



## Prasy pneumatyczne od 360 do 6 000 kg

### Prasy pneumatyczne

**6PHR - 8PHR - 1T - 1T LP  
2T - 3T - 4,3 T  
2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP**

Seria pras pneumatycznych EMG uzupełnia prasy ręczne i doskonale spełnia wymagania klientów na szybszą kadencję lub większą siłę.

Z krokowym lub automatycznym posuwem, serię pras pneumatycznych EMG integruje się do stanowisk i linii produkcyjnych, przynosząc Ergonomię - Bezpieczeństwo operatorom - Niezawodność procesu.

2 serie pras pneumatycznych:

- Prasy z podwójnym działaniem i bezpośrednim ciśnieniem od 360 kg do 1 tony
- Prasy z podwójnym działaniem i pośrednim ciśnieniem od 2t do 6t

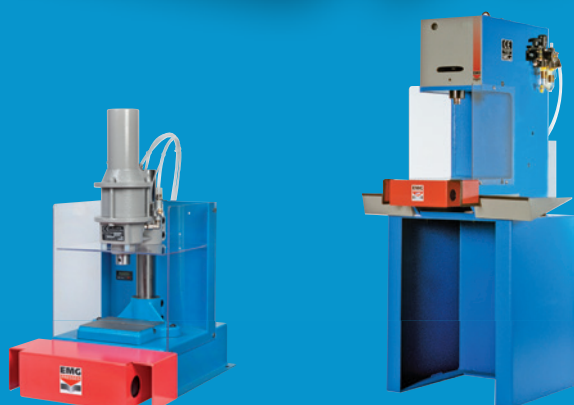
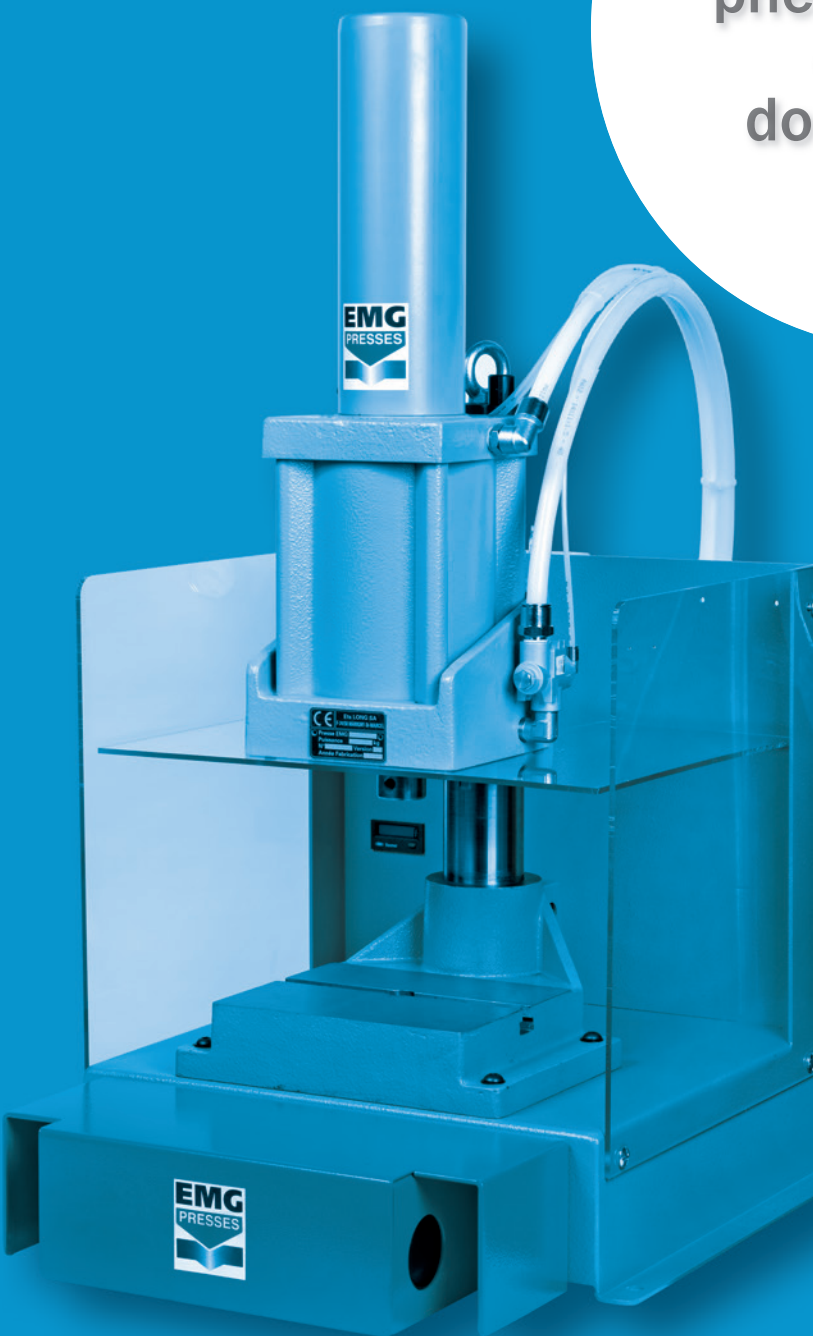
Te maszyny są solidne, dokładne, elastyczne i ergonomiczne. Często używane do operacji montażowych, łącząc pierścienie lub łożyska, małe krzywizny w różnych operacjach prasowania itp. ...

- Wyszlifowana część posuwna jest zabezpieczona przed rotacją i zapewnia długą żywotność i dokładność
- Automatyczne podnoszenie walca po zwolnieniu przycisku
- Szybkie i wygodne nastawienie, z blokadą umożliwia osiągnąć doskonałą powtarzalność
- Dokładne nastawienie dolnego położenia mechanicznym dociskiem zapewnia powtarzalność cyklu
- Rama ze stopu FGL 250 lub spawanej stali narzędziowej, zapewniająca odporność i sztywność
- Bezobsługowa, bez smarowania
- Lakier: Rama - lazurowy niebieski RAL 5015 - Głowica platynowo szara RAL 7036

Wszystkie tłoki są wyprodukowane przez EMG a ich wytrzymałość jest sprawdzona u tysięcy użytkowników na całym świecie. Część ruchoma jest wykonana z chromowanej stali, prowadzona na łożyskach i zablokowana przed rotacją poprzez klin. Tłok gładko porusza się w chromowanym walcu uszczelnienie zapewnia doskonałe pasowanie walca.

Siła naszych pras jest podawana przy ciśnieniu 6 barów i jest proporcjonalnie regulowana przy standardzie od 3 do 6 barów.

Np.: prasa 6PHR daje nacisk 360 kg przy 6 barach, a więc 180 kg przy 3 barach, 240 kg przy 4 barach a 300 kg przy 5 barach.



### 1 - Prasy z podwójnym suwem i bezpośrednim ciśnieniem od 360 kg do 1 000 kg

	6PHR	8PHR	1T	1T LP
Siła (kg)	360	700	1 000	1 000
Skok roboczy (mm)	0 - 50	0 - 100	0 - 100	0 - 100
Regulowana wysokość gabarytowa	20 - 250	40 - 260	140 - 200	300
Głębokość C-profilu (mm)	95	95	100	180
Wiercenie części posuwnej (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Otwór stołu	14H7	20H7	32H7	50H11
Stół (mm)	160 x 145	200 x 170	300 x 200	300 x 275
Szybkość opadania (mm/sek.)	150	130	100	100
Zużycie powietrza (l.)	0,6	2,3	3,4	3,4
Waga (kg)	25	50	125	150

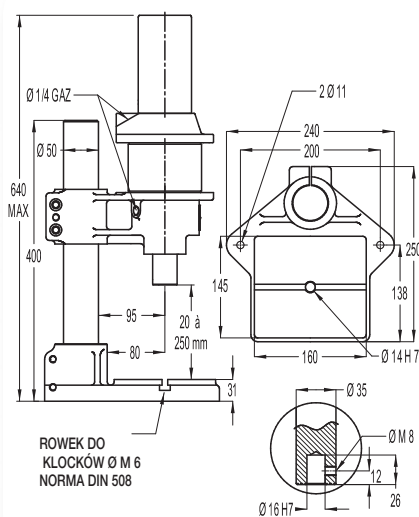


**Nastawienie posuwu:**

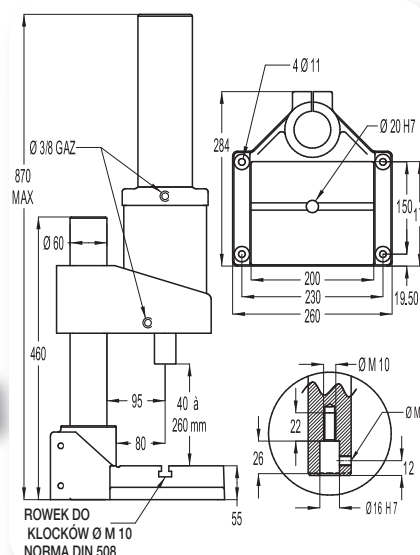
Posuw naszych pras można dokładnie nastawić mechaniczną nakrętką ze stopniowaniem co 1/10 mm z blokadą zapewniającą doskonałą powtarzalność cyklu.  
Widok na mechaniczny docisk i na czujnik czasu położenia dolnego (wyposażenie na życzenie).



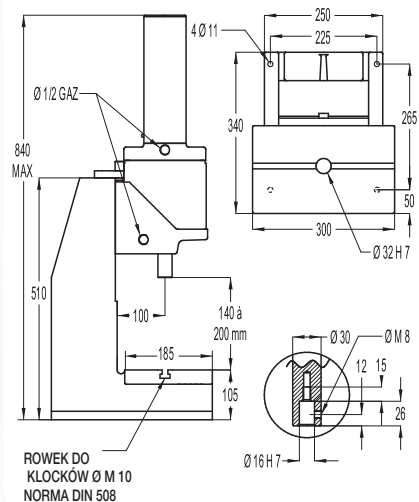
**6PHR**



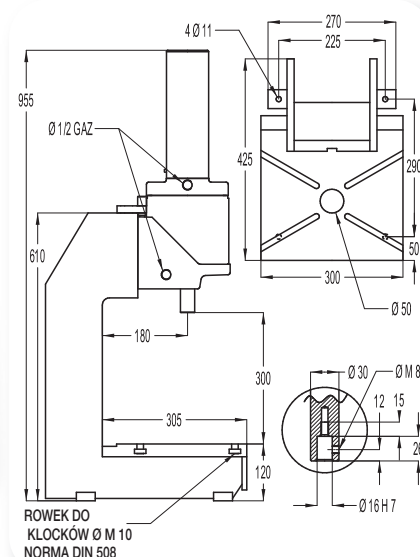
**8PHR**



**1T**



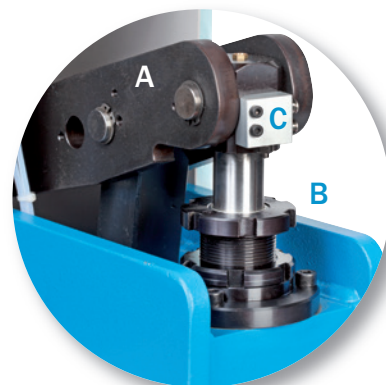
**1T LP**



## 2 - Prasy z podwójnym suwem i pośrednim ciśnieniem 2 do 6t

Dla uzyskania dużej siły przy mniejszym zużyciu powietrza, EMG oferuje serię pras pneumatycznych z multiplikatorem siły na zasadzie dźwigni. Ta seria pras oferuje 2 typy ramy: standardową lub z dużym prześwitem (LP).

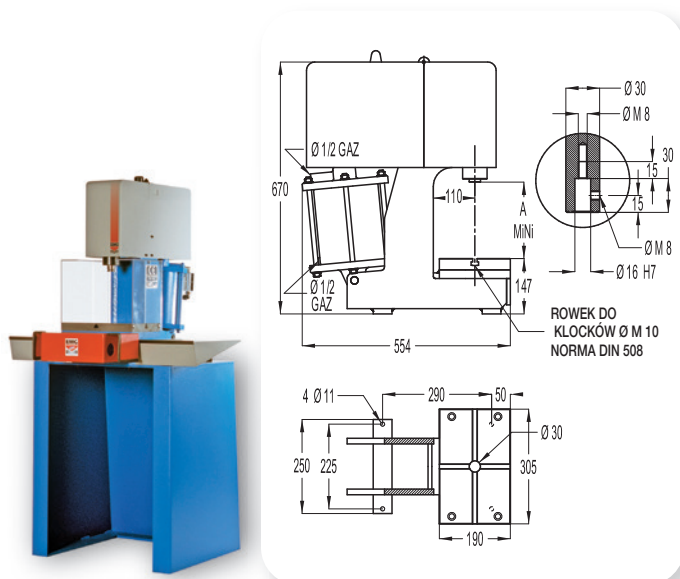
	2T	3T	4,3T
Siła (kg)	2 000	3 000	4 300
Skok roboczy (mm)	0 - 69	0 - 54	0 - 40
Minimalna wysokość gabarytowa (A v mm)	200	180	175
Głębokość C-profilu (mm)	110	110	110
Wiercenie części posuwnej (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Otwór stołu	30	30	30
Stół (mm)	305 x 190	305 x 190	305 x 190
Szybkość opadania (mm/sek.)	75	48	26
Zużycie powietrza (l.)	5,2	5,2	5,2
Waga (kg)	150	150	150



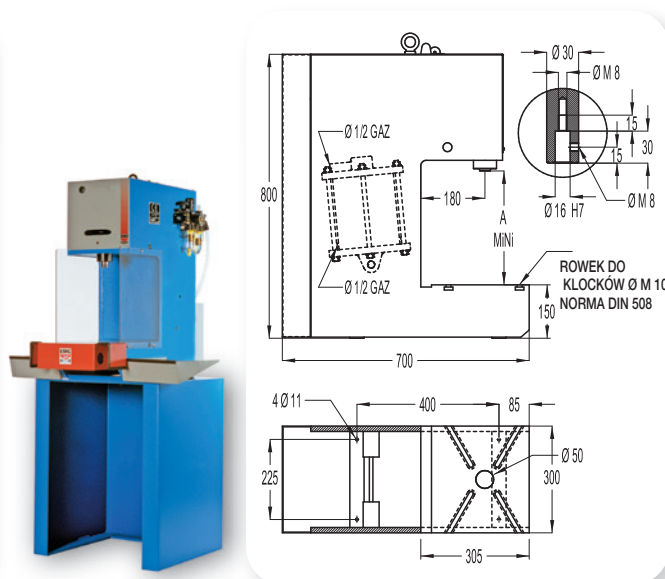
A: Widok na ramię dźwigni.  
B: Widok na docisk mechaniczny.  
C: Czujnik czasu ruchu powrotnego.

	2T LP	3T LP	4,3T LP	6T LP
Siła (kg)	2 000	3 000	4 300	6 000
Skok roboczy (mm)	0 - 69	0 - 54	0 - 40	0 - 50
Minimalna wysokość gabarytowa (A v mm)	315	300	295	305
Głębokość C-profilu (mm)	180	180	180	180
Wiercenie części posuwnej (mm)	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30	16H7 x 30
Otwór stołu	50	50	50	50
Stół (mm)	300 x 295	300 x 295	300 x 295	300 x 295
Szybkość opadania (mm/sek.)	75	48	36	20
Zużycie powietrza (l.)	5,2	5,2	5,2	9,8
Waga (kg)	200	200	200	230

### 2T - 3T - 4,3T



### 2T LP - 3T LP - 4,3T LP - 6T LP





## > Wersje sterowania pras pneumatycznych



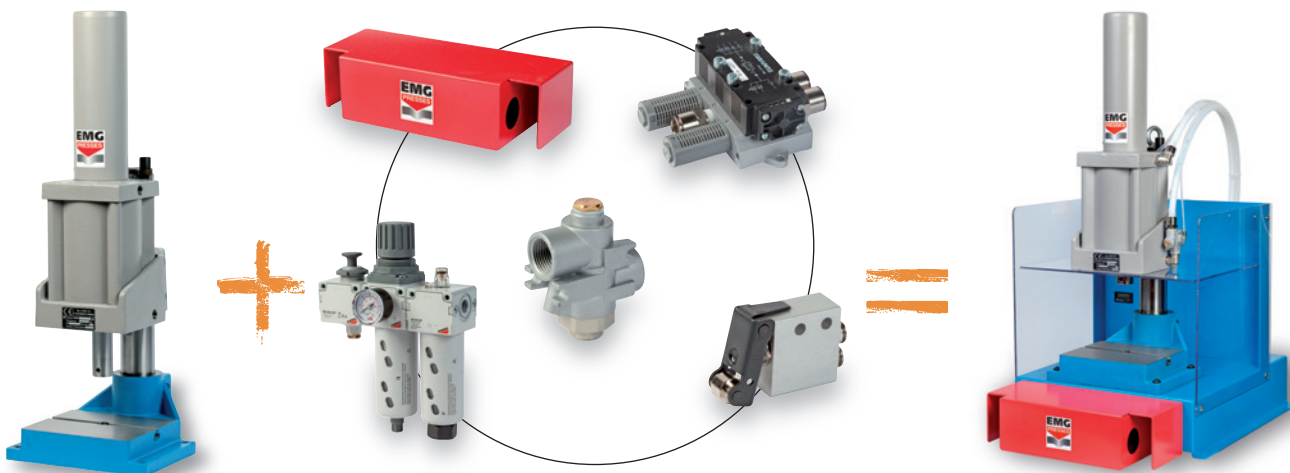
### • Wersja 1: przeznaczona do integracji przez klienta

Dostarcza się wyłącznie prasę bez sterowania i wyposażenia.

### • Wersja 2: przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem

Wersja 1 +:

- Bezpieczne dwuręczne przyciski sterujące.
- Boczne i górne obudowy stołu.
- Centrala, zawór zwrotny i pneumatyczne łącze.
- Filtr z funkcją regulacji i filtracji (na zamek).

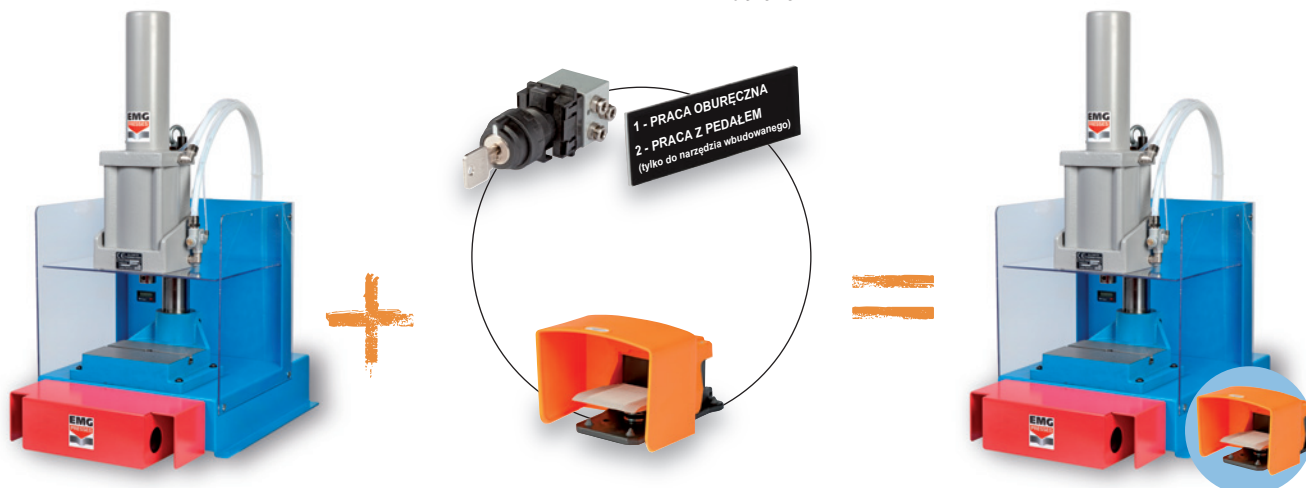


### • Wersja 3: przygotowana do użycia z oburęcznym sterowaniem albo pedałem

Wersja 2 +:

- Sterowanie pedałem do pracy z wbudowanym narzędziem\*
- 2-pozycyjny przełącznik kontroli na klucz.

\*Definicja: wbudowane narzędzia muszą być zabezpieczone. Ich otwory i odpowiednie bezpieczne odległości muszą spełniać obowiązujące normy i nie przekraczać odległość 6 mm. Wszelkie dodatkowe ryzyka pracy z narzędziami wbudowanymi muszą być wykluczone.



## > Wyposażenie opcjonalne

### • Dodatkowy regulator

Dodatkowy regulator umożliwiający pracę z ciśnieniem od 0,5 do 6 barów.



### • Regulator 3%

Regulator siły w zakresie od 0,5 do 6 barów, z ręcznym manometrem, zapewniający powtarzalność cyklu z dokładnością 3 %.



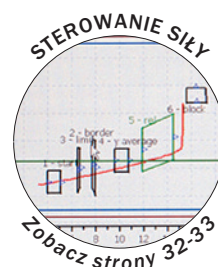
### • Regulator 1%

Regulator siły w zakresie od 0,5 do 6 barów, z ręcznym manometrem, zapewniający powtarzalność cyklu z dokładnością 1 %.



### • Kontrola jakości czujnikami mocy i/lub posuwu.

EMG oferuje różne sposoby sterowania mocą i/lub posuwem za pomocą czujników mocy i ruchu, które można nastawić wg potrzeby, dla 100% kontroli nad detalem.



### • Licznik

Nastawny 5-cio cyfrowy licznik z zerowaniem.



### • Filtr na wyjściu powietrza

Kompletny zestaw filtra na wyjściu powietrza dla obniżenia poziomu zanieczyszczenia i hałasu (75dB zamiast 85dB).



### • Ogranicznik wydechu

Regulacja szybkości opadania za pomocą ogranicznika wydechu.



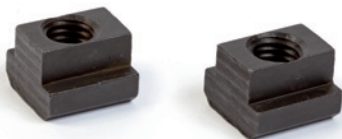
- Mikrometryczne nastawienie ruchu powrotnego

System regulacji ruchu powrotnego, ze stopniowaniem co 0,02mm.



- Klocki

Set 2 klocków do mocowania wyposażenia w rowkach T.



- Tuleja zaciskowa

Oprawka zaciskowa ER25 do czopu Ø1,5 do Ø16 mm. (Ø na życzenie).



- Podstawa i przegródki

Opcja obejmuje podstawę pod prasę z 2 bocznymi przegródkami 350 x 250 mm.

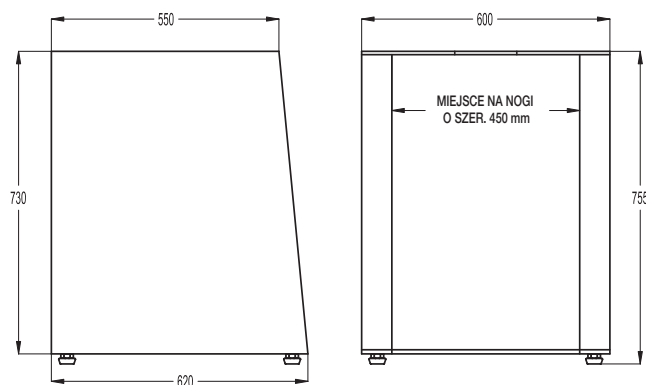
To doposażenie pozwala stworzyć wysoko ergonomiczne miejsce pracy:

- Przestrzeń na nogi 450 mm.
- Wysokość podstawy 730 mm (755 mm z antywibracyjną podkładką).
- Nachylone przegródki na detale 350 x 250 mm.



### Opcje dodatkowe

- Nastawienie czasu pracy w położeniu dolnym, umożliwiające:
  - Zatrzymanie prasy od 0 do 15s w dolnym położeniu
  - Zapewnienie osiągnięcia położenia dolnego dzięki detekcji na ostatnim mm skoku.
- Zatrzymanie prasy w położeniu dolnym poprzez ciągły nacisk obu ręcznych przycisków i następnie podniesienie przez dociśnięcie przycisków.
- Specjalny lakier RAL.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

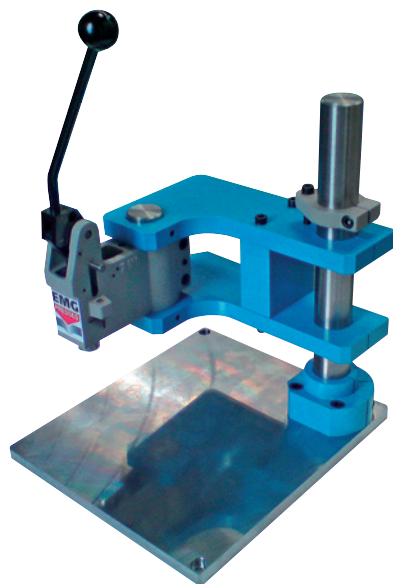




## > Specjalne rozwiązania

Aby spełnić wymagania dotyczące indywidualnych aplikacji w niektórych branżach, EMG oferuje specjalne wyposażenie na życzenie, które doskonale dostosowuje się do określonych wymagań i sytuacji w produkcji.

Dzięki własnemu biurowi projektowemu oraz zapleczu ponad 40 maszyn obróbczych EMG potrafi na życzenie zaprojektować i wykonać dowolną modyfikację swoich pras, włącznie z urządzeniami pomocniczymi.

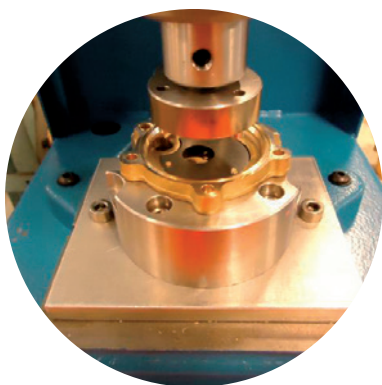
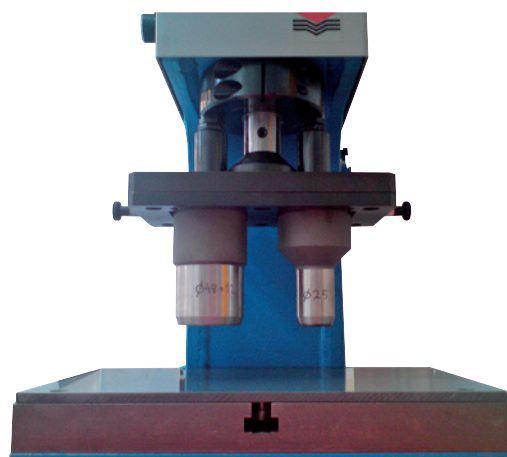
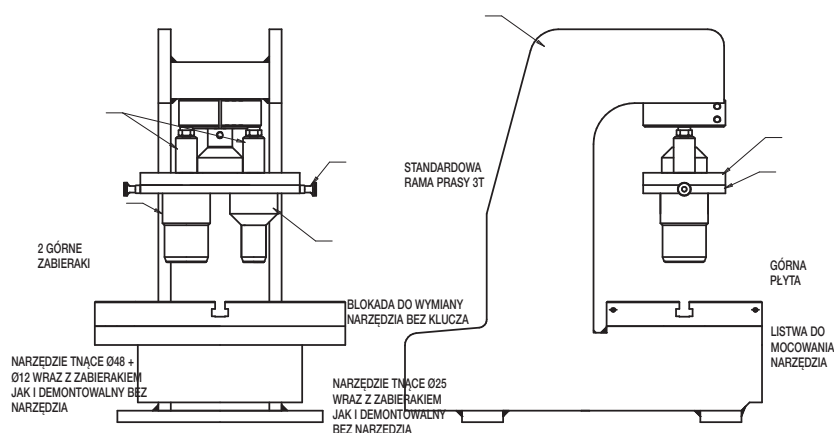


### Prasa 7HR z przestawieniem

Prasy kolankowe 7HR z przestawieniem umożliwiającym zwiększyć głębokość C-profilu i zwiększyć stół roboczy.

### Narzędzie do cięcia na prasie 3T

Prasa pneumatyczna 3T z 2-pozycyjnym narzędziem tnącym z górnym zabierakiem do przemieszczenia elementu.



### Narzędzie do 3-punktowego prasowania

Pneumatyczna prasa 6PHR z narzędziem do zaprasowania 3 nitów, które mają mocować stalową część w nierdzewnym uchwycie..





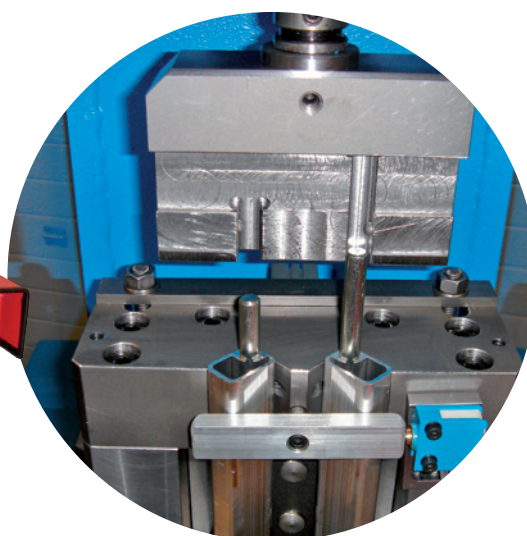
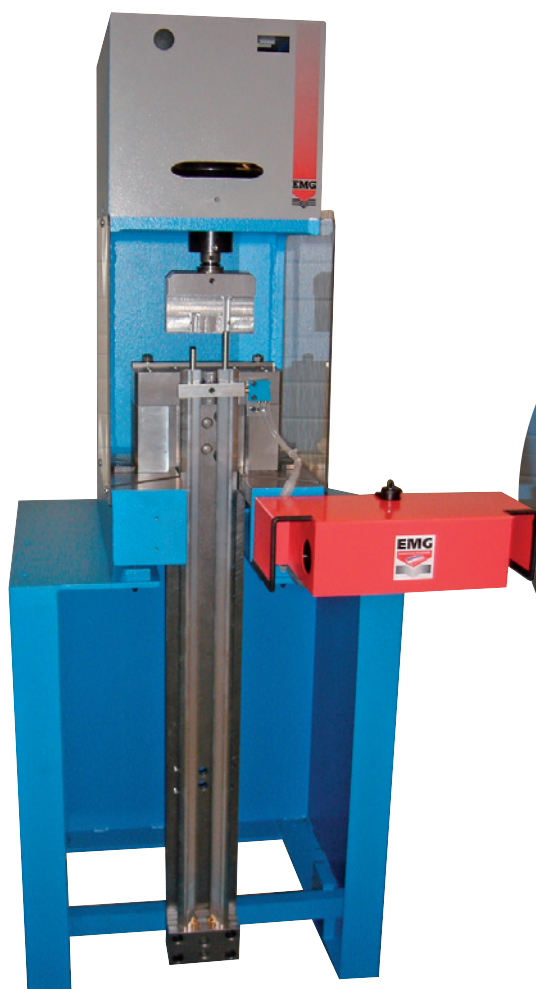


#### *Prasa w wersji ocynkowanej/niklowanej*

W pełni ocynkowana i/lub niklowana  
prasa laboratoryjna  
Tego rodzaju pokrycie jest najczęstsze  
jako ochrona antykorozyjna.



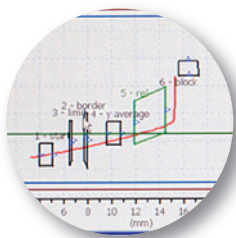
#### *Wysokowydajna ręczna prasa zębatkowa 50HR LP*



#### *Narzędzie do wprowadzenia wału do profilu alumiiniowego dla prasy 3t LP*

- Modyfikacja ramy z otworem dla profilu
- Studium i realizacja narzędzia





## > Sterowanie siłą

**EMG oferuje wszystkie rodzaje sterowania siłą nacisku i/lub suwu dzięki rozwiązaniom na bazie czujników ciśnienia i położenia, zapewniających 100% kontroli. Jakość jest zapewniona poprzez kontrolę procesów przemysłowych:**

- > Stała kontrola jakości
- > Opanowanie procesów produkcji
- > Pełna kontrola końcowa
- > Monitoring produkcji

Zabezpieczenie jakości polega na stałej kontroli pracy. Prasy EMG, wyposażone w czujniki siły i/lub ruchu umożliwiają uzyskanie identycznych detali na każdym etapie produkcji.

W przypadku nieosiągnięcia żądanych parametrów, rozpoznanie wady jest natychmiastowe, jednostka monitorująca wysyła sygnał „OK” lub „NOK” na monitor, sygnał dźwiękowy lub zablokuje detal na miejscu.

Ten sygnał umożliwia operatorowi natychmiast odizolować wadliwy detal.

Informacje są zapisane w jednostce sterującej i można je eksportować do PC w celu analizy, statystyki lub archiwizacji.

- W ofercie są trzy standardowe możliwości
- Według wymagań klienta można zaoferować specjalne rozwiązania.

*Takie rozwiązania, dostarczane pod klucz, są możliwe w wielu wariantach w zależności od złożoności operacji kontrolnych i ich dokładności.*

### I. Ukazanie tylko siły

#### Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika ciśnienia (dokładność 0,5% wartości nominalnej) i miernika ciśnienia z ekranem digitalnym (50 pomiarów na sekundę).

#### Funkcje:

Operator używa dźwigni prasy i widzi aktualnie zmierzoną wartość.



## II. Ukazanie siły z pamięcią maksymalnej wartości i z sygnałem OK/NOK

### Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika (dokładność 0,5% wartości nominalnej) i miernika ciśnienia z 5-cyfrowym ekranem LCD (20 pomiarów na sekundę) oraz zielonej/czerwonej kontrolki + sygnalizacji dźwiękowej.

### Funkcje:

Operator podaje zadanie dla prasy i wykonuje operację.

- Jeśli wartość siły osiągnie minimalny określony próg (S1), zaświeci się zielona kontrolka.
- Jeśli wartość siły przekroczy maksymalną zadaną wartość (S2), zaświeci się czerwona kontrolka i zabrzmi sygnał ostrzegawczy.
- Reset za pomocą przycisku na przednim panelu wyzeruje wartość maksymalną.



## III. Sterowanie siły i suwu

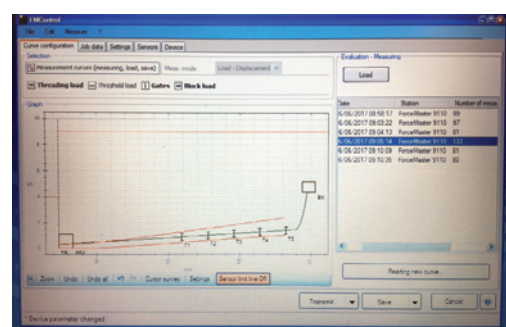
### Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika (dokładność 2% wartości nominalnej), czujnika położenia (dokładność 0,1mm), kontrolera procesu FORCEMASTER (1000 pomiarów na sekundę), wskaźnika OK/NOK i sygnalizacji dźwiękowej.

### Funkcje:

Należy zdefiniować parametry obszaru, przez który przechodzi krzywa wyznaczona prawidłowym przebiegiem procesu (posuw w osi X, siła w osi Y, z maks. 9 okienkami przebiegu).

Dopóki zaprogramowana krzywa przechodzi przez zdefiniowane okienka, prasa pracuje normalnie a każdy cykl jest potwierdzony zielonym światłem. Jeśli podczas operacji krzywa nieprzejdzie którymś z zaprogramowanych okienek, prasa wyda ostrzegawczy sygnał dźwiękowy (brzęczyk) a u prasy pneumatycznej można zaprogramować zatrzymanie. Po usunięciu wadliwego detalu operator musi przyciskiem zrestartować system i może kontynuować pracę.





## Marka, która wyróżnia się wydajnością

Firma EMG zbudowała swoją reputację, ponieważ łączy design z mistrzostwem wykonania i opanowaniem technologii. Wszystko to jest wsparte przez skuteczną sieć dystrybucyjną dostosowaną do potrzeb przedsiębiorstw przemysłowych.

Dzięki strategii koncentrującej się na jakości i aktywnym badaniu właściwości użytkowych, produkty EMG są konkurencyjne, niezawodne i trwałe. To wartości kluczowe w zakresie wydajności firm w wielu sektorach:

- Produkcja biżuterii i zegarków,
- Produkcja okularów,
- Urządzenia elektroniczne,
- Produkcja samochodów,
- Elektronika użytkowa, zabawki
- Ślusarstwo...

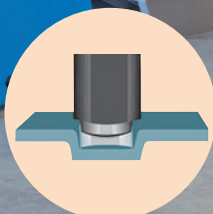
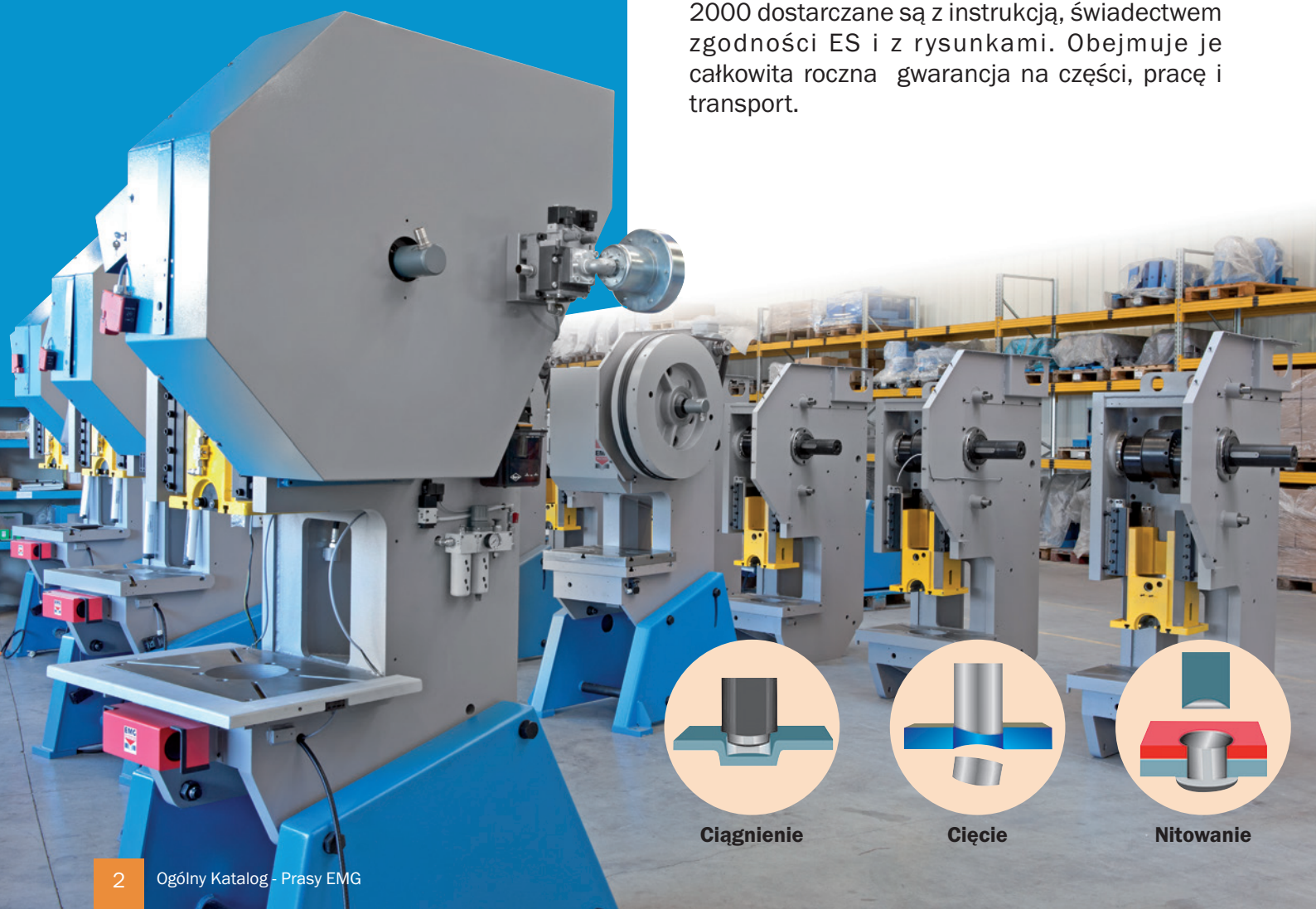


## "Ważny argument" realizacji standardowe i specjalne

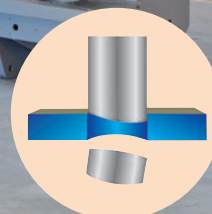
Wykonywanie różnych zadań jest dla wszystkich modeli proste dzięki rezerwie mocy i wysokiej precyzji montażu.

Cała linia produktów EMG oferuje szeroki wachlarz dodatkowych opcji i modyfikacji na potrzeby każdego zastosowania: Firma Long projektuje i montuje specjalne maszyny do specyficznych wymagań poszczególnych segmentów produkcyjnych.

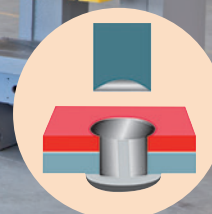
Prasy EMG posiadają certyfikat ISO-9001 od roku 2000 dostarczane są z instrukcją, świadectwem zgodności ES i z rysunkami. Obejmuje je całkowita roczna gwarancja na części, pracę i transport.



Ciągnienie



Cięcie



Nitowanie



## Producent wydajnych technologii od 60 lat

EMG, producent z uznawanym know-how jest firmą rodzinną, która rozwinęła się w ciągu 3 pokoleń zrealizowała szeroką gamę produktów i usług cenionych przez producentów na całym świecie.

Dzięki prasom używanym z powodzeniem od 1966 roku w wielu gałęziach przemysłu, EMG jest wiarygodnym partnerem oferującym rozwiązania będące synonimem precyzji i trwałości.



## Wydajność w połączeniu z umiejętnościami

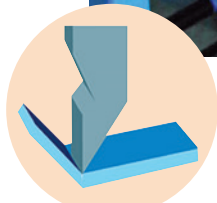
Wydziały produkcyjne pozwalają na kompleksową produkcję od A do Z, zabezpieczoną przez wielobranżowy zespół, który kontroluje wszystkie etapy produkcji, od projektowania złożonych operacji z mechaniki ogólnej i precyzyjnego montażu, poprzez różne operacje obróbki skrawaniem: frezowanie, toczenie, szlifowanie prostych i cylindrycznych powierzchni. EMG również przeprowadza obróbki cieplne i obróbki powierzchniowe, obróbki mechaniczne lub spawanie oraz malowanie.



## Przestrzeń do badań i testów waszych próbek.

Klienci EMG mogą w siedzibie firmy wykorzystać salon firmowy oraz laboratorium połączone z halą produkcyjną co umożliwia pracę i obsługę z wszystkimi naszymi modelami.

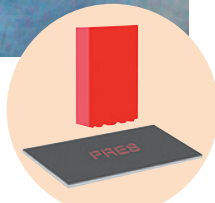
Właśnie w tym dziale są wykonywane co tydzień wszystkie próbki dostarczane nam przez obecnych i potencjalnych klientów.



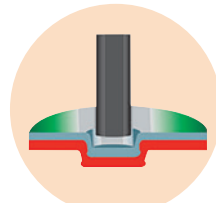
Gięcie



Tłoczenie



Znakowanie

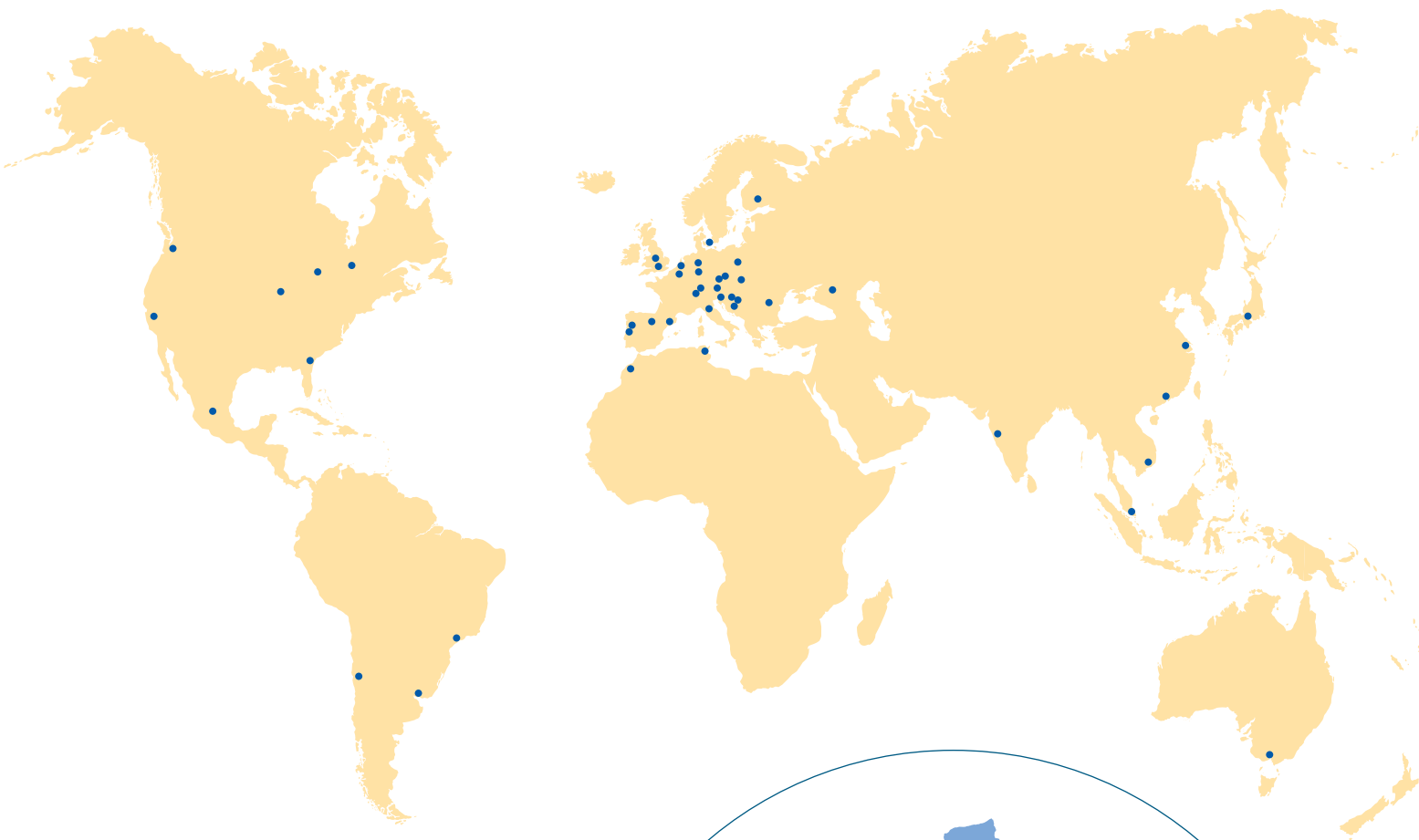


Montaż



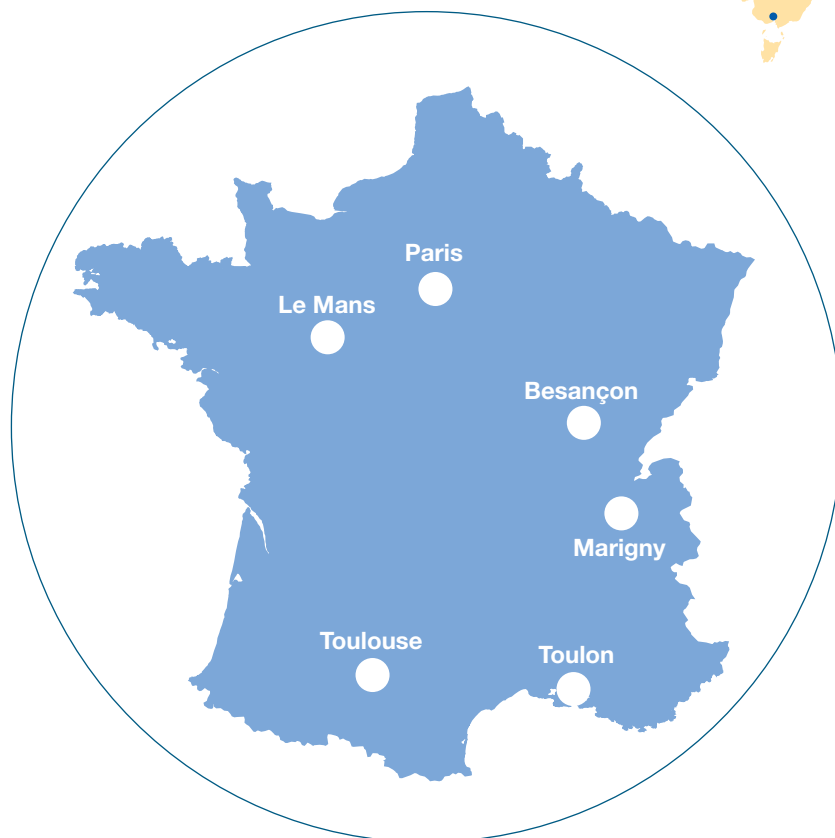
## > EMG we Francji i w świecie

EMG jest obecne na 5 kontynentach za pośrednictwem wybranych dystrybutorów, producentów lub sprzedawców, którzy są na swoim terenie specjalistami w branży.

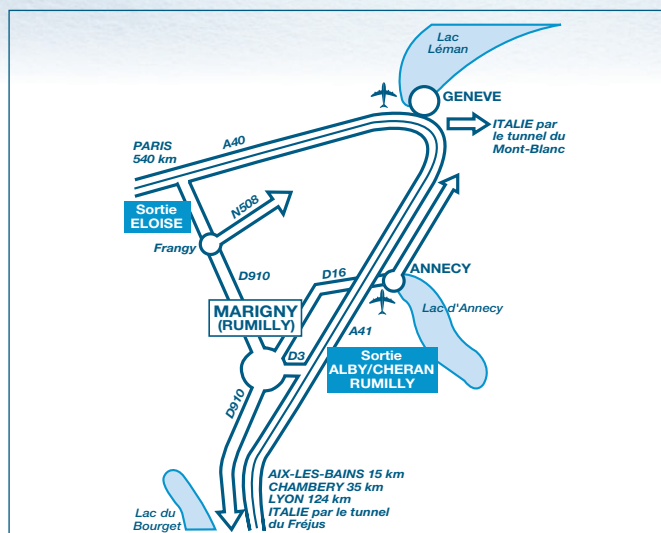


Nasi przedstawiciele handlowo-techniczni we Francji są również specjalistami obróbki, i szkolą się w zakresie nowych urządzeń i wyposażenia dodatkowego.

W ramach naszej sieci dystrybucyjnej i sprzedażowej nasi przedstawiciele są zawsze gwarancją fachowej porady i globalnej jakości oferowanej przez firmę EMG.







EMG ma siedzibę w Haute-Savoie, departamencie na granicy ze Szwajcarią i Włochami, który czerpie jednakowo z wyjątkowego środowiska gór i jezior jak również z żywej aktywności ekonomicznej w sercu regionu Rhône-Alpes, jako jednego z największych regionów francuskich i jednego z najbardziej znanych w Europie.

Każdy klient i partner EMG na świecie dzięki oferowanym urządzeniom i służbom korzysta w wysokiego standardu i know-how, które są wynikiem długiej tradycji produkcji i nieustannego rozwoju.

