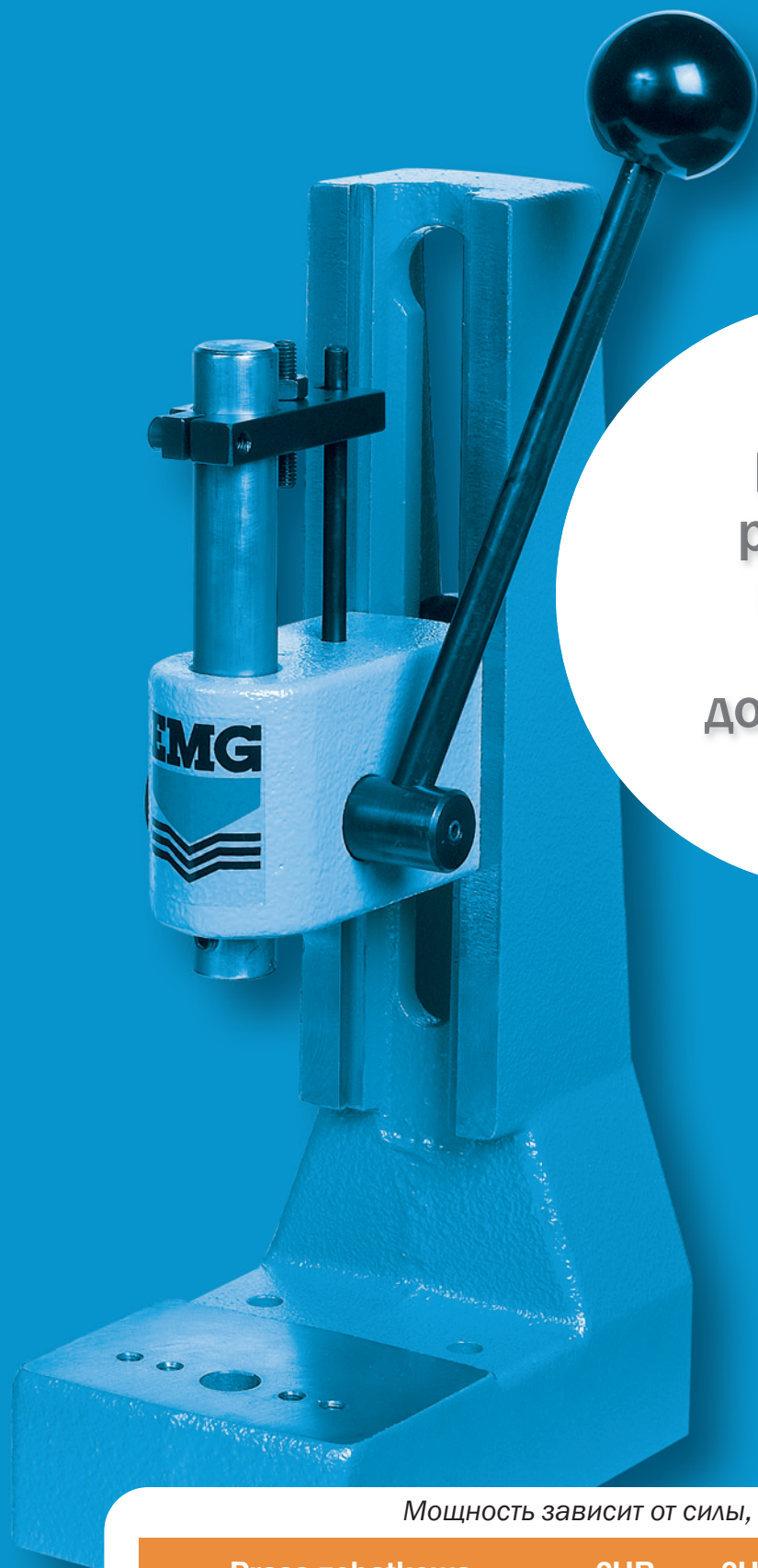




Ручные  
реечные  
прессы  
от 200  
до 5,000 кг



Мощность зависит от силы, приложенной к рычагу

Prasa zębatkowa	2HR	3HR	4HR 4HRLP	14HR	18HR	50HR
Статическое усилие на рычаг в кг	Мощность, восстановленная прессом в направлении ползуна в кг					
5	35	60	90	110	190	350
10	75	120	180	220	380	700
15	110	180	270	330	570	1050
20	150	240	360	440	760	1400
25	185	300	450	550	950	1750
Максимально допустимая мощность пресса	200	400	600	1400	1800	5000

# 1 - Ручные реечные прессы от 200 до 600 кг

## 2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP

### Реечные прессы

Мощность является постоянной и линейной на протяжении всего хода в соответствии с приложенной к рычагу нагрузкой.

Эти прессы являются надежными, точными, гибкими и эргономичными. Они часто используются для монтажа, соединения колец или подшипников, малых форм, различных операций опрессовки, и т.д...

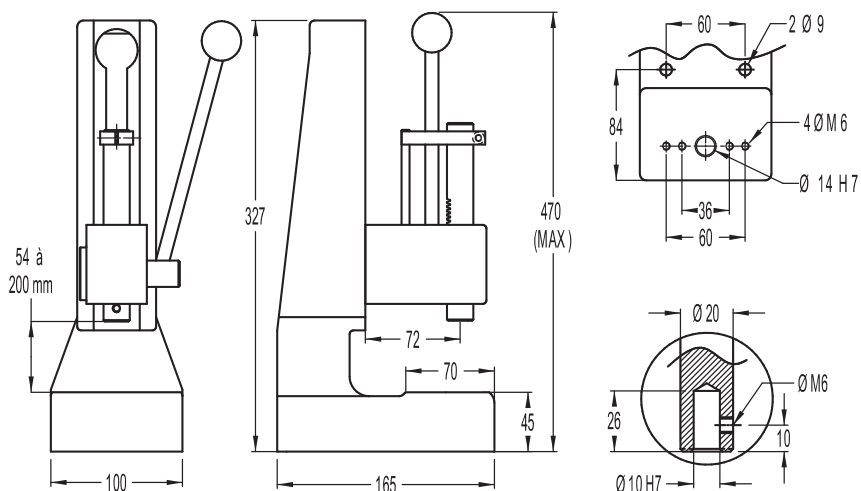
- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползунков, обеспечивает долговечность и надежность.
- Автоматический подъём ползуна посредством пружины (регулируемое напряжение, за исключением 2HR).
- Быстрая и надёжная регулировка свободного хода по высоте.
- Точная регулировка нижней мёртвой точки посредством механической остановки обеспечивает повторяемость цикла.
- Основание и головка прессы выполнены из чугуна FGL 250, таким образом обеспечивается прочность и жёсткость.
- Регулировка стартовой позиции рычага для того, чтобы оптимизировать эргономичность прессы.
- Предварительное расположение для фиксации на скамье.
- Не требуется обслуживание и смазка.
- Цвет: Небесно-голубой RAL 5015 основание, Серая платина RAL 7036 - головка прессы.



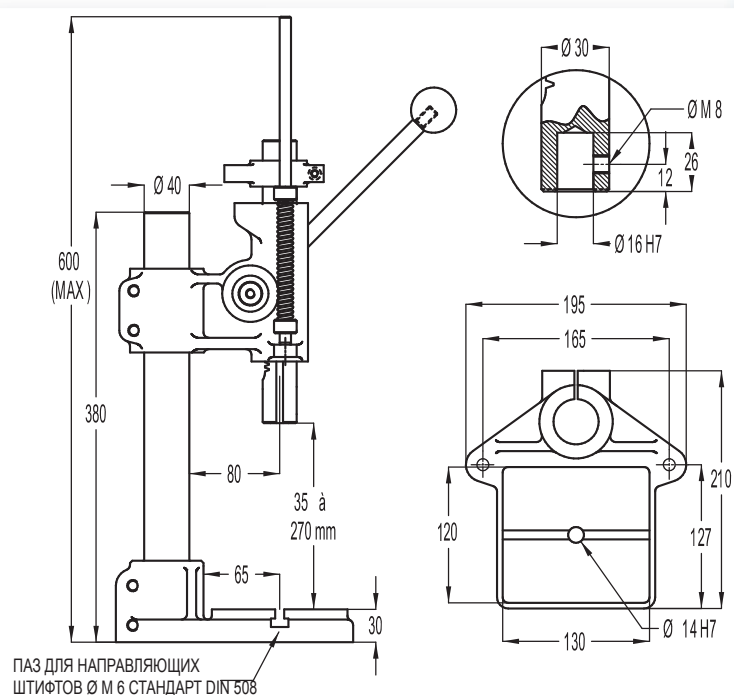
### Технические характеристики:

	2HR	3HR	4HR	4HRLP
Мощность (кг)	200	400	600	600
Ход (мм)	0 до 50	0 до 80	0 до 100	0 до 100
Регулируемый свободный ход по высоте (мм)	54 до 200	35 до 270	46 до 280	30 до 400
Длина плеча (мм)	72	80	95	155
Угол вращения на мм хода	4° 58	4° 02	3° 37	3° 37
Канал бегунка (мм)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Канал стола	14H7	14H7	14H7	14H7
Стол (мм)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220
Вес (кг)	8	17	25	40

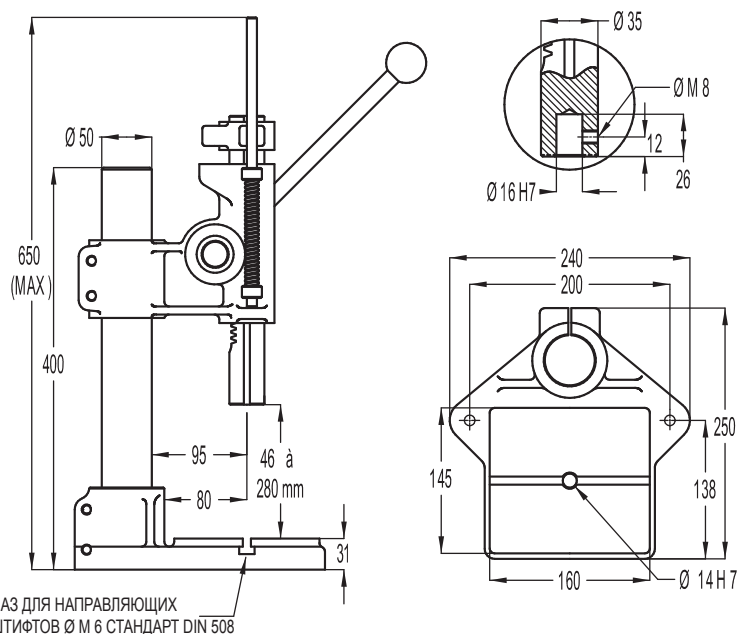
**2HR**



**3HR**



**4HR**





## > Опции

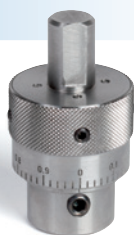
### • Счетчик

5 разрядный счётчик с функцией сброса



### • Микрометрическая регулировка НМТ

Система точной регулировки нижней мертвой точки до 0,02мм.



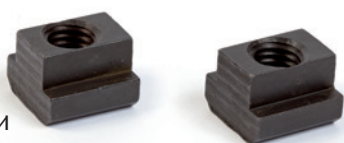
### • Контроль качества с помощью датчика усилия и/или перемещения

EMG предлагает технические решения для управления усилием и/или перемещением с помощью датчика усилия и/или перемещения. Возможна настройка датчика согласно требованиями на 100% качество.



### • Направляющие штифты

Набор из двух направляющих штифтов для закрепления оснастки в Т-пазах.



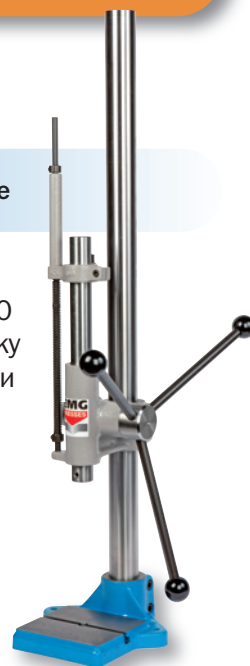
### • Цанга

Цанговый патрон с цангой ER25 для хвостика Ø1.5 - Ø16 мм (Ø на выбор)



### • Крестовина: рабочий ход + 100 мм, возможно увеличение рабочей высоты

Для больших деталей возможно увеличение рабочего хода на 100 мм (модель 4HR), поменять стойку для увеличения рабочей высоты и заменить на тройной рычаг. 4HR пресс с рабочим ходом 200 мм, рабочей высотой +600 мм и тройным рычагом.



### • Затвор обратного хода

Затвор обратного хода: рычаг блокируется до конца рабочего хода (обеспечивает полное и регулярное выполнения операции).

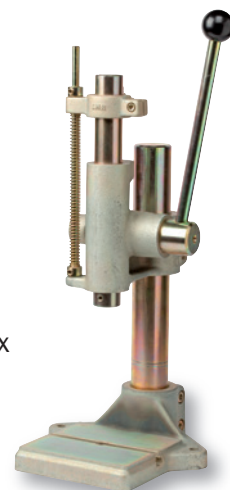
Рабочий ход :  
От 0 – 70 мм за 3HR  
От 0 – 83 мм за 4HR



### • Пресс версия цинк / никель

Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии. Речь идёт об использовании исключительных свойств цинка для защиты детали от внешней агрессивной среды.

Идеально подходит для использования пресса в условиях таких как «Солёный туман» или предотвращения загрязнения лаборатории окрашиванием и / или стандартной смазкой наших прессов.



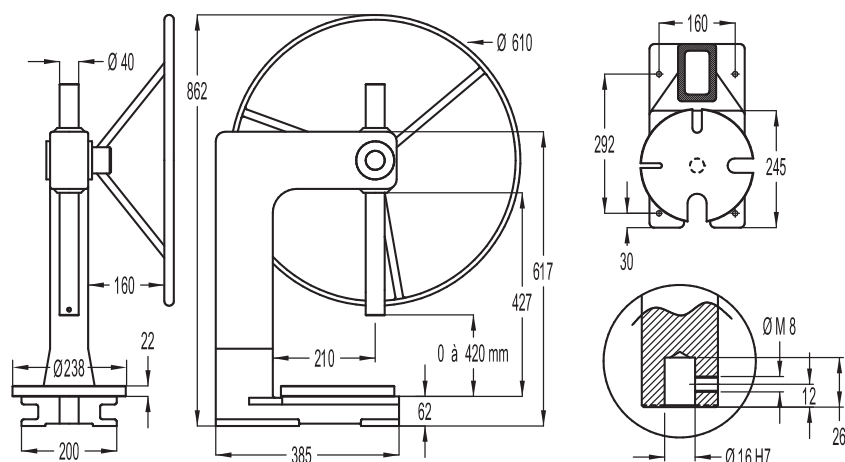
### Дополнительные опции

- Под заказ: специальные буры, насадка в сборе.
- Специальный RAL цвет.
- Фиксация прессующей головки при вращении на стойке.

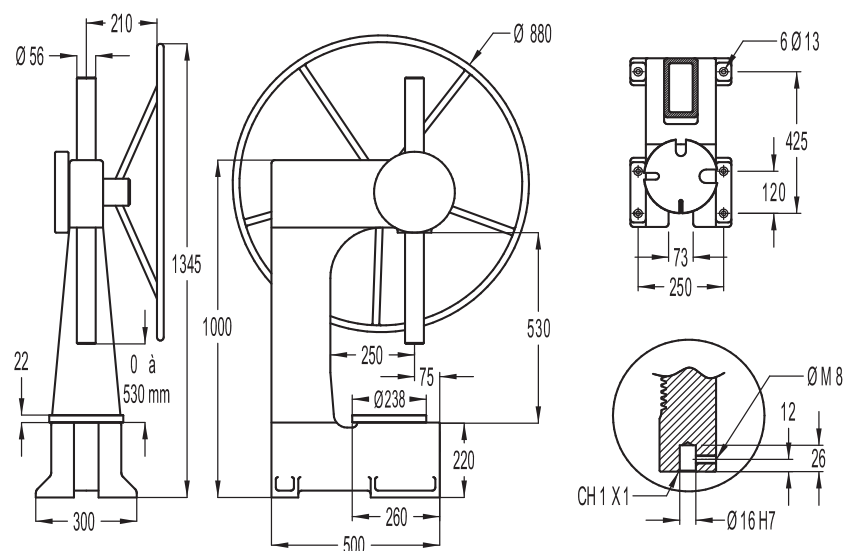
- Запуск пресса в рабочем положении и остановка с помощью рычага.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинги).



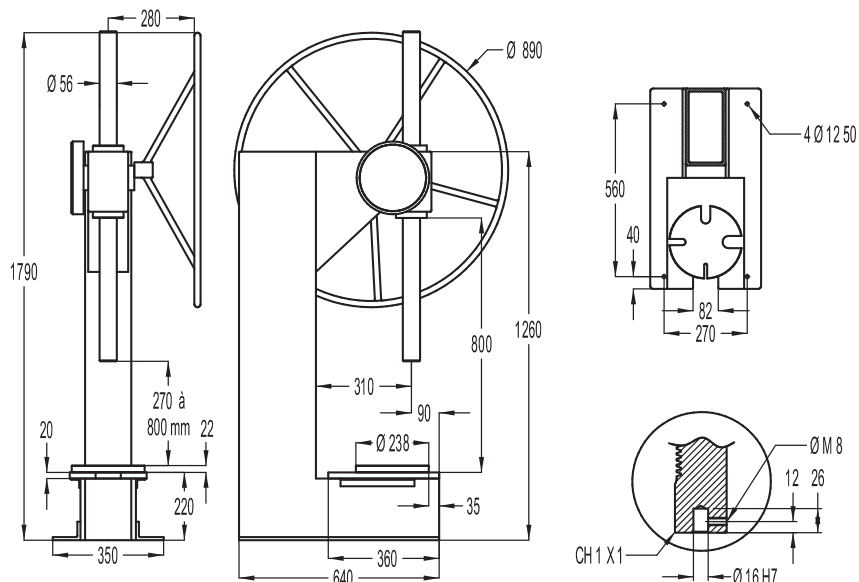
**14HR**  
**18HR**



**50HR**



**50HR LP**



## 2 - Ручные реечные прессы с высокой нагрузкой

### 14HR - 50HR - 50HR LP

#### Реечные прессы

Линейная и постоянная мощность по всему рабочему ходу согласно приложенной на крестовину нагрузки.

Данные прессы представляют полный ассортимент реечных прессов. Качественно собранные, они развивают значительную мощность по всему ходу благодаря пуансонам из закаленной стали.

Эти модели используются для сборки, соединения и глубокой компоновки, особенно, если требуется большой рабочий ход и/или свободный ход по высоте.

- Регулирование тройным рычагом или колесом.
- Регулируемый и фиксируемый при вращении ползунок, обеспечивает долговечность и надежность.
- Шестерня из закаленной стали.
- Чугунная и сварная рама обеспечивает жесткость и прочность.
- Опция для фиксации на монтажном столе.
- Круглый поворотный стол.
- Обслуживание с помощью пресс-масленки.
- Краска: Небесно голубой RAL 5015.



#### Технические характеристики:

	14HR	18HR	50HR	50HR LP
Мощность (кг)	1 400	1 800	5 000	5 000
Ход (мм)	0 до 420	0 до 420	0 до 530	270 до 800
Свободный ход по высоте (мм)	420	420	530	800
Длина плеча (мм)	210	210	250	310
Угол вращение на мм хода	2° 86	2° 86	12° 74	12° 74
Канал бегунка (мм)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Стол (мм)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360
Углубление в столе (мм)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115
Диаметр поворотного стола	238	238	238	238
Вес (кг)	45	50	145	145

#### Дополнительные опции

- Под заказ: специальные буры.
- Специальный RAL цвет.
- Ограничитель рабочего хода.
- Специальные услуги под заказ (модификация пресса, малая оснастка и фитинги).





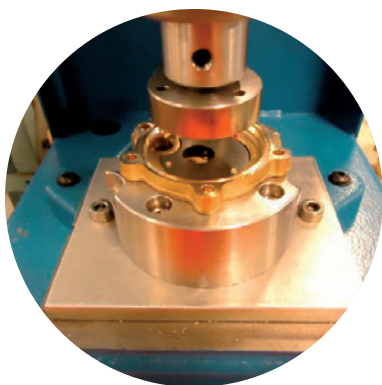
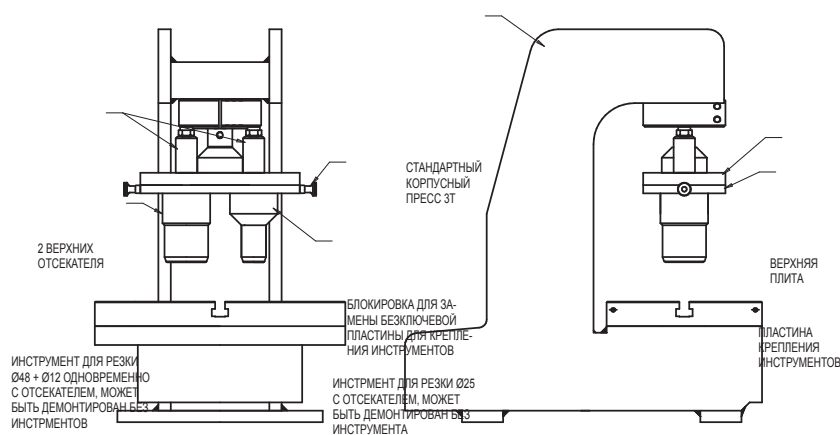
## > Специальные услуги

Для того, чтобы соответствовать требованиям конкретных приложений в некоторых сферах деятельности, EMG предлагает оборудование, изготовленное по специальному заказу, прекрасно адаптированное к специфике и производственным ограничениям.

Благодаря своему конструкторскому отделу и парку из более чем 40 машин, EMG проводит исследования и осуществляет, по запросу, модификацию или производство специальных прессов, а также мелких фитингов и пресс оснастки.

### Инструменты для резки на прессе 3T

Пневматический пресс 3T с инструментами для резки в 2 позициях, интегрирующий верхний отсекающий для отделения деталей.

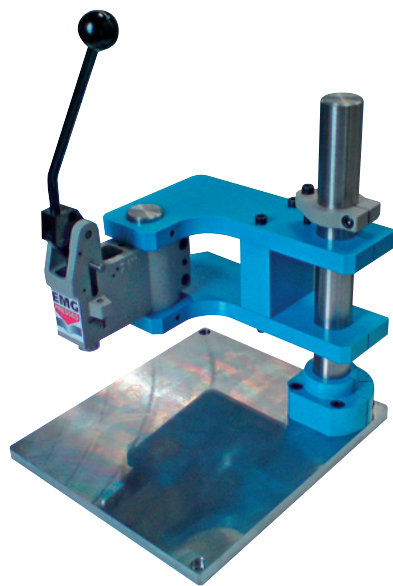


### 3 - х точечный обжимной инструмент

Пневматический пресс 6PHR с обжимным инструментом из 3 заклёпок для удержания сохранившейся детали в подложке из нержавеющей стали.

### Офсетный пресс 7HR

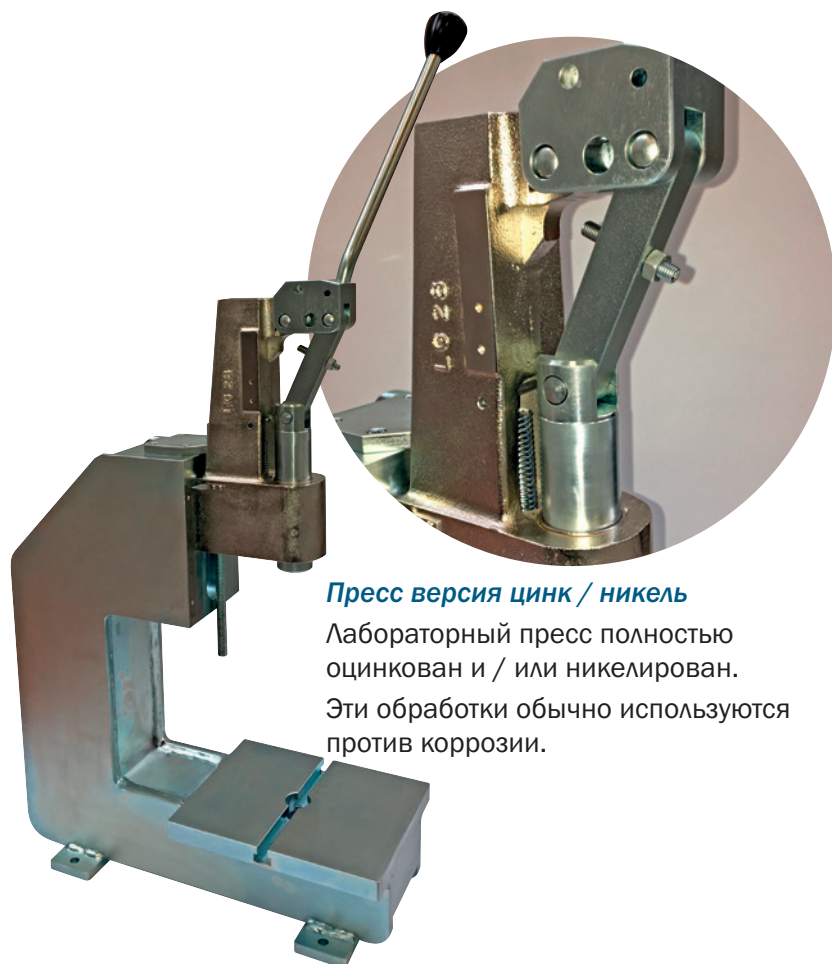
Офсетный коленно-рычажный пресс 7HR, позволяющий увеличить длину плеча и рабочий стол.



Пневматический пресс с электрическим шкафом управления.





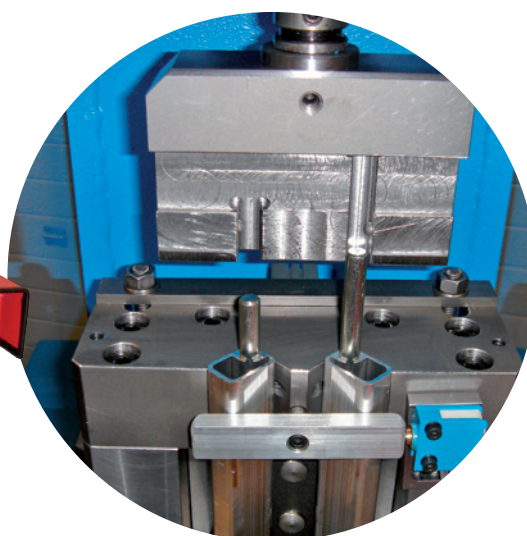
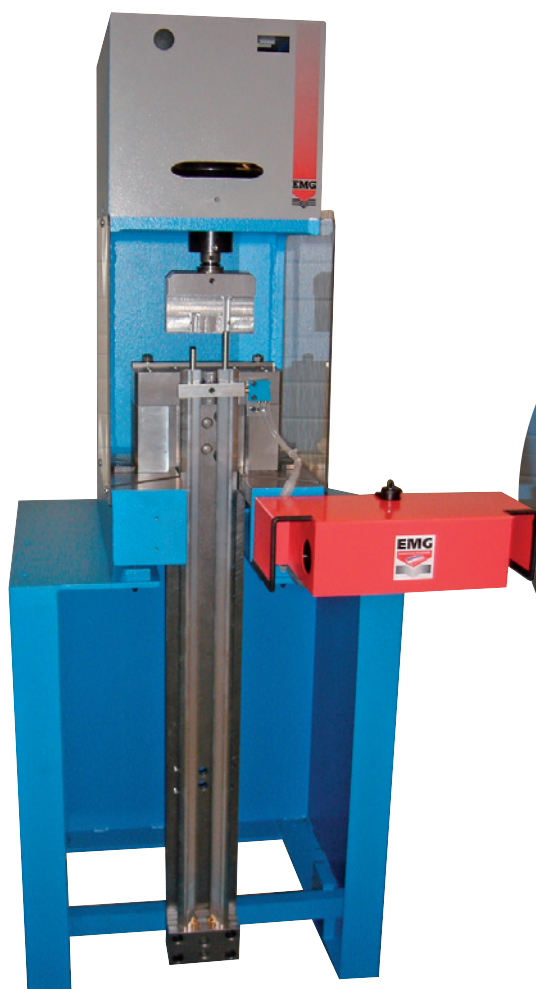


**Пресс версия цинк / никель**

Лабораторный пресс полностью оцинкован и / или никелирован. Эти обработки обычно используются против коррозии.



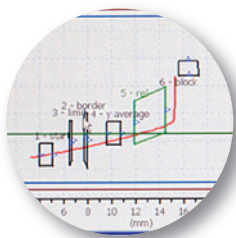
**Ручной пресс со рейкой 50 HR LP**  
очень большой емкости



**Инструменты для фитинга вала в алюминиевом профиле на пресс 3т LP**

- Модификация рамы для прохождения профиля
- Оценка и проведение настройки





## > Управление усилием

**EMG предлагает любой тип управления усилием и / или движением с помощью датчика силы и перемещения, приспособленного к каждой потребности, для контроля деталей 100%. Это качество гарантируется мониторингом производственных процессов:**

- > **Постоянный контроль качества**
- > **Контроль процесса изготовления продукции**
- > **Полная отслеживаемость**
- > **Мониторинг продукции**

Постоянные проверки обеспечивают высокое качество производства. Прессы EMG, оборудованные датчиками усилия и/или перемещения, позволяют изготавливать требуемые детали на всех этапах производственного процесса.

При отклонении от заданных параметров, немедленно обнаруживаются любые неточности, монитор выдаёт сообщение "OK" или "NOK" на оптическом дисплее, звуковой сигнал, или блокирует пресс в рабочем положении.

Этот сигнал позволяет оператору немедленно изолировать дефектную деталь.

Информация хранится в блоке управления и может быть направлена в ПК для анализа, статистики или архивации.

- **Существуют три стандартных решения в гамме.**
- **Конкретные решения могут быть предложены исходя из потребностей клиентов.**

*Поставляемые в состоянии готовом к использованию, эти системы доступны во многих вариантах, в зависимости от сложности операции, которую необходимо отслеживать и её точности.*

### I. Отображение только усилия

#### Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик усилия (точность 0,5% от номинального значения) и индикатор усилия с цифровым дисплеем (50 измерений в секунду).

#### Функционирование:

Оператор приводит в действие пресс рычаг и считывает мгновенное измерение.



## II. Изображение усилия с запоминанием максимального значения и световой индикатор OK NOK

### Описание:

Контроль усилия содержит датчик (точность 0,5% от номинального значения), ЖК-дисплей с индикатором уровня 5 цифр (20 измерений в секунду) и зеленый световой индикатор / красный + зуммер.

### Функционирование:

Оператор использует пресс и изготавливает деталь.

- Если значение усилия достигает заданного минимального порога (S1), загорается зеленый индикатор.
- Если значение усилия превышает установленный максимальный порог (S2), загорается красный индикатор и звучит зуммер.
- Сброс с помощью нажатия кнопки на передней панели обнуляет последнее максимальное значение.



## III. Управление усилием и перемещением

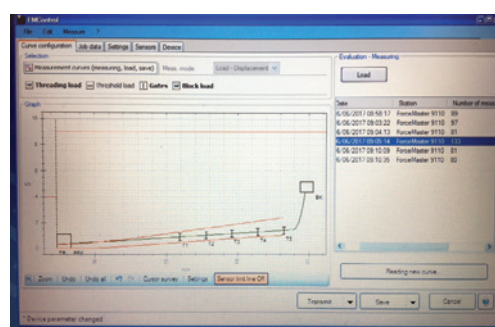
### Описание:

Контроль усилия включает в себя датчик силы (точность 2% от номинала), датчик смещения (разрешение 0,1 мм), контроллер процесса FORCEMASTER (1000 измерений в секунду), световой индикатор ОК/ NOK и индикатор зуммер.

### Функционирование:

Целесообразно настроить параметры окон, через которые должна пройти кривая, производимая образцом детали (смещение по оси X, усилием Y с максимум 9 окнами)

По мере того как кривая проходит через заданные окна, пресс работает в нормальном режиме, и зеленый свет подтверждает каждый цикл. Если в процессе эксплуатации кривая не проходит через одно из predetermined окон, пресс подает звуковой сигнал (зуммер) и можно установить блокировку для пневматического пресса. После удаления плохой детали, оператор должен перезагрузить систему, нажав на кнопку, и затем может продолжить производство.





## Знак совершенства и эффективности

EMG заработал совершенную репутацию благодаря своему комплексному подходу к проектированию, методологии производства и мощному технологическому потенциалу. Все это подкреплено эффективной работой дилерской системы, отвечающей высоким требованиям потребителей.

Производство EMG в соответствии со стратегией качества и повышения эксплуатационных характеристик, обеспечивает конкурентоспособность, надежность и долговечность оборудования, что является основными моментами в повышении производительности компаний в различных областях:

- Производство часов, ювелирное дело,
- Механическая оптика,
- Электрооборудование,
- Автомобильная промышленность,
- Электротовары, игрушки,
- Слесарное дело...

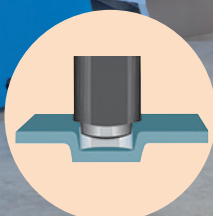
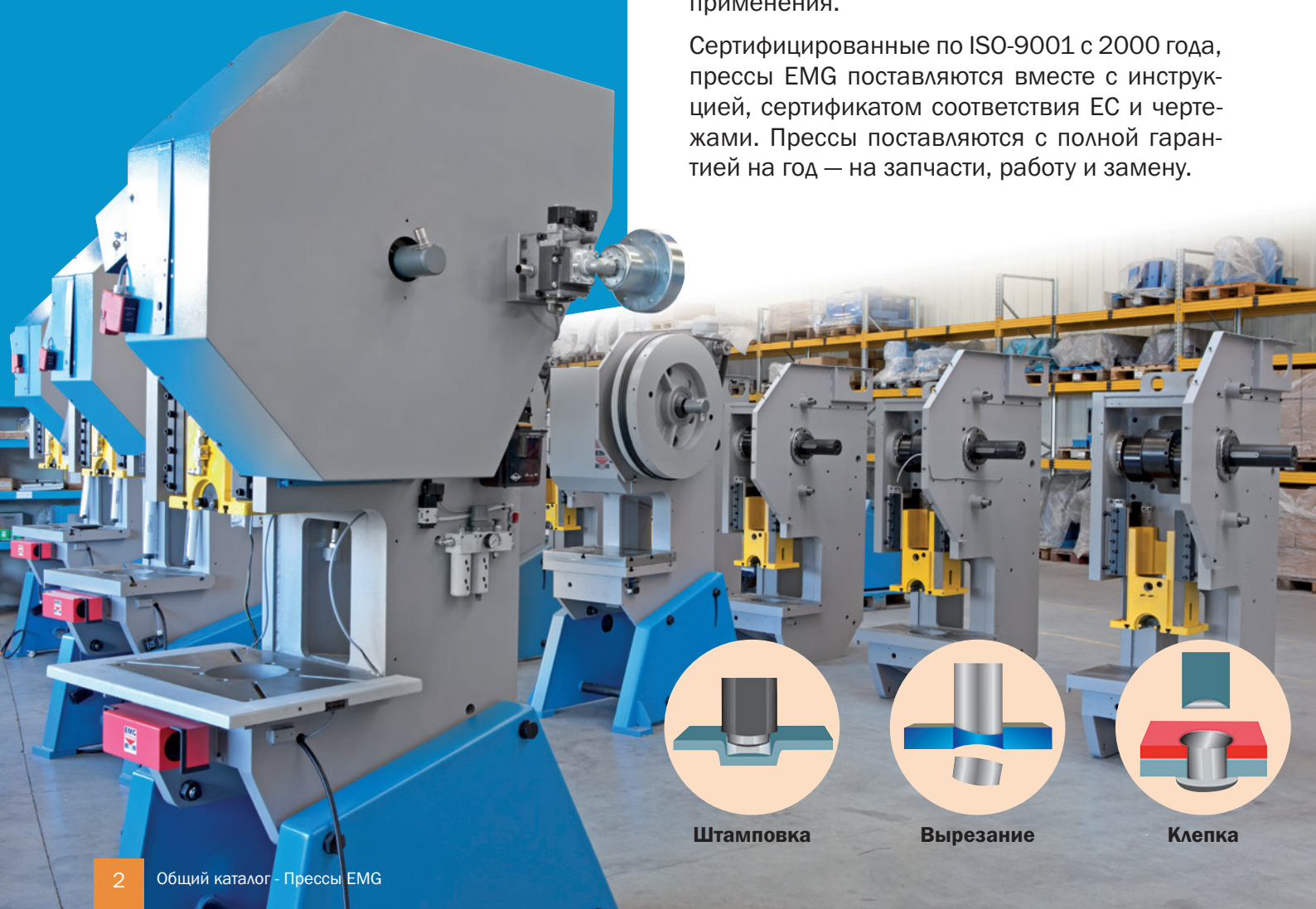


### “Некоторые важные моменты” от стандартных до клиенто-ориентированных

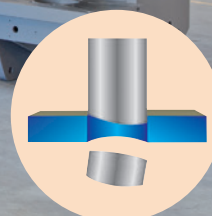
Все операции выполняются тщательно благодаря запасу хода каждой модели и точности сборки.

Весь ассортимент EMG предлагает широкий набор возможностей и приспособлений, чтобы удовлетворить требования каждого приложения: LONG, таким образом, берет на себя обязательство разработать и оснастить специальным оборудованием каждую область применения.

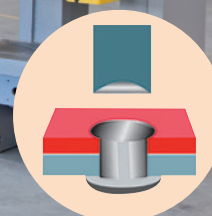
Сертифицированные по ISO-9001 с 2000 года, прессы EMG поставляются вместе с инструкцией, сертификатом соответствия ЕС и чертежами. Прессы поставляются с полной гарантией на год — на запчасти, работу и замену.



Штамповка



Вырезание



Клепка



## Разработка революционной технологии за последние 60 лет.

Опытный и известный производитель прессов EMG за последние 3 года разработал широкий спектр продуктов и услуг, заслуживших высокую оценку потребителей по всему миру.

Прессы EMG успешно используются с 1966 года в различных отраслях промышленности и являются надежным партнером для производителей, которые ценят долговечность и точность работы оборудования.



## Интегрированное производство и навыки.

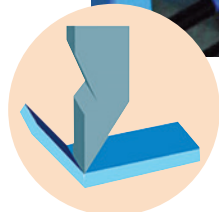
Производственные цеха облегчают интегрированное производство от А до Я, обеспеченное многопрофильной командой, знакомой со всеми этапами производства, от проектирования до сложных механических операций и точной сборки, выполняя различные операции обработки: фрезерование, токарную обработку, поверхностное или наружное шлифование. EMG также интегрирует тепловую или поверхностную обработку, механизированную сварку с механической обработкой, или окраской.



## Испытание Ваших образцов в EMG

В центральном офисе EMG предлагает для своих клиентов выставочный зал и испытательную лабораторию, относящиеся к производственным цехам, что позволяет использовать и обрабатывать все модели.

Именно в этом отделе все испытания на прессах осуществляются на образцах, которые были предоставлены нашими клиентами и потенциальными клиентами.



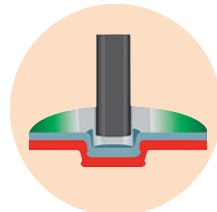
Завальцовка



Прессовка



Маркировка

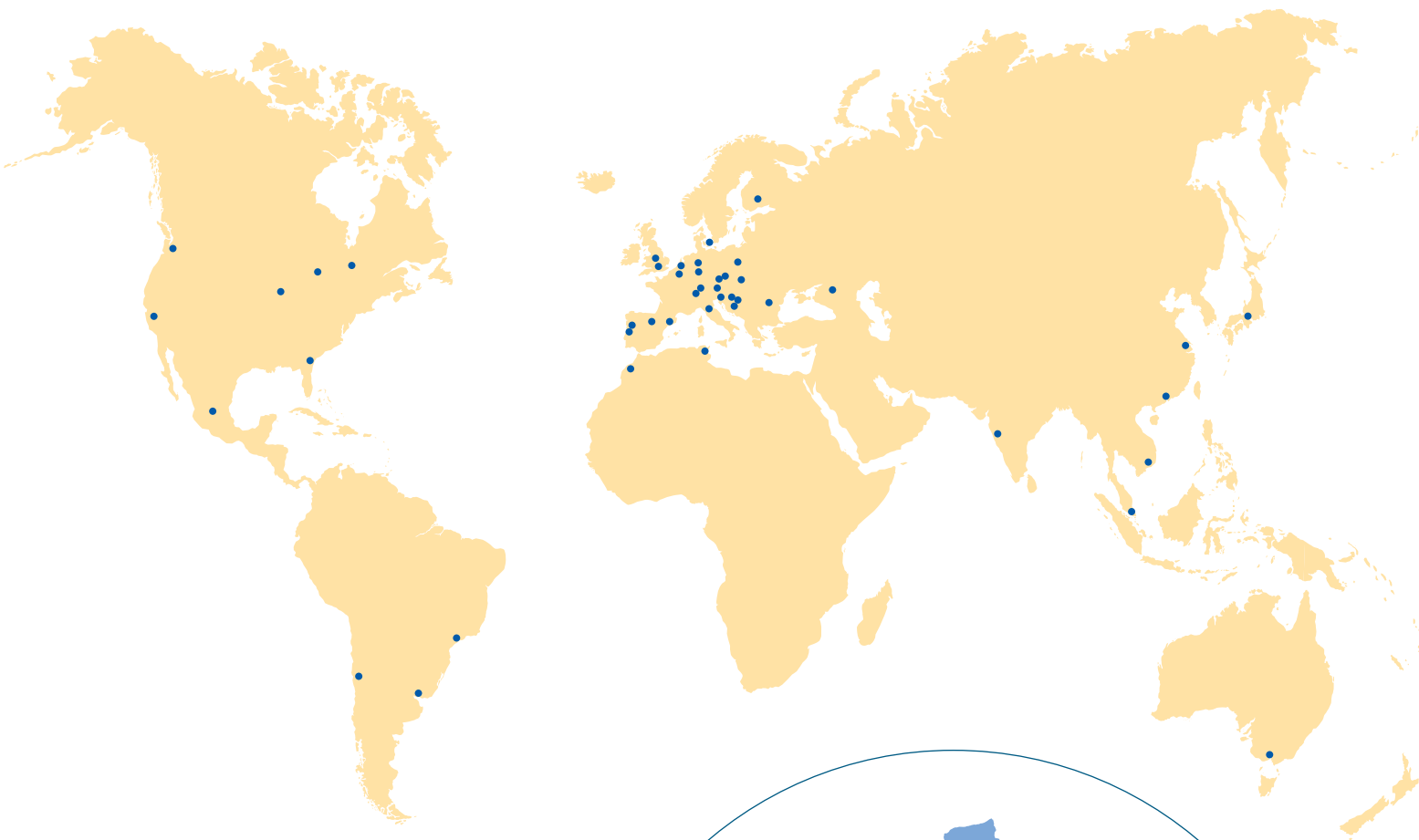


Сборка



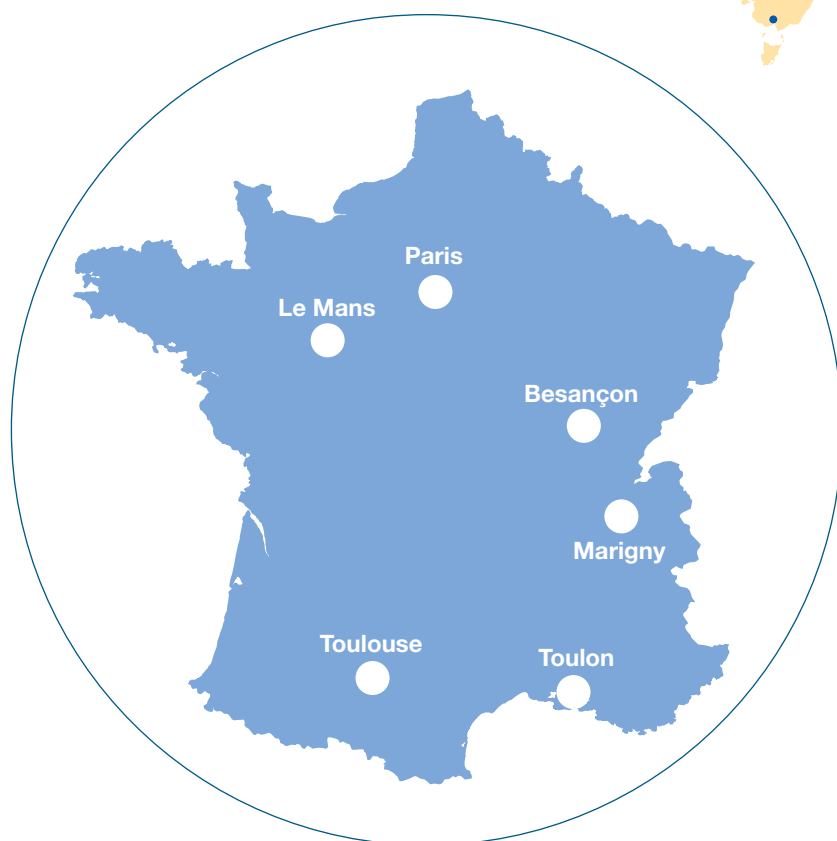
## > EMG во Франции и по всему миру

Благодаря опыту и ориентированности на качество, EMG прессы представлены надежной и широкой сетью дистрибьюторов, производителей и посредников на 5 континентах.

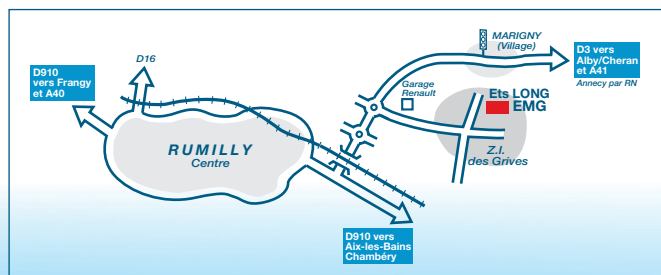
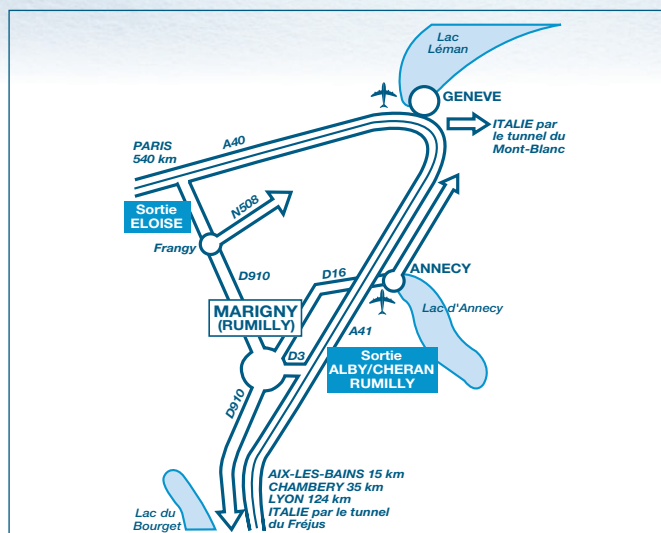


Во Франции, наши технико-коммерческие специалисты также являются экспертами по станкам и регулярно проходят обучение на самом современном оборудовании и инструментах.

Все представители нашей торговой сети являются специалистами и предлагают высокий уровень обслуживания и качественное оборудование от EMG производителя.







EMG располагается в Верхней Савойе - районе на границе Швейцарии и Италии. Здесь, среди озер и гор, исключительные природные условия сочетаются с привилегированной коммерческой деятельностью в самом сердце Рона-Альпы, второго лучшего французского региона и одного из наиболее значительных в Европейском союзе.

Каждый клиент и партнёр EMG в любой точке мира получает преимущества, благодаря нашему оборудованию и услугам, от стандартных и технических ноу-хау, унаследованных от длительных промышленных традиций и постоянной культуры исследований и разработок.

