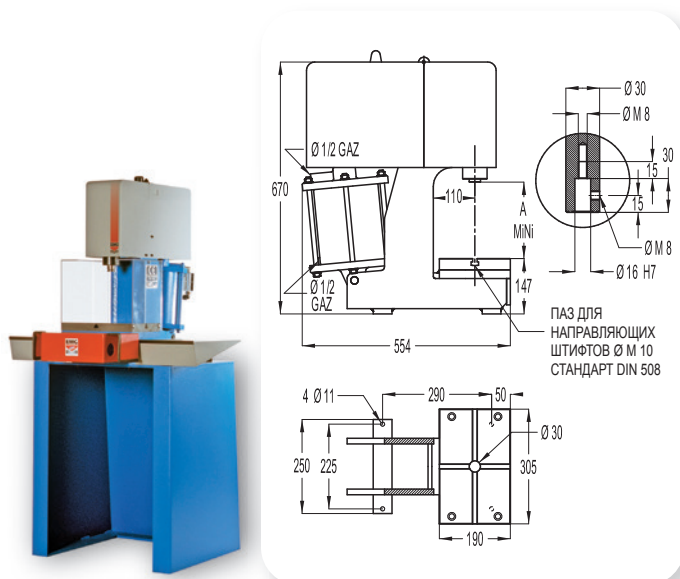
А : Вид рычага.

В : Вид механического упора.

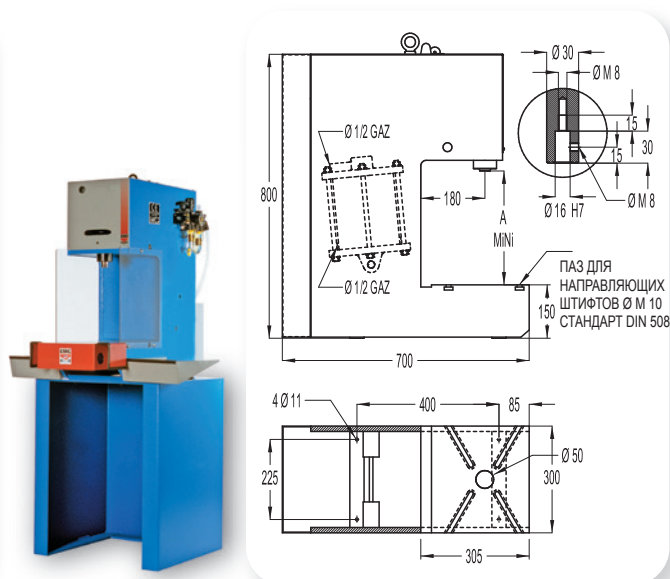
С : Датчик информации простоя нижней мёртвой точки.

	2Т LP	3Т LP	4,3Т LP	6Т LP
Мощность (кг)	2 000	3 000	4 300	6 000
Ход (мм)	0 до 69	0 до 54	0 до 40	0 до 50
Минимальный свободный ход по высоте (А в мм)	315	300	295	305
Длина плеча (мм)	180	180	180	180
Канал бегунка (мм)	16Н7 х 30	16Н7 х 30	16Н7 х 30	16Н7 х 30
Канал стола (мм)	50	50	50	50
Стол (мм)	300 х 295	300 х 295	300 х 295	300 х 295
Скорость пресса (мм/сек.)	75	48	36	20
Потребление воздуха (л.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Вес (кг)	200	200	200	230

### 2Т - 3Т - 4,3Т



### 2Т LP - 3Т LP - 4,3Т LP - 6Т LP





## > Варианты управления пневматическими прессами



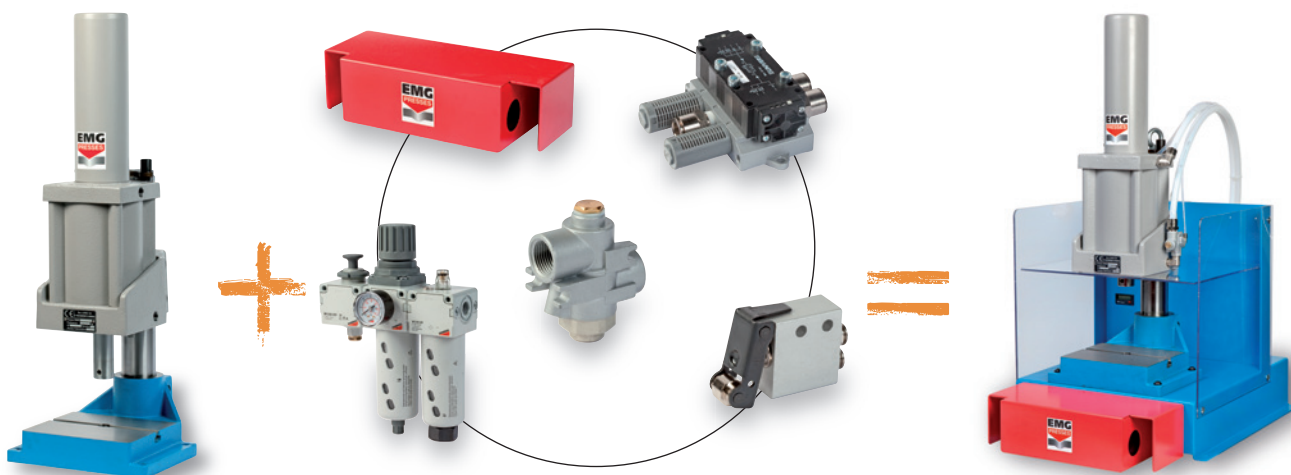
### • Вариант 1: предназначен для компоновки заказчиком

Доставляется только устройство без пульта управления и оснастки.

### • Вариант 2: условия эксплуатации с двуручным управлением

Вариант 1 + :

- Двуручный пульт управления с кнопками.
- Боковая защита и защита верха стола.
- Распределитель, обратный клапан и пневматические фитинги.
- Регулирующий и смазывающий фильтр.

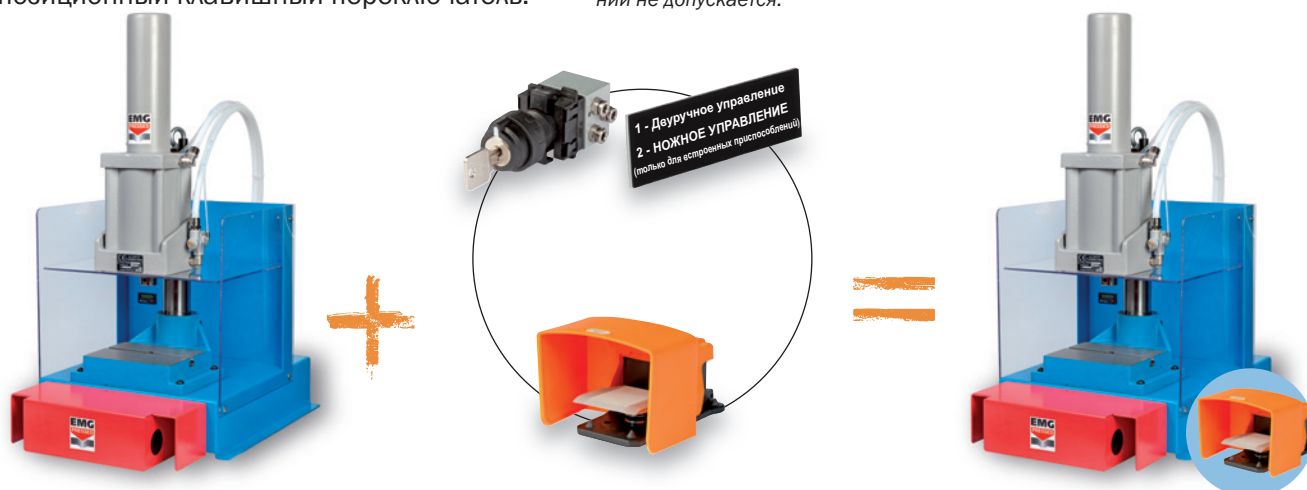


### • Вариант 3: условия эксплуатации с двуручным или педальным управлением

Вариант 2 + :

- Педальное управление для работы встроенного приспособления\*
- 2-позиционный клавишный переключатель.

Определение: Встроенные приспособления должны быть внутренне безопасными. Их соответствующие отверстия и безопасные расстояния должны соответствовать действующим стандартам или не должны превышать 6 мм. Любой риск дополнительной деформации снаружи встроенных приспособлений не допускается.



### • Дополнительный регулятор

Дополнительный регулятор, позволяющий работать при давлении от 0,5 до 6 бар.



### • 3% регулятор

Регулятор мощности, настраиваемый в диапазоне 0,5 - 6 бар с цифровым манометром, обеспечивающим повторяемость цикла и точность до 3%.



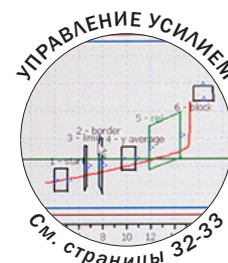
### • 1% регулятор

Регулятор мощности, настраиваемый в диапазоне 0,5 - 6 бар с цифровым манометром, обеспечивающим повторяемость цикла и точность до 1%.



### • Контроль качества с помощью датчика усилия и/или перемещения.

EMG предлагает технические решения для управления усилием и/или перемещением с помощью датчика усилия и/или перемещения, который может быть адаптирован в соответствии с требованиями для 100% контроля.



### • Счётчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса.



### • Выпускной фильтр

Полная система выпускного фильтра для снижения уровней загрязнения и шума (75 дБ вместо 85).



### • Выпускная дроссельная заслонка

Регулирование скорости пресса посредством выпускной дроссельной заслонки.



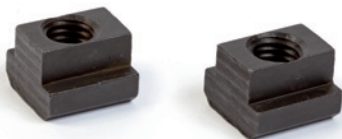
### • Микрометрическая регулировка НМТ

Система точной регулировки нижней мертвой точки до 0,02 мм.



### • Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



### • Цанга

Цанговый патрон с цангой ER25 для хвостика Ø1.5 - Ø16 мм (Ø на выбор).



### • Основание и боковые панели

Дополнительное основание пресса и набор из двух боковых панелей 350 x 350 мм.

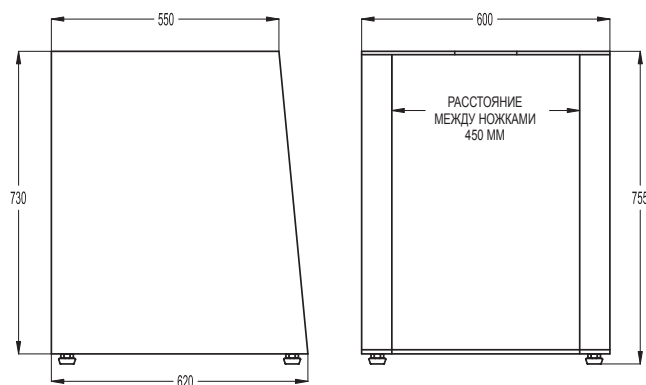
Эти приспособления позволяют создать очень эргономичное рабочее место:

- Ход ножек 450 мм.
- Высота расстояния 730 мм (755 мм с виброгасителем).
- Боковые наклонные панели для 350 x 250 мм деталей.



### Дополнительные опции

- Простой нижней мёртвой точки, позволяющий:
  - Опрокидывание пресса от 0 до 15 с в нижней мёртвой точке.
  - Обеспечить достижение нижней мёртвой точки благодаря определению последнего миллиметра.
- Блокировать и запустить пресс при помощи опоры и импульса на двуручном пульте.
- Специальная RAL краска.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинг).





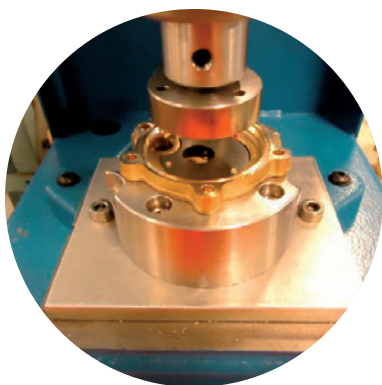
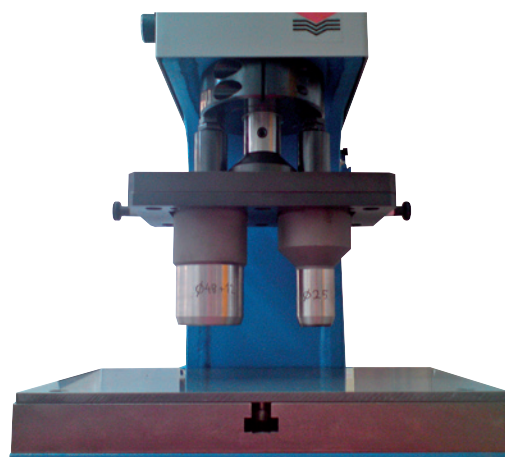
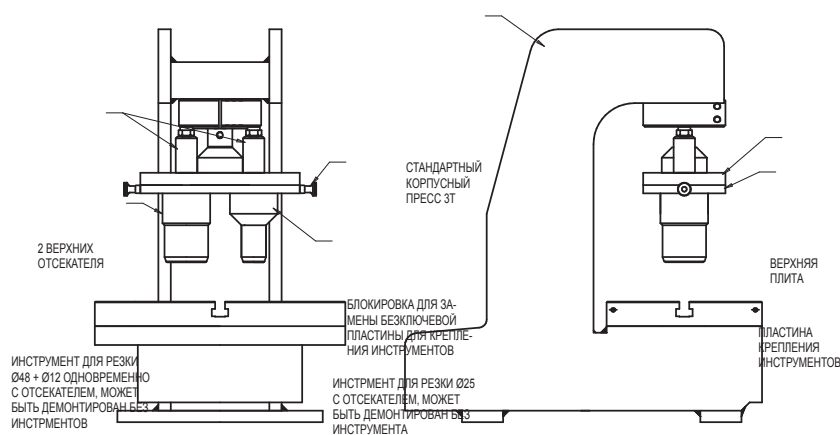
## > Специальные услуги

Для того, чтобы соответствовать требованиям конкретных приложений в некоторых сферах деятельности, EMG предлагает оборудование, изготовленное по специальному заказу, прекрасно адаптированное к специфике и производственным ограничениям.

Благодаря своему конструкторскому отделу и парку из более чем 40 машин, EMG проводит исследования и осуществляет, по запросу, модификацию или производство специальных прессов, а также мелких фитингов и пресс оснастки.

### Инструменты для резки на прессе 3T

Пневматический пресс 3T с инструментами для резки в 2 позициях, интегрирующий верхний отсекающий для отделения деталей.

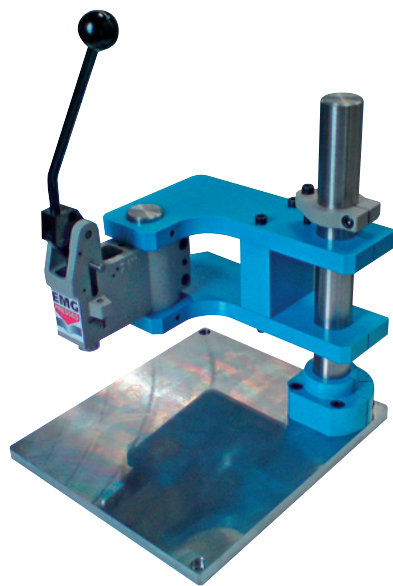


### 3 - х точечный обжимной инструмент

Пневматический пресс 6PHR с обжимным инструментом из 3 заклёпок для удержания сохранившейся детали в подложке из нержавеющей стали.

### Офсетный пресс 7HR

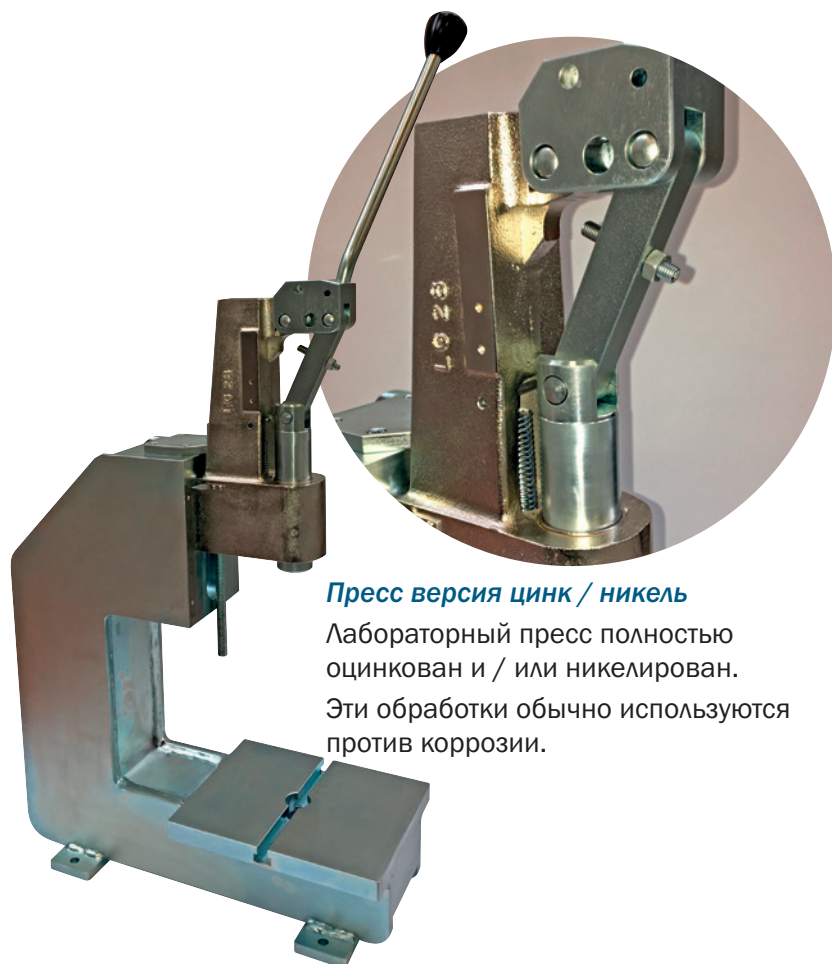
Офсетный коленно-рычажный пресс 7HR, позволяющий увеличить длину плеча и рабочий стол.



Пневматический пресс с электрическим шкафом управления.





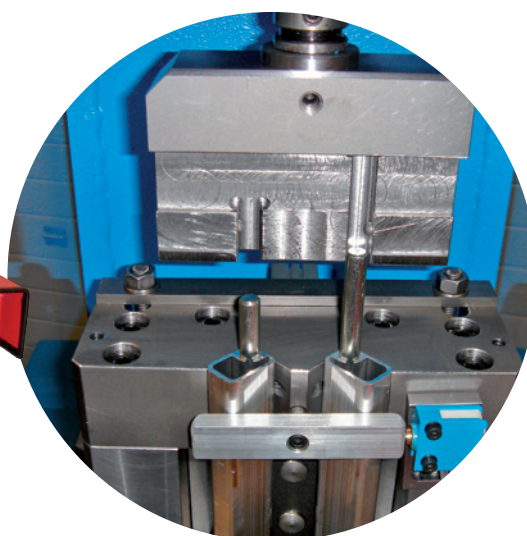
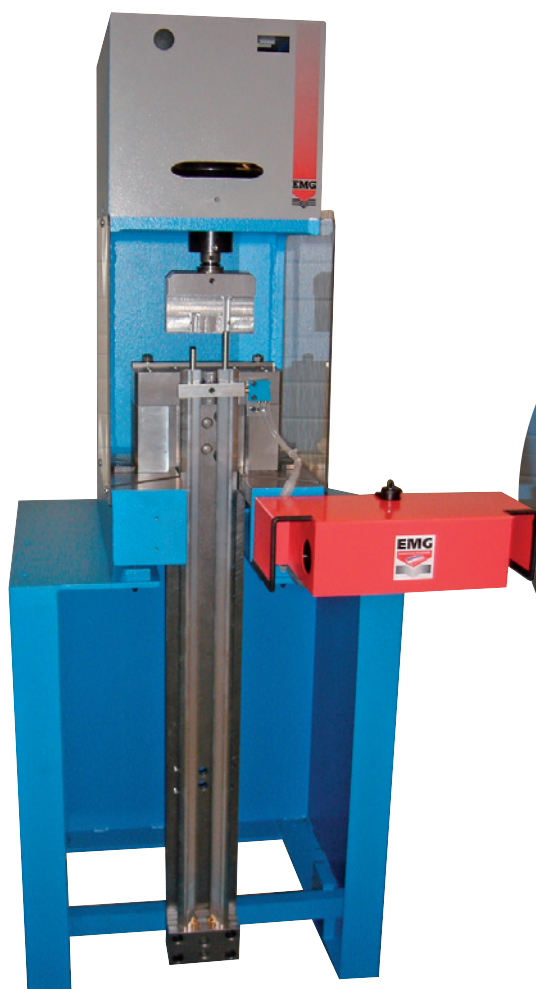


**Пресс версия цинк / никель**

Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии.



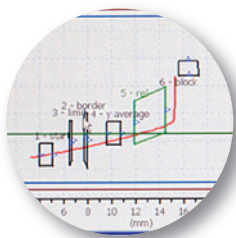
**Ручной пресс со рейкой 50 HR LP очень большой емкости**



**Инструменты для фитинга вала в алюминиевом профиле на пресс 3т LP**

- Модификация рамы для прохождения профиля
- Оценка и проведение настройки





## > Управление усилием

**EMG предлагает любой тип управления усилием и / или движением с помощью датчика силы и перемещения, приспособленного к каждой потребности, для контроля деталей 100%. Это качество гарантируется мониторингом производственных процессов:**

- > **Постоянный контроль качества**
- > **Контроль процесса изготовления продукции**
- > **Полная отслеживаемость**
- > **Мониторинг продукции**

Постоянные проверки обеспечивают высокое качество производства. Прессы EMG, оборудованные датчиками усилия и/или перемещения, позволяют изготавливать требуемые детали на всех этапах производственного процесса.

При отклонении от заданных параметров, немедленно обнаруживаются любые неточности, монитор выдаёт сообщение "OK" или "NOK" на оптическом дисплее, звуковой сигнал, или блокирует пресс в рабочем положении.

Этот сигнал позволяет оператору немедленно изолировать дефектную деталь.

Информация хранится в блоке управления и может быть направлена в ПК для анализа, статистики или архивации.

- **Существуют три стандартных решения в гамме.**
- **Конкретные решения могут быть предложены исходя из потребностей клиентов.**

*Поставляемые в состоянии готовом к использованию, эти системы доступны во многих вариантах, в зависимости от сложности операции, которую необходимо отслеживать и её точности.*

### I. Отображение только усилия

#### Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик усилия (точность 0,5% от номинального значения) и индикатор усилия с цифровым дисплеем (50 измерений в секунду).

#### Функционирование:

Оператор приводит в действие пресс рычаг и считывает мгновенное измерение.



## II. Изображение усилия с запоминанием максимального значения и световой индикатор OK NOK

### Описание:

Контроль усилия содержит датчик (точность 0,5% от номинального значения), ЖК-дисплей с индикатором уровня 5 цифр (20 измерений в секунду) и зеленый световой индикатор / красный + зуммер.

### Функционирование:

Оператор использует пресс и изготавливает деталь.

- Если значение усилия достигает заданного минимального порога (S1), загорается зеленый индикатор.
- Если значение усилия превышает установленный максимальный порог (S2), загорается красный индикатор и звучит зуммер.
- Сброс с помощью нажатия кнопки на передней панели обнуляет последнее максимальное значение.



## III. Управление усилием и перемещением

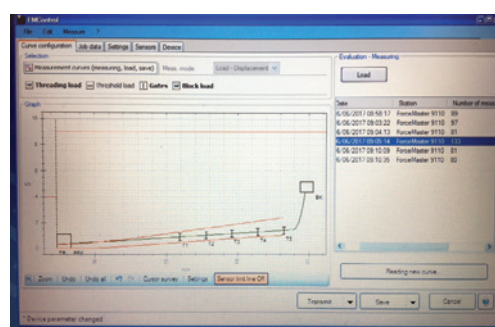
### Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик силы (точность 2% от номинала), датчик смещения (разрешение 0,1 мм), контроллер процесса FORCEMASTER (1000 измерений в секунду), световой индикатор ОК/ NOK и индикатор зуммер.

### Функционирование:

Целесообразно настроить параметры окон, через которые должна пройти кривая, производимая образцом детали (смещение по оси X, усилием Y с максимум 9 окнами)

По мере того как кривая проходит через заданные окна, пресс работает в нормальном режиме, и зеленый свет подтверждает каждый цикл. Если в процессе эксплуатации кривая не проходит через одно из predetermined окон, пресс подает звуковой сигнал (зуммер) и можно установить блокировку для пневматического пресса. После удаления плохой детали, оператор должен перезагрузить систему, нажав на кнопку, и затем может продолжить производство.





## Знак совершенства и эффективности

EMG заработал совершенную репутацию благодаря своему комплексному подходу к проектированию, методологии производства и мощному технологическому потенциалу. Все это подкреплено эффективной работой дилерской системы, отвечающей высоким требованиям потребителей.

Производство EMG в соответствии со стратегией качества и повышения эксплуатационных характеристик, обеспечивает конкурентоспособность, надежность и долговечность оборудования, что является основными моментами в повышении производительности компаний в различных областях:

- Производство часов, ювелирное дело,
- Механическая оптика,
- Электрооборудование,
- Автомобильная промышленность,
- Электротовары, игрушки,
- Слесарное дело...

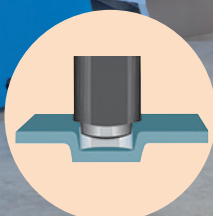
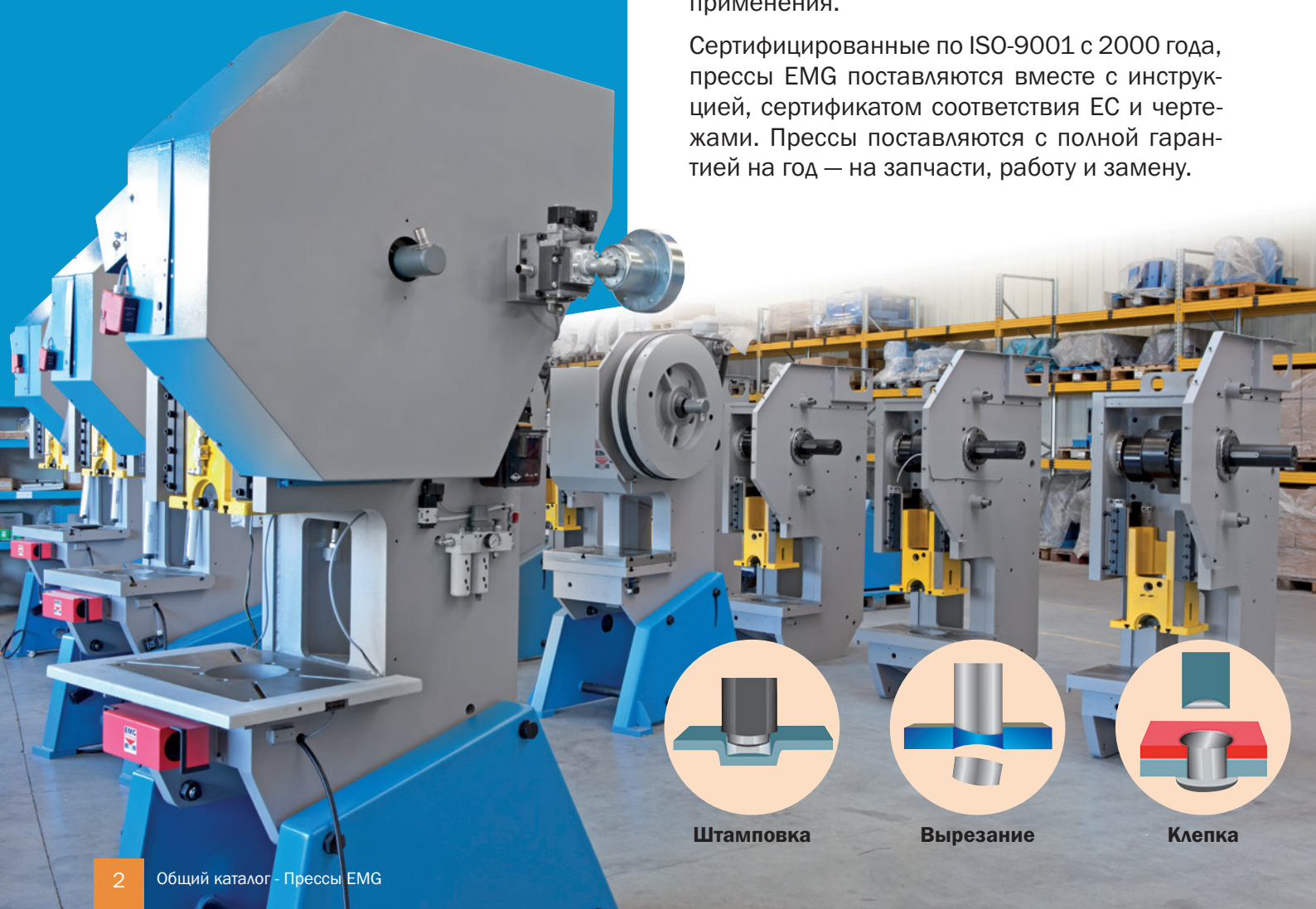


### “Некоторые важные моменты” от стандартных до клиенто-ориентированных

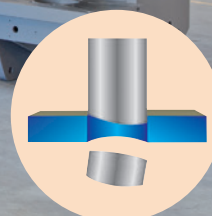
Все операции выполняются тщательно благодаря запасу хода каждой модели и точности сборки.

Весь ассортимент EMG предлагает широкий набор возможностей и приспособлений, чтобы удовлетворить требования каждого приложения: LONG, таким образом, берет на себя обязательство разработать и оснастить специальным оборудованием каждую область применения.

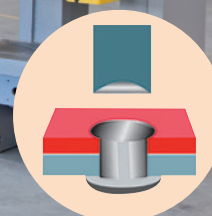
Сертифицированные по ISO-9001 с 2000 года, прессы EMG поставляются вместе с инструкцией, сертификатом соответствия ЕС и чертежами. Прессы поставляются с полной гарантией на год — на запчасти, работу и замену.



Штамповка



Вырезание



Клепка



## Разработка революционной технологии за последние 60 лет.

Опытный и известный производитель прессов EMG за последние 3 года разработал широкий спектр продуктов и услуг, заслуживших высокую оценку потребителей по всему миру.

Прессы EMG успешно используются с 1966 года в различных отраслях промышленности и являются надежным партнером для производителей, которые ценят долговечность и точность работы оборудования.



## Интегрированное производство и навыки.

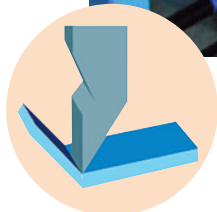
Производственные цеха облегчают интегрированное производство от А до Я, обеспеченное многопрофильной командой, знакомой со всеми этапами производства, от проектирования до сложных механических операций и точной сборки, выполняя различные операции обработки: фрезерование, токарную обработку, поверхностное или наружное шлифование. EMG также интегрирует тепловую или поверхностную обработку, механизированную сварку с механической обработкой, или окраской.



## Испытание Ваших образцов в EMG

В центральном офисе EMG предлагает для своих клиентов выставочный зал и испытательную лабораторию, относящиеся к производственным цехам, что позволяет использовать и обрабатывать все модели.

Именно в этом отделе все испытания на прессах осуществляются на образцах, которые были предоставлены нашими клиентами и потенциальными клиентами.



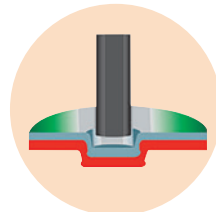
Завальцовка



Прессовка



Маркировка

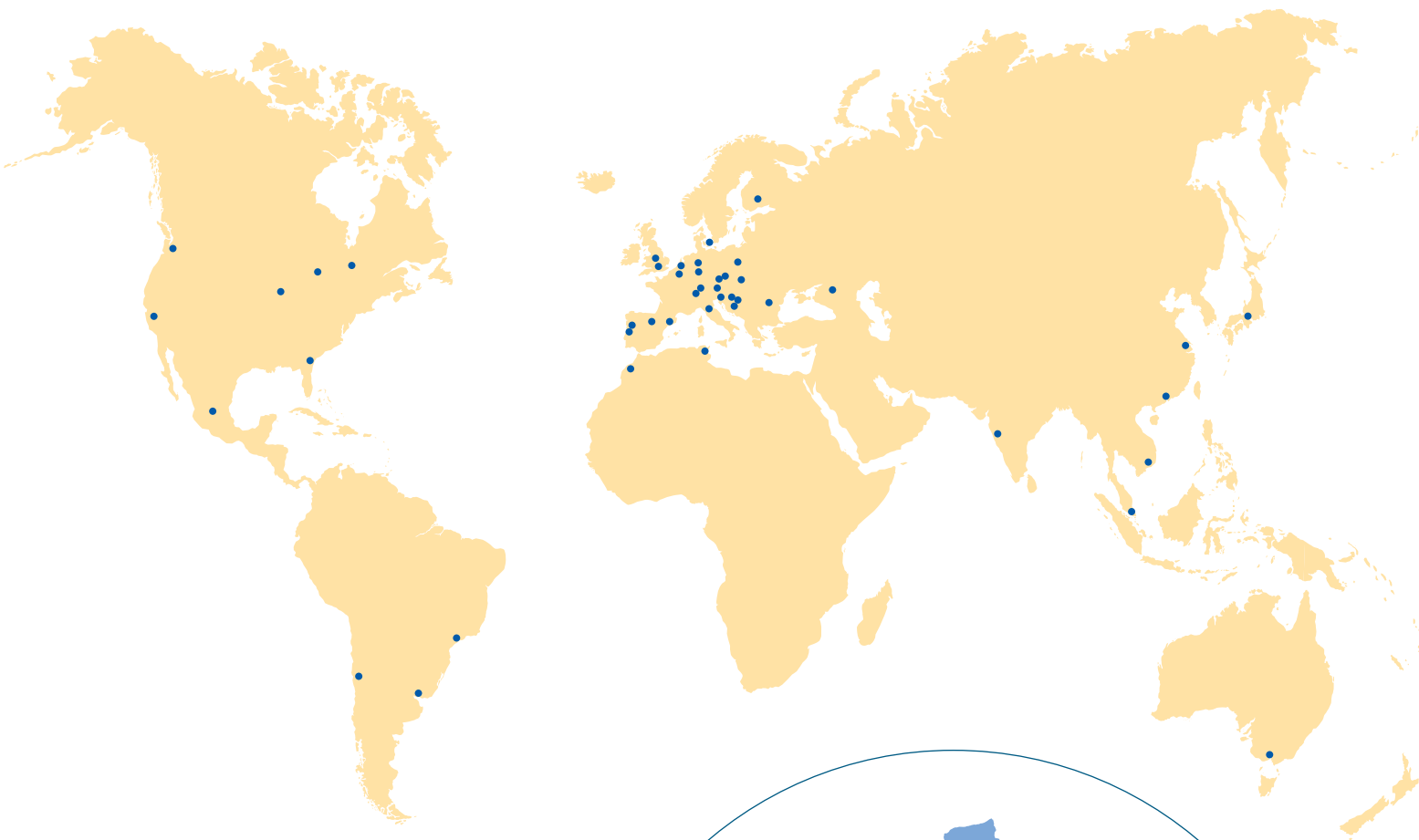


Сборка



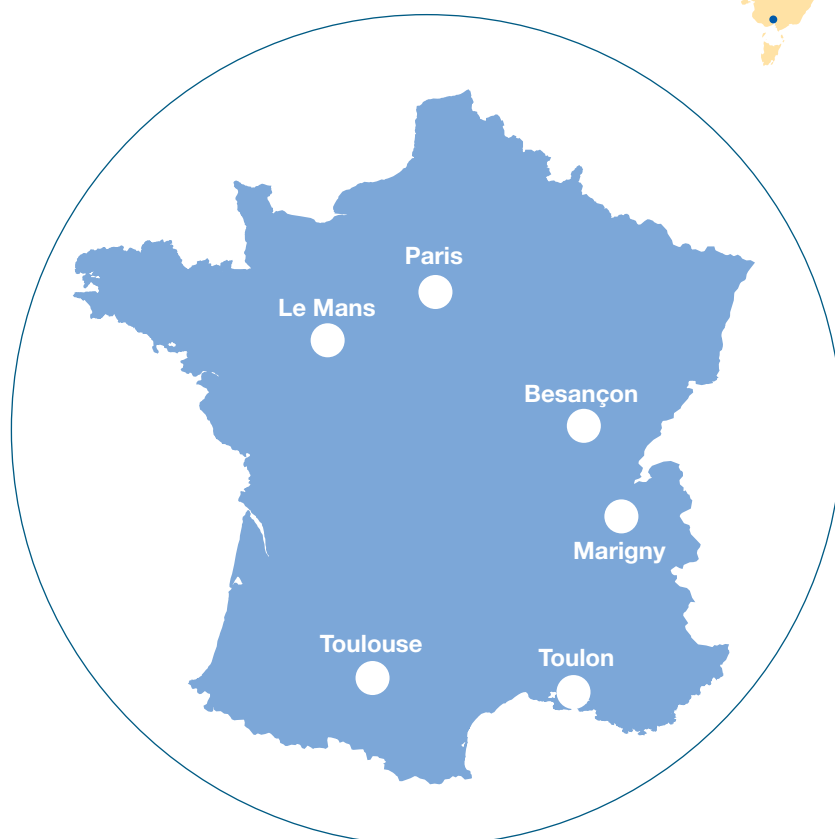
## > EMG во Франции и по всему миру

Благодаря опыту и ориентированности на качество, EMG прессы представлены надежной и широкой сетью дистрибьюторов, производителей и посредников на 5 континентах.

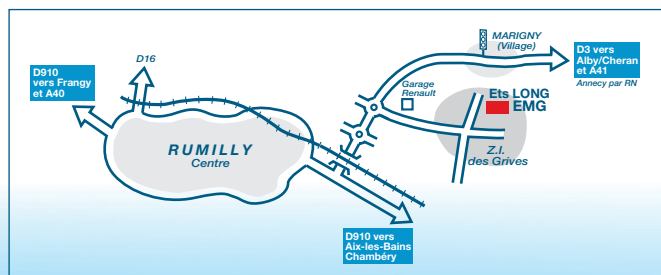
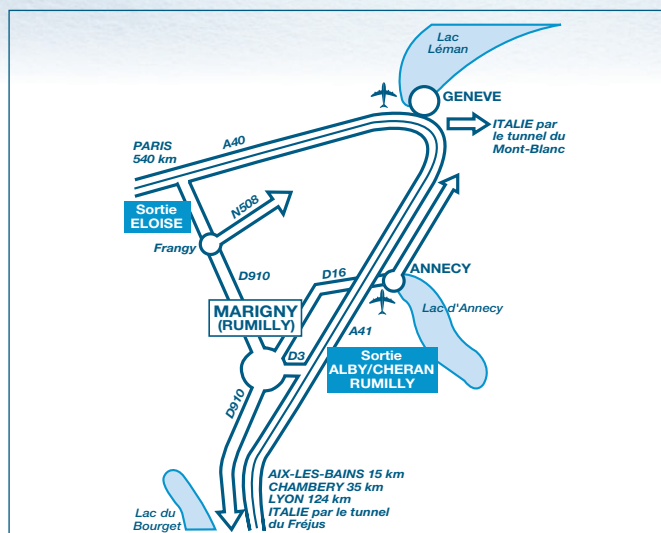


Во Франции, наши технико-коммерческие специалисты также являются экспертами по станкам и регулярно проходят обучение на самом современном оборудовании и инструментах.

Все представители нашей торговой сети являются специалистами и предлагают высокий уровень обслуживания и качественное оборудование от EMG производителя.







EMG располагается в Верхней Савойе - районе на границе Швейцарии и Италии. Здесь, среди озер и гор, исключительные природные условия сочетаются с привилегированной коммерческой деятельностью в самом сердце Рона-Альпы, второго лучшего французского региона и одного из наиболее значительных в Европейском союзе.

Каждый клиент и партнёр EMG в любой точке мира получает преимущества, благодаря нашему оборудованию и услугам, от стандартных и технических ноу-хау, унаследованных от длительных промышленных традиций и постоянной культуры исследований и разработок.

