



Ręczne prasy dzwigniowe od 500 do 2 000 kg



Prasy dzwigniowe

5HR - 7HR - 15HR - 20HR 15HR LP - 20HR LP

Maksymalna siła jest osiągana na końcu skoku w zależności od zastosowanej siły na dźwigni..

Te maszyny są solidne, dokładne, elastyczne i ergonomiczne. Są one często używane do operacji montażowych, łącząc pierścienie lub łożyska, przy małej krzywiznie, w różnych operacjach prasowania itp. ...

- *Polerowana część przesuwna blokowana w rotacji, zapewnia trwałość i dokładność.*
- *Automatyczne podnoszenie przesuwanej części przez sprężynę*
- *Szybkie i niezawodne nastawienie wysokości gabarytowej*
- *Dokładne ustawienie dolnego zderzaka mechanicznego w martwym punkcie, zapewnia powtarzalność cyklu*
- *Podstawa i głowica ze stopu FGL 250, co zapewnia solidność i sztywność.*
- *Bezobsługowe, bez potrzeby smarowania.*
- *Przygotowanie do montażu na statywie.*
- *Lakier: Ram łazurowy niebieski RAL 5015 - Głowica platynowo szara RAL 7036.*

1 - Ręczne prasy dźwigniowe od 500 do 2 000 kg

Dane techniczne:

	5HR	7HR	15HR	20HR
Siła (kg)	500	700	1 500	2 000
Skok roboczy (mm)	50	40	30 albo 60	60
Wysokość gabarytowa nastawna	42 - 185	35 - 260	60 - 250	120 - 280
Głębokość C-profilu (mm)	72	95	102	130
Wiercenie przesuwnej części	10H7x24	16H7x26	16H7x26	16H7x26
Otwór w stole	14H7	14H7	32H7	32H7
Stół (mm)	100x70	160x145	200x180	220x200
Maksymalny kąt dźwigni obrotowej	90°	90°	90°	90°
Ciężar (kg)	9	25	32	65



2 - Ręczne prasy dźwigniowe ze zwiększonym profilem

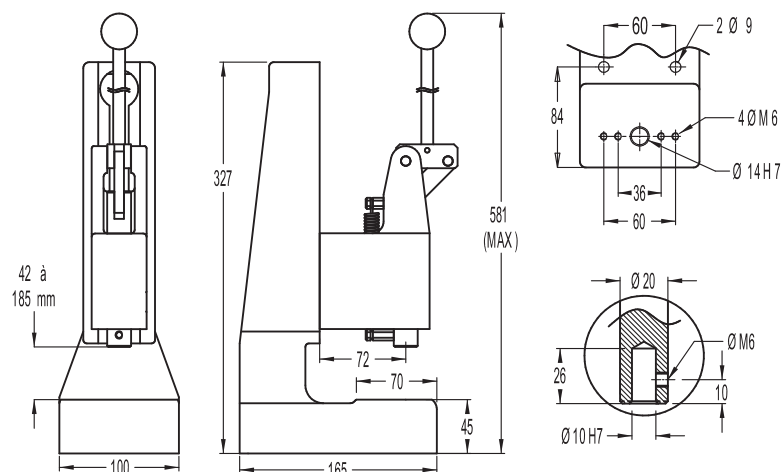
Dane techniczne:

	15HR LP	20HR LP
Siła (kg)	1 500	2 000
Skok roboczy (mm)	30 albo 60	60
Wysokość gabarytowa nastawna (mm)	220 - 280	230 - 290
Głębokość C-profilu (mm)	220	250
Wiercenie przesuwnej części (mm)	16H7 x 26	16H7 x 26
Otwór w stole	32H7	32H7
Stół (mm)	200 x 250	200 x 300
Maksymalny kąt dźwigni obrotowej	90°	90°
Ciężar (kg)	55	70

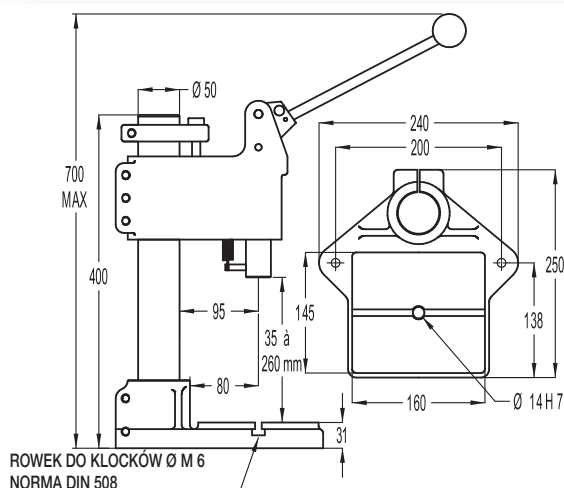


+
Wysokość
gabarytowa
+
C-profilu

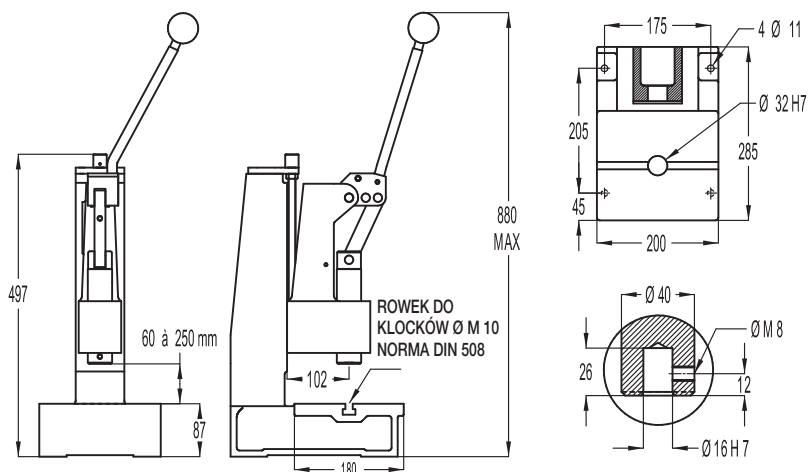
5HR



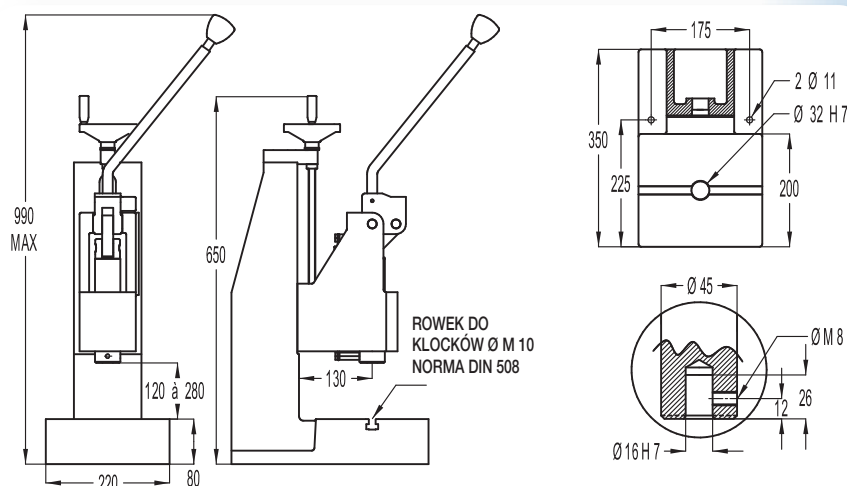
7HR



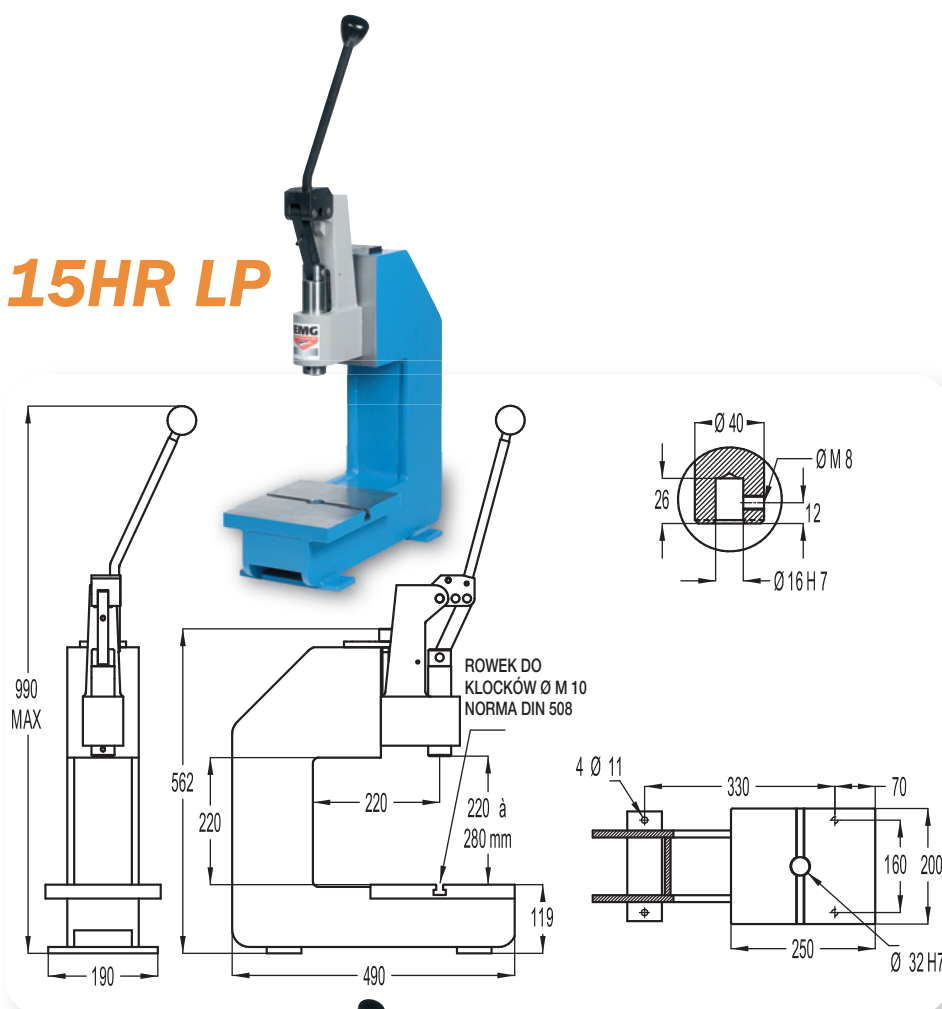
15HR



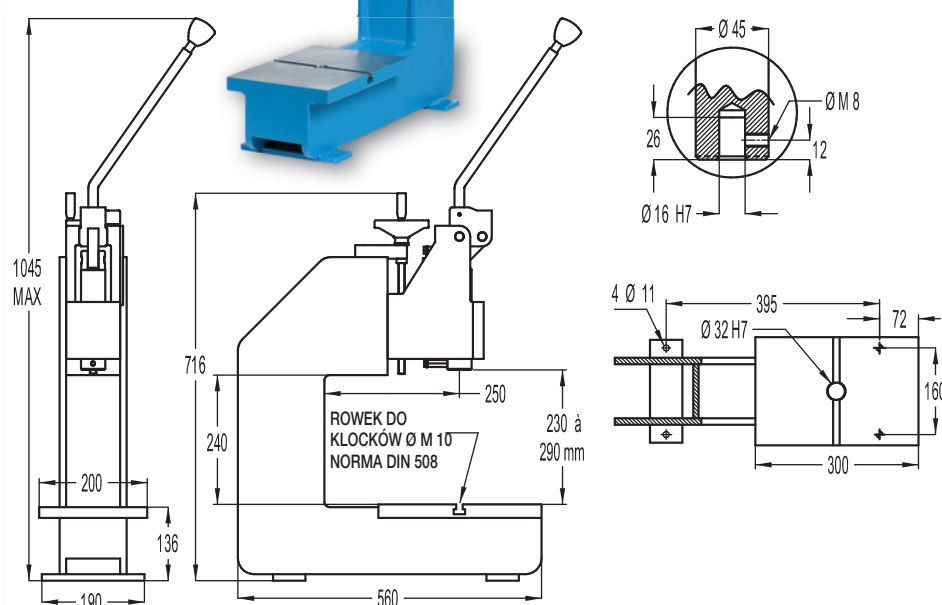
20HR



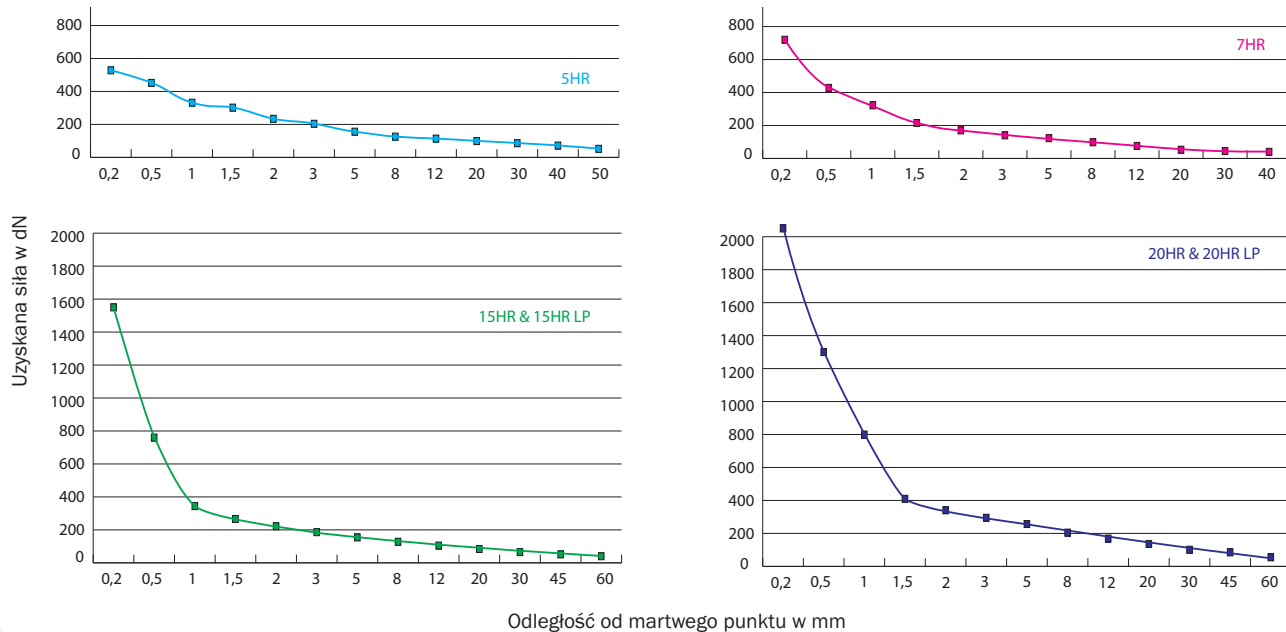
15HR LP



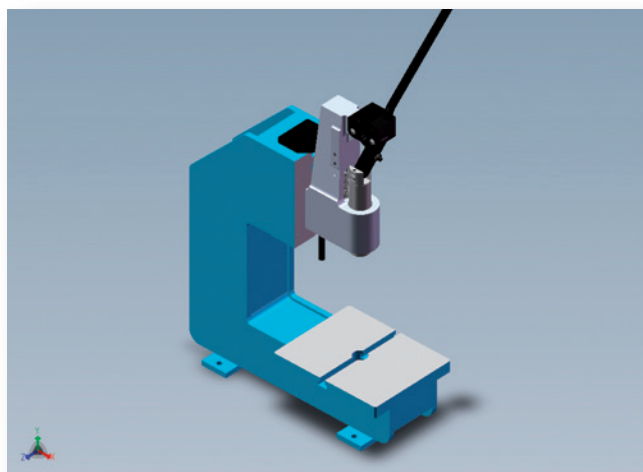
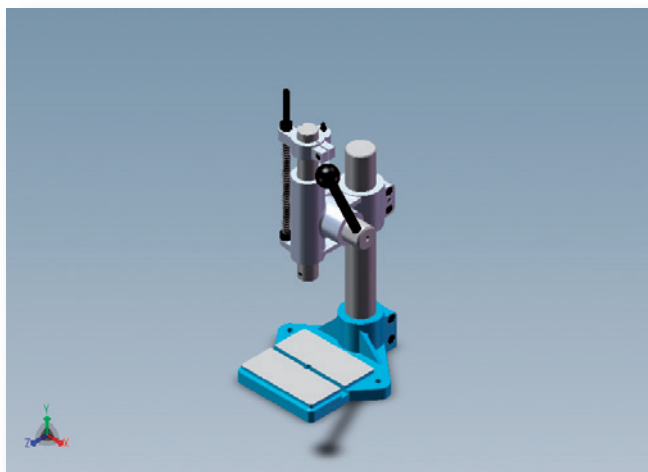
20HR LP



Siła, którą prasa działa przy nacisku 20kg działającym na rekojęść dźwigni.



Modele 3D naszych ręcznych pras są dostępne na życzenie i pozwolą wam ułatwić pracę przy planowaniu miejsca pracy i ich integracji.



> Dalsze opcje

• Licznik

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



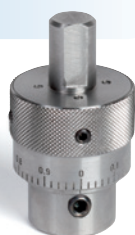
• Tuleja zaciskowa

Oprawka zaciskowa ER25 do czopu $\varnothing 1,5$ do $\varnothing 16$ mm. (\varnothing na życzenie).



• Mikrometryczna regulacja dolnego punktu zwrotnego

System regulacji dolnego punktu zwrotnego ze skalą co 0,02mm.



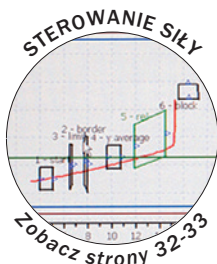
• Blokada powrotu zwrotnego

System blokady ruchu zwrotnego zapobiega podnoszeniu dźwigni dopóki nie był osiągnięty koniec skoku (zapewnia pełne dokończenie i powtarzalność operacji).



• Kontrola jakości czujnikami siły, albo ruchu

EMG oferuje możliwości kontrolowania wszystkich sił lub ruchu za pomocą użycia czujników siły i ruchu, które mogą być dostosowane do pełnej kontroli obrabianego przedmiotu.



• Prasa w wersji ocynkowanej/niklowanej

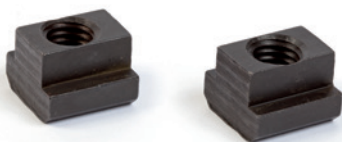
W pełni ocynkowana i/lub niklowana prasa laboratoryjna. Tego rodzaju pokrycie jest najczęstsze jako ochrona antykorozyjna. Doskonałe właściwości cynku są wykorzystane do ochrony elementów przed agresywnymi warunkami zewnętrznymi.

Idealne przy używaniu prasy w środowisku typu „solna mgła” lub tam, gdzie trzeba wyeliminować skażenie laboratorium standardową farbą i/lub smarem z urządzenia.



• Klocki

Set 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



Dalsze opcje

- Na życzenie: Specjalne wiercenie, tylko cała głowica.
- Specjalny lakier RAL.
- Blokada głowicy w rotacji na kolumnie (7HR).

- Blokada w pozycji i odblokowanie dźwignią.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

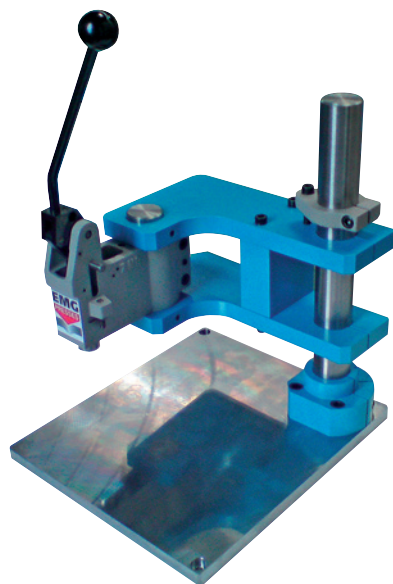




> Specjalne rozwiązania

Aby spełnić wymagania dotyczące indywidualnych aplikacji w niektórych branżach, EMG oferuje specjalne wyposażenie na życzenie, które doskonale dostosowuje się do określonych wymagań i sytuacji w produkcji.

Dzięki własnemu biurowi projektowemu oraz zapleczu ponad 40 maszyn obróbczych EMG potrafi na życzenie zaprojektować i wykonać dowolną modyfikację swoich pras, włącznie z urządzeniami pomocniczymi.

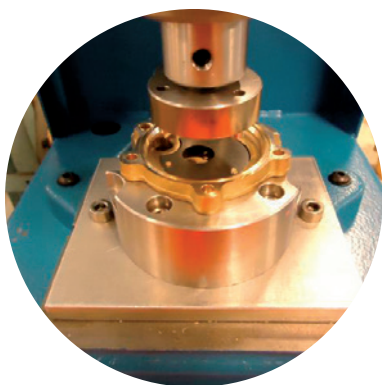
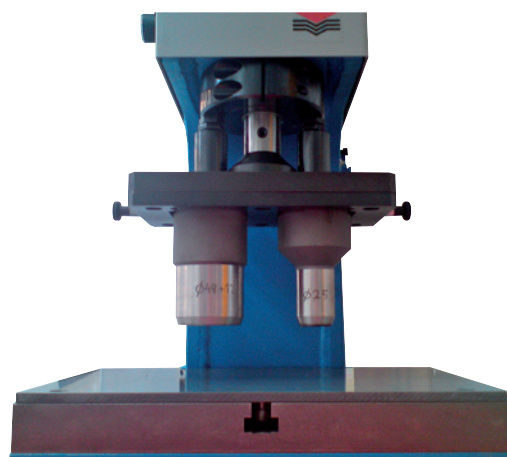
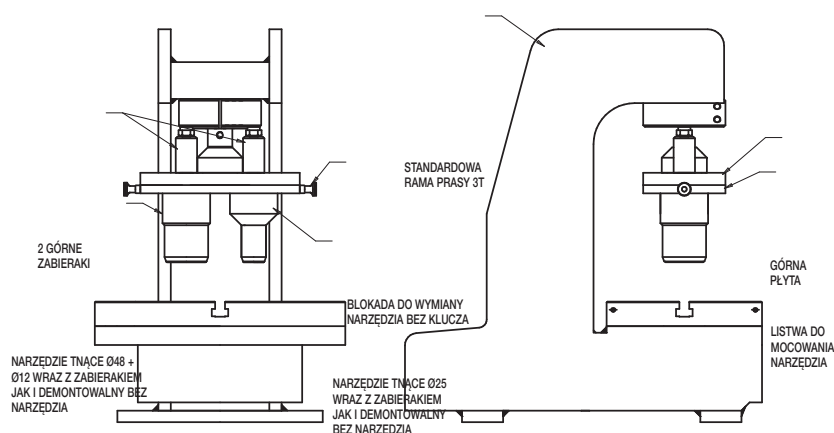


Prasa 7HR z przestawieniem

Prasy kolankowe 7HR z przestawieniem umożliwiającym zwiększyć głębokość C-profilu i zwiększyć stół roboczy.

Narzędzie do cięcia na prasie 3T

Prasa pneumatyczna 3T z 2-pozycyjnym narzędziem tnącym z górnym zabierakiem do przemieszczenia elementu.



Narzędzie do 3-punktowego prasowania

Pneumatyczna prasa 6PHR z narzędziem do zaprasowania 3 nitów, które mają mocować stalową część w nierdzewnym uchwycie..



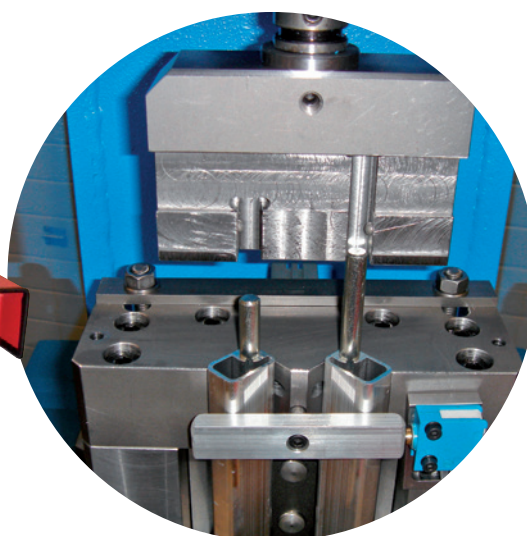
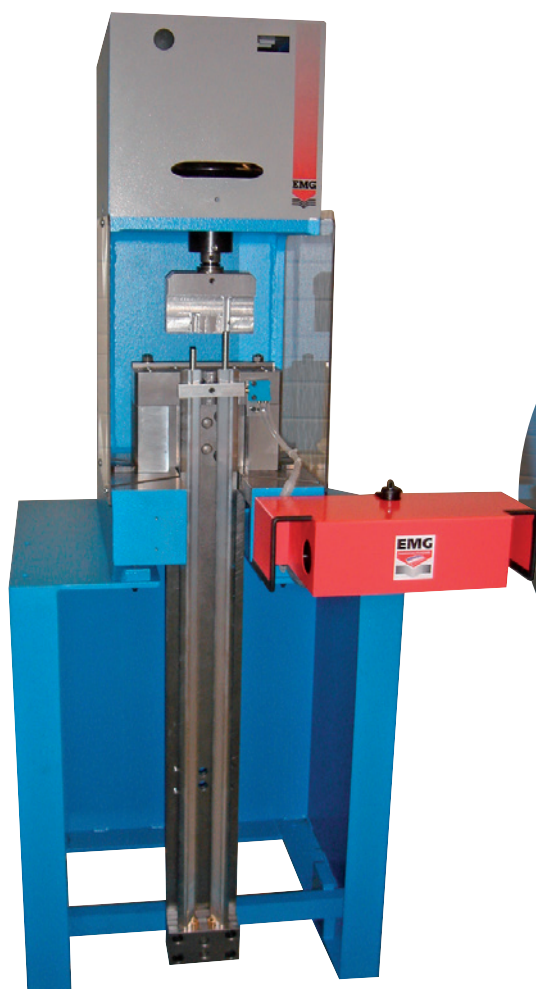


Prasa w wersji ocynkowanej/niklowanej

W pełni ocynkowana i/lub niklowana
prasa laboratoryjna
Tego rodzaju pokrycie jest najczęstsze
jako ochrona antykorozyjna.

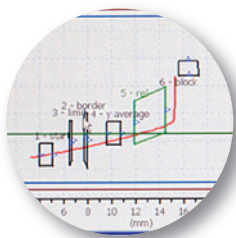


Wysokowydajna ręczna prasa zębatkowa 50HR LP



Narzędzie do wprowadzenia wału do profilu alumiiniowego dla prasy 3t LP

- Modyfikacja ramy z otworem dla profilu
- Studium i realizacja narzędzia



> Sterowanie siłą

EMG oferuje wszystkie rodzaje sterowania siłą nacisku i/lub suwu dzięki rozwiązaniom na bazie czujników ciśnienia i położenia, zapewniających 100% kontroli. Jakość jest zapewniona poprzez kontrolę procesów przemysłowych:

- > Stała kontrola jakości
- > Opanowanie procesów produkcji
- > Pełna kontrola końcowa
- > Monitoring produkcji

Zabezpieczenie jakości polega na stałej kontroli pracy. Prasy EMG, wyposażone w czujniki siły i/lub ruchu umożliwiają uzyskanie identycznych detali na każdym etapie produkcji.

W przypadku nieosiągnięcia żądanych parametrów, rozpoznanie wady jest natychmiastowe, jednostka monitorująca wysyła sygnał „OK” lub „NOK” na monitor, sygnał dźwiękowy lub zablokuje detal na miejscu.

Ten sygnał umożliwia operatorowi natychmiast odizolować wadliwy detal.

Informacje są zapisane w jednostce sterującej i można je eksportować do PC w celu analizy, statystyki lub archiwizacji.

- W ofercie są trzy standardowe możliwości
- Według wymagań klienta można zaoferować specjalne rozwiązania.

Takie rozwiązania, dostarczane pod klucz, są możliwe w wielu wariantach w zależności od złożoności operacji kontrolnych i ich dokładności.

I. Ukazanie tylko siły

Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika ciśnienia (dokładność 0,5% wartości nominalnej) i miernika ciśnienia z ekranem digitalnym (50 pomiarów na sekundę).

Funkcje:

Operator używa dźwigni prasy i widzi aktualnie zmierzoną wartość.



II. Ukazanie siły z pamięcią maksymalnej wartości i z sygnałem OK/NOK

Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika (dokładność 0,5% wartości nominalnej) i miernika ciśnienia z 5-cyfrowym ekranem LCD (20 pomiarów na sekundę) oraz zielonej/czerwonej kontrolki + sygnalizacji dźwiękowej.

Funkcje:

Operator podaje zadanie dla prasy i wykonuje operację.

- Jeśli wartość siły osiągnie minimalny określony próg (S1), zaświeci się zielona kontrolka.
- Jeśli wartość siły przekroczy maksymalną zadaną wartość (S2), zaświeci się czerwona kontrolka i zabrzmi sygnał ostrzegawczy.
- Reset za pomocą przycisku na przednim panelu wyzeruje wartość maksymalną.



III. Sterowanie siły i suwu

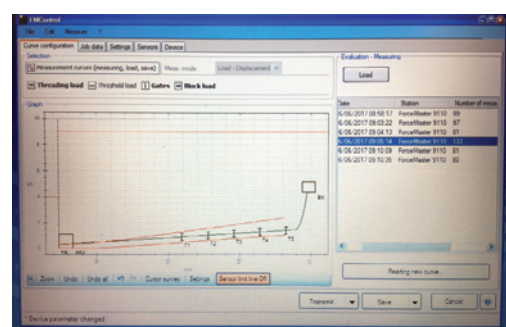
Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika (dokładność 2% wartości nominalnej), czujnika położenia (dokładność 0,1mm), kontrolera procesu FORCEMASTER (1000 pomiarów na sekundę), wskaźnika OK/NOK i sygnalizacji dźwiękowej.

Funkcje:

Należy zdefiniować parametry obszaru, przez który przechodzi krzywa wyznaczona prawidłowym przebiegiem procesu (posuw w osi X, siła w osi Y, z maks. 9 okienkami przebiegu).

Dopóki zaprogramowana krzywa przechodzi przez zdefiniowane okienka, prasa pracuje normalnie a każdy cykl jest potwierdzony zielonym światłem. Jeśli podczas operacji krzywa nieprzejdzie którymś z zaprogramowanych okienek, prasa wyda ostrzegawczy sygnał dźwiękowy (brzęczyk) a u prasy pneumatycznej można zaprogramować zatrzymanie. Po usunięciu wadliwego detalu operator musi przyciskiem zrestartować system i może kontynuować pracę.



Marka, która wyróżnia się wydajnością

Firma EMG zbudowała swoją reputację, ponieważ łączy design z mistrzostwem wykonania i opanowaniem technologii. Wszystko to jest wsparte przez skuteczną sieć dystrybucyjną dostosowaną do potrzeb przedsiębiorstw przemysłowych.

Dzięki strategii koncentrującej się na jakości i aktywnym badaniu właściwości użytkowych, produkty EMG są konkurencyjne, niezawodne i trwałe. To wartości kluczowe w zakresie wydajności firm w wielu sektorach:

- Produkcja biżuterii i zegarków,
- Produkcja okularów,
- Urządzenia elektroniczne,
- Produkcja samochodów,
- Elektronika użytkowa, zabawki
- Ślusarstwo...

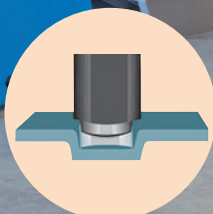
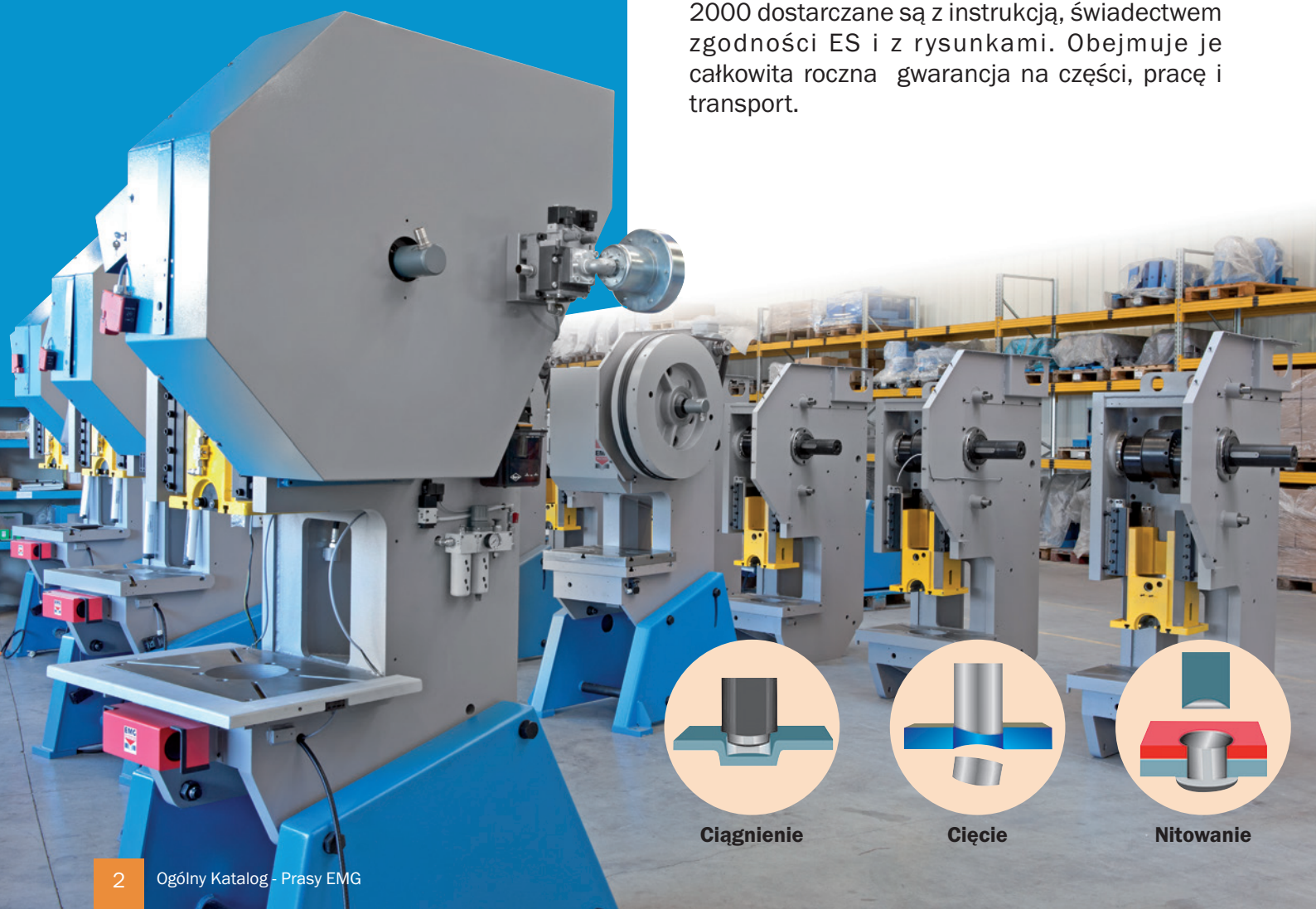


"Ważny argument" realizacji standardowe i specjalne

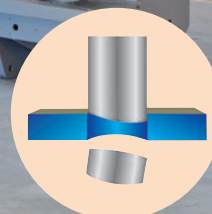
Wykonywanie różnych zadań jest dla wszystkich modeli proste dzięki rezerwie mocy i wysokiej precyzji montażu.

Cała linia produktów EMG oferuje szeroki wachlarz dodatkowych opcji i modyfikacji na potrzeby każdego zastosowania: Firma Long projektuje i montuje specjalne maszyny do specyficznych wymagań poszczególnych segmentów produkcyjnych.

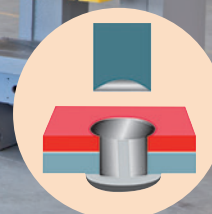
Prasy EMG posiadają certyfikat ISO-9001 od roku 2000 dostarczane są z instrukcją, świadectwem zgodności ES i z rysunkami. Obejmuje je całkowita roczna gwarancja na części, pracę i transport.



Ciężnienie



Cięcie



Nitowanie

Producent wydajnych technologii od 60 lat

EMG, producent z uznawanym know-how jest firmą rodzinną, która rozwinęła się w ciągu 3 pokoleń zrealizowała szeroką gamę produktów i usług cenionych przez producentów na całym świecie.

Dzięki prasom używanym z powodzeniem od 1966 roku w wielu gałęziach przemysłu, EMG jest wiarygodnym partnerem oferującym rozwiązania będące synonimem precyzji i trwałości.



Wydajność w połączeniu z umiejętnościami

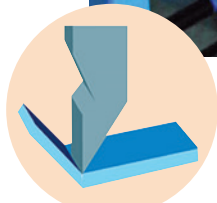
Wydziały produkcyjne pozwalają na kompleksową produkcję od A do Z, zabezpieczoną przez wielobranżowy zespół, który kontroluje wszystkie etapy produkcji, od projektowania złożonych operacji z mechaniki ogólnej i precyzyjnego montażu, poprzez różne operacje obróbki skrawaniem: frezowanie, toczenie, szlifowanie prostych i cylindrycznych powierzchni. EMG również przeprowadza obróbki cieplne i obróbki powierzchniowe, obróbki mechaniczne lub spawanie oraz malowanie.



Przestrzeń do badań i testów waszych próbek.

Klienci EMG mogą w siedzibie firmy wykorzystać salon firmowy oraz laboratorium połączone z halą produkcyjną co umożliwia pracę i obsługę z wszystkimi naszymi modelami.

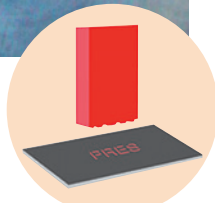
Właśnie w tym dziale są wykonywane co tydzień wszystkie próbki dostarczane nam przez obecnych i potencjalnych klientów.



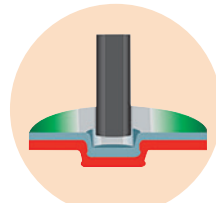
Gięcie



Tłoczenie



Znakowanie



Montaż



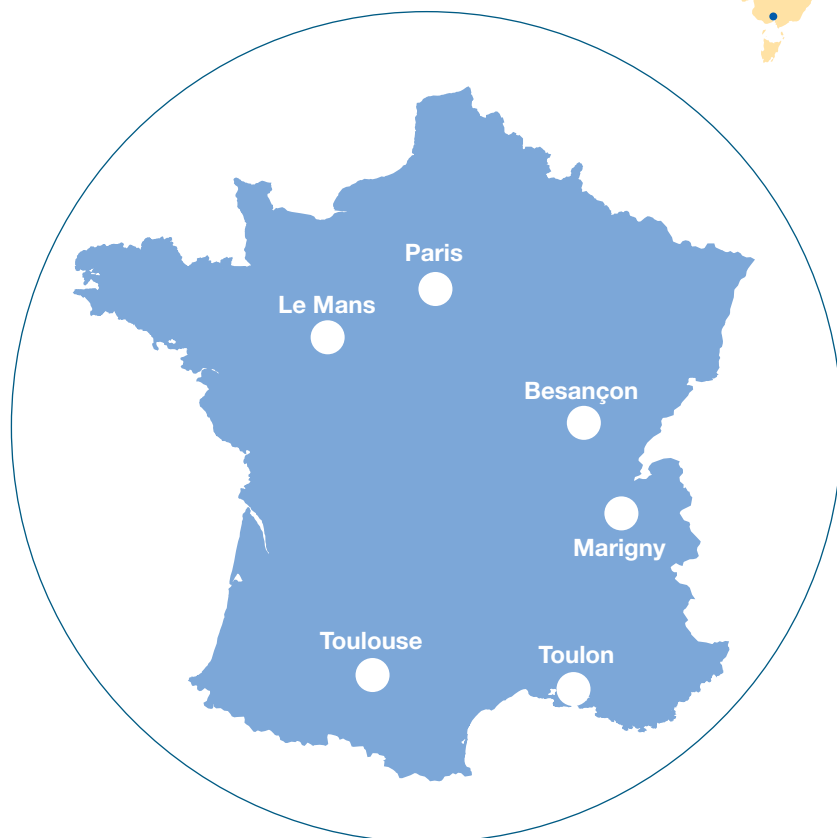
> EMG we Francji i w świecie

EMG jest obecne na 5 kontynentach za pośrednictwem wybranych dystrybutorów, producentów lub sprzedawców, którzy są na swoim terenie specjalistami w branży.



Nasi przedstawiciele handlowo-techniczni we Francji są również specjalistami obróbki, i szkolą się w zakresie nowych urządzeń i wyposażenia dodatkowego.

W ramach naszej sieci dystrybucyjnej i sprzedażowej nasi przedstawiciele są zawsze gwarancją fachowej porady i globalnej jakości oferowanej przez firmę EMG.





EMG ma siedzibę w Haute-Savoie, departamencie na granicy ze Szwajcarią i Włochami, który czerpie jednakowo z wyjątkowego środowiska gór i jezior jak również z żywej aktywności ekonomicznej w sercu regionu Rhône-Alpes, jako jednego z największych regionów francuskich i jednego z najbardziej znanych w Europie.

Każdy klient i partner EMG na świecie dzięki oferowanym urządzeniom i służbom korzysta w wysokiego standardu i know-how, które są wynikiem długiej tradycji produkcji i nieustannego rozwoju.

