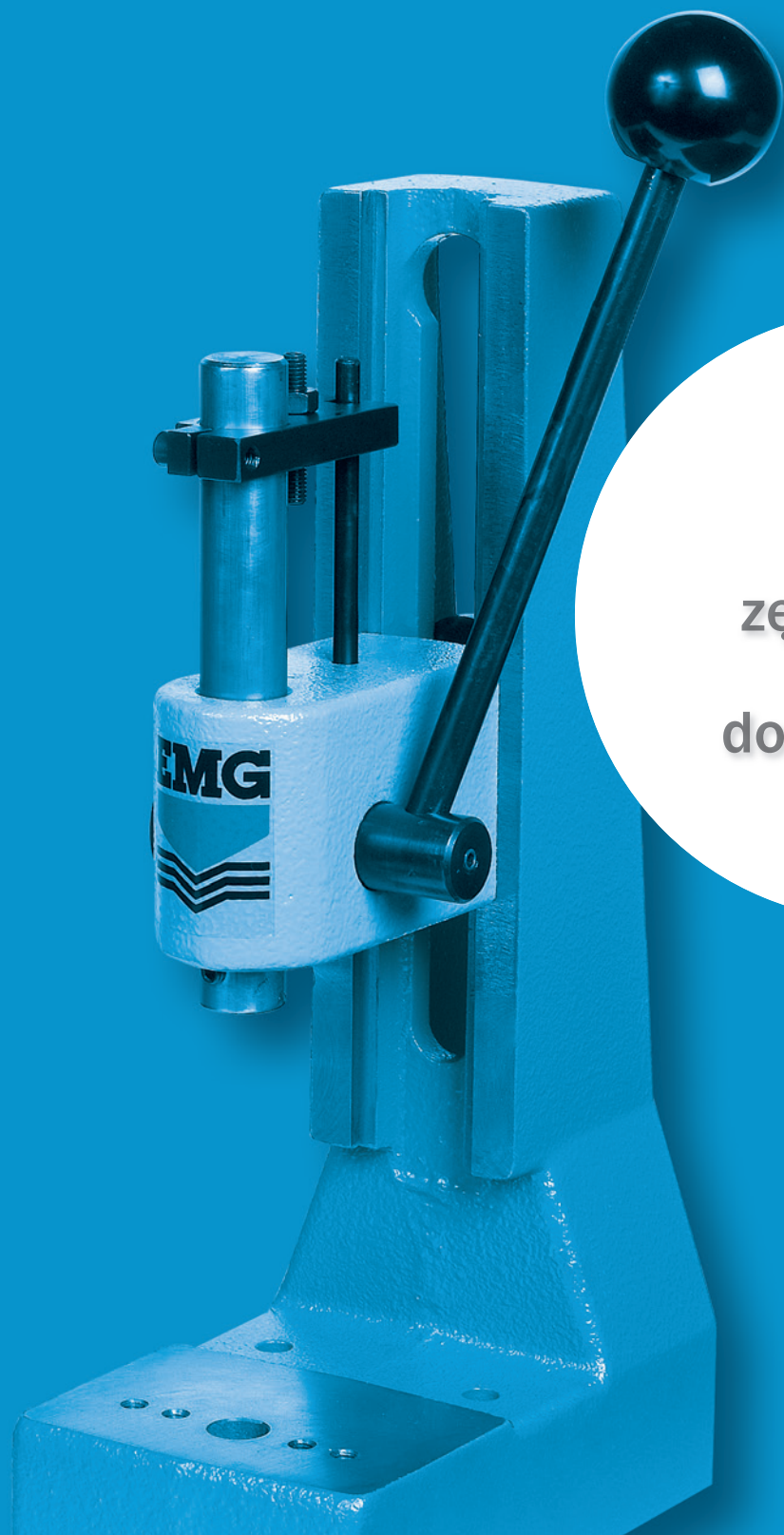




Ręczne
prasy
zębatkowe
od 200
do 5 000 kg



Moc uzyskana przez nacisk działający na ramię dźwigni

Prasa zębatkowa	2HR	3HR	4HR 4HRLP	14HR	18HR	50HR
Statyczna siła działająca na dźwignię w kg	Moc w kg uzyskana przez prasę w osi suwu					
5	35	60	90	110	190	350
10	75	120	180	220	380	700
15	110	180	270	330	570	1050
20	150	240	360	440	760	1400
25	185	300	450	550	950	1750
Maksymalny dopuszczalny nacisk prasy	200	400	600	1400	1800	5000

1 - Ręczne prasy zębatkowe od 200 do 600 kg

Prasy zębatkowe

2HR - 3HR - 4HR - 4HRLP

Moc jest liniowa i stała podczas całego suwu w zależności od obciążenia na dźwigni.

Te maszyny są solidne, dokładne, elastyczne i ergonomiczne. Są one często używane do operacji montażowych, łącząc pierścienie lub łożyska, małe krzywizny w różnych operacjach prasowania itp. ...

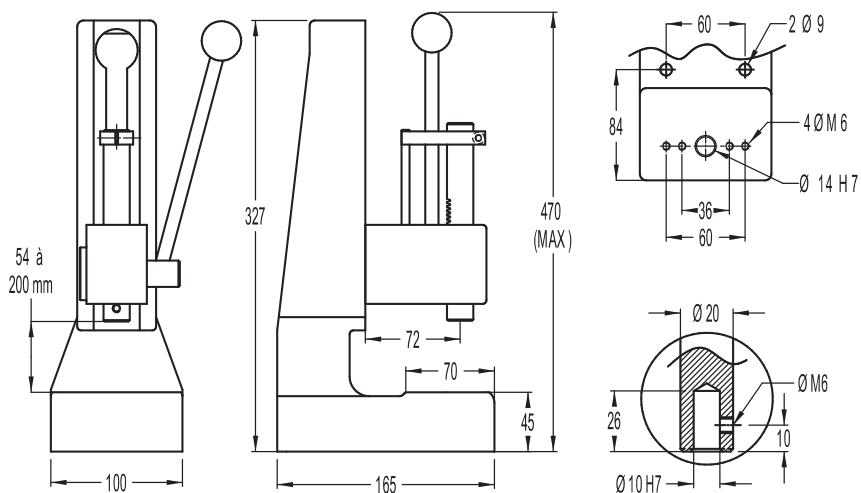
- *Polerowana część przesuwna zabezpieczona w rotacji, zapewnia trwałość i dokładność.*
- *Automatyczny skok przesuwnej części za pomocą sprężyny (zmiana napięcia, z wyjątkiem 2HR).*
- *Szybka i łatwa regulacja wysokości gabarytowej.*
- *Dokładne ustawienie dolnego zderzaka mechanicznego zapewnia powtarzalność cyklu.*
- *Ustawienie początkowej pozycji dźwigni w celu optymalizacji ergonomii prasy.*
- *Podstawa i głowica ze stopu FGL 250, co zapewnia solidność i sztywność.*
- *Przygotowanie do montażu na statywie.*
- *Bezobsługowe, bez potrzeby smarowania.*
- *Lakier: Rama - lazurowy niebieski RAL 5015
Głowica - platynowo szara RAL 7036.*



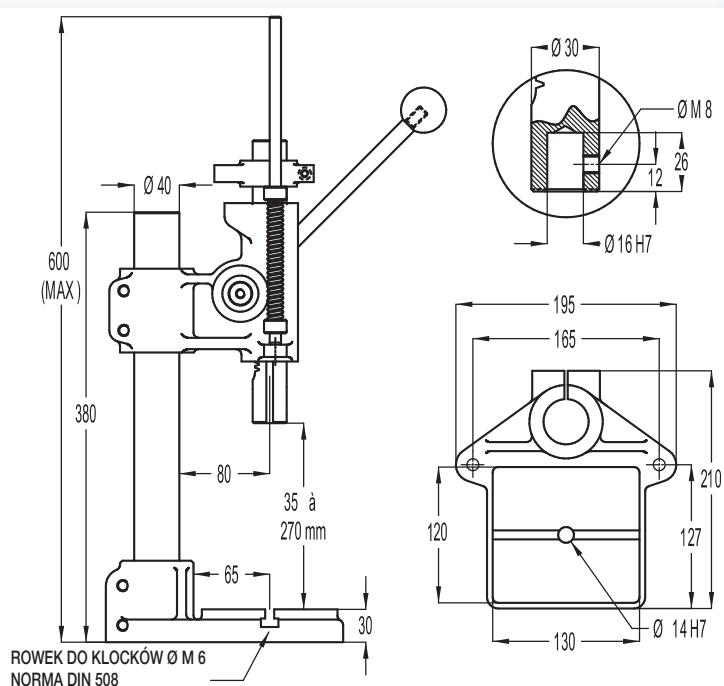
Dane techniczne:

	2HR	3HR	4HR	4HRLP
Siła (kg)	200	400	600	600
Skok roboczy (mm)	0 - 50	0 - 80	0 - 100	0 - 100
Regulacja wysokości gabarytowej (mm)	54 - 200	35 - 270	46 - 280	30 - 400
Głębokość C-profilu (mm)	72	80	95	155
Kąt rotacji na mm suwu	4° 58	4° 02	3° 37	3° 37
Wiercenie przesuwnej części(mm)	10H7 x 24	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Otwór stołu	14H7	14H7	14H7	14H7
Stół (mm)	100 x 70	130 x 120	160 x 145	210 x 220
Ciężar (kg)	8	17	25	40

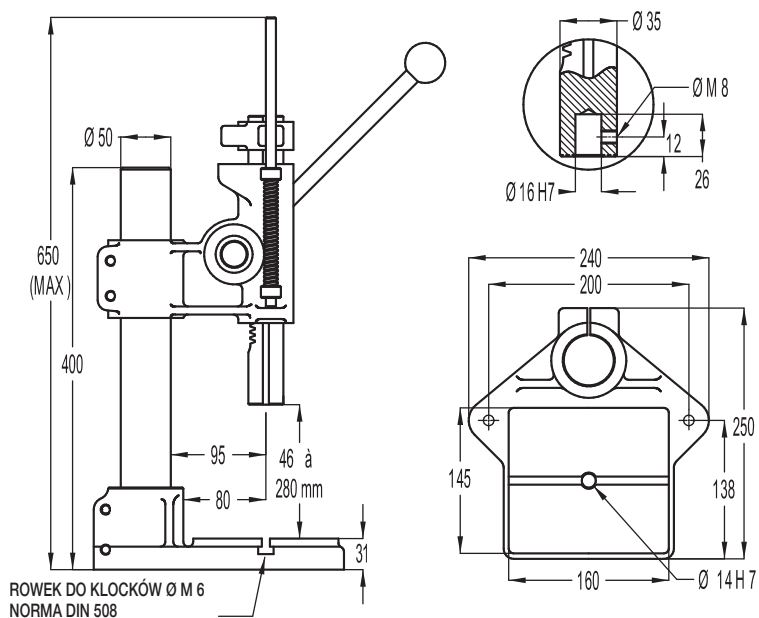
2HR



3HR



4HR



> Opcje

• Licznik

Opcja 5-pozycyjny licznik z zerowaniem.



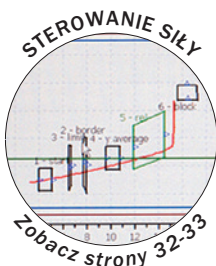
• Mikrometryczna regulacja dolnego punktu zwrotnego

System regulacji dolnego punktu zwrotnego ze skalą po 0,02mm.



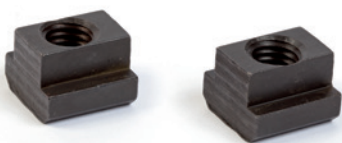
• Kontrola jakości czujnikami siły, albo ruchu

EMG oferuje możliwości kontrolowania wszystkich sił lub ruchu za pomocą użycia czujników siły i ruchu, które mogą być dostosowane do 100% potrzeb kontroli obrabianego przedmiotu.



• Bloki

JSet 2 klocków do mocowania narzędzia w T-rowku.



• Tuleja zaciskowa

Oprawka zaciskowa ER25 do czopu O1, 5 do Ø16 mm (Øna życzenie).



• Pokrętło: skok + 100 mm, powiększona wysokość gabarytowa

Dla części z większym rozmiarem można zwiększyć skok o 100 mm (dla modelu 4HR), wymienić kolumnę dla powiększenia wysokości swobodnej i zmienić dźwignię na 3-ramienne pokrętło. Prasa 4HR skok 200mm, wysokość gabarytowa +600 mm i 3-ramienne pokrętło.



• Blokada ruchu zwrotnego

System blokady ruchu zwrotnego zapobiega ruchowi dźwigni dopóki nie został osiągnięty koniec skoku (zapewnia pełne dokończenie i powtarzalność operacji).

Skok roboczy od 0 do 70 mm w modelu 3HR, od 0 do 83 mm w modelu 4HR.

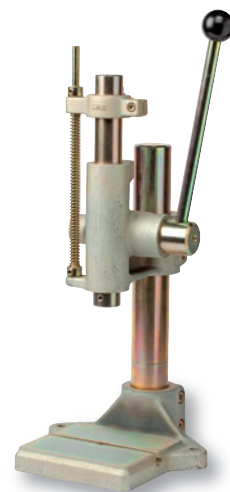


• Prasa w wersji ocynkowanej/niklowanej

W pełni ocynkowana i/lub niklowana prasa laboratoryjna

Tego rodzaju pokrycie jest najczęstsze jako ochrona antykorozyjna. Doskonałe właściwości cynku są wykorzystane do ochrony elementów przed agresywnymi warunkami zewnętrznymi.

Idealne przy używaniu prasy w środowisku typu „solna mgła” lub tam, gdzie trzeba wyeliminować skażenie laboratorium standardową farbą i/lub smarem z urządzenia.

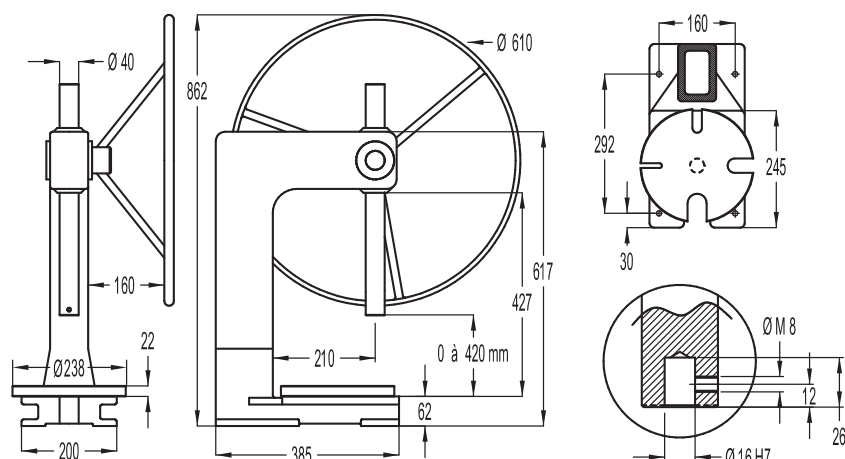


Dalsze opcje

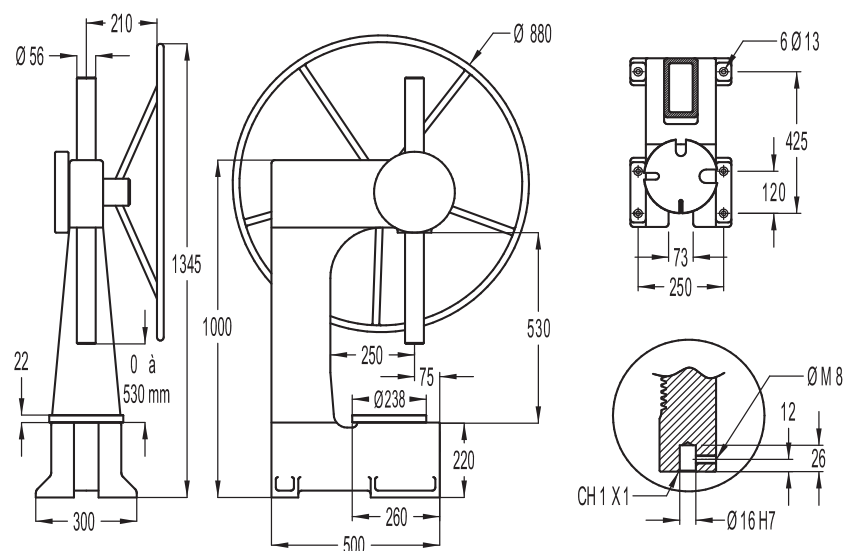
- Na życzenie: Specjalne wiercenie - tylko głowica.
- Specjalny lakier RAL.
- Aretacja głowicy w rotacji na kolumnie.
- Blokada w pozycji i odblokowanie dźwigni.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).



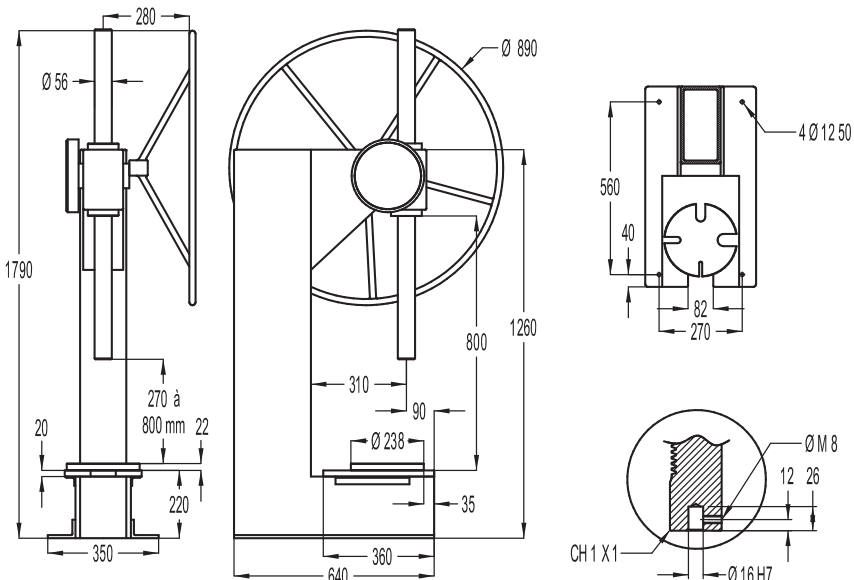
14HR
18HR



50HR



50HR LP



2 - Ręczne prasy zębatkowe o wysokiej wydajności

Prasy zębatkowe

14HR - 50HR - 50HR LP

Moc jest liniowa i stała podczas całego suwu w zależności od obciążenia na dźwigni.

Modele te uzupełniają serię ręcznych pras zębatkowych. Mają solidną konstrukcję i dzięki kółku zębatemu z wysokiej jakości stali hartowanej zapewnia wysoką wytrzymałość na całej długości skoku.

Modele te są używane do operacji montażowych, łączenie, głębokie wtłaczanie, zwłaszcza w aplikacjach wymagających duży skok i / lub dużą wysokość gabarytową.

- **Sterowany przez 3-ramienne pokrętło lub kierownicę ręczną."**
- **Polerowana część przesuwna blokowana w rotacji, zapewnia trwałość i dokładność.**
- **Koło zębate ze stali hartowanej.**
- **Rama ze stopu lub spawana ze stali stopoweje zapewnia solidność i sztywność.**
- **Przygotowanie do montażu na statywie.**
- **Obrotowy stół okrągły**
- **Konserwacja smarownicą**
- **Lakier niebieski RAL 5015.**



Dane techniczne:

	14HR	18HR	50HR	50HR LP
Siła (kg)	1 400	1 800	5 000	5 000
Skok roboczy (mm)	0 - 420	0 - 420	0 - 530	270 - 800
Wysokość gabarytowa (mm)	420	420	530	800
Głębokość C-profilu (mm)	210	210	250	310
Kąt rotacji na mm skoku	2° 86	2° 86	12° 74	12° 74
Wiercenie przesuwnej części(mm)	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26	16H7 x 26
Stół (mm)	240 x 200	240 x 200	210 x 250	250 x 360
Wydrążenie stołu (mm)	55 x 90	55 x 90	70 x 120	82 x 115
Ø stołu obrotowego	238	238	238	238
Ciężar (kg)	45	50	145	145

Dalsze opcje

- Na życzenie: Specjalne wiercenie.
- Specjalny lakier RAL.
- Zderzak oporowy.
- Specjalne rozwiązania na życzenie (modyfikacje prasy, oprzyrządowanie i narzędzia).

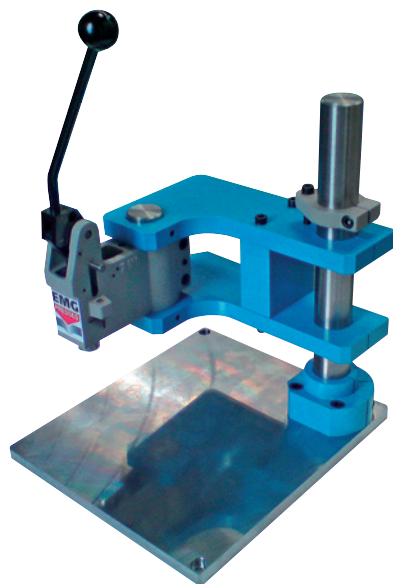




> Specjalne rozwiązania

Aby spełnić wymagania dotyczące indywidualnych aplikacji w niektórych branżach, EMG oferuje specjalne wyposażenie na życzenie, które doskonale dostosowuje się do określonych wymagań i sytuacji w produkcji.

Dzięki własnemu biurowi projektowemu oraz zapleczu ponad 40 maszyn obróbczych EMG potrafi na życzenie zaprojektować i wykonać dowolną modyfikację swoich pras, włącznie z urządzeniami pomocniczymi.

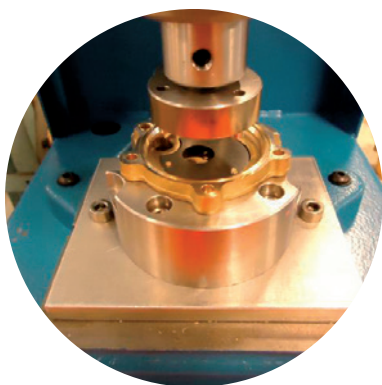
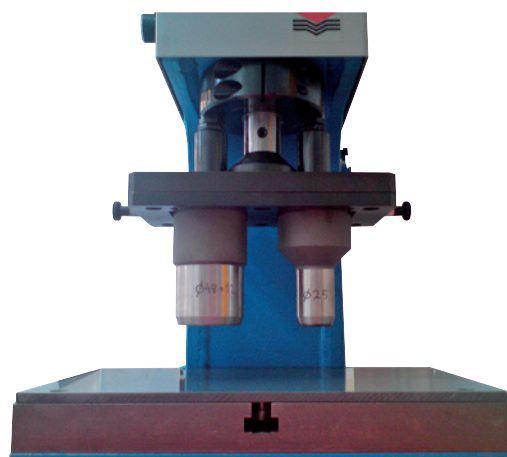
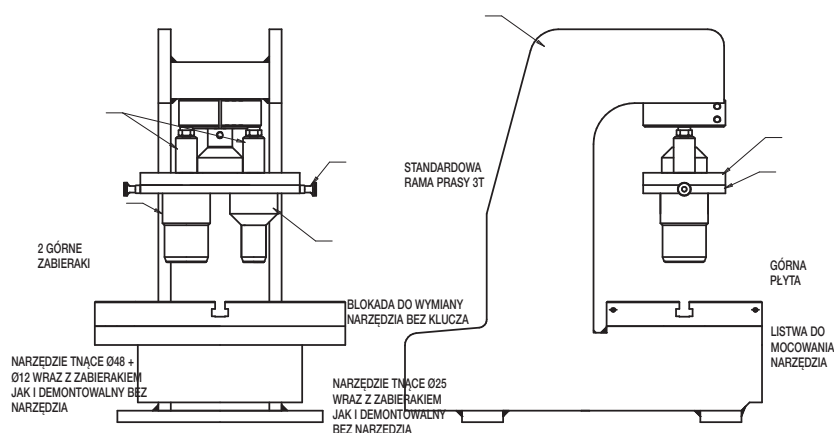


Prasa 7HR z przestawieniem

Prasy kolankowe 7HR z przestawieniem umożliwiającym zwiększyć głębokość C-profilu i zwiększyć stół roboczy.

Narzędzie do cięcia na prasie 3T

Prasa pneumatyczna 3T z 2-pozycyjnym narzędziem tnącym z górnym zabierakiem do przemieszczenia elementu.



Narzędzie do 3-punktowego prasowania

Pneumatyczna prasa 6PHR z narzędziem do zaprasowania 3 nitów, które mają mocować stalową część w nierdzewnym uchwycie..



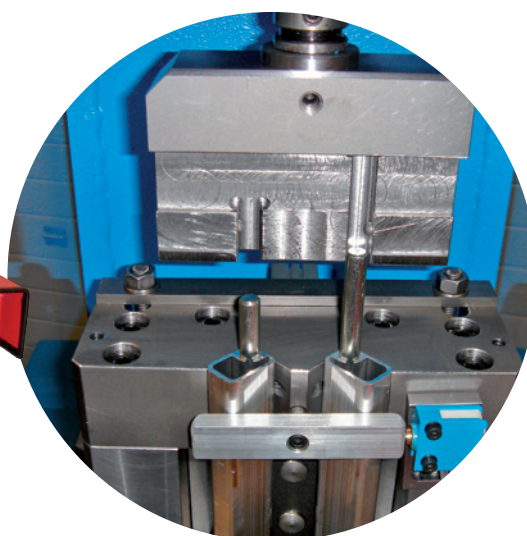
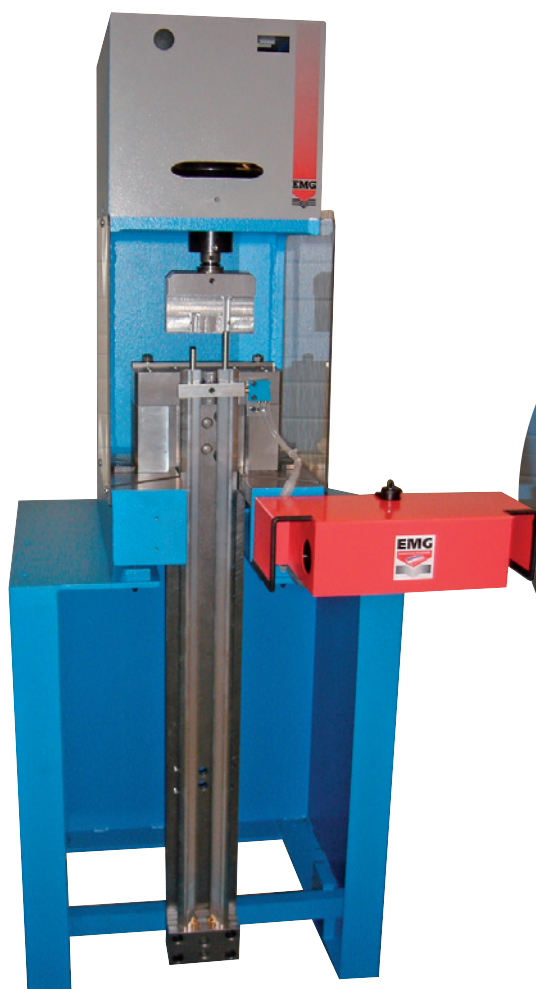


Prasa w wersji ocynkowanej/niklowanej

W pełni ocynkowana i/lub niklowana
prasa laboratoryjna
Tego rodzaju pokrycie jest najczęstsze
jako ochrona antykorozyjna.

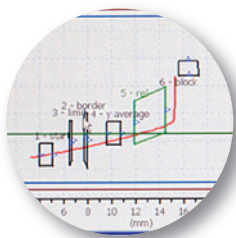


Wysokowydajna ręczna prasa zębatkowa 50HR LP



Narzędzie do wprowadzenia wału do profilu alumiiniowego dla prasy 3t LP

- Modyfikacja ramy z otworem dla profilu
- Studium i realizacja narzędzia



> Sterowanie siłą

EMG oferuje wszystkie rodzaje sterowania siłą nacisku i/lub suwu dzięki rozwiązaniom na bazie czujników ciśnienia i położenia, zapewniających 100% kontroli. Jakość jest zapewniona poprzez kontrolę procesów przemysłowych:

- > Stała kontrola jakości
- > Opanowanie procesów produkcji
- > Pełna kontrola końcowa
- > Monitoring produkcji

Zabezpieczenie jakości polega na stałej kontroli pracy. Prasy EMG, wyposażone w czujniki siły i/lub ruchu umożliwiają uzyskanie identycznych detali na każdym etapie produkcji.

W przypadku nieosiągnięcia żądanych parametrów, rozpoznanie wady jest natychmiastowe, jednostka monitorująca wysyła sygnał „OK” lub „NOK” na monitor, sygnał dźwiękowy lub zablokuje detal na miejscu.

Ten sygnał umożliwia operatorowi natychmiast odizolować wadliwy detal.

Informacje są zapisane w jednostce sterującej i można je eksportować do PC w celu analizy, statystyki lub archiwizacji.

- W ofercie są trzy standardowe możliwości
- Według wymagań klienta można zaoferować specjalne rozwiązania.

Takie rozwiązania, dostarczane pod klucz, są możliwe w wielu wariantach w zależności od złożoności operacji kontrolnych i ich dokładności.

I. Ukazanie tylko siły

Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika ciśnienia (dokładność 0,5% wartości nominalnej) i miernika ciśnienia z ekranem digitalnym (50 pomiarów na sekundę).

Funkcje:

Operator używa dźwigni prasy i widzi aktualnie zmierzoną wartość.



II. Ukazanie siły z pamięcią maksymalnej wartości i z sygnałem OK/NOK

Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika (dokładność 0,5% wartości nominalnej) i miernika ciśnienia z 5-cyfrowym ekranem LCD (20 pomiarów na sekundę) oraz zielonej/czerwonej kontrolki + sygnalizacji dźwiękowej.

Funkcje:

Operator podaje zadanie dla prasy i wykonuje operację.

- Jeśli wartość siły osiągnie minimalny określony próg (S1), zaświeci się zielona kontrolka.
- Jeśli wartość siły przekroczy maksymalną zadaną wartość (S2), zaświeci się czerwona kontrolka i zabrzmi sygnał ostrzegawczy.
- Reset za pomocą przycisku na przednim panelu wyzeruje wartość maksymalną.



III. Sterowanie siły i suwu

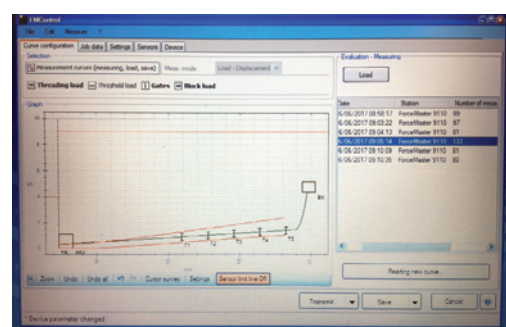
Opis:

Kontrola siły składa się z czujnika (dokładność 2% wartości nominalnej), czujnika położenia (dokładność 0,1mm), kontrolera procesu FORCEMASTER (1000 pomiarów na sekundę), wskaźnika OK/NOK i sygnalizacji dźwiękowej.

Funkcje:

Należy zdefiniować parametry obszaru, przez który przechodzi krzywa wyznaczona prawidłowym przebiegiem procesu (posuw w osi X, siła w osi Y, z maks. 9 okienkami przebiegu).

Dopóki zaprogramowana krzywa przechodzi przez zdefiniowane okienka, prasa pracuje normalnie a każdy cykl jest potwierdzony zielonym światłem. Jeśli podczas operacji krzywa nieprzejdzie którymś z zaprogramowanych okienek, prasa wyda ostrzegawczy sygnał dźwiękowy (brzęczyk) a u prasy pneumatycznej można zaprogramować zatrzymanie. Po usunięciu wadliwego detalu operator musi przyciskiem zrestartować system i może kontynuować pracę.



Marka, która wyróżnia się wydajnością

Firma EMG zbudowała swoją reputację, ponieważ łączy design z mistrzostwem wykonania i opanowaniem technologii. Wszystko to jest wsparte przez skuteczną sieć dystrybucyjną dostosowaną do potrzeb przedsiębiorstw przemysłowych.

Dzięki strategii koncentrującej się na jakości i aktywnym badaniu właściwości użytkowych, produkty EMG są konkurencyjne, niezawodne i trwałe. To wartości kluczowe w zakresie wydajności firm w wielu sektorach:

- Produkcja biżuterii i zegarków,
- Produkcja okularów,
- Urządzenia elektroniczne,
- Produkcja samochodów,
- Elektronika użytkowa, zabawki
- Ślusarstwo...

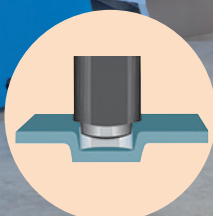
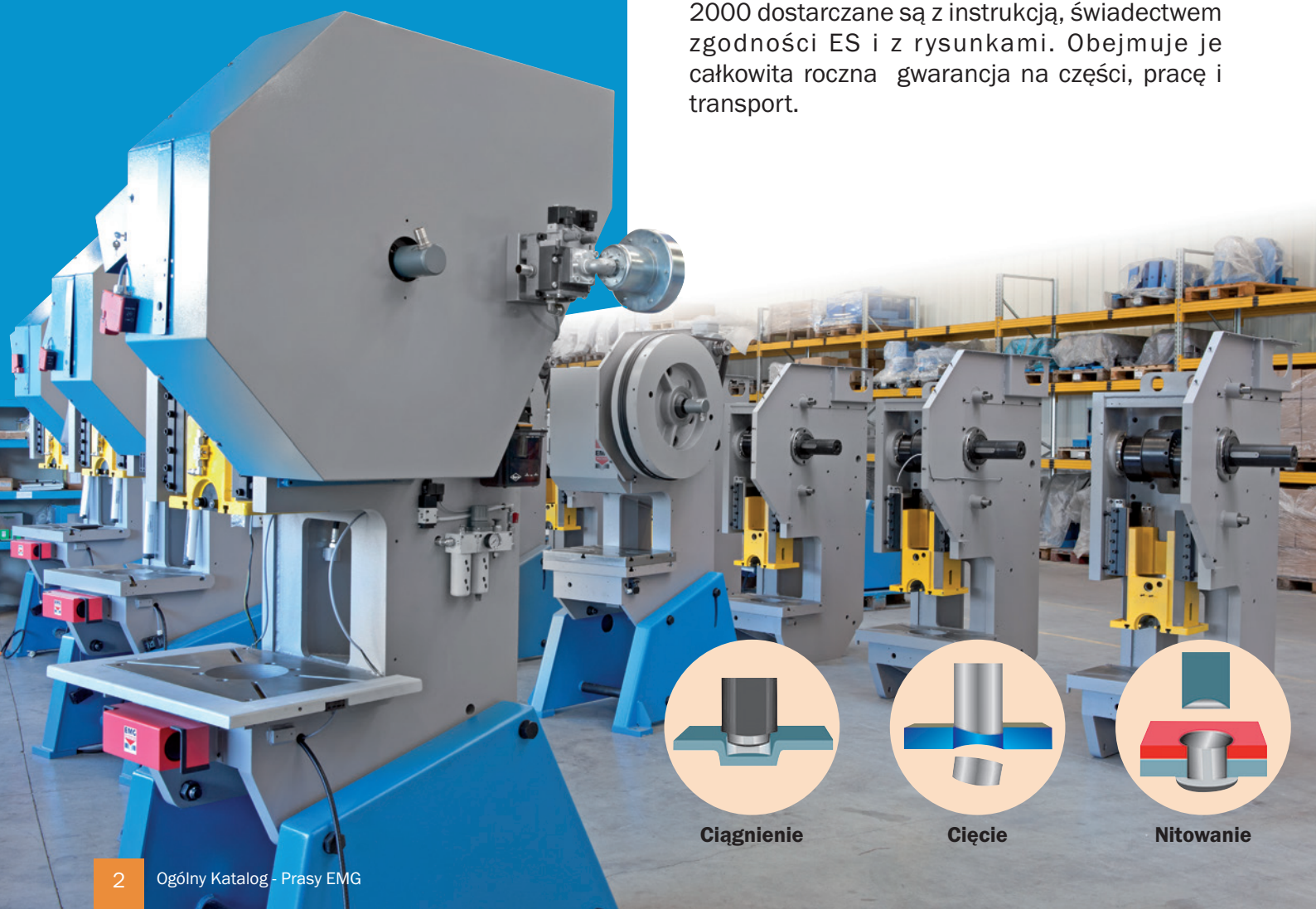


"Ważny argument" realizacji standardowe i specjalne

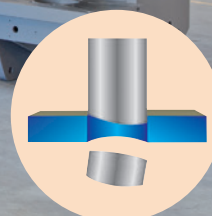
Wykonywanie różnych zadań jest dla wszystkich modeli proste dzięki rezerwie mocy i wysokiej precyzji montażu.

Cała linia produktów EMG oferuje szeroki wachlarz dodatkowych opcji i modyfikacji na potrzeby każdego zastosowania: Firma Long projektuje i montuje specjalne maszyny do specyficznych wymagań poszczególnych segmentów produkcyjnych.

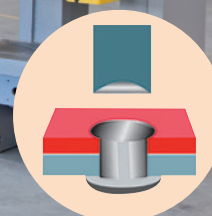
Prasy EMG posiadają certyfikat ISO-9001 od roku 2000 dostarczane są z instrukcją, świadectwem zgodności ES i z rysunkami. Obejmuje je całkowita roczna gwarancja na części, pracę i transport.



Ciężnienie



Cięcie



Nitowanie

Producent wydajnych technologii od 60 lat

EMG, producent z uznawanym know-how jest firmą rodzinną, która rozwinęła się w ciągu 3 pokoleń zrealizowała szeroką gamę produktów i usług cenionych przez producentów na całym świecie.

Dzięki prasom używanym z powodzeniem od 1966 roku w wielu gałęziach przemysłu, EMG jest wiarygodnym partnerem oferującym rozwiązania będące synonimem precyzji i trwałości.



Wydajność w połączeniu z umiejętnościami

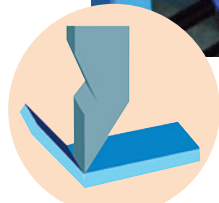
Wydziały produkcyjne pozwalają na kompleksową produkcję od A do Z, zabezpieczoną przez wielobranżowy zespół, który kontroluje wszystkie etapy produkcji, od projektowania złożonych operacji z mechaniki ogólnej i precyzyjnego montażu, poprzez różne operacje obróbki skrawaniem: frezowanie, toczenie, szlifowanie prostych i cylindrycznych powierzchni. EMG również przeprowadza obróbki cieplne i obróbki powierzchniowe, obróbki mechaniczne lub spawanie oraz malowanie.



Przestrzeń do badań i testów waszych próbek.

Klienci EMG mogą w siedzibie firmy wykorzystać salon firmowy oraz laboratorium połączone z halą produkcyjną co umożliwia pracę i obsługę z wszystkimi naszymi modelami.

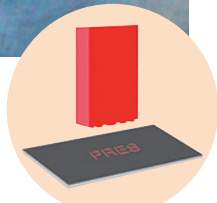
Właśnie w tym dziale są wykonywane co tydzień wszystkie próbki dostarczane nam przez obecnych i potencjalnych klientów.



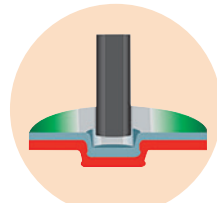
Gięcie



Tłoczenie



Znakowanie

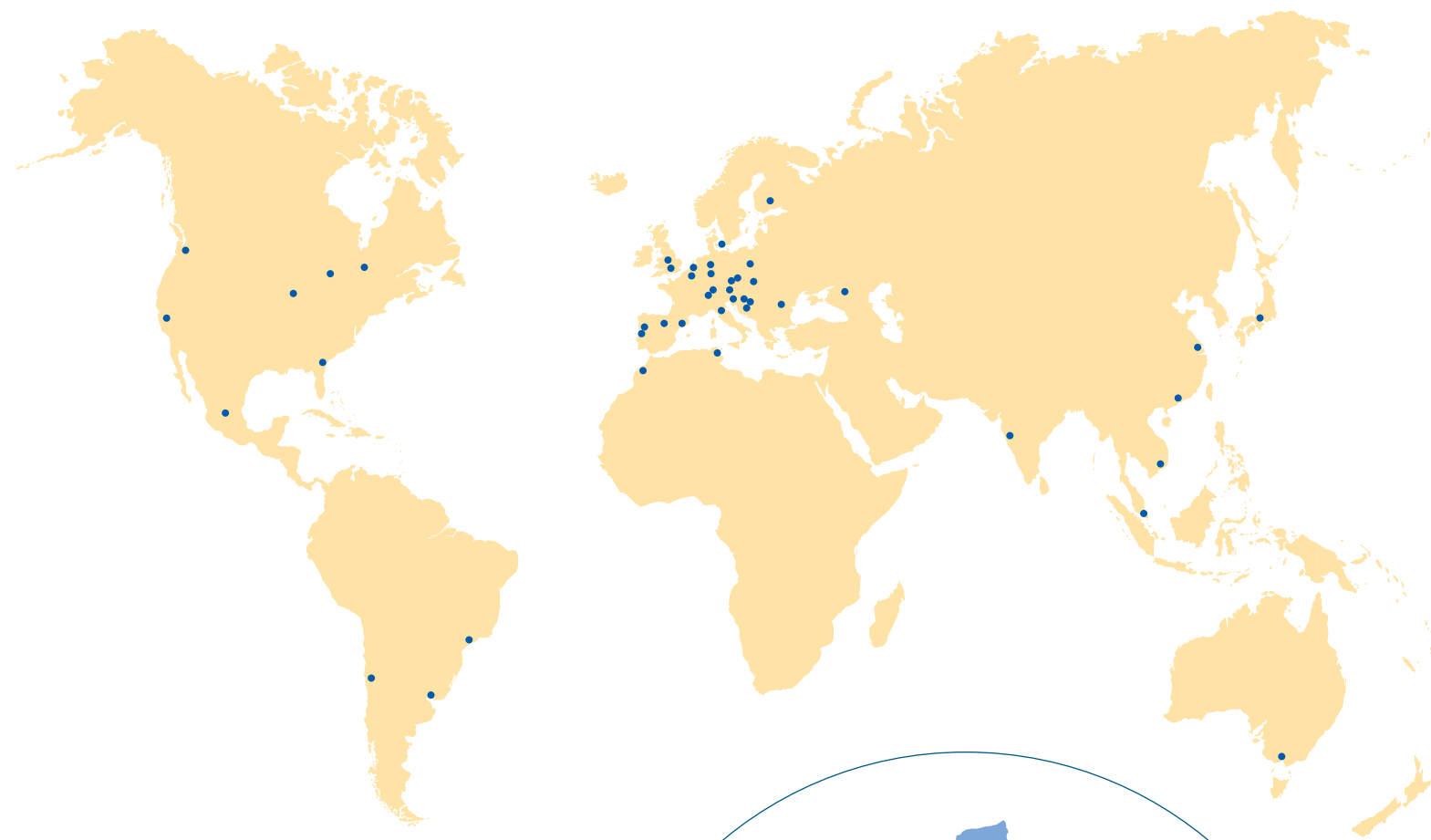


Montaż



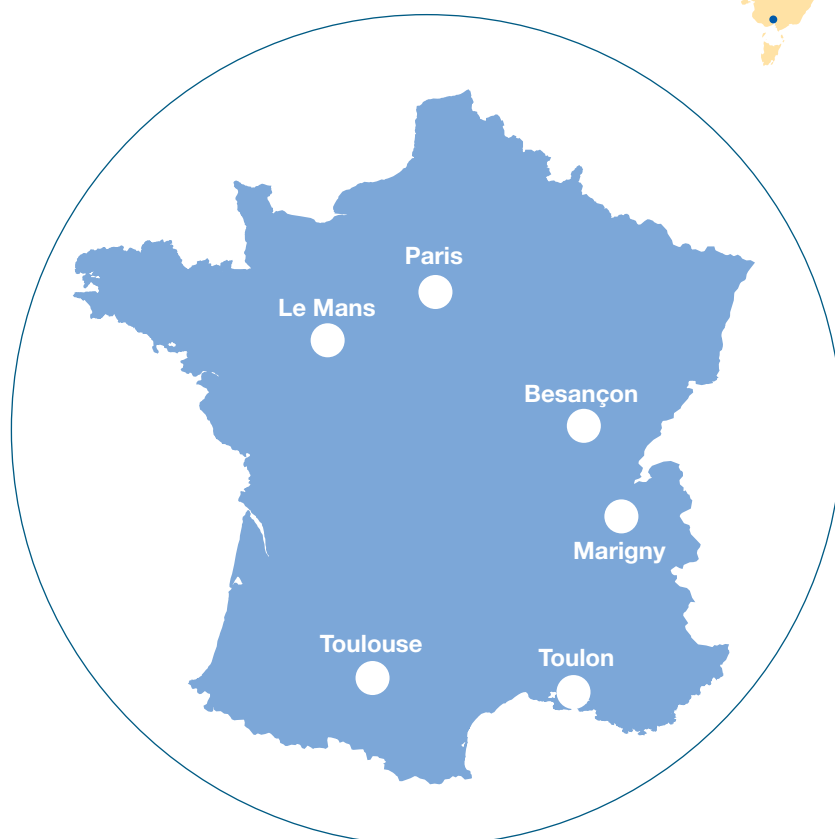
> EMG we Francji i w świecie

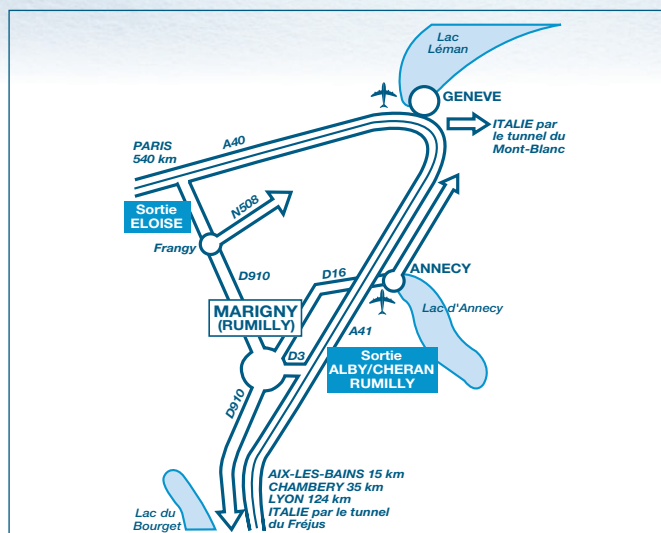
EMG jest obecne na 5 kontynentach za pośrednictwem wybranych dystrybutorów, producentów lub sprzedawców, którzy są na swoim terenie specjalistami w branży.



Nasi przedstawiciele handlowo-techniczni we Francji są również specjalistami obróbki, i szkolą się w zakresie nowych urządzeń i wyposażenia dodatkowego.

W ramach naszej sieci dystrybucyjnej i sprzedażowej nasi przedstawiciele są zawsze gwarancją fachowej porady i globalnej jakości oferowanej przez firmę EMG.





EMG ma siedzibę w Haute-Savoie, departamencie na granicy ze Szwajcarią i Włochami, który czerpie jednakowo z wyjątkowego środowiska gór i jezior jak również z żywej aktywności ekonomicznej w sercu regionu Rhône-Alpes, jako jednego z największych regionów francuskich i jednego z najbardziej znanych w Europie.

Każdy klient i partner EMG na świecie dzięki oferowanym urządzeniom i służbom korzysta w wysokiego standardu i know-how, które są wynikiem długiej tradycji produkcji i nieustannego rozwoju.

