

EMG



2HR

PRESSES MANUELLES À CRÉMAILLÈRE

NOTICE D'UTILISATION

Les presses manuelles à crémaillère sont robustes, précises, flexibles et ergonomiques.

La puissance est linéaire et constante sur toute la course en fonction de la force exercée sur le levier.

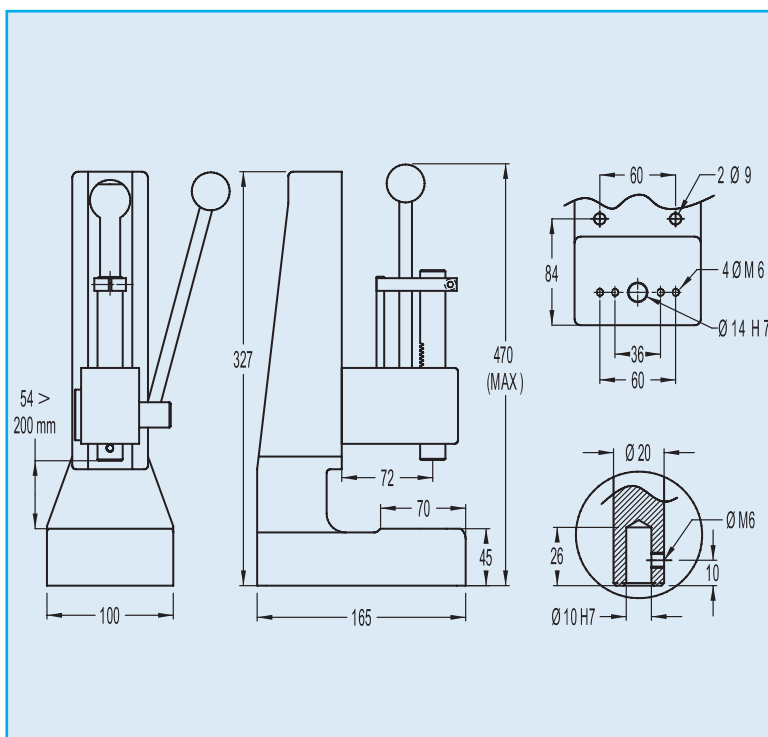
Elles sont fréquemment utilisées pour des opérations de montage, assemblage de bagues ou de roulements, petits cambrages, sertissages divers, etc.

Puissance restituée en fonction de l'effort appliqué sur le bras de levier

Presse à crémaillère	2HR
Force statique exercée sur le levier en kg	Puissance restituée par la presse dans l'axe du coulisseau en kg
5	35
10	75
15	110
20	150
25	185
Puissance maxi admissible par la presse	200

Caractéristiques techniques :

	2HR
Puissance (kg)	200
Course de travail (mm)	0 > 50
Hauteur libre réglable (mm)	54 > 200
Profondeur de col de cygne (mm)	72
Angle de rotation par mm de course	4°58
Alésage du coulisseau (mm)	10H7 x 24
Alésage de la table	14H7
Table (mm)	100 x 70
Poids (kg)	8



NOTICE D'UTILISATION

PRESSE 2HR

2HR

> DEBALLAGE / INSTALLATION :

Sortir la presse de son emballage. Vérifier le bon état apparent des différents éléments avant de procéder à la fixation de la presse sur l'établi, à travers les trous de fixation rep. 1 prévus à cet effet.

> REGLAGES ET UTILISATION :

• Hauteur libre :

Desserrer les deux vis CHC M10 rep.3 en maintenant la tête de la presse rep.4 avec une main.

Positionner la tête de la presse à la hauteur souhaitée et bloquer les 2 vis rep.3.

Attention : Caler ou retenir la tête de façon à éviter sa chute brutale lors de l'écartement de la pince : risque de pincement des mains ou de détérioration de l'outil.

• Mise en place de votre outillage :

Utiliser les Ø M6 alignés dans l'axe du coulisseau et dont les entraxes sont : 18 mm et 30 mm de chaque côté de l'axe du coulisseau.

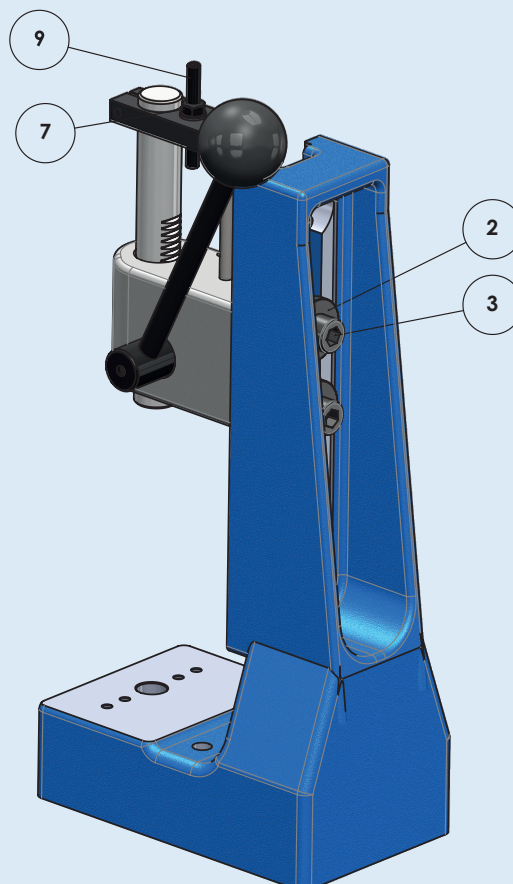
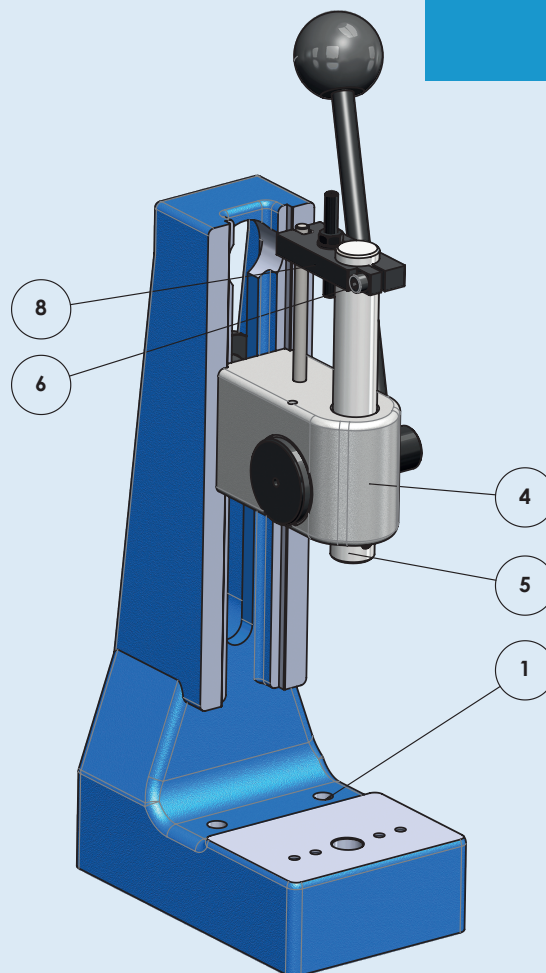
Fixer la partie supérieure de votre outil dans l'alésage Ø10H7 du coulisseau et bloquer à l'aide de la vis HC M6.

• Réglage du point mort bas :

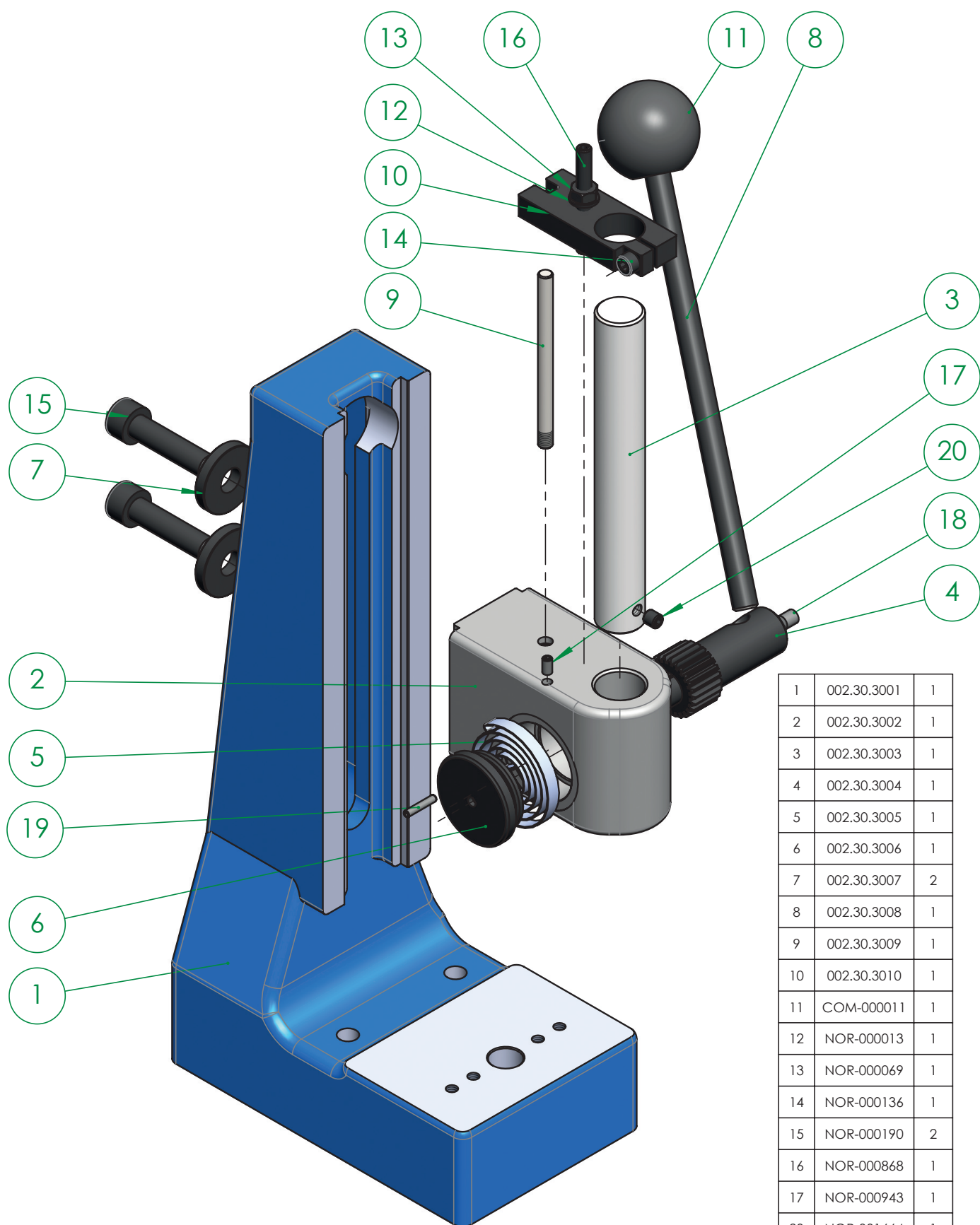
Régler la course nécessaire en ajustant la position de la vis HC M6 rep. 9 et bloquer le contre-écrou rep. 7

> ENTRETIEN / MAINTENANCE :

De conception particulièrement robuste, votre presse ne nécessite pas de maintenance : un graissage des parties en mouvement deux fois par an avec une huile fine et le maintien d'un bon état de propreté vous garantissent un fonctionnement durable.



VUE ECLATÉE / NOMENCLATURE



1	002.30.3001	1
2	002.30.3002	1
3	002.30.3003	1
4	002.30.3004	1
5	002.30.3005	1
6	002.30.3006	1
7	002.30.3007	2
8	002.30.3008	1
9	002.30.3009	1
10	002.30.3010	1
11	COM-000011	1
12	NOR-000013	1
13	NOR-000069	1
14	NOR-000136	1
15	NOR-000190	2
16	NOR-000868	1
17	NOR-000943	1
20	NOR-001664	1
18	NOR-000971	1
19	NOR-001226	1

LES AUTRES PRESSES DE LA GAMME



3HR



4HR

4HR-LP



5HR



7HR



15HR



15HR-LP



20HR



20HR-LP



FABRICANT DE PRESSE DE 200 GK A 80 T

www.emgpresses.com - T. + 33 (0)4 50 01 11 58 - Email : contact@emg.fr

EMG PRESSES - LONG SAS - 80 rue du Loquois - ZAE Rumilly Sud - 74150 Marigny-St-Marcel - France

