



MECAPRO

La machine de fraisage polyvalente



Les autres produits d'USINAGE CN



MECAPLUS

Fraiseuse CNC 3 axes haute productivité



MECAPLUS-HP

Fraiseuse CNC 3 axes haute performance



MECAEASY

Fraiseuse industrielle petits et grands formats



TRIAx Mobile

Centre pour usinage 3D de précision

LES POINTS FORTS

- Fraiseuse/détoureuse CNC (router) de précision et facile d'utilisation avec de nombreuses possibilités de personnalisation.
- Conçu et réalisé pour un usage professionnel intensif.
- Usinage de matériaux en plaques dans des secteurs aussi variés que l'aéronautique, la plasturgie et les composites, la mécanique de précision, la transformation de l'aluminium, la publicité et PLV...
- Equipement à table fixe de format utile 1000x1500 mm jusqu'à 2500x6000 mm en standard et jusqu'à 3500 x 16000 en réalisation spéciale.
- Plateaux à dépression innovants et efficaces avec technologie à turbines ou à pompes à vide.
- Commandes numériques MECANUMERIC en standard ou type SIEMENS ou HEIDENHAIN.
- Cinématiques de qualité intégrant des composants industriels fournis par les leaders mondiaux dans leur domaine, montées sur des châssis en acier mecano-soudés et stabilisés.
- Options métiers adaptées aux besoins actuels des clients dans chaque secteur d'activité.



L'écoute



Le sur-mesure



Multi-technologies



100% intégrée

MECAPRO

Fraiseuse CNC 3 axes adaptée à de nombreux secteurs d'activité

DESCRIPTION

- **Structure** : châssis et portique mobile en acier mécano soudé de forte section.
- **Plateau** : table fixe en aluminium avec revêtement martyr.
- **Guidage** : rails rectifiés et patins pré-chargés à circulation de billes.
- **Transmission** : vis à billes sur tous les axes avec double vis à billes pour l'axe X. Sauf MPR 6020, qui a une transmission effectuée par double crémaillère sur l'axe X et vis à billes sur axes Y et Z.
- **Motorisation** : 3 x moteurs BRUSHLESS de 750 W (X1, X2, Y) + 1 de 750 W (Z). Nez aspirant à pilotage pneumatique ou motorisé.

CARACTERISTIQUES	MPR 1015	MPR 3015	MPR 3020	MPR 4020	MPR 6020
Courses Axe X en mm	1020	3050	3050	4050	6050
Courses Axe Y en mm	1520	1520	2070	2070	2070
Courses Axe Z en mm (standard / option)	250/400	250/400	250/400	250/400	250/400
Passage entre montants	1640	1640	2200	2200	2200
Passage sous portique (standard / option)	260/405	260/405	260/405	260/405	260/405
Vitesse maxi en mm/sec	417	417	417	417	500
Résolution en mm	0,0006	0,0006	0,0006	0,0006	0,001
Répétabilité en mm à 20°C +/- 2°	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,025	+/-0,03	+/-0,075
OPTIONS ET ACCESSOIRES					
Plateau à dépression					
Plateau caisson avec turbine(s) canal latéral bi-étagée 7.5 kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Plateau caisson avec turbine(s) 3 ou 4 étages 15 kW, 1350 m³/h	1	1	1 ou 2	1 ou 2	2 ou 3
Plateau avec pompes à vide 250 m³/h, 4.5 kW	1	1	1 ou 2	1 ou 2	2 ou 3
Plateau rainurage en T avec turbine(s) canal latéral bi-étagée 7.5 kW, 520 m³/h	1	2	2	2	3
Systèmes de refroidissement d'outils (air gelé, lubrification...)	✓	✓	✓	✓	✓
Systèmes d'aspiration de copeaux et poussières	✓	✓	✓	✓	✓
Nez aspirant adaptatif	✓	✓	✓	✓	✓
Magasin d'outil statique, par module de 6 positions	1 ou 2	1 ou 2	1 à 3	1 à 3	1 à 3
Magasin d'outil rotatif embarqué, capacité 6 outils	✓	✓	✓	✓	✓
Tête pour découpe au couteau flottant ou tangentiel	✓	✓	✓	✓	✓
OPTISCOUT (Vision de repérage par caméra)	✓	✓	✓	✓	✓
Tête multi outils pour découpe couteau tangentiel fixe ou vibrant et rainage	✓	✓	✓	✓	✓
Suivi automatique de planéité avec HF80 et ES351	✓	✓	✓	✓	✓
DIMENSIONS HORS TOUT					
Longueur en mm pompes non comprises	2520	4600	4600	5750	7330
Largeur en mm (magasin statique / magasin rotatif)	2400/2550	2400/2550	2500/2930	2500/2930	2500/2930
Hauteur en mm avec Z 250 mm	2300	2300	2300	2300	2300
Poids moyen en kg	2500	3800	4500	5000	7500
ENERGIE					
Alimentation pneumatique	Pression : 6 bars / Débit 6 à 40 m³/h				
Alimentation électrique	400 V triphasé 50 Hz + terre - 20 à 100 A				

ELECTRO BROCHES

Electrobroches à haute fréquence avec variation électronique continue de vitesse.

Type	Puissance S1 - S6 en W	Vitesse de rotation tr/min	Refroidissement	Changement d'outil
HF80	2500 - 3200	8000 - 40000	Eau avec groupe froid	Automatique, SKI20
SEV1090	4500 - 5500	2000 - 24000	Air, convection naturelle	Manuel
ES929	7500 - 10000	2000 - 28000	Air, convection naturelle	Automatique, ISO30
ES351	6500 - 9000	2000 - 40000	Eau avec groupe froid	Automatique, HSK E32

COMMANDE NUMÉRIQUE

Standard : Commande numérique MECANUMERIC CN7000 ISO.

- IHM sur pupitre mobile avec écran 15 pouces tactile
- Entrée données par liaison Ethernet RJ45 et 1 port USB

Options : Commande numérique SIEMENS SINUMERIK 840 DSL ou HEIDENHAIN TNC 640.





MECAEASY

La machine de fraisage à la portée de tous



Les autres produits d'USINAGE CN



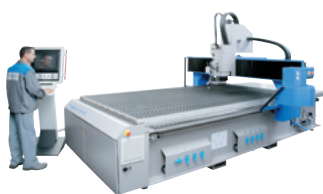
MECAPLUS

Fraiseuse CNC 3 axes haute productivité



MECAPLUS-HP

Fraiseuse CNC 3 axes haute performance



MECAPRO

Fraiseuse CNC 3 axes



TRIAx Mobile

Centre pour usinage 3D de précision

LES POINTS FORTS

- Rapide, dotée d'un châssis et d'un portique monoblocs en acier mécano-soudé, équipée de broches puissantes, la MECA EASY répondra à vos besoins de production les plus exigeants en 2D comme en 3D.
- La simplicité d'utilisation.
- Qualité et performances adaptées à votre production.
- Usinage de matériaux en plaques dans les secteurs de la publicité et PLV, la plasturgie, la transformation de l'aluminium, le prototypage rapide...
- Une gamme de 5 formats pour la polyvalence : Equipement à table fixe de format utile 500x700 mm jusqu'à 1500x3000 mm.
- Plateaux à dépression innovants et efficaces avec technologie à turbines ou à pompes à vide.
- Commande numériques CN7000 avec écran couleur tactile et motorisation par servomoteurs brushless.
- Cinématiques de qualité intégrant des composants industriels fournis par les leaders mondiaux dans leur domaine, montées sur des châssis en acier meca-soudés et stabilisés.
- Option Z 350 pour les applications 3D.
- Nombreuses options : microlubrification, changeur d'outil automatique, broches haute fréquence, quatrième axe...



L'écoute



Le sur-mesure



Multi-technologies



100% intégrée

MECAEASY

La fraiseuse CNC 3 axes à la portée de tous

DESCRIPTION

- **Structure** : châssis et portique mobile en acier mécanosoudé, table fixe.
- **Guidage** : rails rectifiés et patins pré-chargés à circulation de billes.
- **Transmission** : vis à billes de précision sur les 3 axes.
- **Motorisation** : Servomoteurs Brushless

CARACTERISTIQUES	ES 0507	ES 0710	ES 1007	ES 1510	ES 3015
Courses Axe X en mm	520	720	1050	1550	3050
Courses Axe Y en mm	750	1020	750	1020	1520
Courses Axe Z en mm	200/350	200/350	200/350	200/350	200/350
Passage entre montants	900	1250	900	1250	1650
Passage sous portique	210/360	210/360	210/360	210/360	210/360
Vitesse maximum en mm/sec	300	300	300	300	300
Résolution en mm	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015	0,0015
Répétabilité en mm à 20°C	± 0,025	± 0,025	± 0,025	± 0,025	± 0,05
Commande Numérique	CN 7000	CN 7000	CN 7000	CN 7000	CN 7000
Interface Homme machine	Ecran tactile 15 pouces couleur				
OPTIONS					
Electrobroche 2,2 kW – 24000 tr/mn - Changement manuel outils	✓	✓	✓	✓	-
Electrobroche 3,8 kW – 24000 tr/mn - Changement automatique outils ISO 30	✓	✓	✓	✓	✓
Electrobroche 4 kW – 50000 tr/mn - Changement automatique outils HSK E25	✓	✓	✓	✓	✓
Electrobroche 3,4 kW – 24000 tr/mn - Changement manuel outils	✓	✓	✓	✓	✓
Magasin d'outils statiques 6 postes	✓	✓	✓	✓	✓
Capot de protection magasin d'outils	✓	✓	✓	✓	✓
Palpeur de mesure longueur outil	✓	✓	✓	✓	✓
Plateau à dépression turbine(s) 2,2 kW, rainures en T	1	1	1	1 - 2	2
Plateau à dépression turbine(s) 7,5 kW, rainures en T	-	-	-	1	1 - 2
Plateau à dépression turbine(s) 7,5 kW, avec caisson	-	-	1	1	1
Plateau pompe à vide 60 m³/h	1	1	-	-	-
Plateau pompe à vide 140 m³/h	1	1	1	1	-
Plateau pompe à vide 250 m³/h	-	-	-	1	1
Nez aspirant automatique	✓	✓	✓	✓	✓
Système de refroidissement de l'outil	✓	✓	✓	✓	✓
Aspirateur de copeaux industriels 2,2 kW / 4 kW	✓	✓	✓	✓	✓
OPTISCOUT (vision de repérage par camera)	-	-	-	✓	✓
Tête multi outils pour découpe couteau tangentiel fixe ou vibrant et rainage	-	-	-	✓	✓
4ème axe diviseur horizontal	✓	✓	✓	✓	✓
Enceinte de protection	✓	✓	✓	✓	-
DIMENSIONS HORS TOUT (hors enceinte)					
Longueur hors tout en mm	1970	2210	2520	2990	4400
Largeur hors tout en mm	1375	1750	1375	1750	2200
Hauteur en mm	2100	2100	2100	2100	2100
Poids moyen en kg	1400	1500	1700	2000	2800
ENERGIE					
Alimentation pneumatique	Pression : 6 bars / Débit 6 à 40 m³/h				
Alimentation électrique moyenne	400 V triphasé 50 Hz + terre + neutre - 15 à 40 A				