



## PRESSES MANUELLES À GENOUILLÈRE

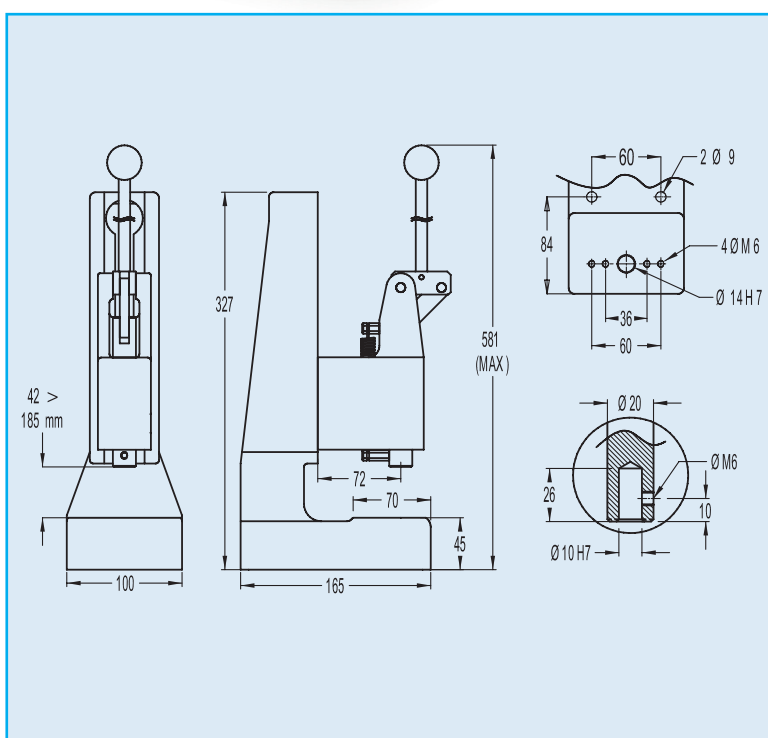
# NOTICE D'UTILISATION

Elles sont fréquemment utilisées pour des opérations de montage, assemblage de bagues ou de roulements, petits cambrages, sertissages divers, etc.



### Caractéristiques techniques :

	5HR
Puissance (kg)	500
Course de travail (mm)	50
Hauteur libre réglable (mm)	42 > 185
Profondeur de col de cygne (mm)	72
Alésage du coulisseau (mm)	10H7 x 24
Alésage de la table	14H7
Table (mm)	100 x 70
Angle de rotation maxi du levier	90°
Poids (kg)	9



# NOTICE D'UTILISATION

## PRESSE 5HR

### > DEBALLAGE / INSTALLATION :

Sortir la presse de son emballage. Vérifier le bon état apparent des différents éléments avant de procéder à la fixation de la presse sur l'établi, à travers les trous de fixation rep. 1 prévus à cet effet.

### > REGLAGES AVANT UTILISATION :

#### • Hauteur libre :

Desserrer les deux vis CHC M10 rep.3 en maintenant la tête de la presse rep.4 avec une main.

Positionner la tête de la presse à la hauteur souhaitée et bloquer les 2 vis rep.3.

Attention : Caler ou retenir la tête de façon à éviter sa chute brutale lors de l'écartement de la pince : risque de pincement des mains ou de détérioration de l'outil.

Afin d'utiliser le maximum de la puissance, régler la hauteur libre au plus près du Point Mort Bas (levier en position basse).

#### • Mise en place de votre outillage :

Utiliser les Ø M6 alignés dans l'axe du coulisseau et dont les entraxes sont : 18 mm et 30 mm de chaque côté de l'axe du coulisseau.

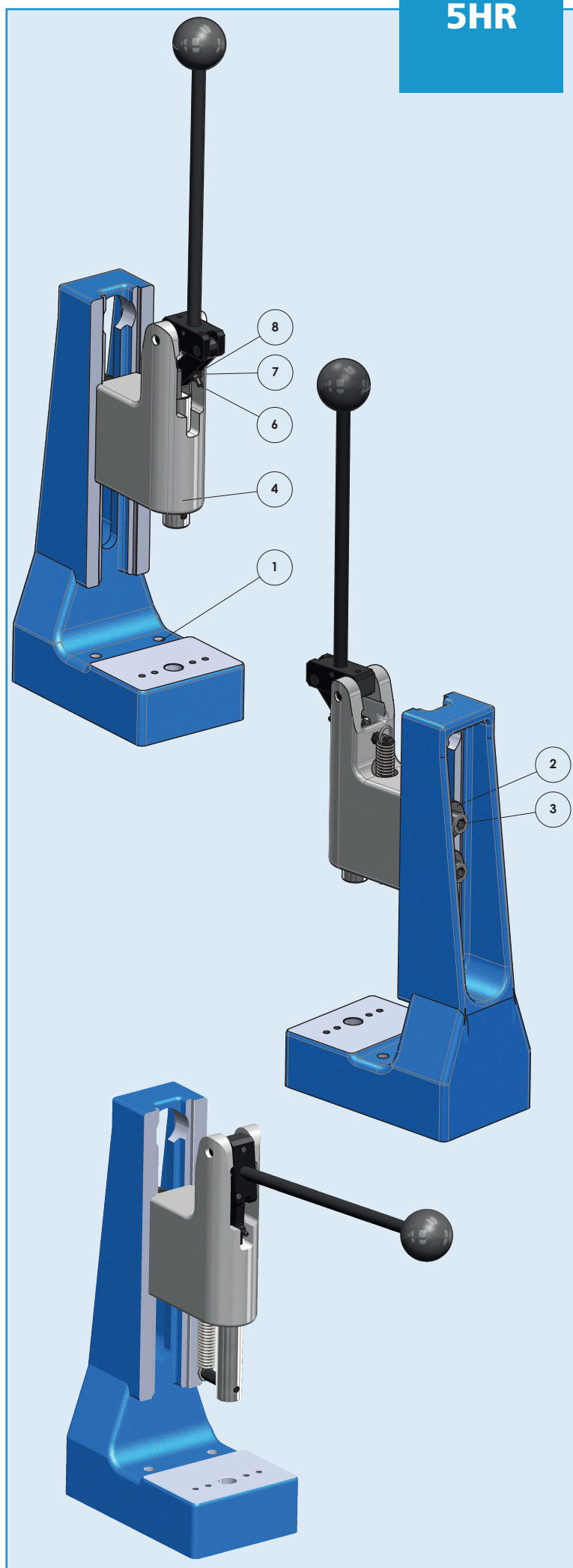
Fixer la partie supérieure de votre outil dans l'alésage Ø10H7 du coulisseau et bloquer à l'aide de la vis HC M6.

#### • Réglage du Point Mort Bas :

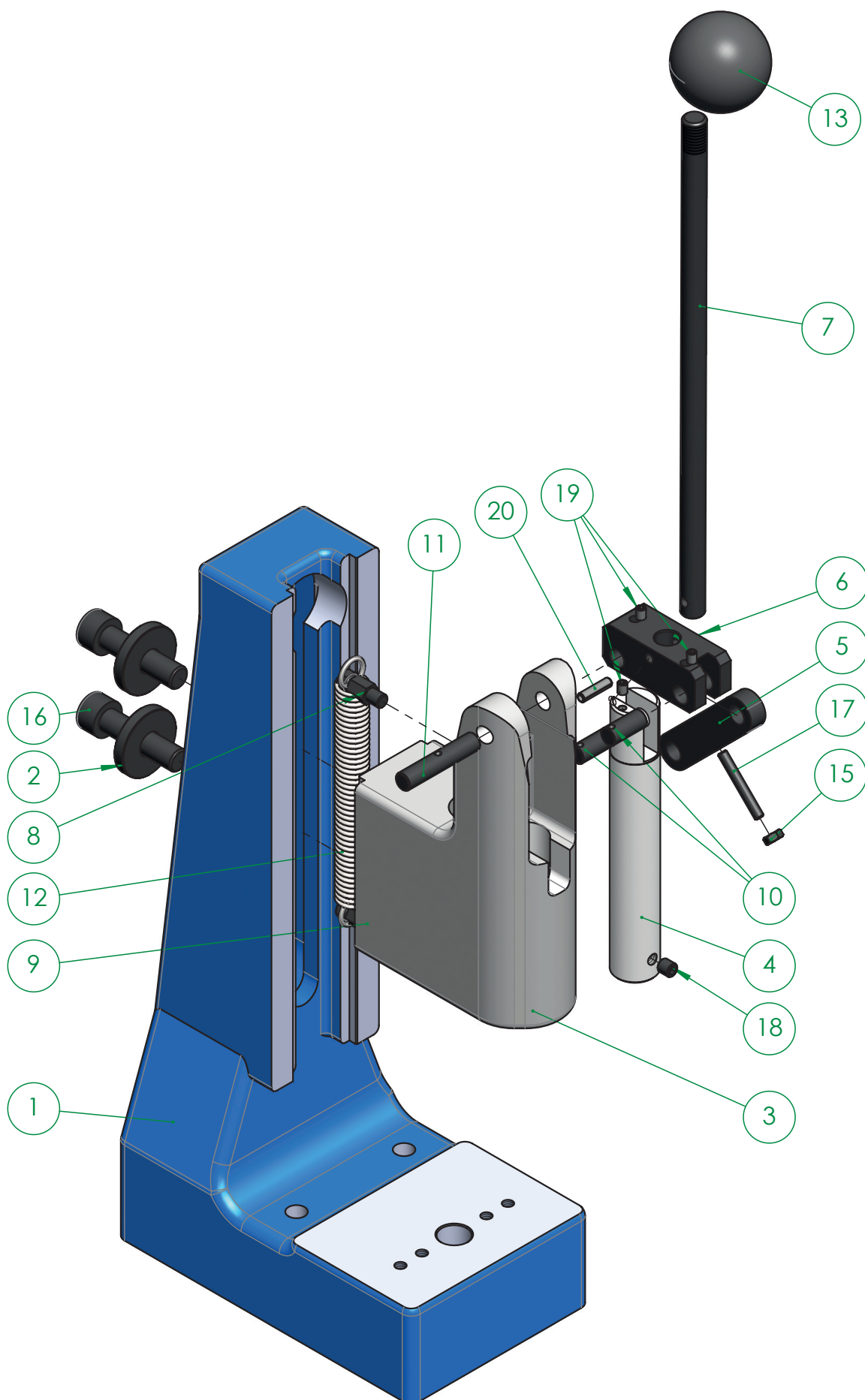
Régler la course nécessaire en ajustant la position de la vis HC M4 rep. 6 et bloquer le contre-écrou rep. 7.

### > ENTRETIEN / MAINTENANCE :

De conception particulièrement robuste, votre presse ne nécessite pas de maintenance : un graissage des parties en mouvement deux fois par an avec une huile fine et le maintien d'un bon état de propreté vous garantissent un fonctionnement durable.



# VUE ECLATÉE / NOMENCLATURE



1	002.30.3001	1
2	002.30.3007	2
3	005.30.3002	1
4	005.30.3003	1
5	005.30.3004	1
6	005.30.3005	1
7	005.30.3006	1
8	005.30.3007	1
9	005.30.3008	1
10	005.30.3009	2
11	005.30.3010	1
12	COM-000003	1
13	COM-000011	1
14	NOR-000006	1
15	NOR-000067	1
16	NOR-000190	2
17	NOR-000836	1
20	NOR-001240	1
18	NOR-001664	1
19	NOR-000942	3

## LES AUTRES PRESSES DE LA GAMME



**3HR**



**4HR**

**4HR-LP**



**5HR**



**7HR**



**15HR**



**15HR-LP**



**20HR**



**20HR-LP**



FABRICANT DE PRESSE DE 200 GK A 80 T

[www.emgpresses.com](http://www.emgpresses.com) - T. + 33 (0)4 50 01 11 58 - Email : [contact@emg.fr](mailto:contact@emg.fr)

EMG PRESSES - LONG SAS - 80 rue du Loquois - ZAE Rumilly Sud - 74150 Marigny-St-Marcel - France

