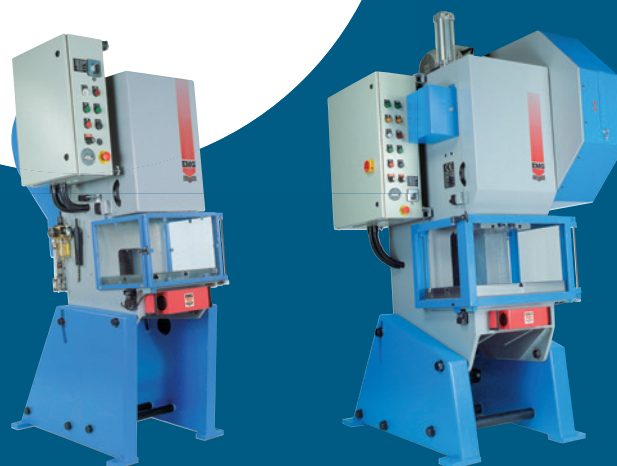
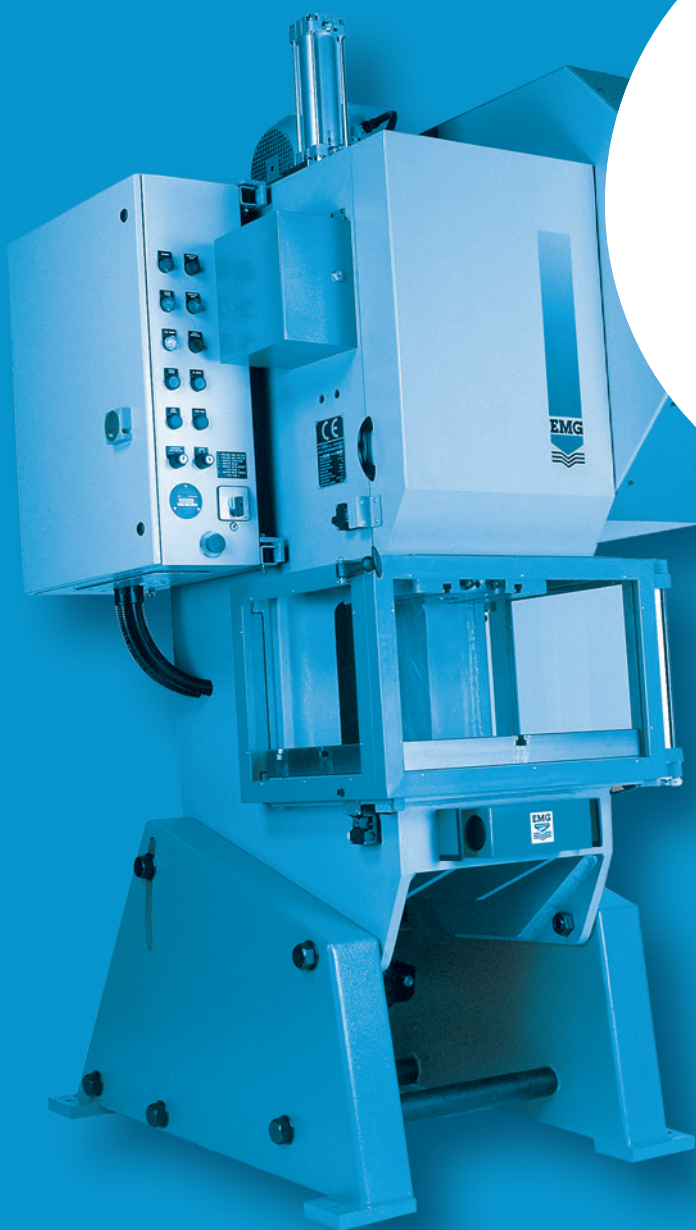




Mechaniczne prasy od 6 do 80 T



Prasy mechaniczne

6T - 15T - 25T - 45T - 80T

Seria pras mechanicznych EMG składa się z 5 modeli od 6 do 80 T.

Dysponują wielką wydajnością i z łatwością i dokładnością wykonują najcięższe aplikacje: produkcja zegarków, biżuterii, okularów, urządzeń elektrycznych i elektronicznych, części samochodowych, elektroniki użytkowej, zabawek, zamków...

Są wytrzymałe i gwarantują przez długi czas wysoką jakość i produktywność, której nie mają konkurencyjne prasy!

Przeprowadzenie najróżniejszych zadań dla każdego modelu jest łatwe dzięki rezerwie mocy i bardzo dokładnemu wykonaniu.

	6 T	15 T	25 T	45 T	80 T
Zmienny suw (mm)	4 - 40	5 - 75	5 - 75	6 - 100	8 - 120
Wysokość gabarytowa (mm)	200	300	300	350	400
Głębokość C-profilu (mm)	120	180	210	220	300
Ilość cykli / min	240	140	140	130	100
Nastawienie śruby sferycznej	0 - 30	0 - 50	0 - 60	0 - 70	0 - 90
Wiercenie ruchomej części	Ø26H7x40	Ø38H7x55	Ø38H7x55	Ø50H7x65	Ø50H7x100
Moc silnika (kw)	0,5	1,1	2,2	5,5	7,5
Zużycie powietrza na cykl (l)	0,2	0,6	0,7	0,9	0,7
Wymiary stołu (mm)	450x220x30	450x320x40	550x400x48	650x430x57	850x600x67
Waga (kg)	450	900	1 400	3 100	6 300

> Parametry serii

• Rama

Rama wykonana z jakościowej stali narzędziowej z konstrukcją w kształcie C-profilu. Jednakowe spoiny i materiał wysokiej jakości zapewniają znakomitą sztywność i odporność na obciążenia spowodowane udarami podczas intensywnego używania.

Bardzo grube kołnierze ramy ograniczają otwieranie się C-profilu.

• Ruchoma część

Ruchoma część jest ze stopu FGS 300 zamotowana na regulowanych śrubach ślizgach ze stali szlachetnej lub brązu. Element w całości jest wyszlifowany i ręcznie wygładzony. Regulacja za pomocą ograniczników zamontowanych do ramy prasy.

Stopka części ruchomej ma otwory i centralny nawiert do montażu narzędzia.

Ślizgi są wykonane z rowkami umożliwiającymi smarowanie.

Naprzeciw ślizgu jest umiejscowiona poprzeczka. Regulację prowadzi się dociskiem zamotowanym na ramie prasy.

• Tłoczysko / Śruba kulowa

Tłoczysko jest wykonane ze stopu FGS 300 (u prasy 80T ze stali) z tulejami łożyskowymi z brązu z oszlifowaną powierzchnią zapewniającą doskonałe smarowanie. Smarowanie zapewnia olej.

Śruba kulowa jest z wstępnie obrobionej stali z obróbką powierzchniową.

• Wał

Wał wykonany z kutej szlachetnej stali. Ostateczne wykończenie zmniejsza zużycie z powodu tarcia. Obraca się na smarowanych łożyskach.

• Zmiana suwu

Dla zmiany suwu wystarczy odłączyć sprzęgło kłowe i nastawić wymagany posuw. Zmiana suwu jest dzięki temu bardzo szybka.

• Smarowanie

Smarowanie jest centralne i zapewnia je ręczna pompa. Częstotliwość smarowania można dopasować w zależności od wykonywanych cykli (krokowa lub ciągła praca). Automatyczna pompa jest wyposażeniem na życzenie.

• Elektromagnetyczna przepustnica z podwójną komorą

Zabezpieczone systemem samokontroli i jest montowane z amortyzatorem odpornym na zabrudzenie.

• Sprzęgło/Hamulec

Poruszanie prasy zapewnia jednotarczowe pneumatyczne sprzęgło i kontroluje je hamulec. Od modelu 25t wzwyż zaistniałe przerwy w dostawie powietrza zabezpiecza zbiornik powietrza.



> Standardowe wyposażenie

- Bezpieczne sterowanie oburęcznymi przyciskami
- Centralne smarowanie ręczną pompą
- Licznik z 6 cyframi i zerowaniem, 8 cyfr bez zerowania
- Praca ciągła lub krokowa
- Rama z wychyleniem aż 20° (na życzenie dla modeli 45t i 80t)
- Nastawienie z motorem lub bez
- Pozytywny mechanizm wyrzucający w części ruchomej
- Cylindry stabilizujące (45t i 80t)

- Hydrauliczne odblokowanie części ruchomej (45t i 80t)
- Automatyczne zwolnienie sprzęgła kłowego przy zmianie suwu (80t)
- Certyfikat bezpieczeństwa EU
- Instrukcja obsługi oraz schematy: elektryczny, pneumatyczny i hydrauliczny
- Instrukcja obsługi bieżącej (przypomnienie zalecanych czynności, działania kontrolne, czynności prewencyjne, usterki i ich naprawa)

> Elektryczne wyposażenie

Spełnia normy europejskie. Steruje wszystkimi cyklami: krok po kroku, ciągły, regulacja.

> Kolory

Lazurowy niebieski: RAL 5015

Platynowo szary: RAL 7036

> Cykle robocze

Standardowe prasy

- Cykl 1: Ręczne nastawienie bez motoru
 Cykl 2: Nastawienie za pomocą impulsu z motorem
 Cykl 3: Praca krokami, jednoczesnym naciśnięciem obu ręcznych przycisków
 Cykl 4: Praca ciągła. Start cyklu jednoczesnym naciśnięciem obu przycisków a zatrzymanie jednym przyciskiem
 Cykl 5: Praca krokami za pomocą pedału, z osadzonym narzędziem (pedał jako wyposażenie dodatkowe)
 Cykl 6: Praca ciągła ze stale naciśniętym pedałem, z osadzonym narzędziem (pedał jako wyposażenie dodatkowe)
 Cykl 7: Praca krokami z pomocą pedału, z zamkniętymi kratami (pedał jako wyposażenie dodatkowe)
 Cykl 8: Praca w cyklu automatycznym. Start cyklu za pomocą zewnętrznego sterowania prasy (automat...)

Specjalne cykle na prasach z automatyczną kurtyną jako wyposażenie na życzenie

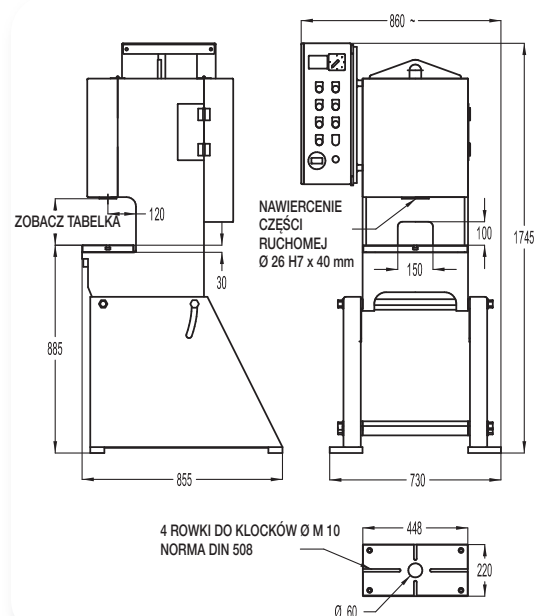
- Cykl 7: Praca krokami z pomocą pedału z kurtyną ochronną
 Cykl 8: Praca ciągła ze stale naciśniętym pedałem, z kurtyną ochronną

Specjalne cykle na prasach z kurtyną optyczną

- Cykl 4: Praca w cyklu automatycznym. Start cyklu za pomocą zewnętrznego sterowania lub przycisku (do wyboru)
 Cykl 6: Praca krokowa. Sterowanie jednym ruchem
 Cykl 7: Praca krokowa. Sterowanie dwoma ruchami
 Cykl 8: Praca krokowa. Sterowanie pedałem z kurtynami aktywnymi

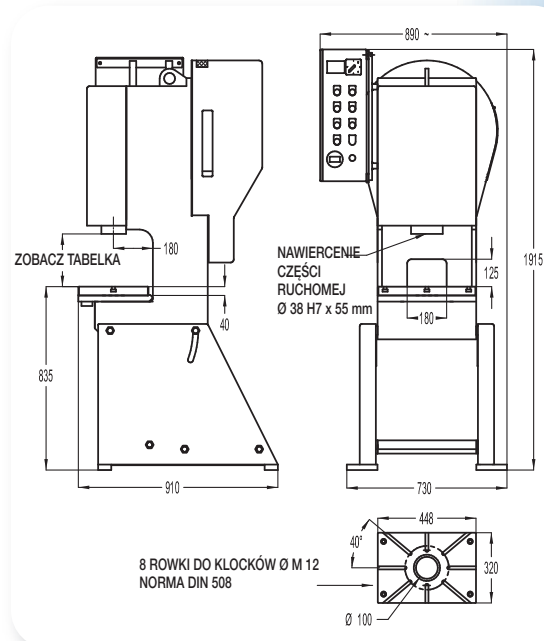
Prasy 6 T

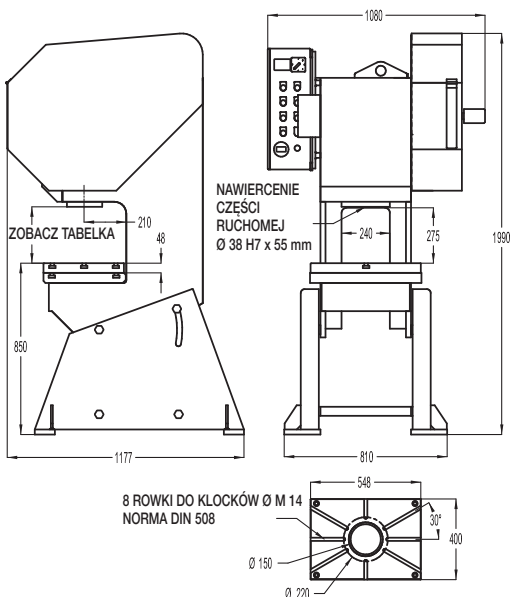
Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
4	178	182
10	175	185
18	171	189
25	167	192
32	164	196
36	162	198
39	160	199
40	160	200



Prasy 15 T

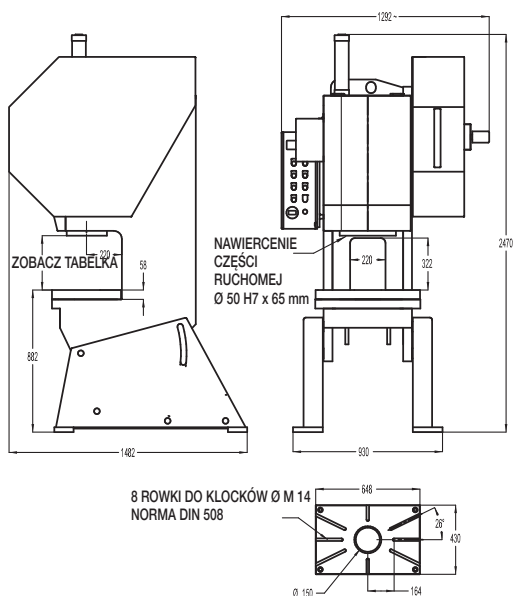
Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
5	261	266
20	253	273
38	245	283
53	237	290
65	231	296
72	227	299
75	226	301





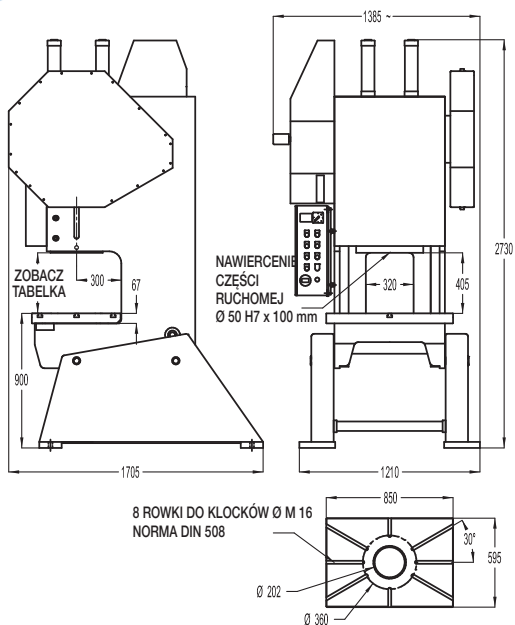
Prasy 25 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
5	262	267
13	258	271
24	252	276
34	248	282
44	242	286
53	238	291
61	234	295
67	231	298
71	229	300
74	227,5	301,5
75	227	302



Prasy 45 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
6	299	305
14	295	309
26	289	315
39	282	321
50	277	327
61	271	332
71	266	337
79	262	341
86	259	345
92	256	348
97	253,5	350,5
99	251,5	351,5
100	252	352



Prasy 80 T

Suw	Wysokość w położeniu dolnym	Wysokość w położeniu górnym
8	332	340
18	328	346
32	321	353
46	314	360
60	306	366
73	300	373
85	295	380
95	290	385
104	285	389
111	282	393
116	279	395
119	278	397
120	278	398

Mechaniczne prasy od 6 do 80 ton

> Wyposażenie dodatkowe

• Kurtyna opuszczana



Automatyczna opuszczana kurtyna zabezpiecza przednią i boczną ochronę operatora i osób trzecich. Przytrzymanie nacisku pedału najpierw spuści kurtynę w dół aż do spodniego położenia i wtedy cykl zostaje rozpoczęty wyłącznie pod warunkiem, że czuła osłona nie napotka na żadną przeszkodę.

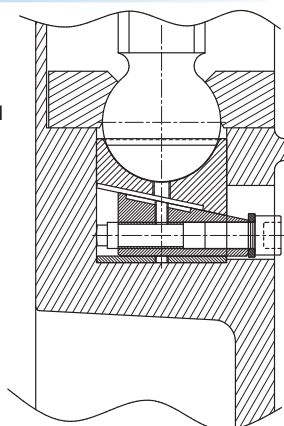
Operator może więc podczas pracy wolnymi rękami zakładać i odbierać detale, nawet, gdy maszyna nie jest zablokowana.

To wyposażenie umożliwia, przy jednoczesnym zachowaniu bezpieczeństwa, wzrost produktywności na poziomie 20% a dla obsługi oznacza mniej zmęczenia i napięcia mięśni.

Drzwiczki są zamontowane na zawiasach i umożliwiają pełny dostęp do szybkiej i łatwej wymiany narzędzia.

• Klin do mechanicznego odblokowania (hydrauliczne i standardowe modele 45T i 80T)

Klin do odblokowania części ruchomej w dolnym położeniu umożliwia w ciągu kilku minut odblokować prasę, bez wymiany detalu.



• Kurtyny optyczne



Niewidoczne bariery zapewniające ochronę przedniej strefy niebezpiecznej i sterujące startem cyklu po jednym lub dwóch naruszeniach promienia detektora. To wyposażenie likwiduje potrzebę oburęcznej obsługi i zapewnia maksymalną ochronę przy zwiększeniu wydajności prasy.

Jednocześnie można pracować także z prostą ochroną za pomocą pedału do załączenia cyklu.

Drzwiczki są zamontowane na zawiasach i umożliwiają pełny dostęp do szybkiej i łatwej wymiany narzędzia.

• Elektroniczne krzywki

Programowalny moduł z elektronicznymi krzywkami OMRON, połączony z urządzeniem kodującym, umożliwia sterować 8 wyjściami i obsługiwać jednocześnie podajnik, odmuch, chwytaki, nożyce albo jakiegokolwiek inne peryferia urządzenia.



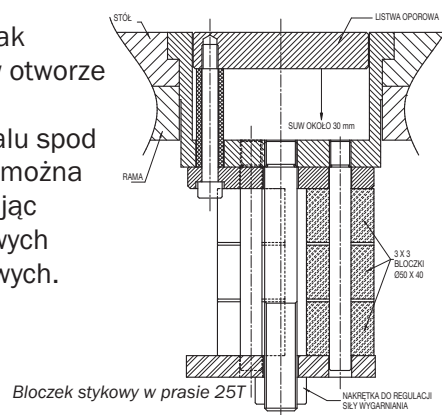
- **Automatyczne smarowanie z kontrolą poziomu (standardowo dla 45T i 80T)**

Automatyczne smarowanie montuje się w miejsce centralnego ręcznego smarowania. Zapewnia poprawne smarowanie urządzenia bez ryzyka, że operator zapomni o smarowaniu. To dodatkowe wyposażenie się zdecydowanie poleca w przypadku trybu automatycznej pracy.



- **Gumowy zabierak (6T, 15T, 25T)**

Gumowy zabierak zamontowany w otworze stołu, zapewnia wyrzucanie detalu spod prasy. Jego siłę można nastawić regulując napięcie gumowych bloczków stykowych.



- **Pneumatyczny zabierak (25T, 45T, 80T)**

Ma taką samą funkcję co zabierak gumowy ale ma większą wydajność, od 3t w prasie 25T i 45T, a do 7T w prasie 80T. Zbiornik na powietrze zapewnia powtarzalny nacisk.



- **Zmiennik prędkości z potencjometrem sterującym.**

W celu nastawienia kadencji cykli roboczych prasy w trybie automatycznym albo dla powolnego opadania w trybie sterowania motorem można wyposażyć wszystkie prasy mechaniczne w zmiennik prędkości sterowany potencjometrem.



Opcje dodatkowe

- Sterowanie pedałem do pracy z zabudowanym narzędziem* albo suw < 6 mm
- Krzywka odmuchowa z rozdzielaczem 3/2 i zaworem zamykającym
- Nastawialny licznik z 6 cyframi do zatrzymania prasy po osiągnięciu żądanej ilości cykli
- Halogenowe oświetlenie na kablu 500 mm, świetlówki lub oświetlenie LED

- Komora rozprężna na wydechu dla zmniejszenia poziomu hałasu (-2dB)
- Komplet klocków
- Antywibracyjne podstawki
- Specjalny lakier RAL

*Definicja: wbudowane narzędzia muszą być zabezpieczone. Ich otwory i odpowiednie bezpieczne odległości muszą spełniać obowiązujące normy i nie przekraczać odległość 6 mm. Wszelkie dodatkowe ryzyka pracy z narzędziami wbudowanymi muszą być wykluczone.

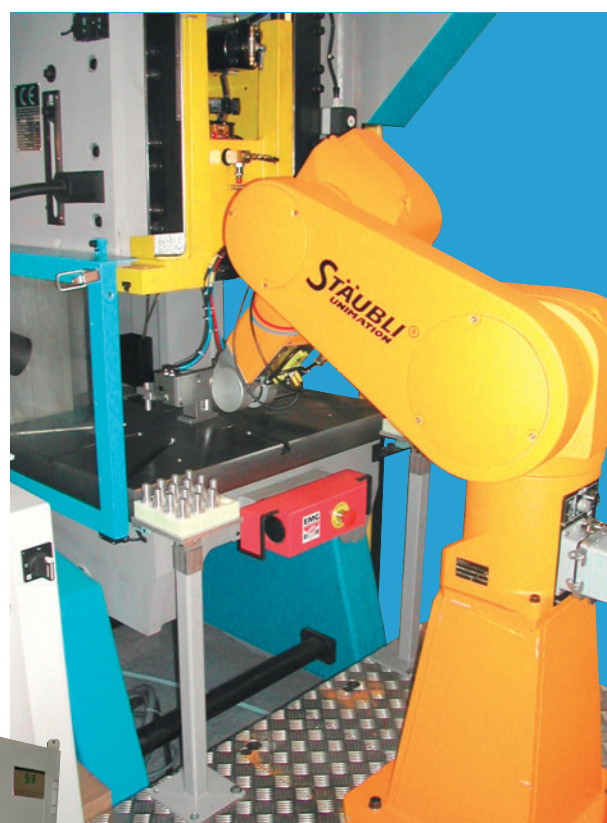
> Specjalne wersje pras mechanicznych



*Prasa w wersji
do produkcji
zegarków*



*Można zamówić
specjalny lakier*



*Prasa 25T z
automatycznym
zrobotyzowanym
ładowaniem*



Prasa z dźwiękoszczelną obudową

Marka, która wyróżnia się wydajnością

Firma EMG zbudowała swoją reputację, ponieważ łączy design z mistrzostwem wykonania i opanowaniem technologii. Wszystko to jest wsparte przez skuteczną sieć dystrybucyjną dostosowaną do potrzeb przedsiębiorstw przemysłowych.

Dzięki strategii koncentrującej się na jakości i aktywnym badaniu właściwości użytkowych, produkty EMG są konkurencyjne, niezawodne i trwałe. To wartości kluczowe w zakresie wydajności firm w wielu sektorach:

- Produkcja biżuterii i zegarków,
- Produkcja okularów,
- Urządzenia elektroniczne,
- Produkcja samochodów,
- Elektronika użytkowa, zabawki
- Ślusarstwo...

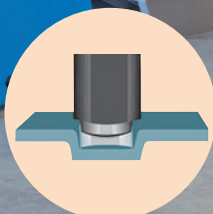
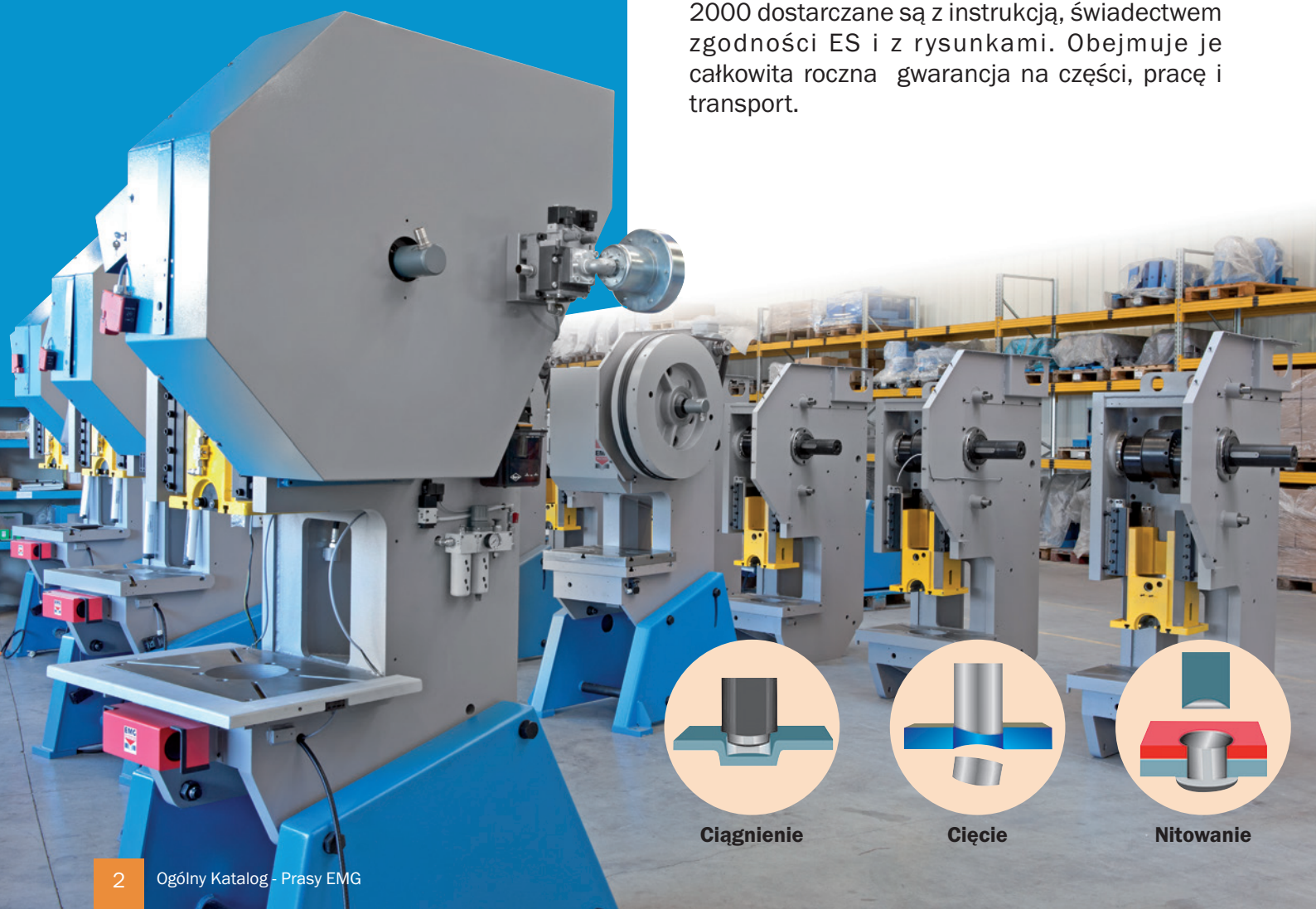


"Ważny argument" realizacji standardowe i specjalne

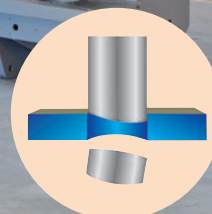
Wykonywanie różnych zadań jest dla wszystkich modeli proste dzięki rezerwie mocy i wysokiej precyzji montażu.

Cała linia produktów EMG oferuje szeroki wachlarz dodatkowych opcji i modyfikacji na potrzeby każdego zastosowania: Firma Long projektuje i montuje specjalne maszyny do specyficznych wymagań poszczególnych segmentów produkcyjnych.

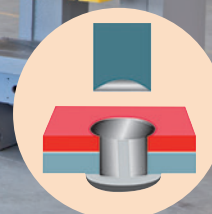
Prasy EMG posiadają certyfikat ISO-9001 od roku 2000 dostarczane są z instrukcją, świadectwem zgodności ES i z rysunkami. Obejmuje je całkowita roczna gwarancja na części, pracę i transport.



Ciągnienie



Cięcie



Nitowanie

Producent wydajnych technologii od 60 lat

EMG, producent z uznawanym know-how jest firmą rodzinną, która rozwinęła się w ciągu 3 pokoleń zrealizowała szeroką gamę produktów i usług cenionych przez producentów na całym świecie.

Dzięki prasom używanym z powodzeniem od 1966 roku w wielu gałęziach przemysłu, EMG jest wiarygodnym partnerem oferującym rozwiązania będące synonimem precyzji i trwałości.



Wydajność w połączeniu z umiejętnościami

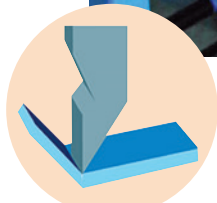
Wydziały produkcyjne pozwalają na kompleksową produkcję od A do Z, zabezpieczoną przez wielobranżowy zespół, który kontroluje wszystkie etapy produkcji, od projektowania złożonych operacji z mechaniki ogólnej i precyzyjnego montażu, poprzez różne operacje obróbki skrawaniem: frezowanie, toczenie, szlifowanie prostych i cylindrycznych powierzchni. EMG również przeprowadza obróbki cieplne i obróbki powierzchniowe, obróbki mechaniczne lub spawanie oraz malowanie.



Przestrzeń do badań i testów waszych próbek.

Klienci EMG mogą w siedzibie firmy wykorzystać salon firmowy oraz laboratorium połączone z halą produkcyjną co umożliwia pracę i obsługę z wszystkimi naszymi modelami.

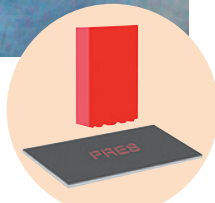
Właśnie w tym dziale są wykonywane co tydzień wszystkie próbki dostarczane nam przez obecnych i potencjalnych klientów.



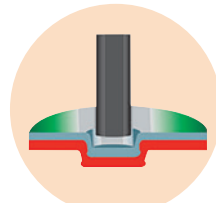
Gięcie



Tłoczenie



Znakowanie

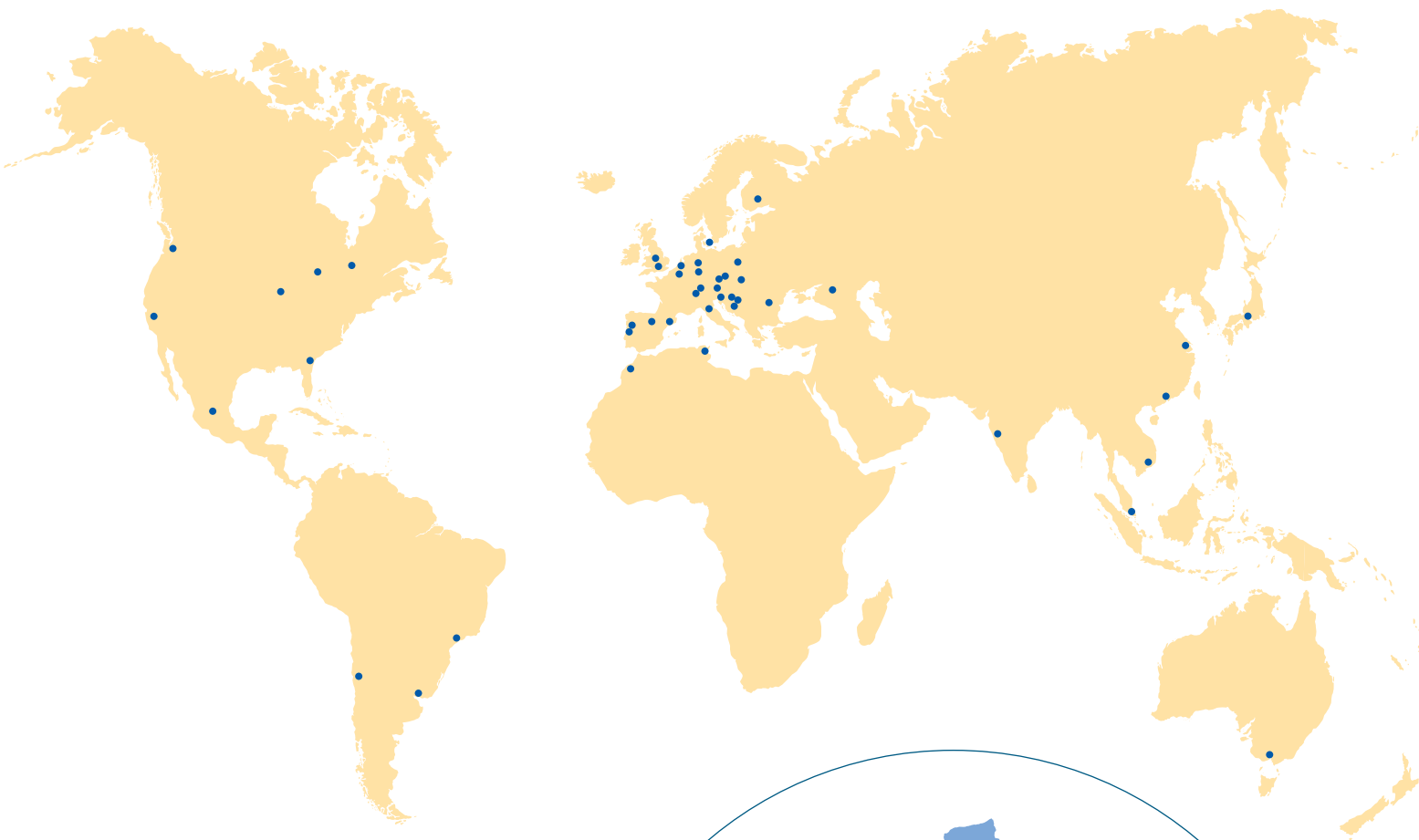


Montaż



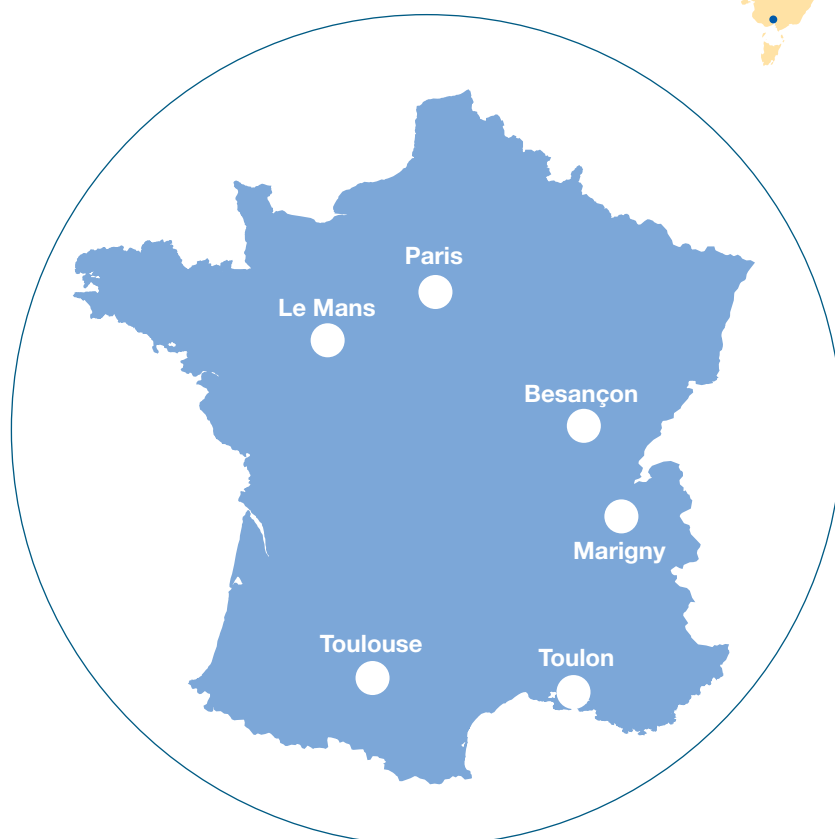
> EMG we Francji i w świecie

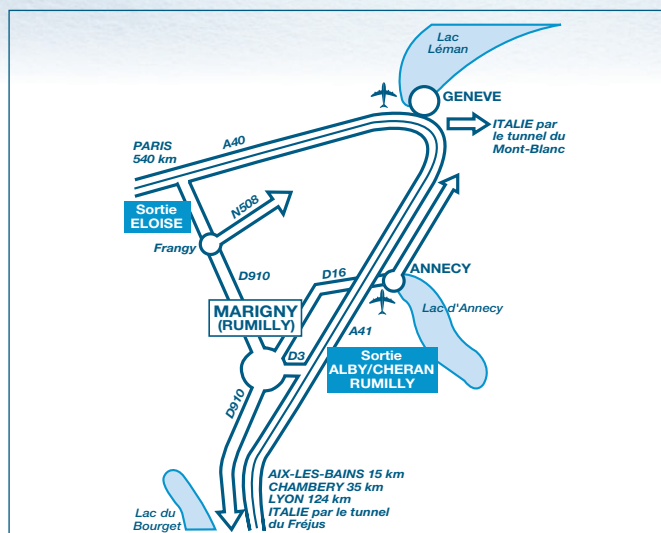
EMG jest obecne na 5 kontynentach za pośrednictwem wybranych dystrybutorów, producentów lub sprzedawców, którzy są na swoim terenie specjalistami w branży.



Nasi przedstawiciele handlowo-techniczni we Francji są również specjalistami obróbki, i szkolą się w zakresie nowych urządzeń i wyposażenia dodatkowego.

W ramach naszej sieci dystrybucyjnej i sprzedażowej nasi przedstawiciele są zawsze gwarancją fachowej porady i globalnej jakości oferowanej przez firmę EMG.





EMG ma siedzibę w Haute-Savoie, departamencie na granicy ze Szwajcarią i Włochami, który czerpie jednakowo z wyjątkowego środowiska gór i jezior jak również z żywej aktywności ekonomicznej w sercu regionu Rhône-Alpes, jako jednego z największych regionów francuskich i jednego z najbardziej znanych w Europie.

Każdy klient i partner EMG na świecie dzięki oferowanym urządzeniom i służbom korzysta w wysokiego standardu i know-how, które są wynikiem długiej tradycji produkcji i nieustannego rozwoju.

