



## Ручные коленно-рычажные прессы от 500 до 2 000 кг



### Коленно-рычажные прессы

#### **5HR - 7HR - 15HR - 20HR 15HR LP - 20HR LP**

Максимальная нагрузка достигается в конце рабочего хода пропорционально приложенному усилию на рычаг. Данные прессы прочные, устойчивые, универсальные и эргономичные. Они используются для сборки, соединения колец и подшипников, мелких деталей, различных опрессовочных работ и пр.

- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползунков, обеспечивает долговечность и надежность.
- Автоматический подъём ползуна посредством пружины.
- Быстрая и надёжная регулировка свободного хода по высоте.
- Точная регулировка нижней мертвой точки механическим упором, обеспечивающим повторяемость цикла.
- Основание и прессующая головка сделаны из чугуна FGL250, обеспечивающего прочность и устойчивость.
- Не требуется обслуживание и смазка.
- Опция для фиксации на монтажном столе.
- Цвет: Небесно голубой RAL 5015 основание, Серая платина RAL 7036 — головка прессы.

## 1- Ручные коленно-рычажные прессы от 500 до 2 000 кг

Технические характеристики:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Мощность (кг)	500	700	1 500	2 000
Ход (мм)	50	40	30 ou 60	60
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	42 до 185	35 до 260	60 до 250	120 до 280
Длина плеча (мм)	72	95	102	130
Канал бегунка (мм)	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Канал стола	14H7	14H7	32H7	32H7
Стол (мм)	100x70	160x145	200x180	220x200
Максимальный угол вращения рычага	90°	90°	90°	90°
Вес (кг)	9	25	32	65



## 2 - Ручной коленно-рычажной пресс с высокой нагрузкой

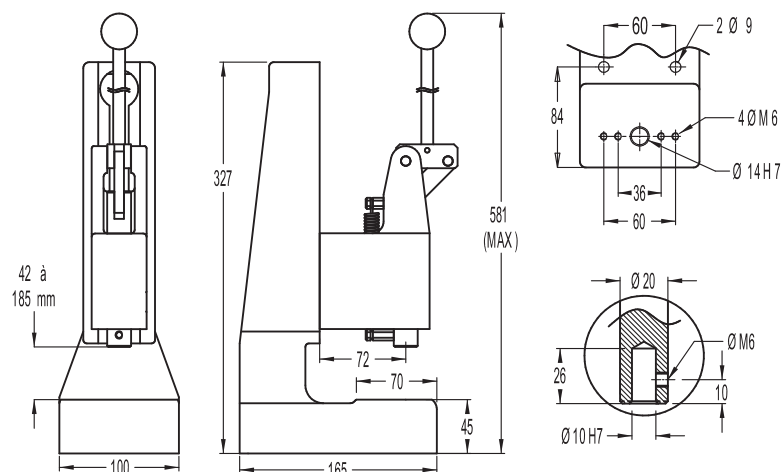
Технические характеристики:

	15HR LP	20HR LP
Мощность (кг)	1 500	2 000
Ход (мм)	30 or 60	60
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	220 до 280	230 до 290
Длина плеча (мм)	220	250
Канал бегунка (мм)	16H7 x 26	16H7 x 26
Канал стола	32H7	32H7
Стол (мм)	200 x 250	200 x 300
Максимальный угол вращения рычага	90°	90°
Вес (кг)	55	70

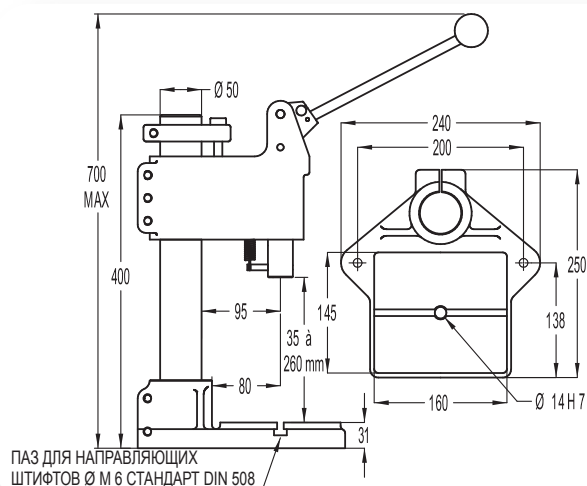


+  
Свободный ход  
по высоте  
+  
Плечо

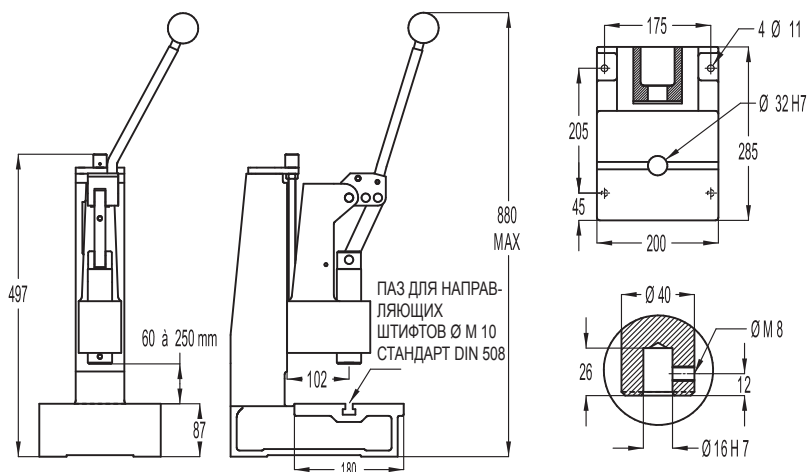
**5HR**



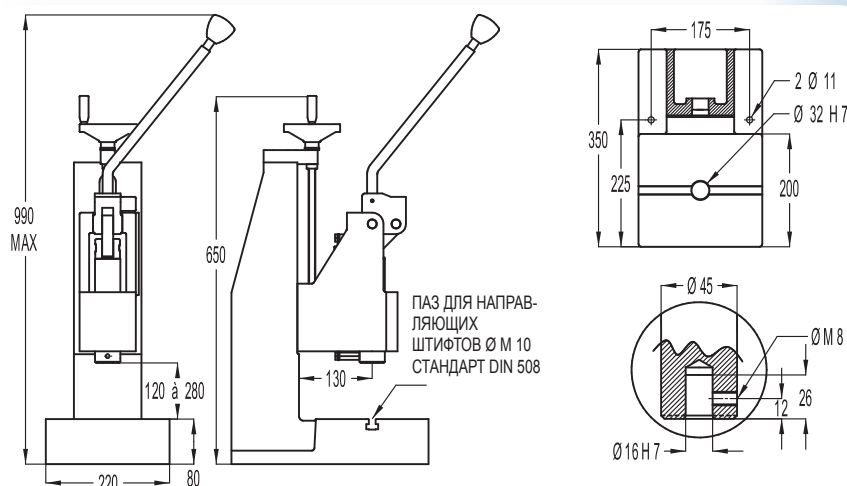
**7HR**



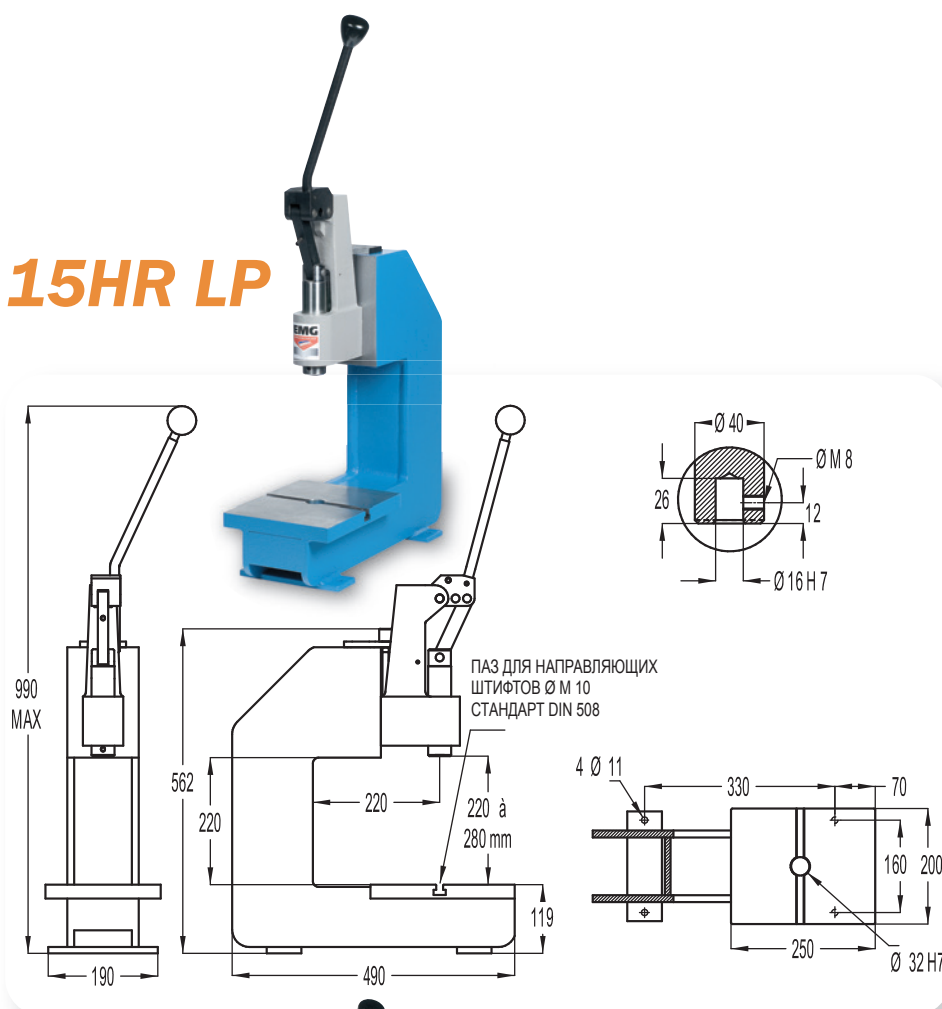
**15HR**



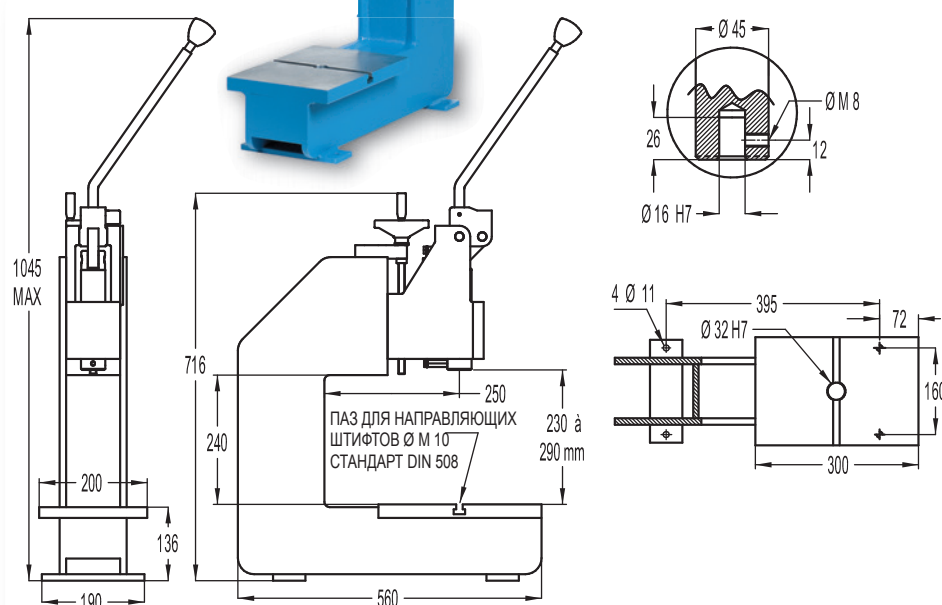
**20HR**



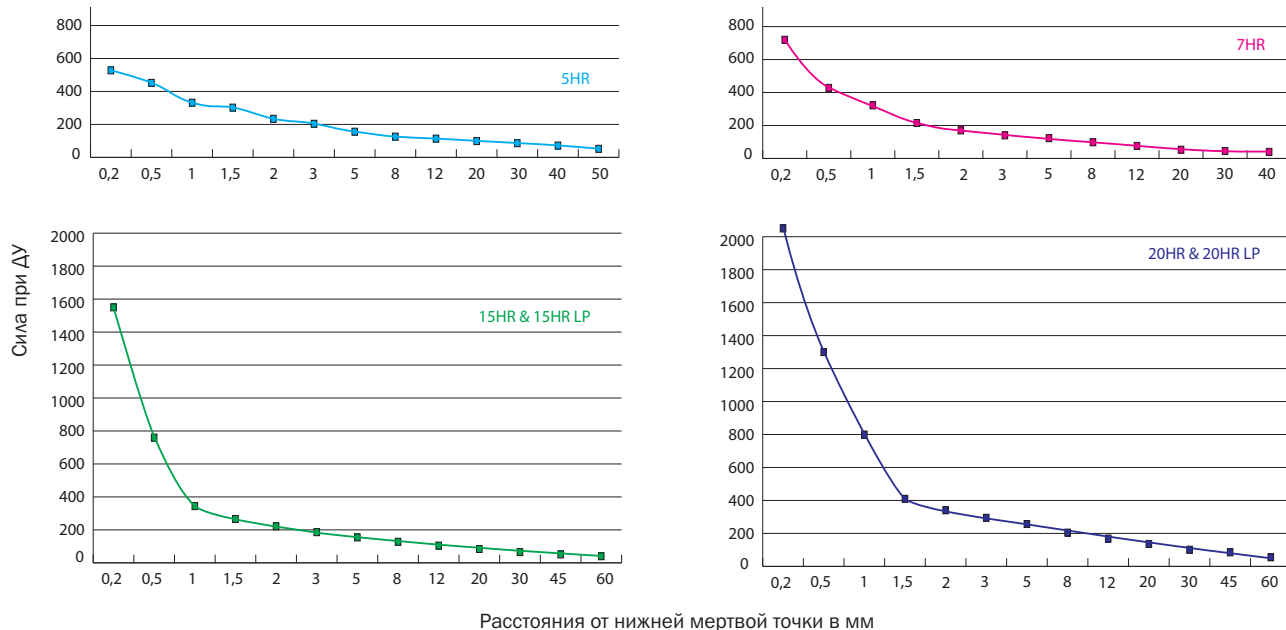
## 15HR LP



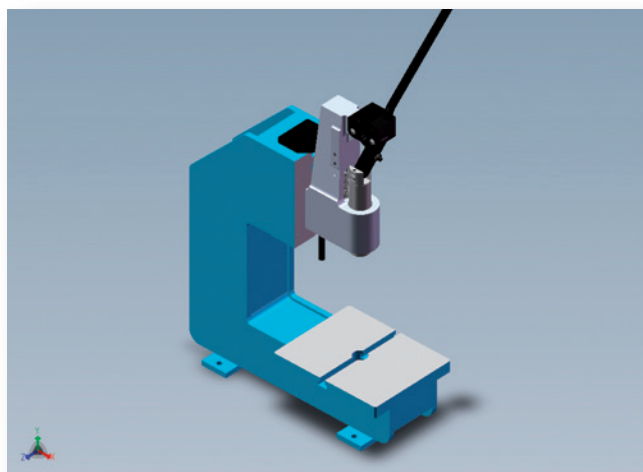
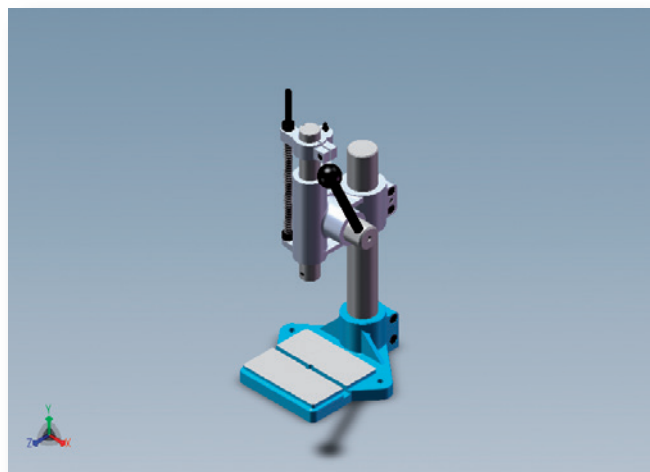
## 20HR LP



## Нагрузка развиваемая прессом с усилием 20 кг в центре рукоятки и перпендикулярно рычагу пресса



Вы можете получить по запросу 3D файлы на наши прессы, которые позволят легко дополнить Ваше оборудование нашими станками, провести наладку и эргономическую настройку с рабочей станци.





## > Опции

### • Счетчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса.



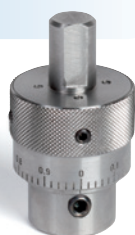
### • Цанга

Цанговый патрон с цангой ER25 для хвостика Ø1.5 - Ø16 мм (Ø на выбор)



### • Микрометрическая регулировка НМТ

Система точной регулировки нижней мертвой точки до 0,02мм.



### • Затвор обратного хода

Затвор обратного хода: рычаг блокируется до конца рабочего хода (обеспечивает полное и регулярное выполнения операции).



### • Контроль качества с помощью датчика усилия и/или перемещения

EMG предлагает решения в области управления относительно усилия и/или перемещения благодаря датчику усилия и перемещения, которые отрегулированы согласно требованиям на 100% контроль.



### • Пресс версия цинк / никель

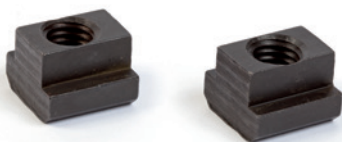
Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии. Речь идёт об использовании исключительных свойств цинка для защиты детали от внешней агрессивной среды.

Идеально подходит для использования пресса в условиях таких как «Солёный туман» или предотвращения загрязнения лаборатории окрашиванием и / или стандартной смазкой наших прессов.



### • Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



### Дополнительные опции

- Под заказ: специальные буры, насадка в сборе.
- Специальный цвет (RAL).
- Фиксация прессующей головки на стойке вращения (7HR).

- Запуск пресса в рабочем положении и остановка с помощью рычага.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинги).





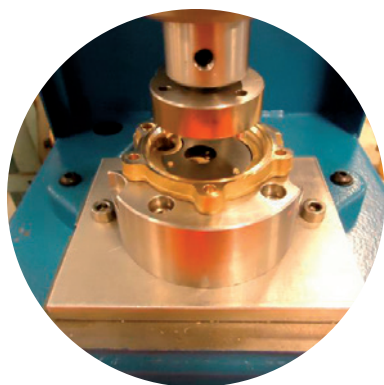
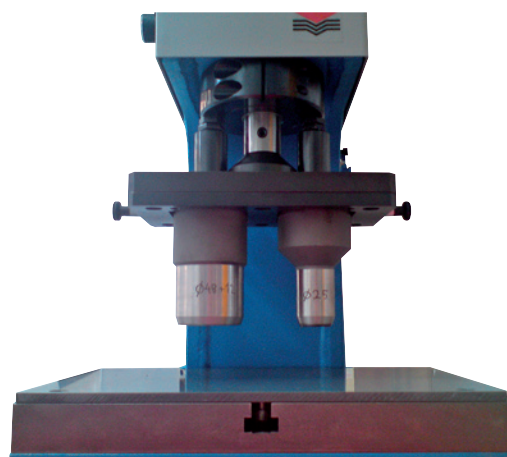
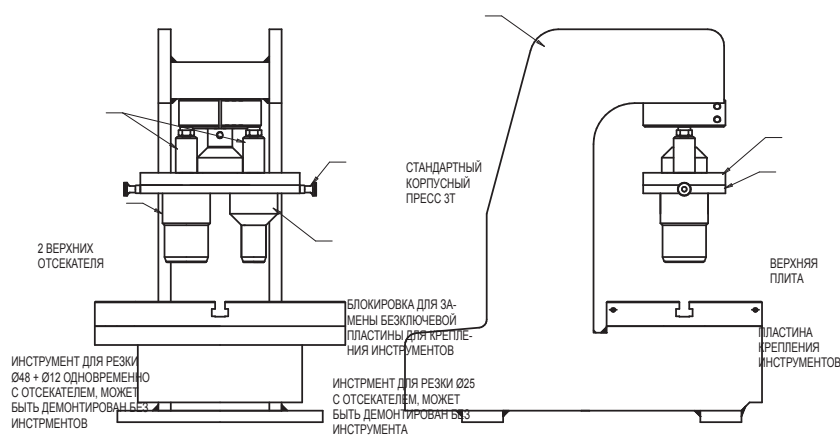
## > Специальные услуги

Для того, чтобы соответствовать требованиям конкретных приложений в некоторых сферах деятельности, EMG предлагает оборудование, изготовленное по специальному заказу, прекрасно адаптированное к специфике и производственным ограничениям.

Благодаря своему конструкторскому отделу и парку из более чем 40 машин, EMG проводит исследования и осуществляет, по запросу, модификацию или производство специальных прессов, а также мелких фитингов и пресс оснастки.

### Инструменты для резки на прессе 3T

Пневматический пресс 3T с инструментами для резки в 2 позициях, интегрирующий верхний отсекающий для отделения деталей.

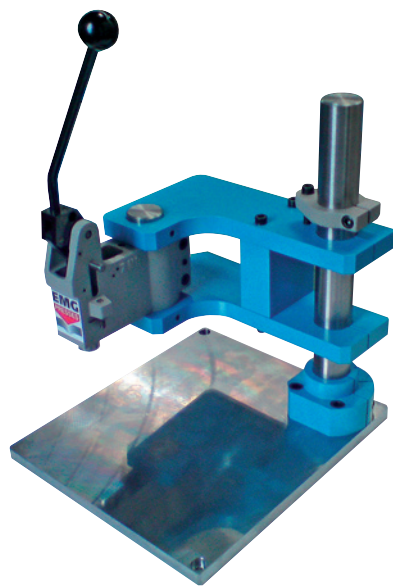


### 3 - х точечный обжимной инструмент

Пневматический пресс 6PHR с обжимным инструментом из 3 заклёпок для удержания сохранившейся детали в подложке из нержавеющей стали.

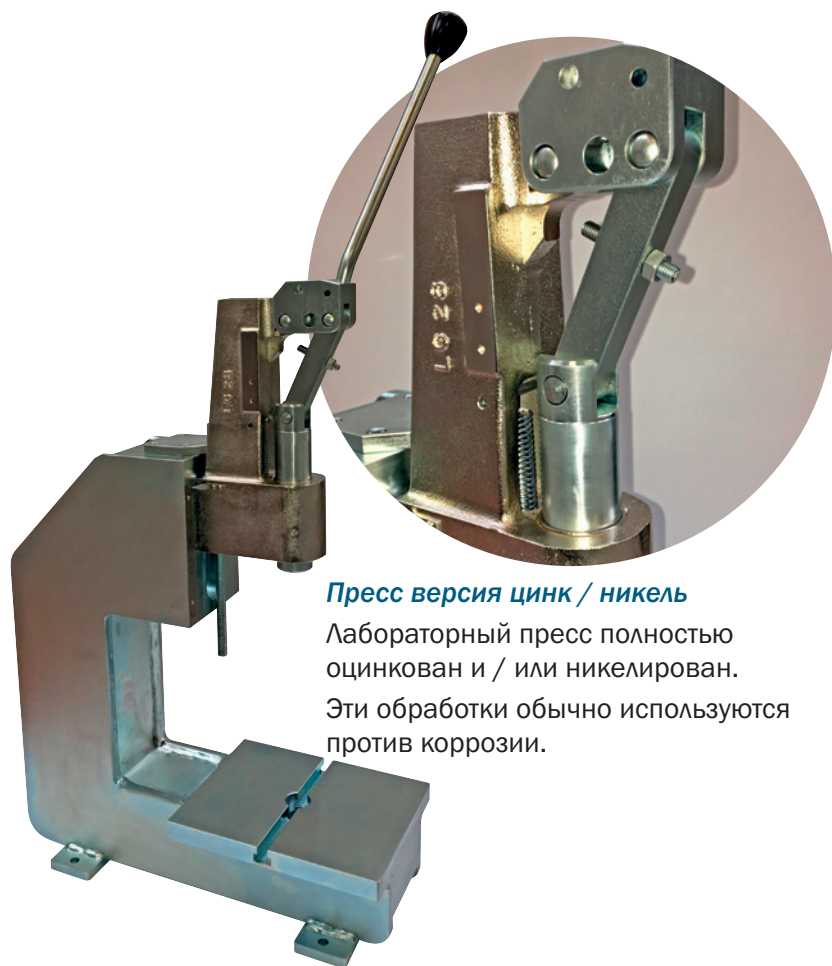
### Офсетный пресс 7HR

Офсетный коленно-рычажный пресс 7HR, позволяющий увеличить длину плеча и рабочий стол.



Пневматический пресс с электрическим шкафом управления.



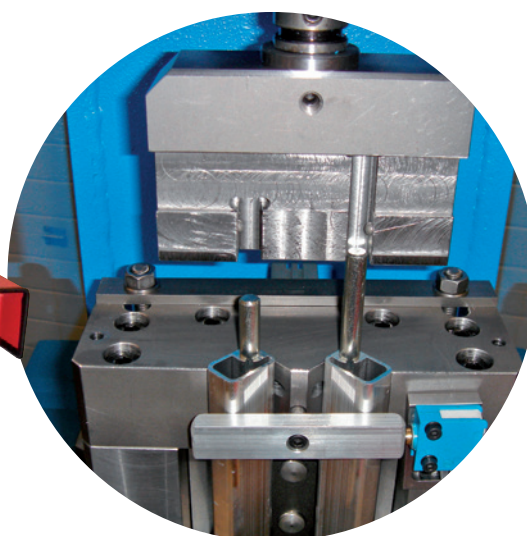
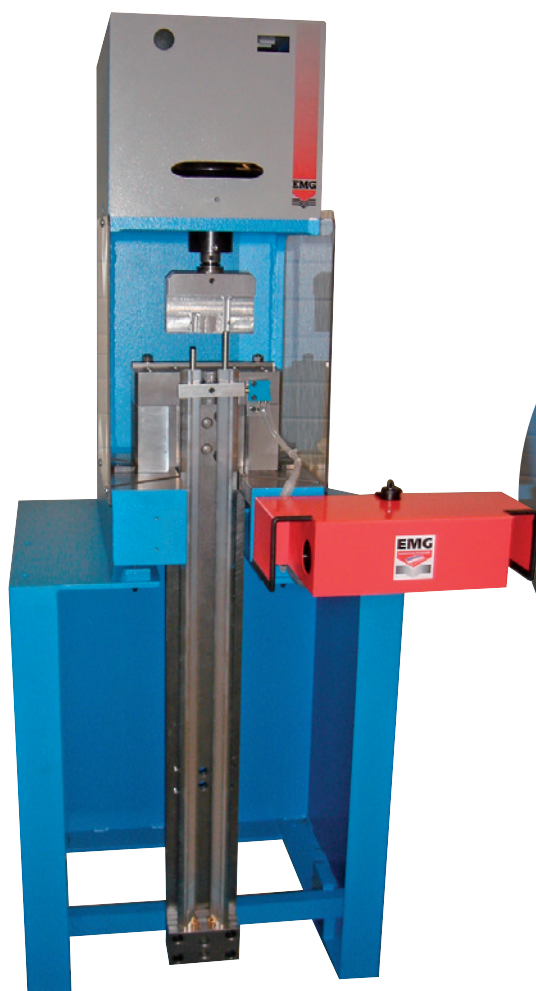


**Пресс версия цинк / никель**

Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии.



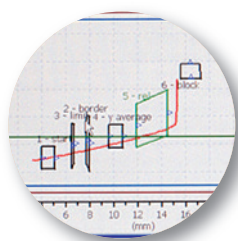
**Ручной пресс со рейкой 50 HR LP**  
очень большой емкости



**Инструменты для фитинга вала в алюминиевом профиле на пресс 3т LP**

- Модификация рамы для прохождения профиля
- Оценка и проведение настройки





## > Управление усилием

**EMG предлагает любой тип управления усилием и / или движением с помощью датчика силы и перемещения, приспособленного к каждой потребности, для контроля деталей 100%. Это качество гарантируется мониторингом производственных процессов:**

- > **Постоянный контроль качества**
- > **Контроль процесса изготовления продукции**
- > **Полная отслеживаемость**
- > **Мониторинг продукции**

Постоянные проверки обеспечивают высокое качество производства. Прессы EMG, оборудованные датчиками усилия и/или перемещения, позволяют изготавливать требуемые детали на всех этапах производственного процесса.

При отклонении от заданных параметров, немедленно обнаруживаются любые неточности, монитор выдаёт сообщение "OK" или "NOK" на оптическом дисплее, звуковой сигнал, или блокирует пресс в рабочем положении.

Этот сигнал позволяет оператору немедленно изолировать дефектную деталь.

Информация хранится в блоке управления и может быть направлена в ПК для анализа, статистики или архивации.

- **Существуют три стандартных решения в гамме.**
- **Конкретные решения могут быть предложены исходя из потребностей клиентов.**

*Поставляемые в состоянии готовом к использованию, эти системы доступны во многих вариантах, в зависимости от сложности операции, которую необходимо отслеживать и её точности.*

### I. Отображение только усилия

#### Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик усилия (точность 0,5% от номинального значения) и индикатор усилия с цифровым дисплеем (50 измерений в секунду).

#### Функционирование:

Оператор приводит в действие пресс рычаг и считывает мгновенное измерение.



## II. Изображение усилия с запоминанием максимального значения и световой индикатор OK NOK

### Описание:

Контроль усилия содержит датчик (точность 0,5% от номинального значения), ЖК-дисплей с индикатором уровня 5 цифр (20 измерений в секунду) и зеленый световой индикатор / красный + зуммер.

### Функционирование:

Оператор использует пресс и изготавливает деталь.

- Если значение усилия достигает заданного минимального порога (S1), загорается зеленый индикатор.
- Если значение усилия превышает установленный максимальный порог (S2), загорается красный индикатор и звучит зуммер.
- Сброс с помощью нажатия кнопки на передней панели обнуляет последнее максимальное значение.



## III. Управление усилием и перемещением

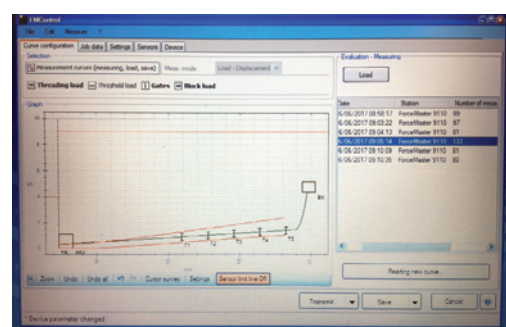
### Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик силы (точность 2% от номинала), датчик смещения (разрешение 0,1 мм), контроллер процесса FORCEMASTER (1000 измерений в секунду), световой индикатор ОК/ NOK и индикатор зуммер.

### Функционирование:

Целесообразно настроить параметры окон, через которые должна пройти кривая, производимая образцом детали (смещение по оси X, усилием Y с максимум 9 окнами)

По мере того как кривая проходит через заданные окна, пресс работает в нормальном режиме, и зеленый свет подтверждает каждый цикл. Если в процессе эксплуатации кривая не проходит через одно из predetermined окон, пресс подает звуковой сигнал (зуммер) и можно установить блокировку для пневматического пресса. После удаления плохой детали, оператор должен перезагрузить систему, нажав на кнопку, и затем может продолжить производство.





## Знак совершенства и эффективности

EMG заработал совершенную репутацию благодаря своему комплексному подходу к проектированию, методологии производства и мощному технологическому потенциалу. Все это подкреплено эффективной работой дилерской системы, отвечающей высоким требованиям потребителей.

Производство EMG в соответствии со стратегией качества и повышения эксплуатационных характеристик, обеспечивает конкурентоспособность, надежность и долговечность оборудования, что является основными моментами в повышении производительности компаний в различных областях:

- Производство часов, ювелирное дело,
- Механическая оптика,
- Электрооборудование,
- Автомобильная промышленность,
- Электротовары, игрушки,
- Слесарное дело...

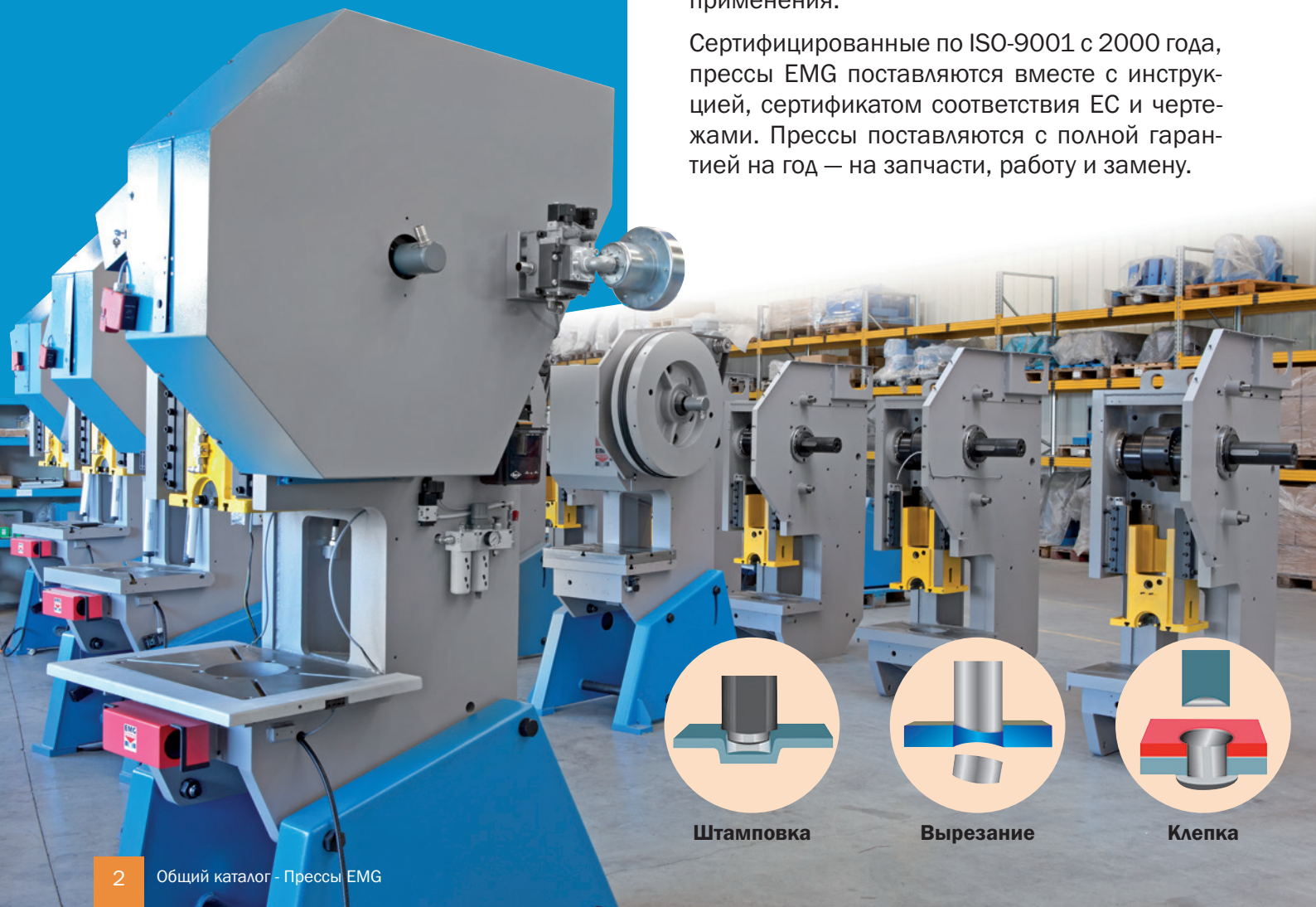


### “Некоторые важные моменты” от стандартных до клиенто-ориентированных

Все операции выполняются тщательно благодаря запасу хода каждой модели и точности сборки.

Весь ассортимент EMG предлагает широкий набор возможностей и приспособлений, чтобы удовлетворить требования каждого приложения: LONG, таким образом, берет на себя обязательство разработать и оснастить специальным оборудованием каждую область применения.

Сертифицированные по ISO-9001 с 2000 года, прессы EMG поставляются вместе с инструкцией, сертификатом соответствия ЕС и чертежами. Прессы поставляются с полной гарантией на год — на запчасти, работу и замену.



Штамповка

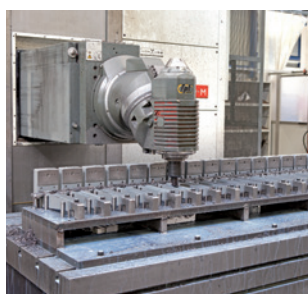
Вырезание

Клепка

## Разработка революционной технологии за последние 60 лет.

Опытный и известный производитель прессов EMG за последние 3 года разработал широкий спектр продуктов и услуг, заслуживших высокую оценку потребителей по всему миру.

Прессы EMG успешно используются с 1966 года в различных отраслях промышленности и являются надежным партнером для производителей, которые ценят долговечность и точность работы оборудования.



## Интегрированное производство и навыки.

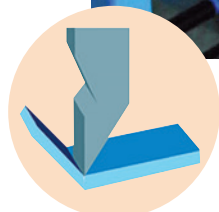
Производственные цеха облегчают интегрированное производство от А до Я, обеспеченное многопрофильной командой, знакомой со всеми этапами производства, от проектирования до сложных механических операций и точной сборки, выполняя различные операции обработки: фрезерование, токарную обработку, поверхностное или наружное шлифование. EMG также интегрирует тепловую или поверхностную обработку, механизированную сварку с механической обработкой, или окраской.



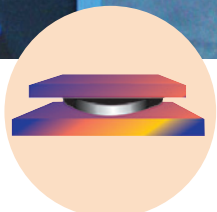
## Испытание Ваших образцов в EMG

В центральном офисе EMG предлагает для своих клиентов выставочный зал и испытательную лабораторию, относящиеся к производственным цехам, что позволяет использовать и обрабатывать все модели.

Именно в этом отделе все испытания на прессах осуществляются на образцах, которые были предоставлены нашими клиентами и потенциальными клиентами.



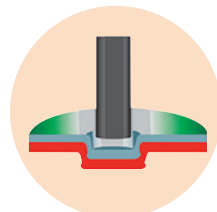
Завальцовка



Прессовка



Маркировка



Сборка





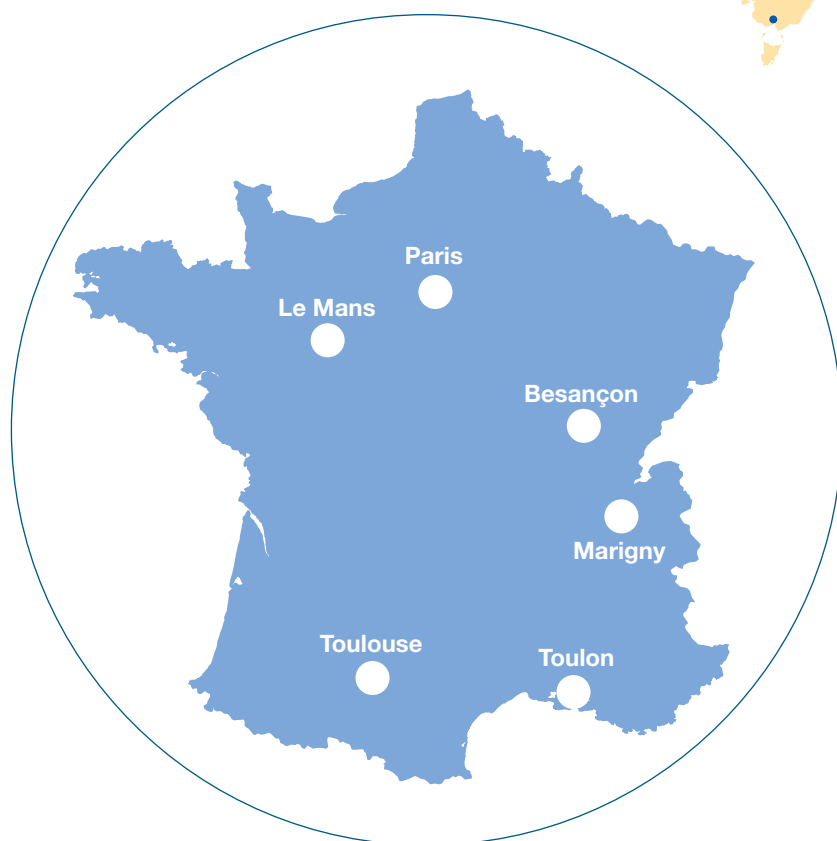
## > EMG во Франции и по всему миру

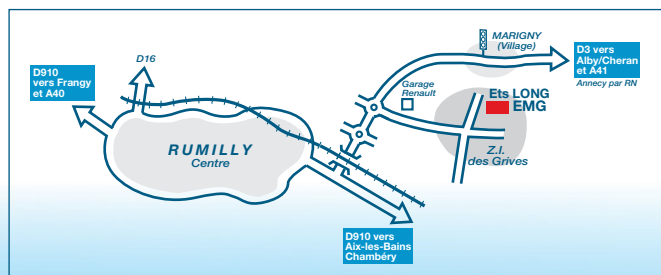
Благодаря опыту и ориентированности на качество, EMG прессы представлены надежной и широкой сетью дистрибьюторов, производителей и посредников на 5 континентах.



Во Франции, наши технико-коммерческие специалисты также являются экспертами по станкам и регулярно проходят обучение на самом современном оборудовании и инструментах.

Все представители нашей торговой сети являются специалистами и предлагают высокий уровень обслуживания и качественное оборудование от EMG производителя.





EMG располагается в Верхней Савойе - районе на границе Швейцарии и Италии. Здесь, среди озер и гор, исключительные природные условия сочетаются с привилегированной коммерческой деятельностью в самом сердце Рона-Альпы, второго лучшего французского региона и одного из наиболее значительных в Европейском союзе.

Каждый клиент и партнёр EMG в любой точке мира получает преимущества, благодаря нашему оборудованию и услугам, от стандартных и технических ноу-хау, унаследованных от длительных промышленных традиций и постоянной культуры исследований и разработок.

